



## 総合カタログ 2004

Quality Tools For The Electronics Industry

# HAKKO



50th Anniversary  
**Let's get  
out of the box!**



### 熱風・包装・接着

# 無限に広がるテクノロジーの大宇宙。 ホビー・クラフトから精密電子産業まで、あらゆる分野が、 私たちの領海です。

いま私達人類のテクノロジー進歩は、すなわちエレクトロニクス技術の進歩として語るすることができます。ことに20世紀の後半にはいつの、トランジスタやIC・LSI等の登場がもたらしたエレクトロニクス技術の発展は、私達のライフスタイルはもちろんのこと、価値観さえも大きく変える時代の流れを生み出しました。

1952年、はんだこての専門メーカーとしてスタートした当社は、このようなエレクトロニクス技術の飛躍的な進歩と、年々多様化するニーズに応えるため、常にはんだこての新しい可能性に挑戦してきました。

その結果、はんだこて及びその関連機器の国内市場占有率は40%をこえるにいたったのです。また国際マーケットにおいても、多目的はんだこてやはんだ除去器具など、随所に斬新なアイデアを盛り込んだ先進的な製品の創出と、海外のハココー営業担当者の不断の努力とによって、現在50ヶ国以上でハココーブランドが愛用されるまでになり、“世界のHAKKO”として皆様から多くの信頼の声を頂くまでになりました。さて、このたびここにご紹介申し上げます製品の数々は、当社が長年にわたり蓄積してきた技術と経験が生かされたものばかりであり、必ずやユーザーの皆様にご満足いただけるものと信じております。なお今後も新製品の開発、サービスの向上とメーカーとして最善をつくす所存でございますので、皆様の一層のご愛顧、ご支援のほど賜わりたくお願い申し上げます。



当社は国際的な品質システムである、ISO 9001 (JIS Z 9901) を取得しています。また、ISO 14001 (JIS Q 14001) を取得し、地球の環境保全に取り組んでいます。We are one of the registered manufacturers of International Quality Control System : ISO 9001(JIS Z 9901). Moreover,we have been registered as one of the manufacturers of ISO 14001 (JIS Q 14001) and are working on to preserve environment of the earth.

# HAKKO

## 鉛フリー対応製品ラインナップ

近年、世界的な規模で環境に対する関心が高まっており、環境規制に関する法律も強化されています。エレクトロニクス業界では、特に、電子・電気機器に使用する鉛入りはんだの規制が重要視され、鉛フリーはんだ使用によるはんだ付け技術の向上と安全性が要求されています。はんだごての専門メーカーである当社では、環境に配慮した製品の開発・生産に取組み、地球環境により負荷の低い原材料の使用に努めています。製品ラインナップにつきましても、鉛フリーに対応したはんだごて・はんだ除去器など、鉛フリーはんだをお使いになる上でお役に立てて頂ける製品を下記のように取り揃えております。

### はんだ付け製品



ステーション  
**HAKKO 942**



ステーション  
**HAKKO 941**

### 窒素ガス (N2) 対応



はんだごて  
**HAKKO 953**  
ステーション  
**HAKKO 937**  
窒素流量計  
**HAKKO 955B**



はんだごて  
**HAKKO 954**  
ステーション  
**HAKKO 941**  
窒素流量計  
**HAKKO 955B**



はんだごて  
**HAKKO 956**  
ステーション  
**HAKKO 942**  
窒素流量計  
**HAKKO 955B**

### はんだ除去製品



はんだ除去ごて  
**HAKKO 815**  
ステーション  
**HAKKO 474**



はんだ除去ごて  
**HAKKO 816**  
ステーション  
**HAKKO 474**

### はんだ送り



**HAKKO 375**

### ごて先クリーナー



**HAKKO 599B**

※ 上記の製品は、弊社、鉛フリー対応製品ラインナップの一部です。詳細は本文にてご覧ください。



## オプションリスト

<p>No. <b>A1108</b> ノズル/シングルφ11mm</p> 	<p>No. <b>A1109</b> ノズル/フック型</p> 
<p>No. <b>A1110</b> ノズル/ヘラ型62mm</p> 	<p>No. <b>A1111</b> ノズルホルダー</p> 
<p>No. <b>A1112</b> ノズル</p> 	<p>No. <b>A1113</b> ノズル/シングルφ5mm</p>  <p>No. <b>A1114</b> ノズル/ヘラ型20mm</p> 
<p>No. <b>A1115</b> ローラー</p> 	<p>No. <b>B1419</b> スタンド</p>  <p>No. <b>B1420</b> スタンド</p> 

## オプション適用表

機種によって使用できるオプションが限定されていますので下表をご参照ください。

	880B	880C	881	882	883
A1108	×	×	×	×	○
A1109	○	○	○	○	○
A1110	○	○	○	○	○
A1111	○	×	○	○	×
※ A1112	×	×	○	○	×
※ A1113	○	×	×	×	×
※ A1114	○	×	○	○	×
B1419	○	○	○	×	×
B1420	×	×	×	○	×

○……使用可能。 ×……使用不可

※印のオプションを使用するには、A1111（ノズルホルダー）が必要です。

## ●使用方法

- ご使用になるコンセントの表示が、12A以上であることを確かめて、スイッチを“OFF”にし、プラグを差し込んでください。
- スイッチを“HOT”にいとると熱風がでます。
- (882のみ) 温度調節する時は、温度調節つまみを調整してください。(室温～450℃連続可変)
- ご使用後は必ずスイッチを“COLD”にし、熱風が冷風に変わるのを確認し(本体をよく冷却する)“OFF”にしてください。

## オプション使用例 ※No.882は、つまみ6での温度

### ●ノズル (No. A1108) 883専用

図のように取り付け、固定ネジで締め付けてください。局部加熱する時に使用します。このノズルを使用した時の風速と温度は次の通りです。

	883
温度	470℃
風速	1410m/min

ノズル内径φ11mm



**ご注意** ※ノズルホルダーには熱風を逃がすための穴があります。取り付け方向にご確認ください。

### ●ノズル (No. A1109)

熱収縮チューブ、プラスチック棒等、全周を加熱する時に使用します。

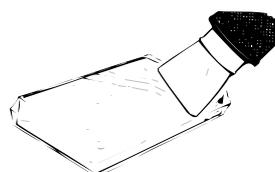


### ●ノズル (No. A1110)

シュリンクフィルム等幅の広い加工に使用する角形ノズルです。このノズルを使用した時の風速と温度は次の通りです。

	880B	881,882	883
温度	350℃	400℃	330℃
風速	270m/min	300m/min	960m/min

ノズル内寸法10×60mm

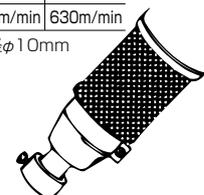


### ●ノズルホルダー (No. A1111)

図のように取り付け、固定ネジで締め付けてください。局部加熱する時に使用します。このノズルを使用した時の風速と温度は次の通りです。

	880B	881,882
温度	450℃	500℃
風速	580m/min	630m/min

ノズル内径φ10mm

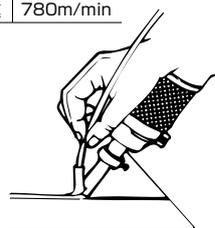


**ご注意** ※ノズルホルダーには熱風を逃がすための穴があります。取り付け方向にご確認ください。

### ●ノズル (No. A1112) 881、882専用

ノズルホルダー(A1111)に取り付けてください。床用接着剤でカーペット等の加工をする時に使用します。

	881,882
温度	550℃
風速	780m/min

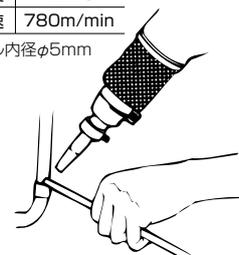


### ●ノズル (No. A1113) 880B専用

ノズルホルダー(A1111)に取り付けてください。ノズルホルダー(A1111)よりさらに局部的に加熱する時に使用します。

	880B
温度	550℃
風速	780m/min

ノズル内径φ5mm

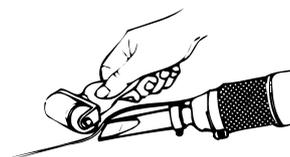


### ●ノズル (No. A1114)

ノズルホルダー(A1111)に取り付けてください。塩化ビニールシートの溶着等に使用します。

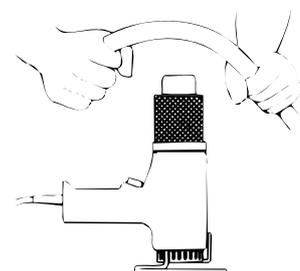
	880B	881,882
温度	450℃	500℃
風速	720m/min	780m/min

ノズル内径2×20mm



### ●スタンド (No. B1419・B1420)

本体付属のスタンドを取りはずしスタンドを図のように取り付けます。排風口を上向きに固定して、使う時に使用します。



はんだ付け

はんだ除

吸煙・静電気

作業用機器・材料

熱風・包装・接着

# HAKKO 885

HEATING MACHINE

## シュリンクフィルムの収縮に



- 100V電源で可動
- 温度とコンベア速度の調整が可能
- メッシュベルトのコンベアで、小物でも使用可
- 使用例

シュリンクフィルムで密封し空気穴を開いた後、ヒーティングマシンのコンベアにのせてください。シュリンクフィルムの種類(PET系、オレフィン系、塩ビ等)により温度、スピードの調整をして下さい。

※注意 引火及び発火の恐れのある物は、炉内に投入しないでください。

No.885

### 仕様

電源	AC100V 50/60Hz
消費電力	1400W
ヒーター容量	1200W
炉内温度	常温~180℃
コンベア速度	0~7.2m/min (50Hz) 0~8.8m/min (60Hz)

炉内寸法	250 (W)×150 (H)×400 (L) mm
外形寸法	522 (W)×500 (H)×612 (L) mm
重量	29Kg

はんだ付け

はんだ除去

吸煙・静電気

作業用機器・材料

熱風・包装・接着

# HAKKO 887

HEATING MACHINE

## コンパクト設計の熱風炉



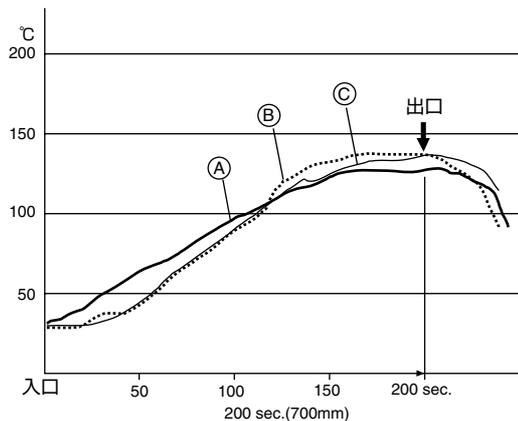
- 基板、部品のエージング
- はんだ付けの予備加熱
- 熱収縮チューブの加工、接着剤等の乾燥

No.887

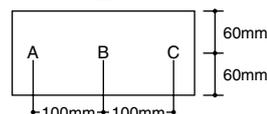
ご注意 ※引火及び発火の恐れのあるものには使用できません。

### ●温度プロファイル

ガラスエポキシ基板(120mm×260mm×1.6mm)の3ヶ所でパターンにセンサーをはんだ付けし、図に示す位置の基板の温度を測定。設定温度150℃、コンベアスピード3.5mm/s



ガラスエポキシ基板 ↑



### 仕様

電源	AC100V 50/60Hz
消費電力	1240W
ヒーター容量	1200W
炉内温度	常温~150℃
コンベア速度	0~41mm/s (50Hz) 0~50mm/s (60Hz)
コンベアベルト	導電性メッシュベルト(表面抵抗率 $3.0 \times 10^6 \Omega$ 以下)
炉内寸法	305 (W)×50 (H)×700 (L) mm
外形寸法	480 (W)×415 (H)×1,000 (L) mm
重量	28Kg

### 交換部品

品番	品名
887-H	ヒーター
887-108	コンベアベルト

# HAKKO SEALER

シーラー



- ポリエチレン、ポリプロピレン等の接着がワンタッチでスピーディーに
- シュリンクフィルムにも適した業務用

●200mmシール

No. **306** 溶着

No. **307** 溶断



- 容量の多いシュリンクパックに適した業務用

●360mmシール

No. **310-1** 溶着

No. **311-1** 溶断

## 仕様

品番	306	307	310-1	311-1
電源	AC100V 50/60Hz			
消費電力	260W	240W	260W	
シール種類	溶着	溶断	溶着	溶断
シール長 (Max)	200mm		360mm	
シール幅	1.6mm	-	1.6mm	-
外形寸法	80 (W) × 200 (H) × 330 (D) mm		145 (W) × 185 (H) × 420 (D) mm	
重量	2.7Kg		3.8Kg	
付属品	ヒーター×2 テフロンテープ×2 粘着テープ×1	ヒーター×2 テフロンテープ×2 粘着テープ×2 補助テープ×2	ヒーター×2 テフロンテープ×2 粘着テープ×2 マイカテープ×2	

※注意 ※溶断シールは、シールすると同時にその位置で切断するため、シール幅がほとんどありません。シュリンク包装にご使用ください。

## 交換部品

品番	品名	適用機種
306-2	テフロンテープ 5枚入	306,307
306-3	粘着テープ 5枚入	306
306-4	マイクロスイッチ	306,307,310,311
306-5	圧着パッド	306,307
306-6	タイマーユニット	306,307,311
306-H	ヒーター 5本入	306
307-3	粘着テープ 5枚入	307
307-H	ヒーター 5本入	307
308-2	テフロンテープ 5枚入	310,311
308-3	粘着テープ 5枚入	310,311
308-7	マイカテープ 5枚入	310,311
A1223	ヒーター 5本入	311
A1224	圧着パッド	310,311
A1251	ヒーター 5本入	310
B1846	基板/タイマー用	310

## 加熱調整表

目盛	材質	ポリエチレン (2枚以上の合計厚)	ポリプロピレン、高温フィルム等 (2枚以上の合計厚)
1			
2		0.06mm以下	
3		0.1mm	0.04mm以下
4		0.2mm	0.06mm
5			0.08mm

はんだ付け

はんだ除去

吸煙・静電気

作業用機器・材料

熱風・包装・接着

# HAKKOMELTER

## 包装業務向ホットメルト塗布器



- スプリング圧で押し出すため、手が楽です
- 接着剤の形状が自由、ペレット使用可

No.806-1 180℃設定

※標準ノズルはφ1.0 (No.801-N-1)

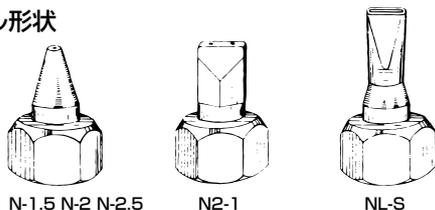
セット内容/本体、Oリング、専用キャリングケース

### 仕様

電源	AC100V 50/60Hz
消費電力	40W(安定時)最大200W
タンク容量	50cm <sup>3</sup> (50c.c.)
吐出能力	接着剤粘度4,000mPa・s (4,000cps)まで*
吐出方式	スプリング圧によるピストン加圧方式
設定温度	180℃

\*180℃,ノズルφ1.0の時

### ●ノズル形状



N-1 N-1.5 N-2 N-2.5

N2-1

NL-S

### 交換部品

品番	品名
801-N-1	ノズルφ1.0ナット付
801-N-1.5	ノズルφ1.5ナット付
801-N-2	ノズルφ2.0ナット付
801-N-2.5	ノズルφ2.5ナット付
801-NL-S	ノズル0.5×5mmナット付
801-N2-1	ノズルφ1.0 2穴ナット付
801-103	OリングP22A

### 接着剤

801-804	ペレット状、ホットメルト接着材、EVA系 (1kg入)
---------	-----------------------------

# HAKKOMELTER

## 電子部品用ホットメルト塗布器



- 100~200℃の温度可変
- ポリアミド系接着剤使用可
- アース付で電子部品も安全に

No.804-1

※標準ノズルはφ2 (No.A1083)

セット内容/本体、スパナ (2種類)、変換プラグ

### 交換部品

#### ●ノズル

品番	形状	φA	φB
A1088		1.0	2.5
A1086		1.5	3.0
A1083		2.0	4.0
A1089		1.0	2.5
A1087		1.5	3.0
A1084		2.0	4.0

### 仕様

電源	AC100V 50/60Hz
消費電力	100W
溶解温度	100~200℃
最大吐出量	900g/時間
温度ヒューズの動作温度	187℃
コード長	2m
重量*	350g

\*コードを除く

品番	品名/仕様
B1347	スタンド*組品

はんだ付け

はんだ除去

吸煙・静電気

作業用機器・材料

熱風・包装・接着

# HAKKO MELTER

## ホビー向ホットメルト塗布器



### No.805-1

※標準ノズルはφ2.0 (No.A1307)

セット内容 / 本体、ノズルキャップ、クリーニングシート、接着剤

#### ●クリーニングシート

ためし出しに使ったり、ノズルに付着した接着剤をぬぐい取ったりできます。

#### ●ノズルキャップ

電源を抜いてノズルに取り付ければ、すぐに収納できます。



### 仕様

電源	AC100V 50/60Hz
消費電力	14W
ノズル温度	170℃
液ダレ防止機構	ボールストッパー式
接着剤	EVA系 φ11.5
寸法	185 (L)×140 (H)×42 (D)mm
重量*	250g

\*コードを除く

### 交換部品

#### ●ノズル

品番	形状
A1307	
A1308	

# HAKKO MELTER STICK

## ホットメルト接着剤 (804用)



No.810 ポリアミド系 1Kg入 (UL94V-0認定品)

No.811 EVA系 1Kg入

No.812 EVA系 14本入

※スティック寸法:φ11.5×220mm

### 仕様

品番	810	811,812
材質	ポリアミド系	EVA系
色相	茶褐色	乳白色
粘度	2,300mPa·s (2,300cps)	5,800mPa·s (5,800cps)
オープンタイム	10秒	40秒
耐熱温度	100℃	55℃
接着適合性	基板	○
	木	○
	紙	○
	金属	○
	プラスチック	○

※○◎の順に接着の適合性を表します。

# HAKKO MELTER STICK

## ホットメルト接着剤 (805用)



No. A1305 10本入

No. A1306 1Kg入

※スティック寸法:φ11.5×150mm

### 仕様

粘度	5,800mPa·s (5,800cps)
耐熱温度	55℃
オープンタイム	約40秒
用途及び接着力	◎木材 ◎紙 ◎布 ◎皮革 ○金属 ○陶器 ○硬質プラスチック (◎○の記号は接着力の程度を示します。)
成分	合成樹脂 (55%) エチレン、酢酸ビニル樹脂共重合体、 テルペン系樹脂 (40%)、ワックス (5%)

はんだ付け

はんだ除去

吸煙・静電気

作業用機器・材料

熱風・包装・接着



白光株式会社

<http://www.hakko.com/>

大 阪 / 〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号  
大阪営業TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821  
海外営業TEL: (06) 6561-3225 (代) FAX: (06) 6561-8466

東 京 / 〒101-0026 東京都千代田区神田佐久間河岸85号地  
TEL: (03) 3866-1161 (代) FAX: (03) 3866-1164

工 場 / 堺・上月

- 仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがございますのであらかじめご了承承願います。
- いかなる形式においても無断でこのカタログの全部、または一部を複製し、利用することを固く禁じます。

お問い合わせは