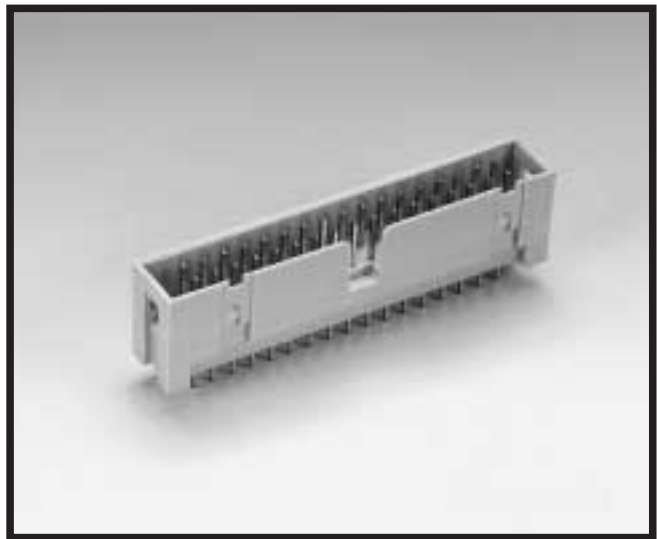


# スタンダードソケット / ヘッダー ロープロヘッダー直線型

10極から60極までの10種類の極数バリエーション  
4面モールドにより、コンタクトを保護し、ソケットコネクタの  
逆差しを防止  
ボードマウントソケットとの組み合わせでボードトゥボード接続  
可能  
基板厚2.4~3.2mmにも対応(テール長3.9mm)

RoHS Compliant



[ 材料及び処理 ]	部品名	材料及び処理	備考
	コンタクト	銅合金 ニッケル下地金めっき	テール部は金フラッシュめっき
	ボディ	ガラス強化ポリエステル	UL94V-0、灰色

[ 適合対象 ]	アクセサリ	コネクタ	基板
	誤挿入防止キー 3518J	ソケットコネクタ ボードマウントソケット	厚み1.6mm (-6002の場合) 厚み2.4~3.2mm (-6003の場合)

[ 定 格 ]	項目	規格	条件
	電流	1A MAX.	結合したコンタクト相互間に許容できる電流をいう。
	電圧	AC:250V MAX. / DC:300V MAX.	定格周囲温度において連続印加できる直流電圧または交流電圧(実効値)の最大値をいう。
	周囲温度	-55 ~ +105	最大負荷条件下で連続使用できる温度範囲をいう。

[ 各種特性 ]	項目	特性	条件
	接触抵抗	初期20m以下 機械的試験および、環境試験後の接触抵抗増加値が 20m以下のこと。	コンタクトのバルク抵抗を含む。 抵抗測定電流1.5mA 開放電圧20mV、電圧降下法による。 弊社適合コネクタとの組み合わせによる。
	耐電圧	アーク絶縁破壊等の発生がないこと。	隣接コンタクト間にAC1000V・RMSを1分間印加する。 測定時の漏洩電流は1mAとする。
	絶縁抵抗	1000M 以上	隣接コンタクト間にDC500Vを印加し1分後の抵抗を測定する。
	コンタクト 保持力	14.7N (1.5kgf) 以上	コンタクトを装着しているコネクタボディとコンタクト間に5mm / 分 の速度で引張を与えた時のコンタクト保持力を測定する。
	単極当 りの挿入・ 抜き力	挿入力 1.96N (200gf) 以下 抜き力 0.49N (50gf) 以上	ソケット / ヘッダー挿入抜き時の総合挿抜き力を単極当りに換算し単極挿 入抜き力とする。 弊社適合コネクタとの組み合わせによる。 挿入抜きスピード5mm / 分とする。
	振動試験	瞬断1μsec以下	10~55~10Hz 1分間挿引 振幅1.52mm または 98m/s <sup>2</sup> XYZ軸方向 各2時間
	衝撃試験	瞬断1μsec以下	490m/s <sup>2</sup> 11m 秒 正弦半波 XYZ軸方向 各3回
	はんだ付性	95%以上のぬれ 又は、ゼロクロスタイム:3秒以下	Sn-3Ag-0.5Cuはんだ使用 ぬれ性評価:245、3秒浸漬 メニスコグラフ法:245 JNTM-0039 JIS C 0050
	はんだ 耐熱性	試験後、外観的に著しい変形のなきこと。	浸漬はんだ:260、10秒、2回又は 263、5秒、2回まで 但し、プリヒートは、部品表面温度が 100以下、60秒以内 手はんだ:390、3秒、2回まで JNTM-0040

は3M標準規格です。

[ 各種環境試験条件 ]	項目	試験条件	耐環境試験における各項目は、下記に示すシーケンス試験によって性能評価を行う。 PLめっき及びBLめっき 3Mシーケンス:30回挿抜 耐湿試験 塩水噴霧試験 3Mシーケンス:熱衝撃試験 湿度試験 振動試験 3Mシーケンス:高温寿命試験 H <sub>2</sub> Sガスシーケンス:30回挿抜 H <sub>2</sub> Sガス試験 耐久挿抜き試験:100回挿抜
	耐湿試験	10サイクル (-10~+65 95%RH)	
	塩水噴霧試験	35 5%濃度 48時間	
	熱衝撃試験	-55 ~ +25 ~ +85 ~ +25 5サイクル	
	湿度試験(定常温度)	40 95%RH 96時間	
	高温寿命試験	85 1000時間 定格電流110%	
	H <sub>2</sub> Sガス	濃度3±1PPM 40 70~80%RH 96時間	

スタンダードソケット / ヘッダー  
ロープロヘッダー直線型

オーダーインフォメーション

J3 -600

極数表示

- J3654 : 10極 J3531 : 30極
- J3598 : 14極 J3594 : 34極
- J3599 : 16極 J3595 : 40極
- J3592 : 20極 J3596 : 50極
- J3593 : 26極 J3597 : 60極

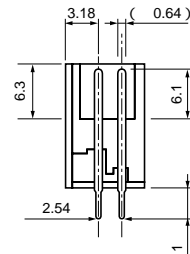
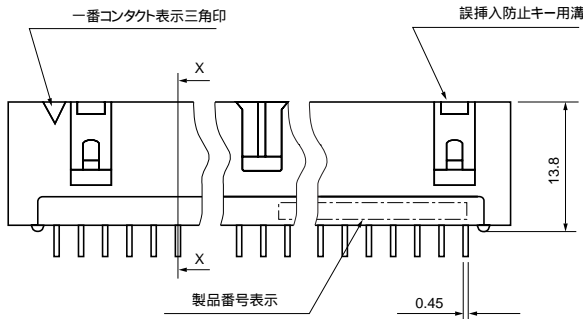
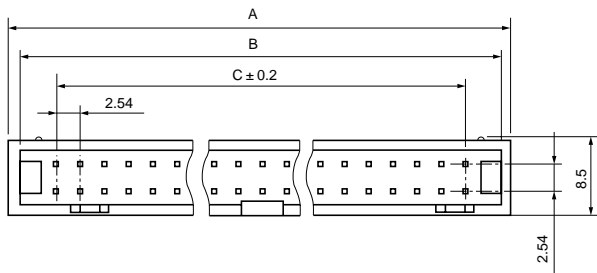
テール長  
2 : 2.8mm  
3 : 3.9mm

めっき仕様

- PL : 接点部金めっき厚0.2 μm以上  
(他は金フラッシュめっき)
- BL : 接点部金めっき厚0.2 μm以上  
(はんだ付部金フラッシュめっき  
その他ニッケルめっき)

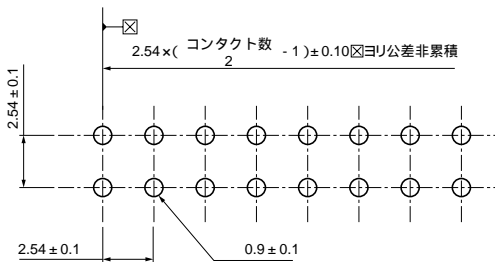
- 1) 10極の誤挿入防止キー用溝1箇所付き(センタースロットなし)の製品はJ3591と指定して下さい。
- 2) 厚い基板用(3.9mm)のメッキ仕様はPLめっきのみとなります。

- 注記 1. 10極(J3654-)には、誤挿入防止キー用溝がありません。  
2. 14極(J3598-)の誤挿入防止キー用溝は1箇所です。

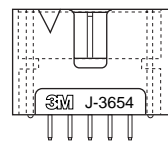


断面 X-X  
1  
-6002の場合 2.8  
-6003の場合 3.9

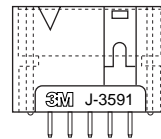
コネクタを取り付ける面から見たプリント基板の推奨ホールパターン図



ヘッダーセンタースロットはこの図面の右上側に位置します。



10極(3654-)  
スロット付き  
誤挿入防止キーなし



10極(3591-)  
スロットなし  
誤挿入防止キー付き

極数	製品番号	A	B	C
10	J3654-600	20.0	17.9	10.16
14	J3598-600	25.3	23.0	15.24
16	J3599-600	27.6	25.5	17.78
20	J3592-600	32.7	30.6	22.86
26	J3593-600	40.3	38.2	30.48
30	J3531-600	45.4	43.3	35.56
34	J3594-600	50.4	48.4	40.64
40	J3595-600	58.1	56.0	48.26
50	J3596-600	70.8	68.7	60.96
60	J3597-600	83.5	81.4	73.66

指定外寸法公差		
寸法	.0	.00
公差	±.3	±.13

単位 = mm