

圧着・圧接機械工具



圧着機械工具	P-2~P-13
圧着用治具	P-14
圧接機械工具	P-15~P-20



ターミナルNo.	絶縁被覆 ストリップ長さ (mm)	半自動圧着機 本体 : 57275-4000			全自動圧着機搭載用 サイドフィードクリンプダイ
		モジュラークリンプダイ	適用ワイヤーサイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	
1189/1190	3.7~4.2	JM5866A	14~20	(1.6)~4.1	
1380/1381	3.7~4.2	JM5866A	18~24	(1.5)~3.1	
1433/1434	3.7~4.2	JM5866A	24~28	(0.8)~1.5	
1560/1561	2.8~3.4	JM5867A	18~24	(1.5)~3.1	
1560M/1561M	2.8~3.4	JM5867A	18~24	(1.5)~3.1	
1854/1855	2.6~3.2	JM5867A	22~28	(1.1)~1.5	
2759	2.8~3.4	JM5858A	22~28	(1.2)~1.7	
41050	3.3~3.8	57009-3000	22~24	MAX 2.8	
42815/42817-001*	7.5~8.5		10~12	3.5~5.3	57398-3200
43030-0001	2.5~2.9	57298-3000	20~24	1.09~1.65	
43030-0002	2.5~2.9	57298-3000	20~24	1.09~1.65	
43030-0003	2.5~2.9	57298-3000	20~24	1.09~1.65	
43030-0004	2.5~2.9	57298-3000	26~30	0.8~1.52	
43030-0005	2.5~2.9	57298-3000	26~30	0.8~1.52	
43030-0006	2.5~2.9	57298-3000	26~30	0.8~1.52	
43031-0001	2.5~2.9	57298-3000	20~24	1.09~1.65	
43031-0002	2.5~2.9	57298-3000	20~24	1.09~1.65	
43031-0003	2.5~2.9	57298-3000	20~24	1.09~1.65	
43031-0004	2.5~2.9	57298-3000	26~30	0.8~1.52	
43031-0005	2.5~2.9	57298-3000	26~30	0.8~1.52	
43031-0006	2.5~2.9	57298-3000	26~30	0.8~1.52	
4559	2.6~3.2	JM5867A	22~28	(1.1)~1.5	
4809	2.6~3.2	57156-3000	22~28	(1.2)~1.7	
4809C	2.6~3.2	57156-3000	22~28	(1.2)~1.7	
5005/5006	2.7~3.3	JM5861A	18~24	(1.3)~3.0	
5008/5009	2.7~3.3	JM5861A	24~28	(1.2)~2.4	
5159	2.8~3.4	JM5858A	22~28	(1.2)~1.7	
5190-01	6.0~6.6	JM5865A	22~26	(1.3)~1.7	
5194	3.0~3.5	JM5859A	18~24	(1.3)~3.2	
5225	3.0~3.5	JM5859A	22~28	(1.2)~2.6	
5241	2.6~3.2	JM5860A	22~28	1.15~1.9	
5263	2.4~2.9	JM5996A	22~28	1.15~1.9	
5298	4.7~5.3	JM5998A	18~22	(1.7)~3.05	
5378	1.7~2.3	57007-3000	24~28	(0.9)~1.5	
5479	1.2~3.0	JM5993A	22~28	(1.2)~1.8	
5479(双コト)	1.2~2.0	JM5993A	26~28	(1.2)~1.5	
5479PBT2	1.2~3.0	57034-3000	30~32	0.6~1.2	
5505/5506	2.7~3.3	JM5861A	18~24	(1.3)~3.0	
5556/5558	3.0~3.5	57022-3000	18~24	1.3~3.1	57022-3200
5556T2/5558T2	2.8~3.4	57038-3000	22~28	0.9~1.8	
5556T3/5558T3	2.8~3.3	57022-3000	16	MAX 3.1	
5659	2.5~3.0	JM5857A	22~28	(1.2)~1.7	
50011	1.6~2.1	57030-3000	24~30	0.8~1.4	57030-3200
50011(双コト)	1.6~2.1	57030-3000	24~26	0.8~1.4	57030-3200
50012/50013	1.7~2.3	57045-3000	24~28	(0.92)~1.15	
50031	1.6~2.1	57047-3000	30~34	0.5~0.9	
50034	1.4~1.9	57055-3000	26~30	0.8~(1.4)	57055-3200
50034(双コト)	1.4~1.9	57055-3000	26	0.8~(1.4)	57055-3200
50038/50039	2.0~2.5	57084-3000	AVS0.3	1.5~1.9	
50038/50039	2.0~2.5	57084-3000	CAVS0.5	1.5~1.9	
50058	1.4~1.9	57067-3000	28~32	0.5~1.0	57067-3200
50061	1.4~1.9	57069-3000	28~32	MAX 1.0	57069-3200
50079	1.4~1.9	57067-3000	26~28	0.5~1.04	57067-3200
50080	1.4~1.9	57069-3000	26~28	MAX 1.0	57069-3200
50083	3.0~3.5	57014-3000	24~30	(0.8)~1.6	57014-3200
50084	3.0~3.5	57014-3000	22~24	(1.0)~1.6	57014-3200
50087	3.0~3.5	57017-3000	24~30	(0.8)~1.6	
50088	3.0~3.5	57017-3000	22~24	(1.0)~1.6	
50095/50096	3.7~4.3	57096-3000	14~18	(2.8)~3.8	
50097	2.5~3.0	57107-3000	0.203~0.563	1.3~2.1	
50098	2.5~3.0	57108-3000	0.32~0.885	1.6~2.6	
50105/50106	3.7~4.3	57110-3000	18~24	(1.75)~3.0	
50118/50119	2.0~2.5	57084-3000	AVS0.3	1.5~1.9	
50118/50119	2.0~2.5	57084-3000	CAVS0.5	1.5~1.9	
50125	1.4~1.9	57138-3000	26~28	MAX 1.0	57138-3200



ターミナルNo.	絶縁被覆 ストリップ長さ (mm)	半自動圧着機 本体 : 57275-4000			全自動圧着機搭載用 サイドフィードクrimpダイ
		モジュラークrimpダイ	適用ワイヤーサイズ(AWG)	適用被覆外径 (mm)	
50127/50128	3.7~4.3	57121-3000	20~24	1.15~1.87	
50133	1.4~1.9	57138-3000	28~32	MAX 1.0	57138-3200
50147	2.0~2.5	57144-3000	0.37~0.56	1.4~1.9	
50148	2.0~2.5	57144-3000	0.37~0.56	1.4~1.9	
50156	2.0~2.5	57122-3000	AV-0.5F	2.2~2.4	
50207	2.0~2.5	57182-3000	0.22~0.56	1.4~2.2	
50208	2.5~3.0	57169-3000/57178-3000	30	MAX 1.5	
50210	5.0~7.0	57172-3000	0.79mm		
50212	1.3~1.8	57175-3000	24~30	0.8~1.4	57175-3200
50212(双コト)	1.3~1.8	57175-3000	26~30	0.8~1.4	57175-3200
50217	3.0~3.5	57183-3000	18~24	(1.4)~3.0	57183-3200
50289	4.0~4.5	57216-3000	16~18	2.55~3.0	
50294	3.0~3.5	57017-3000	24~28	(0.85)~1.6	
50350	2.8~3.4	57288-3000	16~20	1.87~2.45	
50350	2.8~3.4	57288-3000	AVS0.5~1.25	2.0~2.6	
50351	2.3~2.8	57293-3000	22~28	1.15~1.80	57293-3200
50362	3.9~4.5	57292-3000	18	MAX 2.15	
50372	1.3~1.8	57175-3000	22~26	0.95~1.40	57175-3200
50382	2.0~2.5	57145-3000		1.40~1.90	
50394	1.3~1.8	57315-3000	24~30	0.80~1.40	
50397	2.6~3.1	57316-3000	22~28	1.15~1.8	57316-3200
50398	2.6~3.1	57316-3000	22~28	1.15~1.8	57316-3200
50419	3.0~3.5	57328-3000	18~24	(1.4)~3.0	57328-3200
50420	3.0~3.7	57326-3000	0.37~0.88	1.6~2.3	
50425	2.4~3.0	57327-3000	22~28	1.0~1.7	57327-3200
50434	2.0~2.7	57293-3000	0.37~0.90	1.8~2.3	57293-3200
50516	1.2~1.7	57317-3000	28~32	0.5~1.0	57317-3200
50535	3.7~4.2	57319-3000	16~18	2.0~2.45	
50539	3.0~3.5	57183-3000	18~24	(1.4)~2.2	57183-3200
50539	3.0~3.5	57183-3000	18~24	2.3~3.0	57183-3200
50592	2.0~2.6	57350-3000	0.37~0.56	1.4~1.9	
50597/50599	2.7~3.3	57347-3000	16~22	2.0~3.4	57347-3200
50598/50600	2.7~3.3	57347-3000	20~26	1.25~2.35	57347-3200
50614	2.5~3.0	57351-3000	22	1.55~1.70	
50615	2.5~3.0	57351-3000	22	1.55~1.70	
50637	3.9~4.4	57355-3000	14~18	MAX 3.8	
50638	3.9~4.4	57355-3000	14~18	MAX 3.8	
50639	2.2~2.7	57353-3000	0.2	0.98~1.18	
50641	1.3~1.7	57352-3000	28~30	0.5~0.9	57352-3200
50654	4.0~4.5	57362-3000	0.37~0.88	1.1~2.1	
50660	4.0~4.5	57362-3001	0.37~0.88	1.1~2.1	
50674	3.9~4.4	57355-3000	14~18	MAX 3.8	
50677	3.9~4.5	57292-3000	16~18	MAX 2.65	
50684	3.5~4.0		KV0.5~KV0.75	1.9~2.1	57364-3200
50695	3.0~3.7	57367-3000	0.56~0.88	1.3~2.3	
50709	2.3~2.8	57293-3000	20	1.35~1.90	
50732	1.3~1.8	57372-3000	24~30	0.8~1.4	
50749	2.5~3.0	57386-3000	18~20	MAX 2.4	
50751	3.0~3.5	57368-3000	18~24	1.3~3.1	
50752	2.0~2.5	57385-3000	22~28	1.15~1.80	
50753	1.3~1.7	57352-3000	30~32	0.4~0.55	
50802	2.6~3.2	JM5857A	22~28	1.15~1.9	
50810	3.8~4.3	57387-3000	DLX0.5	3.6~4.0	
50836	1.8~2.3	57390-3000	24~30		
50837	2.3~2.8	57391-3000	22~28	1.15~1.80	57391-3200
56052-8000/8100	2.2~2.7	57406-3000	0.75~1.05	2.0~2.4	
56052-8000/8300	2.2~2.7	57406-3010	0.3~0.5	1.2~2.0	
56073	7.5~8.1	57305-3200	2.0mm ^φ	6.3~6.6	
56086	1.6~2.1	57392-3000	22~28	0.85~1.50	
56116	2.7~3.2	57407-3000	24~28	MAX 1.6	
56117	2.7~3.2	57407-3000	18~22	MAX 2.2	
56118	2.7~3.2	57407-3000	24~28	MAX 1.6	
56119	2.7~3.2	57407-3000	18~22	MAX 2.2	
56120	2.7~3.2	57407-3000	24~28	MAX 1.6	
56121	2.7~3.2	57407-3000	18~22	MAX 2.2	



ターミナルNo.	絶縁被覆 ストリップ長さ(mm)	半自動圧着機 本体：57275-4000			全自動圧着機搭載用 サイドフィードクリンブダイ
		モジュラークリンブダイ	適用ワイヤーサイズ(AWG)	適用被覆外径(mm)	
56125	3.9~4.4		14~18	MAX 3.8	57349-3200
56134-8000	1.6~2.0	57404-3000	22~26	1.25~1.7	57404-3200
56134-9000	1.6~2.0	57404-3000	22~28	0.9~1.7	57404-3200
56155	(0.8~1.2)	57410-3000	24~28		
56158	2.9~3.4	57402-3000	22~26	1.25~1.7	
56160	1.3~1.8	57409-3000	26~30	0.8~1.05	
56161	1.3~1.8	57175-3000	22~26	1.05~1.4	
56187	2.8~3.2	57411-3000	18~20	1.75~2.60	
56188	2.8~3.2	57411-3000	22~26	1.25~1.7	
56265	2.8~3.2	57411-3000	18~20	1.75~2.60	
56279	2.8~3.2	57411-3000	22~26	1.25~1.7	
56971	7.5~8.1	57305-3210	2.0mm ^φ	6.3~6.6	
59319/59320		57355-3000			
59323	2.0~2.6	57405-3000	0.37~0.56	1.1~1.9	
59333	1.6~2.1	57030-3000	22	MAX 1.75	
59351	2.2~2.7	57401-3000	22~28	MAX 1.20	
59367	2.9~3.4	57402-3000	22~26	1.25~1.70	
59370	1.6~2.0	57404-3000	22~28	MAX 1.5	57404-3200
70021-0021/0023	3.0~3.5	57017-3000	22~24	(1.0)~1.6	
70058-0022/0024	3.0~3.5	57014-3000	22~24	(1.0)~1.6	57014-3000
8980-3C	5.0~5.5	57102-3000	14~20	1.87~2.74	
8980-3C1	5.0~5.5	57102-3000	18~22	1.70~2.13	
8980-6C	3.7~4.2	JM5866A	14~20	1.87~2.74	
8993-P914	3.0~3.5	JM5868A	18~24	(1.3)~2.79	
90119-0111	3.0~3.5	57198-3000	22~24	1.02~1.47	
500145	2.2~2.7	578003-3000	24~28	MAX 1.2	

モレックスの圧着・圧接工具には、各々手動式、半自動機及び全自動圧接機があります。修理あるいは試作等の場合には手動式工具が適しています。モレックスの圧着・圧接機はレンタルでも買取りでもいずれの方法でもご利用頂けます。尚、各工具の詳細については取扱い説明書を参照下さい。

半自動圧着機 クリンピングマシン

作業手順

(連鎖状ターミナルを使用のこと)

1. リールスタンドにターミナルのリールを取り付ける。
2. リールよりターミナルを取り出す。
3. 圧着機のターミナル送り機構部にターミナルを差込む。
4. 手動操作により芯線圧着部高さの規定値が満足されていることを確認する。
(規定値外の場合は調整する)
5. 電源スイッチを入れる。
6. 自動にて芯線圧着部高さを含む圧着仕様の規定値が満足されていることを確認する。
7. 圧着作業開始。

仕様

名 称：クリンピングマシン
 オーダー番号：57275-4000
 外形寸法(mm)：450(W)×430(D)×403(H)
 リールスタンド含まず
 重 量：約57kg
 加 圧 能 力：19.6KN(2.0ton)
 ストローク長さ：30mm
 ストローク数：204spm(50Hz)、
 240spm(60Hz)
 使 用 電 源：AC100V、単相50/60Hz
 最大圧着電線：AWG#14相当
 駆 動 方 式：ギア付モーター400W
 シャットハイト：160±3mm(ラムボルト含まず)



P

圧着機 モジュラークリンプダイ

圧着作業の省力化を目的として開発され、クリンピングマシン「57275-4000」との着脱が容易にできます。

圧着機一台と数台のモジュラークリンプダイを保有することで多種多様のターミナルと電線を圧着接続することが可能です。

ターミナルの形番により型式が変わります。同シリーズのターミナルを圧着する場合は一部の部品を変更することで圧着できます。

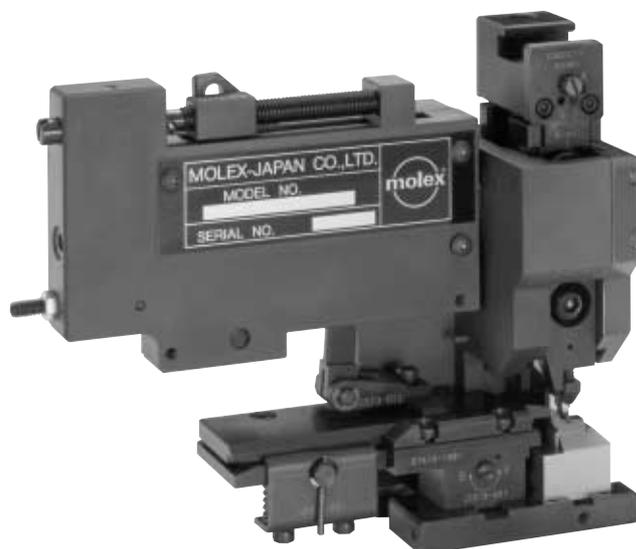
圧 着 仕 様：クリンプハイト、圧着部引張強度
 等弊社圧着仕様書に準ずる

外寸法(mm)：200×奥行60

重 量：5kg

ターミナル：サイドフィールド

各種全自動圧着機へのモジュラークリンプダイ搭載については弊社外販設備グループまでお問合せ下さい。





ターミナルNo.	モデル番号		適用ワイヤーサイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	引抜工具	挿入工具
	手動圧着工具					
	ラatchet式	ストレートアクション式				
1189/1190	JHTR1031C		14~20	1.9~3.8	J5800-003	HT1353
1380/1381	JHTR1031C		18~24	1.5~3.1	J5800-003	HT1353
1433/1434	JHTR2262		24~28	1.1~1.7	J5800-003	HT1353
1560/1561	JHTR1719C		18~24	1.5~3.0	J5800-002	HT1807
1560M/1561M	JHTR1719C		18~24	1.5~3.0	J5800-002	HT1807
1854/1855	JHTR2262A		22~26	1.3~1.7	J5800-002	HT1807
1854/1855	JHTR2262J		26~28	0.8~1.3	J5800-002	HT1807
2759	JHTR2262A		22~26	1.3~1.7	J5800-004	HT2813
2759	JHTR2262J		26~28	0.8~1.3	J5800-004	HT2813
43030-0001					HT60923A	
43030-0002					HT60923A	
43030-0003					HT60923A	
43030-0004					HT60923A	
43030-0005					HT60923A	
43030-0006					HT60923A	
43031-0001					HT60923A	
43031-0002					HT60923A	
43031-0003					HT60923A	
43031-0004					HT60923A	
43031-0005					HT60923A	
43031-0006					HT60923A	
4809	JHTR2262A		22~26	(1.3)~1.7	HT2759	
4809C	JHTR2262J		26~28	0.8~1.3	HT2759	
5005/5006	JHTR1719C		18~24	1.5~3.0	J5800-002	J5800-001
5008/5009	JHTR2262A		24~26	1.3~1.7	J5800-002	J5800-001
5008/5009	JHTR2262J		26~28	0.8~1.3	J5800-002	J5800-001
5159	JHTR2262A		22~26	1.3~1.7	J5800-004	HT2813
5159	JHTR2262J		26~28	0.8~1.3	J5800-004	HT2813
5194	JHTR5904		18~24	1.3~3.0	J5800-009	
5225	JHTR5906		22~28	1.2~2.6	J5800-009	
5241	JHTR2262A		22~26	1.3~1.7	J5800-005	
5241	JHTR2262J		26~28	0.8~1.3	J5800-005	
5263	JHTR5974		22~28	1.2~1.9		
5378	57050-5000		24~28	MAX 1.5		
5479	57005-5000		22~28	1.2~1.8	57005-6000	57005-6000
5479(双*コト)	57005-5000		26~28	1.2~1.8	57005-6000	57005-6000
5479PBT2	57035-5000		30~34	0.5~0.9	57005-6000	57005-6000
5505/5506	JHTR1719C		18~24	1.5~3.0	J5800-002	J5800-001
5556/5558	57026-5000	57022-5500	18~24	1.5~2.2	57031-6000	
5556/5558	57027-5000		18~24	2.3~3.1	57031-6000	
5556T2/5558T2	57064-5000		22~28	0.9~1.8	57031-6000	
5556T3/5558T3	57022-5300		16	2.3~3.1	57031-6000	
5659	JHTR5972		22~28	1.1~1.7		
50011	57032-5000		24~30	MAX 1.4	57105-6000	
50011(双*コト)	57032-5000		24~26	MAX 1.4	57105-6000	
50012/50013	57046-5000		24~28	MAX 1.15		
50031	57075-5000		30~34	0.5~0.9	57105-6000	
50034	57056-5000		26~30	0.8~1.4	57057-6000	
50034(双*コト)	57056-5000		26	0.8~1.4	57057-6000	
50038/50039	57085-5000		AVS0.3	MAX 1.8		
50038/50039	57086-5000		CAVS0.5	MAX 1.8		
50058	57068-5000		28~32	MAX 1.0	57072-6000	
50061	57070-5000		28~32	MAX 1.0	57072-6000	
50079	57177-5000		26~28	MAX 1.0	57072-6000	
50083	57036-5000		24~26	MAX 1.6	57033-6000	57033-6000
50083	57037-5000		24~30	MAX 1.2	57033-6000	57033-6000
50084	57036-5000		22~24	MAX 1.6	57033-6000	57033-6000
50087	57036-5000		24~26	MAX 1.6	57033-6000	57033-6000
50087	57037-5000		24~30	MAX 1.2	57033-6000	57033-6000
50088	57036-5000		22~24	MAX 1.6	57033-6000	57033-6000
50095/50096	57097-5000		16	3.1~3.4	57120-6000	
50095/50096	57114-5000		18	2.8~3.0	57120-6000	
50097	57118-5000		20~24	1.4~2.1		
50098	57119-5000		18~22	1.8~2.6		
50105/50106	57106-5000		22~24	2.2~2.5	57120-6000	



ターミナルNo.	手動圧着工具				引抜工具	挿入工具
	モデル番号		適用ワイヤーサイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)		
	ラチェット式	ストレートアクション式				
50105/50106	57127-5000		18~20	1.7~3.0	57120-6000	
50118/50119	57085-5000		AVS0.3	MAX 1.8		
50118/50119	57086-5000		CAVS0.5	MAX 1.8		
50125	57140-5000		26~28	MAX 1.0	57072-6000	
50127/50128	57125-5000		20~24	1.15~1.87	57120-6000	
50133	57139-5000		28~32	MAX 1.0	57072-6000	
50147	57132-5000		AVSS0.3	1.4~1.5		
50148	57132-5000		AVSS0.3	1.4~1.5		
50156	57135-5000		AV-0.5F	2.2~2.3		
50207	57187-5000		0.22~0.56	1.4~2.1		
50212	57176-5000		24~30	1.1~1.6	57105-6000	
50212(双コート)	57176-5000		24~30	1.1~1.6	57105-6000	
50217	57189-5000		18~24	1.5~2.2	57183-6000	
50217	57190-5000		18~24	2.3~3.0	57183-6000	
50350	57288-5000		18~20	1.7~2.2		
50350	57288-5100		16~18	2.0~2.6		
50351	57295-5000		22~28	1.1~1.7	57309-6000	
50362	57292-5000		18	1.9~2.2		
50372	57175-5000		22~26	1.0~1.4	57321-6000	
50397	57316-5000		22~28	1.1~1.7	J5800-009	
50398	57316-5000		22~28	1.1~1.7	57316-6000	
50419	57328-5000		18~24	1.5~2.2	57316-6000	
50419	57328-5100		18~24	2.3~3.0	57316-6000	
50425	57327-5000		22~28	1.1~1.7		
50516	57317-5000		28~32	0.5~1.0	57317-6000	
50535	57319-5000		16~18	2.0~2.45		
50539	57189-5000		18~24	1.5~2.2	57183-6000	
50539	57190-5000		18~24	2.3~3.0	57183-6000	
50597/50599	57347-5200		16~18	2.0~2.6	57347-6000	
50597/50599	57347-5300		16~22	2.3~3.3	57347-6000	
50597/50599	57347-5400		16~20	2.0~2.5	57347-6000	
50598/50600	57347-5000		20~26	1.20~1.90	57347-6000	
50598/50600	57347-5100		24~26	2.1~2.4	57347-6000	
50637	57355-5000	57355-5310	14~16	3.2~3.8	57355-6000/57355-6100	
50638	57355-5000	57355-5310	14~16	3.2~3.8	57355-6000/57355-6100	
50639	57353-5000		0.2~0.3	1.1~1.2	57353-6000	
50639	57353-5100		22~26	0.9~1.2	57353-6000	
50639	57353-5200		0.2	(0.98~1.18)	57353-6000/57353-6100	
50641	57352-5000		26~30	0.5~0.9		
50684	57364-5000		0.5~0.75	1.9~2.1		
50749	57386-5000		18~20	1.8~2.4		
50751	57026-5000		18~24	1.3~2.2	57368-6000	
50752	57385-5000		22~28	1.1~1.7		
50753	57352-5100		30~32	0.4~0.55		
50802	JHTR5907		22~28	1.2~1.9		
50810	57387-5000		20	3.6~4.0		
50836	57390-5000		24~30	0.7~1.3	57390-6000/57390-6100	
50837	57391-5000		22~28	1.0~1.6		
56052-8100	57406-5000		0.75~1.05	MAX 2.5	57406-6000	
56052-8300	57406-5100		0.3~0.5	1.2~1.4	57406-6000	
56114/56115		57355-5330			57355-6100	
56116		57407-5300	24~28	0.9~1.6	57407-6000	
56117		57407-5400	18~22	1.3~2.2	57407-6000	
56118		57407-5300	24~28	0.9~1.6	57407-6000	
56119		57407-5400	18~22	1.3~2.2	57407-6000	
56120		57407-5300	24~28	0.9~1.6	57407-6100	
56121		57407-5400	18~22	1.3~2.2	57407-6100	
56125		57349-5300	14~18	2.8~3.8	57349-6000	
56134-8000		57404-5300	22~26	1.25~1.7	57399-6000	
56134-9000		57404-5300	22~26	1.25~1.7	57399-6000	
56187		57411-5300	18~20	1.8~2.3	57399-6000	
56188		57411-5400	22~26	1.2~1.8	57399-6000	
56193		57413-5300	14~16	MAX 3.8	57413-6000	
56194		57413-5300	14~16	MAX 3.8	57413-6000	
56265		57411-5300	18~20	1.8~2.3	57399-6000	

molex[®] 手動圧着工具
クロスリファレンス (3)

ターミナルNo.	手動圧着工具				引抜工具	挿入工具
	モデル番号		適用ワイヤーサイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)		
	ラチェット式	ストレートアクション式				
56279		57411-5400	22~26	1.2~1.8	57399-6000	
56492	57331-5000					
59319/59320	57355-5100		1.59mm ²	2.5	57355-6000/57355-6100	
59351		57401-5300	22~28	0.8~1.2	57401-6000	
59369	57403-5000		28~30	0.5~0.9	57403-6000	
59370	57404-5000		22~28	0.9~1.5		
70021-0021/0023	57036-5000		22~24	MAX 1.6	57033-6000	57033-6000
70058-0022/0024	57036-5000		22~24	MAX 1.6	57033-6000	57033-6000
8993-P914	JHTR2445A		18~22	1.7~2.5	J5800-004	
500145					578003-6000	



圧着手順

(バラ状ターミナルを使用すること)

1. 圧着部開放：ハンドルを開放する。
2. ターミナルのセット：歯型の位置にターミナルをセットする。
3. ターミナルの保持：ハンドルを若干閉じる。
4. 電線の挿入：圧着部に電線をセットする。
5. 圧着：ハンドルをラチェットが解除される迄閉じる。

管理方法

弊社の手動圧着工具は弊社自動圧着機と異なり、固定されたひとつの歯型を使用して芯線圧着部高さ（クリンプ・ハイト）を実質的に、調整することなく、複数のサイズの電線を圧着する方法です。

適用電線サイズ全てに於いて、自動圧着機と同等の圧着品質を得ることは困難です。そのため弊社では手動圧着工具の管理項目として、芯線圧着高さは含みませんが、芯線圧着高さも同時に管理することが可能な圧着部引張強度を自動圧着機と同じ値に定めています。

工具仕様

本仕様以外の電線をご使用になる際は弊社サービス員にご相談下さい。

(1) 工具番号 JHTR1031C/オーダー番号 11-26-0006

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
1380	1380/1381	18-24	φ 1.5-3.1	3.7-4.2
1381				
1189	1189/1190	14-20	φ 1.9-3.8	3.7-4.2
1190				
5175				

(2) 工具番号 JHTR1719C/オーダー番号 11-26-0007

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
1560	1560/1561	20-24	φ 1.5-2.7	2.8-3.4
1561	5005/5006	20-24	φ 1.5-2.7	2.7-3.3
1560	1560/1561	18	φ 2.1-3.0	2.8-3.4
1561	5005/5006	18	φ 2.1-3.0	2.7-3.3

(3) 工具番号 JHTR2262/オーダー番号 11-26-0008

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
1433	1433/1434	24-28	φ 1.1-1.7	3.7-4.2
1434				
1560	1560/1561	18-20	φ 1.9-3.0	2.8-3.4
1561				

(4) 工具番号 JHTR2262A/オーダー番号 11-26-0009

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
2759	2759	22-26	φ 1.3-1.7	2.8-3.4
1854	1854/1855	22-26	φ 1.3-1.7	2.6-3.2
1855	5008/5009	24-26	φ 1.3-1.7	2.7-3.3
5159	5159	22-26	φ 1.3-1.7	2.8-3.4
	5241	22-26	φ 1.3-1.7	2.6-3.2

(5) 工具番号 JHTR2262J/オーダー番号 11-26-0025

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
2759	5008/5009	26-28	φ 0.8-1.3	2.7-3.3
1854	1854/1855	26-28	φ 0.8-1.3	2.6-3.2
1855	2759	26-28	φ 0.8-1.3	2.8-3.4
5159	5159	26-28	φ 0.8-1.3	2.8-3.4
	5241	26-28	φ 1.15-1.2	2.6-3.2

(6) 工具番号 JHTR2450/オーダー番号 11-26-0049

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
2167	2176	18-22	φ 1.7-2.9	3.6-4.2
2328	2328	18-22	φ 1.7-2.9	3.6-4.2
2576	2576	18-22	φ 1.7-2.9	3.6-4.2
2176	2176	14-16	φ 2.2-3.4	3.6-4.2
2576	2576	14-16	φ 2.2-3.4	3.6-4.2

(7) 工具番号 JHTR5904/オーダー番号 11-26-0058

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
5194	5194	22-24	φ 1.3-2.4	3.0-3.5
5194	5194	18-20	φ 1.9-3.0	3.0-3.5

(8) 工具番号 JHTR5906/オーダー番号 11-26-0089

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
5225	5225	22-24	φ 1.5-2.6	3.0-3.5
5225	5225	26-28	φ 1.2-2.2	3.0-3.5

(9) 工具番号 JHTR5907/オーダー番号 11-26-0095

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
5103	50802	22-24	φ 1.5-1.9	2.6-3.2
5103	50802	26-28	φ 1.2-1.4	2.6-3.2

(10) 工具番号 JHTR5972/オーダー番号 11-26-0110

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
5659	5659	26-28	φ 1.1-1.4	2.5-3.0
5659	5659	22-24	φ 1.5-1.7	2.5-3.0

(11) 工具番号 JHTR5974/オーダー番号 11-26-0167

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
5263	5263	26-28	φ 1.2-1.4	2.4-2.9
5263	5263	22-24	φ 1.5-1.9	2.4-2.9

(12) 工具番号/オーダー番号 57022-5300

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
5556T3/5558T3	5556T3/5558T3	16	φ 2.3-2.5	2.8-3.3
5556T3/5558T3	5556T3/5558T3	16	φ 2.5-3.1	2.8-3.3

(13) 工具番号/オーダー番号 57026-5000 (UL1007用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
5556/5558	5556/5558	18-20	φ 1.8-2.2	3.0-3.5
5556/5558	5556/5558	22-24	φ 1.5-1.8	3.0-3.5

(14) 工具番号/オーダー番号 57027-5000 (UL1015用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
5556/5558	5556/5558	18-20	φ2.6-3.1	3.0-3.5
5556/5558	5556/5558	22-24	φ2.3-2.6	3.0-3.5

(24) 工具番号/オーダー番号 57075-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50031	50031	32-34	φ0.5-0.9	1.6-2.1
50031	50031	30	φ0.5-0.9	1.6-2.1

(15) 工具番号/オーダー番号 57032-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50011	50011	24-26	φ1.4MAX	1.6-2.1
50011	50011	28-30	φ1.3MAX	1.6-2.1

(25) 工具番号/オーダー番号 57085-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50038	50038	AVSO.3	φ1.8MAX	2.0-2.5
50039	50039	AVSO.3	φ1.8MAX	2.0-2.5

(16) 工具番号/オーダー番号 57036-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50083	50083	24-26	φ1.6MAX	3.0-3.5
50087	50087	24-26	φ1.6MAX	3.0-3.5
50084	50084	22-24	φ1.6MAX	3.0-3.5
50088	50088	22-24	φ1.6MAX	3.0-3.5

(26) 工具番号/オーダー番号 57086-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50038	50038	CAVS0.5	φ1.8MAX	2.0-2.5
50039	50039	CAVS0.5	φ1.8MAX	2.0-2.5

(17) 工具番号/オーダー番号 57037-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50083	50083	28-30	φ1.2MAX	3.0-3.5
50087	50087	28-30	φ1.2MAX	3.0-3.5
50087	50087	24-26	φ1.6MAX	3.0-3.5
50087	50087	24-26	φ1.6MAX	3.0-3.5

(27) 工具番号/オーダー番号 57097-5000 (UL1015用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50095/50096	50095/50096	16	φ3.1-3.4	3.7-4.3

(28) 工具番号/オーダー番号 57106-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50105/50106	50105/50106	24	φ2.2-2.4	3.7-4.3
50105/50106	50105/50106	22	φ2.3-2.5	3.7-4.3

(18) 工具番号/オーダー番号 57046-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50012/50013	50012/50013	26-28	φ1.15MAX	1.7-2.2
50012/50013	50012/50013	24	φ1.15MAX	1.7-2.2

(29) 工具番号/オーダー番号 57114-5000 (UL1015用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50095/50096	50095/50096	18	φ2.8-3.0	3.7-4.3

(19) 工具番号/オーダー番号 57050-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
5378	5378	26-28	φ1.4MAX	1.7-2.3
5378	5378	24	φ1.5MAX	1.7-2.3

(30) 工具番号/オーダー番号 57118-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50097	50097	22-24	φ1.4-1.5	2.5-3.0
50097	50097	20-22	φ1.8-2.1	2.5-3.0

(20) 工具番号/オーダー番号 57056-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50034	50034	28-30	φ0.8-1.4	1.4-1.9
50034	50034	26	φ0.8-1.4	1.4-1.9

(31) 工具番号/オーダー番号 57119-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50098	50098	20-22	φ1.8-2.4	2.5-3.0
50098	50098	18	φ2.2-2.6	2.5-3.0

(21) 工具番号/オーダー番号 57064-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
5556T2/5558T2	5556T2/5558T2	22-24	φ1.5-1.8	2.8-3.3
5556T2/5558T2	5556T2/5558T2	26-28	φ0.9-1.4	2.8-3.3

(32) 工具番号/オーダー番号 57125-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50127/50128	50127/50128	20	φ1.7-1.87	3.7-4.3
50127/50128	50127/50128	22-24	φ1.15-1.7	3.7-4.3

(22) 工具番号/オーダー番号 57068-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50058	50058	30-32	φ1.0MAX	1.4-1.9
50058	50058	28	φ1.0MAX	1.4-1.9

(33) 工具番号/オーダー番号 57127-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50105/50106	50105/50106	20	φ1.7-2.7	3.7-4.3
50105/50106	50105/50106	18	φ2.0-3.0	3.7-4.3

(23) 工具番号/オーダー番号 57070-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50061	50061	30-32	φ1.0MAX	1.4-1.9
50061	50061	28	φ1.0MAX	1.4-1.9

(34) 工具番号/オーダー番号 57132-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50147	50147	AVSS0.3	φ1.4-1.5	2.0-2.5
50148	50148	AVSS0.3	φ1.4-1.5	2.0-2.5

(35) 工具番号/オーダー番号 57135-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50156	50156	AV0.5F	φ2.2-2.3	2.0-2.5

(36) 工具番号/オーダー番号 57139-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50133	50133	32	φ1.0MAX	1.4-1.9
50133	50133	28-30	φ1.0MAX	1.4-1.9

(37) 工具番号/オーダー番号 57140-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50125	50125	26-28	φ1.0MAX	1.4-1.9
50125	50125	0.16-0.18mm ²	φ1.0MAX	1.4-1.9

(38) 工具番号/オーダー番号 57168-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50146	50146	AVS0.2	φ1.5-1.6	2.0-2.5
50146	50146	AVSS0.3, 0.5	φ1.4-1.9	2.0-2.5

(39) 工具番号/オーダー番号 57175-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50372	50372	26	φ1.0-1.3	1.3-1.8
50372	50372	22-24	φ1.1-1.4	1.3-1.8

(40) 工具番号/オーダー番号 57176-5000 (UL1007用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50212	50212	28-30	φ1.1-1.3	1.3-1.8
50212	50212	24-26	φ1.2-1.6	1.3-1.8

(41) 工具番号/オーダー番号 57177-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50079	50079	26-28, 0.12mm ²	φ1.0MAX	1.4-1.9
50079	50079	0.16-0.18mm ²	φ1.0MAX	1.4-1.9

(42) 工具番号/オーダー番号 57187-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50207	50207	AVS0.2H AVS0.2	φ1.5-1.6	2.0-2.5
50207	50207	AVS0.3, 0.5 AVSS0.3, 0.5 CAVS0.3, 0.5	φ1.4-2.1	2.0-2.5

(43) 工具番号/オーダー番号 57189-5000 (UL1007用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50217	50217/50539	22-24	φ1.5-1.7	3.0-3.5
50217	50217/50539	18-20	φ1.8-2.2	3.0-3.5

(44) 工具番号/オーダー番号 57190-5000 (UL1015用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50217	50217/50539	22-24	φ2.3-2.5	3.0-3.5
50217	50217/50539	18-20	φ2.6-3.0	3.0-3.5

(45) 工具番号/オーダー番号 57205-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
87115/87116	87115/87116	26-28	φ0.9-1.1	2.8-3.3
87115/87116	87115/87116	24	φ1.1-1.2	2.8-3.3

(46) 工具番号/オーダー番号 57288-5000 (UL1007用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50350	50350	20	φ1.7-1.9	2.8-3.4
50350	50350	18	φ2.0-2.2	2.8-3.4

(47) 工具番号/オーダー番号 57288-5100 (UL1007用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50350	50350	18	φ2.0-2.2	2.8-3.4
50350	50350	16	φ2.3-2.6	2.8-3.4

(48) 工具番号/オーダー番号 57292-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50362	50362	18	φ1.9-2.2	3.9-4.5

(49) 工具番号/オーダー番号 57295-5000 (UL1007用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50351	50351	26-28	φ1.1-1.4	2.3-2.8
50351	50351	22-24	φ1.4-1.7	2.3-2.8

(50) 工具番号/オーダー番号 57316-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50397/50398, 50478	50397/50398	26-28	φ1.1-1.4	2.3-2.8
50397/50398, 50478	50397/50398	22-24	φ1.4-1.7	2.3-2.8

(51) 工具番号/オーダー番号 57317-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50516	50516	30-32	φ0.5-1.0	1.2-1.7
50516	50516	28	φ0.5-1.0	1.2-1.7

(52) 工具番号/オーダー番号 57327-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50425	50425	26-28	φ1.1-1.4	2.4-3.0
50425	50425	22-24	φ1.4-1.7	2.4-3.0

(53) 工具番号/オーダー番号 57328-5000 (UL1007用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50419	50419	22-24	φ1.5-1.7	3.0-3.5
50419	50419	18-20	φ1.8-2.2	3.0-3.5

(54) 工具番号/オーダー番号 57328-5100 (UL1015用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50419	50419	22-24	φ2.3-2.5	3.0-3.5
50419	50419	18-20	φ2.6-3.0	3.0-3.5

(55) 工具番号/オーダー番号 57347-5000 (UL1007用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50598/50600	50598/50600	24-26	φ1.2-1.6	2.7-3.3
50598/50600	50598/50600	20-22	φ1.5-1.9	2.7-3.3

(56) 工具番号/オーダー番号 57347-5100 (UL1015用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50598/50600	50598/50600	26	φ2.1-2.2	2.7-3.3
50598/50600	50598/50600	24	φ2.2-2.4	2.7-3.3

(57) 工具番号/オーダー番号 57347-5200

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50597/50599	50597/50599	18	φ2.0-2.2	2.7-3.3
50597/50599	50597/50599	16	φ2.3-2.6	2.7-3.3

(69) 工具番号/オーダー番号 57391-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50837	50837	24-28	φ1.0-1.6	2.3-2.8
50837	50837	22	φ1.3-1.8	2.3-2.8

(58) 工具番号/オーダー番号 57347-5300 (UL1015用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50597/50599	50597/50599	20-22	φ2.3-2.7	2.7-3.3
50597/50599	50597/50599	16-18	φ2.8-3.3	2.7-3.3

(70) 工具番号/オーダー番号 57403-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
59369	59369	28-30	φ0.5-0.9	1.6-2.0

(59) 工具番号/オーダー番号 57347-5400 (リテーナー使用時用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50597/50599	50597/50599	22	φ2.0-2.5	2.7-3.3
50597/50599	50597/50599	16-18	φ2.0-2.5	2.7-3.3

(71) 工具番号/オーダー番号 57404-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
59370	59370	26-28	φ0.9-1.3	1.6-2.0
59370	59370	22-24	φ1.0-1.5	1.6-2.0

(60) 工具番号/オーダー番号 57352-5000 (UL1007用)

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50641	50641	28-30	φ0.5-0.9	1.3-1.7
50641	50641	26	φ0.5-0.9	1.3-1.7

(72) 工具番号/オーダー番号 57406-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
56052-8100	56052-8100	0.75+0.30	MAX2.5	2.2-2.7
56052-8100	56052-8100	0.75	MAX2.5	2.2-2.7

(61) 工具番号/オーダー番号 57352-5100

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50753	50753	32	φ0.4-0.5	1.3-1.7
50753	50753	30	φ0.4-0.55	1.3-1.7

(73) 工具番号/オーダー番号 57406-5100

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
56052-8300	56052-8300	0.3-0.5	1.2-1.4	2.2-2.7

(62) 工具番号/オーダー番号 57353-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50639	50639	0.2mm ²	φ1.1-1.2	2.2-2.7
50639	50639	0.3mm ²	φ1.1-1.2	2.2-2.7

(63) 工具番号/オーダー番号 57355-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ (AWG)	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50637/50638	50637/50638	16	φ3.2-3.5	3.9-4.4
50637/50638	50637/50638	14	φ3.5-3.8	3.9-4.4

(64) 工具番号/オーダー番号 57364-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50684	50684	0.75mm ²	φ2.1MAX	3.5-4.0
50684	50684	0.5mm ²	φ1.9MAX	3.5-4.0

(65) 工具番号/オーダー番号 57385-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50752	50752	26-28	φ1.1-1.4	2.0-2.5
50752	50752	22-24	φ1.4-1.7	2.0-2.5

(66) 工具番号/オーダー番号 57386-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50749	50749	20	φ1.8-2.4	2.5-3.0
50749	50749	18-19	φ1.8-2.4	2.5-3.0

(67) 工具番号/オーダー番号 57387-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50810	50810	20	φ3.6-4.0	3.8-4.3

(68) 工具番号/オーダー番号 57390-5000

工具マーク (端子圧着箇所)	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径 (mm)	絶縁被覆むき長さ (mm)
50836	50836	28-30	φ0.7-1.3	1.8-2.3
50836	50836	24-26	φ0.7-1.3	1.8-2.3

molex® ストレートアクション式 手動圧着工具

圧着手順 (バラ状ターミナルを使用すること)

* 本工具はコンタクトをロケーターにセットする方式のため、ターミナルセット方法がラチェット式手動圧着工具とやや異なりますのでご注意ください。

1. 圧着部開放：ハンドルを開放する。
2. ターミナルのセット：ターミナル番号刻印側から歯形部にセットする。
3. 電線の挿入：ターミナル番号刻印側から電線をセットする。
4. 圧着：ハンドルをラチェットが解除される迄閉じる。

管理方法

ストレートアクション式手動圧着工具は従来のラチェット式(ダブルアクション型)と異なり、圧着高さ(クリンプハイト)の管理が可能です。従ってアプリケーション(自動圧着機)と同等の品質を得ることが可能です。詳細は各工具ごとに同封されている管理基準書を参照して下さい。

工具仕様

本仕様以外の電線をご使用になる際は弊社サービス員にご相談下さい。



(1) 工具番号 57349-5300

適用歯型位置	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径	芯線圧着高さ	被覆圧着高さ(参考)	芯線圧着部引張強度	芯線突出し長さ	絶縁被覆むき長さ
A部	56125	AWG# 14	φ3.5-3.8	1.49-1.59	4.1±0.1	15.0MIN Kgf	0.2-1.0	3.8-4.3
		AWG# 16	φ3.1-3.5	1.29-1.39	4.0±0.1	13.0MIN Kgf	0.2-1.0	3.8-4.3
B部	56125	AWG# 18	φ2.8-3.1	1.23-1.33	3.95±0.1	9.0MIN Kgf	0.2-1.0	3.8-4.3

(2) 工具番号 57401-5300

適用歯型位置	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径	芯線圧着高さ	被覆圧着高さ(参考)	芯線圧着部引張強度	芯線突出し長さ	絶縁被覆むき長さ
A部	59351	AWG# 26	φ0.9-1.1	0.77-0.87	1.75±0.1	1.5MIN Kgf	0.1-0.5	2.7-3.1
		AWG# 28	φ0.9-1.1	0.75-0.85	1.75±0.1	1.0MIN Kgf	0.1-0.5	2.7-3.1
B部	59351	AWG# 22	φ1.0-1.2	0.89-0.99	1.85±0.1	3.5MIN Kgf	0.1-0.5	2.7-3.1
		AWG# 24	φ1.0-1.2	0.86-0.96	1.85±0.1	2.5MIN Kgf	0.1-0.5	2.7-3.1

(3) 工具番号 57404-5300

適用歯型位置	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径	芯線圧着高さ	被覆圧着高さ(参考)	芯線圧着部引張強度	芯線突出し長さ	絶縁被覆むき長さ
A部	56134	AWG# 22	φ1.5-1.7	0.65-0.75	1.9±0.1	4.5MIN Kgf	0-0.7	1.6-2.0
		KV0.4	φ1.5-1.7	0.65-0.75	1.9±0.1	4.5MIN Kgf	0-0.7	1.6-2.0
		AWG# 24	φ1.45-1.65	0.62-0.72	1.9±0.1	3.0MIN Kgf	0-0.7	1.6-2.0
B部	56134	AWG# 26	φ1.3-1.5	0.56-0.66	1.85±0.1	2.0MIN Kgf	0-0.7	1.6-2.0

(4) 工具番号 57407-5300

適用歯型位置	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径	芯線圧着高さ	被覆圧着高さ(参考)	芯線圧着部引張強度	芯線突出し長さ	絶縁被覆むき長さ
A部	56116/56118	AWG# 24	φ1.1-1.6	0.67-0.77	1.75±0.1	3.0MIN Kgf	0-0.5	2.7-3.1
	56120	AWG# 26	φ1.0-1.4	0.62-0.72	1.7±0.1	2.0MIN Kgf	0-0.5	2.7-3.1
B部	56116/56118	AWG# 28	φ0.9-1.3	0.59-0.69	1.55±0.1	1.0MIN Kgf	0-0.5	2.7-3.1
	56120	AWG# 28	φ0.9-1.3	0.59-0.69	1.55±0.1	1.0MIN Kgf	0-0.5	2.7-3.1

(5) 工具番号 57407-5400

適用歯型位置	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径	芯線圧着高さ	被覆圧着高さ(参考)	芯線圧着部引張強度	芯線突出し長さ	絶縁被覆むき長さ
A部	56117/56119	AWG# 18	φ1.8-2.2	1.12-1.22	2.05±0.1	9.0MIN Kgf	0-0.5	2.7-3.1
	56121	AWG# 18	φ1.8-2.2	1.12-1.22	2.05±0.1	9.0MIN Kgf	0-0.5	2.7-3.1
B部	56117/56119	AWG# 20	φ1.6-1.9	0.86-0.96	2.05±0.1	6.0MIN Kgf	0-0.5	2.7-3.1
	56121	AWG# 22	φ1.3-1.7	0.84-0.94	2.0±0.1	4.0MIN Kgf	0-0.5	2.7-3.1

(6) 工具番号 57411-5300

適用歯型位置	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径	芯線圧着高さ	被覆圧着高さ(参考)	芯線圧着部引張強度	芯線突出し長さ	絶縁被覆むき長さ
A部	56187/56265	AWG# 18	φ2.0-2.3	1.13-1.23	2.9±0.1	9.0MIN Kgf	0.2-1.0	2.8-3.2
B部	56187/56265	AWG# 20	φ1.8-2.0	0.99-1.09	2.8±0.1	6.0MIN Kgf	0.2-1.0	2.8-3.2

(7) 工具番号 57411-5400

適用歯型位置	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径	芯線圧着高さ	被覆圧着高さ(参考)	芯線圧着部引張強度	芯線突出し長さ	絶縁被覆むき長さ
A部	56188/56279	AWG# 22	φ1.5-1.8	0.84-0.94	2.3±0.1	4.0MIN Kgf	0.2-1.0	2.8-3.2
B部	56188/56279	AWG# 24	φ1.3-1.6	0.79-0.89	2.2±0.1	3.0MIN Kgf	0.2-1.0	2.8-3.2
		AWG# 26	φ1.2-1.4	0.76-0.86	2.2±0.1	2.0MIN Kgf	0.2-1.0	2.8-3.2

(8) 工具番号 57413-5300

適用歯型位置	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径	芯線圧着高さ	被覆圧着高さ(参考)	芯線圧着部引張強度	芯線突出し長さ	絶縁被覆むき長さ
A部	56194	AWG# 14	φ3.8MAX	1.41-1.51		15.0MIN Kgf	0.2-1.0	3.7-4.1
		AWG# 16	φ3.5MAX	1.39-1.49		13.0MIN Kgf	0.2-1.0	3.7-4.1
B部	56193	AWG# 14	φ3.8MAX	1.41-1.51		15.0MIN Kgf	0.2-1.0	3.7-4.1
		AWG# 16	φ3.5MAX	1.39-1.49		13.0MIN Kgf	0.2-1.0	3.7-4.1

(9) 工具番号 57413-5400

適用歯型位置	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径	芯線圧着高さ	被覆圧着高さ(参考)	芯線圧着部引張強度	芯線突出し長さ	絶縁被覆むき長さ
A部	56194	AWG# 18	φ3.1MAX	1.20-1.30		9.0MIN Kgf	0.2-1.0	3.7-4.1
B部	56193	AWG# 18	φ3.1MAX	1.20-1.30		9.0MIN Kgf	0.2-1.0	3.7-4.1

(10) 工具番号 578016-5300

適用歯型位置	適用端子番号	適用電線サイズ	適用被覆外径	芯線圧着高さ	被覆圧着高さ(参考)	芯線圧着部引張強度	芯線突出し長さ	絶縁被覆むき長さ
A部	501193	AWG# 30	φ0.5-0.8	0.40-0.44	0.9±0.05	0.5MIN Kgf	0.1-0.5	1.0-1.3
		AWG# 32	φ0.4-0.7	0.39-0.43	0.9±0.05	0.3MIN Kgf	0.1-0.5	1.0-1.3
B部	501193	AWG# 28	φ0.5-0.8	0.44-0.48	0.95±0.05	1.0MIN Kgf	0.1-0.5	1.0-1.3

マイクロメータ

クリンプハイト測定方法は本カタログC-4ページ [ターミナルの圧着について] のクリンプハイト測定方法欄をご参照下さい。

オーダー番号	モデル番号
11-26-2937	J5830-001



引抜工具

引抜き手順

(中継用コネクタの場合)

1. 工具を手に持つ。
2. 工具先端円筒部をターミナルのコンタクト側から挿入する。
3. 充分挿入されたことを確認する。
4. イジェクターピンを押す。
5. 電線をつかみハウジングよりターミナルを取り出す。

※使用するターミナルにより引抜工具の形状は異なります。



挿入工具

挿入手順

(中継用コネクタの場合)

1. 工具を手に持つ。
2. 工具の溝に電線を入れ押さえる。押さえる位置はターミナルの被覆バレル後方とする。
3. 押さえた状態で工具の先端が被覆バレルに軽く触れるまで電線を後方に引く。
4. ハウジングにターミナルを挿入する。
5. ターミナル挿入後、必ず電線を軽く引き確実に挿入されているか確認する。

※使用するターミナルにより挿入工具の形状は異なります。



1.25mmピッチMiniMill用

	機械名称	機械型番	適合コネクタ(親側)	適合コネクタ(子側)
全自動圧接機	XELOM-PLUS(1.25-2.0)	57800-8400	54596	52484
	XELOM-PLUS(1.25-1.25)	57800-8300	54596	54596
	XELOM-SIMPLE(1.25-1.25)	57891-8000	54596	54596
半自動圧接機	SA-XELOM (1.25-2.0/1.25-1.25)	57894-7000	54596	54596
			52484	52484
卓上圧接機	MiniMillエアプレス	57827-7100	54596	—
卓上圧接機(多芯)	Small MGC-2エアプレス	57826-7500	54596(8極と9極)	—
手動圧接治具	MiniMillハンドツール	57834-5000	54596	—
圧接深さ測定治具	MiniMillデプスゲージ	57824-9000	54596	—

2.0mmピッチMill用

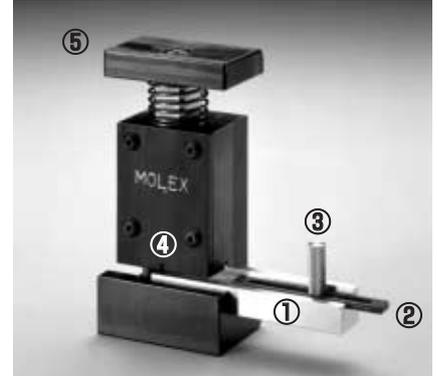
	機械名称	機械型番	適合コネクタ(親側)	適合コネクタ(子側)
全自動圧接機	XELOM-PLUS(2.0-2.0)	57800-8000	52484	52484
			52693	52484
			52691	52484
卓上型エアプレス	Millエアプレス(一体式)	57225-7100	52484	—
手動圧接治具	Millハンドツール	57290-5000(1列) 57325-5000(1列/2列)	52484	—
			52693	—
			52478	—

圧接用ハンドツール

このハンドツールは、電線を1本づつ手動で圧接します。小型で動力無しの手動圧接の為、簡単にハーネスを作る事が可能です。またハーネス設計時間の短縮化が計れます。

(使用方法)

- ・コネクタをホルダー①にセットします。
- ・ロケータ②を押込んで位置を決めてからノブ③で固定します。
- ・ホルダーを本体に装着します。
- ・ホルダー背面のV溝に位置決めボールがカチッと入るまで挿入します。
- ・電線を挿入口④より奥の突立てまで挿入します。
- ・ハンドル⑤を十分に握って電線を圧接します。
- ・次の極にホルダーを1ピッチ押し込み、上記作業を繰り返し行います。



(仕様)

1.25mmピッチMiniMill用

- ・オーダー番号：57834-5000
- ・適合コネクタ：54596(2極~20極)
- ・適合ケーブル：UL10272、AWG#26~#28、
被覆外径 $\phi 0.8 \sim \phi 0.9$
- ・外形寸法：60(W)×30(D)×80(H)mm
- ・重量：280gf
- ・梱包形態：木箱入り/250(W)×180(D)×90(H)mm

2.0mmピッチMill用

- ・オーダー番号：57290-5000(Mill1列用)
57325-5000(Mill1列/2列用)
- ・適合コネクタ：1列：52484(2極~15極)
52693(2極~15極)
2列：52478(10極~60極)
- ・適合ケーブル：UL1061、AWG#26~#28、
被覆外径 $\phi 0.85 \sim \phi 1.05$
- ・外形寸法：60(W)×30(D)×80(H)mm
- ・重量：280gf
- ・梱包形態：木箱入り/250(W)×180(D)×90(H)mm

P

圧接深さ測定ゲージ

マルチコネクタシステムMiniMi IIの圧接タイプハウジングに電線を圧接した際に、圧接深さを測定するゲージ。

オーダー番号
57824-9000



エアープレス

本機は最大15~20本の電線を圧接する卓上式圧接機です。電線先端を切断してから圧接する方式の為、電線突き出し長さが安定します。また1.25mmピッチMiniMill用は順番に奇数極、偶数極を圧接する2段圧接方式を採用する事により、狭ピッチの圧接を可能にしています。

(仕様)

1.25mmピッチMiniMill用

- ・オーダー番号：57827-7100
- ・適合コネクタ：54596(2極~20極)
- ・適合ケーブル：UL10272、AWG#26~#28、被覆外径 $\phi 0.8 \sim \phi 0.9\text{mm}$
- ・圧接可能電線数：最大20本/サイクル
- ・圧接方式：2段圧接方式(奇数極~偶数極)
- ・布線方式：電線を1本毎カットダイの所定極番の溝に布線後、テーブルの両面粘着テープに固定
- ・圧接力：2,500N (エア圧力0.5MPa)
- ・生産数カウンター：7桁表示、リセット機能付き
- ・外形寸法・重量：320(W)×240(D)×270(H)mm・約18kgf



2.0mmピッチMill用

- ・オーダー番号：57225-7100
- ・適合コネクタ：52484(2極~15極)
- ・適合ケーブル：UL1061、AWG#26~#28、
被覆外径 $\phi 0.85 \sim \phi 1.05\text{mm}$
- ・圧接可能電線数：最大15本/サイクル
- ・圧接方式：パンチで余長電線を切断して圧接
- ・布線方式：電線を1本毎カットダイの所定極番の溝に布線後、テーブルの両面粘着テープに固定
- ・圧接力：2,500N (エア圧力0.5MPa)
- ・生産数カウンター：7桁表示、リセット機能付き
- ・外形寸法・重量：320(W)×240(D)×270(H)mm・約16kgf

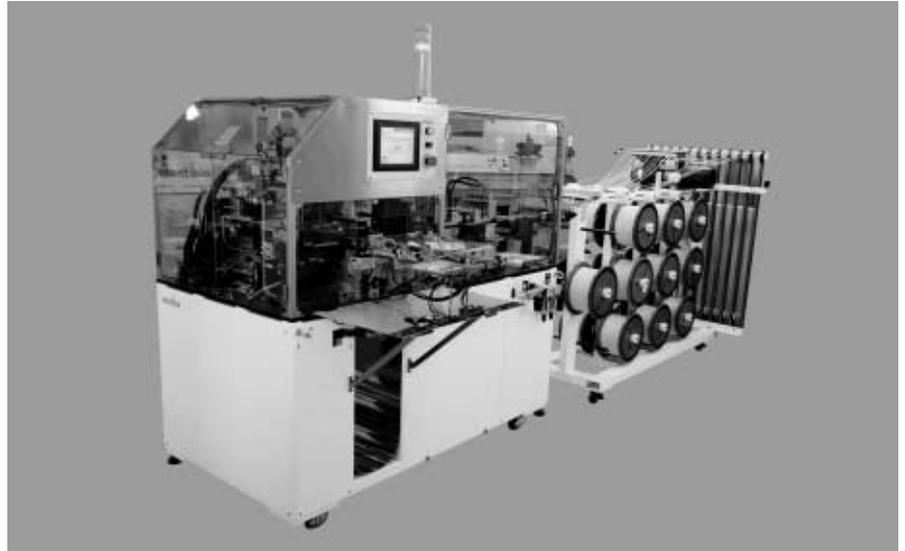


半自動マルチ圧接機 [SA-XELOM]

本機は最大20本の電線を操作盤で自動測長し、電線の両端にコネクタを圧接します。最大3,000mmまでのハーネス加工が対応可能な半自動マルチハーネス圧接機です。

(特徴)

- 1.25mmピッチと2.0mmピッチの組み合わせによるハーネス生産が1台で可能
- ハーネス加工長：170~3,000mm
- 圧接可能電線数：最大20本
- 省スペース化



(仕様)

1.25mmピッチMiniMill/2.0mmピッチMill用

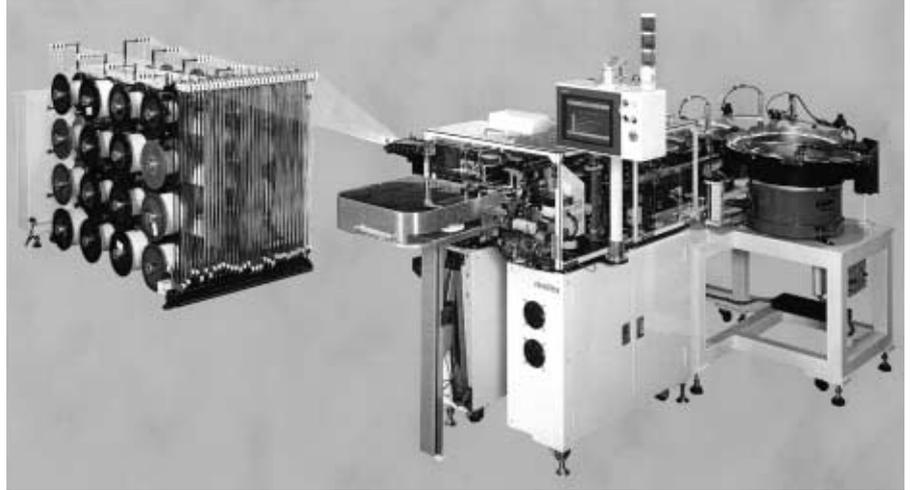
- ・ オーダー番号：57894-7000
- ・ ハーネス加工種類：両端圧接(1.25mmピッチ — 1.25mmピッチ、1.25mmピッチ — 2.0mmピッチ、2.0mmピッチ — 1.25mmピッチ、または2.0mmピッチ — 2.0mmピッチ)
- ・ 適合コネクタ：54596(1.25mmピッチ：2極~20極)、51336(1.25mmピッチ：2極~20極/PBT材)、または52484(2.0mmピッチ：2極~15極)
- ・ 適合ケーブル：UL1061、UL10272、AWG#26~#28、または弊社認定電線(異なる電線の混在は不可)、被覆外径 φ0.8~φ0.9mm
- ・ ハーネス加工長：170~3,000mm
- ・ ハーネス種類：シンプルハーネス、マルチハーネス、(1-N)結線
- ・ 圧接可能電線数：最大20本/最小5本(JIS P-30プラボビン巻電線)
- ・ 圧接可能極数：2極~20極(コネクタ組み合わせ最大24極以内)
- ・ コネクタ供給：オペレータの手動供給
- ・ 電線測長方式：サーボモータ駆動ローラーに電線を所定時間押し付けて指定長に測長する電線送り出し方式
- ・ サイクルタイム(シンプルハーネス時)：電線20本、L1,000mm=15.0秒(機械動作のみ)
- ・ 設置スペース：4,050(W)×1,900(D)×1,600(H)
- ・ 重量：約960Kgf

全自動マルチ圧接機 [XELOM-PLUS]

本機は最大32本の電線を操作盤で指定した長さに自動測長し、電線の両端にコネクタを圧接します。最大2,500mmまでハーネス加工が対応可能な全自動マルチハーネス圧接機です。

(特徴)

- マルチ仕様のサイクルタイム短縮化
- コネクタ組合せの自動段取り
- 子極側電線ピッチを指定パターンに自動変換
- 電線の先端揃え機能
- ハーネス加工長：100~2,500mm
- 圧接可能電線数：最大32本


(仕様)
1.25mmピッチMiniMill用

- ・オーダー番号：57800-8300
- ・ハーネス加工種類：両端圧接(1.25mmピッチ—1.25mmピッチ /シンプル・マルチ)
- ・適合コネクタ：54596(2極~20極)
- ・適合ケーブル：UL10272、AWG#26~#28、
被覆外径 φ0.8~φ0.9mm
- ・サイクルタイム(1：3分岐マルチハーネス時)：L500mm=5.6秒以下
- ・設置スペース：7,400(W)×4,300(D)×2,400(H)mm
- ・重量：圧接機本体：約2,000Kgf、リールスタンド重量：約800Kgf

2.0mmピッチMill用

- ・オーダー番号：57800-8000
- ・ハーネス加工種類：両端圧接(2.0mmピッチ—2.0mmピッチ /シンプル・マルチ)
- ・適合コネクタ：親極側：52484(2極~15極)、52693(2極~15極)、
52691(2極~15極)
子極側：52484(2極~15極)
- ・適合ケーブル：UL1061、AWG#26~#28、
被覆外径 φ0.85~φ1.05mm
- ・サイクルタイム(1：3分岐マルチハーネス時)：L500mm=5.6秒以下
- ・設置スペース：7,400(W)×4,300(D)×2,400(H)mm
- ・重量：圧接機本体：約2,000Kgf、リールスタンド重量：約800Kgf

1.25mmピッチMiniMill/2.0mmピッチMill用

- ・オーダー番号：57800-8400
- ・ハーネス加工種類：両端圧接(1.25mmピッチ—2.0mmピッチ /シンプル・マルチ)
- ・適合コネクタ：親極側：54596(1.25mmピッチ：2極~20極)
子極側：52484(2.0mmピッチ：2極~15極)
- ・適合ケーブル：UL10272、AWG#26~#28、
被覆外径 φ0.8~φ0.9mm
- ・サイクルタイム(1：3分岐マルチハーネス時)：L500mm=5.6秒以下
- ・設置スペース：7,400(W)×4,300(D)×2,400(H)mm
- ・重量：圧接機本体：約2,000Kgf、リールスタンド重量：約800Kgf

2.0mmピッチMill/ストリップ用

- ・オーダー番号：57800-8100
- ・ハーネス加工種類：両端圧接(2.0mmピッチ—2.0mmピッチ /シンプル・マルチ)
片端圧接(2.0mmピッチ—ストリップ/シンプル)
- ・適合コネクタ：親極側：52484(2極~15極)、52693(2極~15極)、
52691(2極~15極)
子極側：52484(2極~15極)
- ・適合ケーブル：UL1061/UL10368、AWG#26~#28、
被覆外径 φ0.85~φ1.05mm
- ・サイクルタイム(1：3分岐マルチハーネス時)：L500mm=5.4秒以下
- ・設置スペース：7,400(W)×5,500(D)×3,000(H)mm
- ・重量：圧接機本体：約2,000Kgf、リールスタンド重量：約800Kgf

空圧卓上半自動圧接機

本圧接機は、2.0mmピッチ圧接コネクタ-MiIIシリーズに電線を一括圧接接続する空圧卓上圧接機です。機種としては、1列用と2列用の2機種があります。

(仕様)

2.0mmピッチMiII用

- ・ オーダー番号 :
 - 圧接プレス本体 : 57222-7000
 - ダイセット : 57225-7000 [1列/2列用・
ボードインライトアングル用]
 - 57226-7000 [ボードインストレート用]
- ・ 適合コネクタ : 52484(2極~15極)
52478(10極~60極)
52693(2極~15極)
52691(2極~15極)
- ・ 圧接能力 : 最大30極分の片端圧接
(組合せコネクタ間を1極分プラスして)
- ・ 圧接可能電線数 : 最大30本/サイクル
- ・ 圧接力 : 最大600kgf (エア圧力5kg/cm)
- ・ サイクルタイム : 2.0秒
- ・ 生産能力 : 約240サイクル/時間
(サイクル当りの作業時間を13秒とした場合)
- ・ 圧接方式 : エアシリンダー
(φ125mm×30mmストローク)
- ・ 生産数カウンター : 6桁表示、リセット機能付き
- ・ 手動運転 : 圧接シリンダーの個別操作
- ・ 外形寸法 : 390(W)×390(D)×424(H)mm
- ・ 重量 : プレス本体 : 約60kgf、ダイセット : 約12kgf



全自動圧接機XELOM-MiIIに関する資料をご希望のお客様は弊社営業窓口または代理店までお問い合わせ下さい。