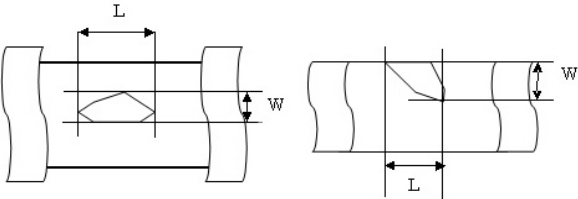
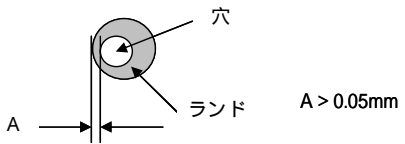
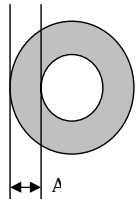
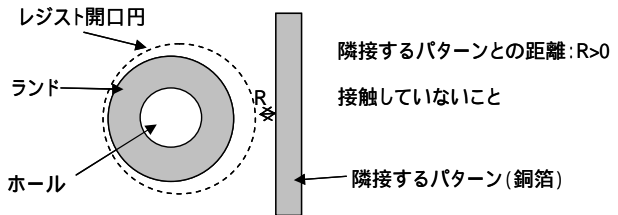


出荷前検査項目

1	導体について	1	幅、導体間公差	公差 = 設計値の ±20% 以内
		2	欠け、キズ	 <p>W 導体幅 × 1/5</p>
		3	内層のパターンのズレ	設計値の ±0.05mm 以内
		4	導体剥離強度	測定値で測定し標準規格を満足する事
2	ランドについて	5	穴ズレによる最小ランド幅	 <p>A > 0.05mm</p>
		6	ランドの欠損による残り幅	 <p>欠損部分は(欠け、空隙、ピンボール等)の幅は、 ランド幅(A)の1/3以内とする。 又、欠損部分の長さはランド幅以下</p>
		7	ランド細り公差	0.2mm 以下
3	レジストについて	8	レジストのクリアランス	 <p>隣接するパターンとの距離: $R > 0$ 接触していないこと 隣接するパターン(銅箔)</p>
4	シルクについて	9	シンボルマークのズレ	文字が判読可能ならば可とする
5	全体について	10	穴径公差	スルーホール = ±0.1mm 以内 切り穴 = ±0.1mm 以内
		11	板厚、外形寸法公差	板厚 = ±0.15mm 以内 外形 = ±0.15mm 以内
		12	反り、ねじれ	反り量は静止法にて測定し、規格は1.0%以下とする ねじれ量は4点のうちに3点を定盤にて接して測定、規格は1.0%以下とする
		13	出荷後使用保証期間	工場出荷日より梱包状態で6ヶ月間を満足する事