

A-2 (L形タイプ)

・クランプ方式

- ① ケーブルを下図寸法Aでカット後、縮付金具・座金・ガスケット・クランプの順で通す。
- ② 編組線をときほぐしクランプ上に折り返し、クランプのつばよりはみ出た編組線はカットする。下図B・C・D寸法にてカット後、コネクタ本体に差し込み縮付金具で固定する。
- ③ ケーブル芯線が中心コンタクトに入っていることを確認し、中心コンタクトと芯線とをはんだ付けする。
- ④ コネクタ本体に、フタを締付ける。

C-1 (ストレートタイプ)

・クリンプ(圧着)方式
・圧着フェール型

- ① ケーブルを指定の寸法でカット後、フェールを通し、中心コンタクトをはんだ付けする。
- ② 編組線を広げ、コネクタ本体のローレット部にかぶせながら、挿入する。
- ③ フェールをコネクタ本体へ戻す。
- ④ フェールを指定工具にて圧着する。

ケーブル加工寸法(mm)								
製品番号	A	B	C	D				
020-0282	21.5	5.0	13.0	18.0				
020-0284								
020-NY71A								
020-PN78A								
020-PN79A								
020-PN80A								
020-PN81A								
020-PN82A								
020-PN83A								
020-PN84A								
020-PN85A								
020-PN86A								

ケーブル加工寸法(mm)				
製品番号	A	B	C	D
020-0264	14.5	4.5	10.0	7.5
020-0401	15.5	4.5	11.0	7.5
020-0404				
020-NH45C	14.5	4.5	10.0	7.5
020-NH45D				
020-PN72A				
020-PN73A				
020-PN90A	15.5	4.5	11.0	6.0
020-PN91A				
020-PN92A				

