

RUKO社製カウンターシンク 被削材適合一覧表

品番	品名	有効刃径 (mm)	先端径 (mm)	全長 (mm)	シャンク 径(mm)	刃数	カッター 先端角	材質	表面 コーティング	鉄 (N/mm ²) <900	鉄 (N/mm ²) <1100	鉄 (N/mm ²) <1300	ステンレ ス	アルミニ ウム	真鍮	銅	プラス チック	鋳鉄	チタン
102313	六角軸 カウンターシンク	6.3	1.5	38	6.35	3	90°	高速度鋼 (ハイス)	なし	◎	×	×	×	◎	◎	○	◎	○	×
102314		8.3	2	38	6.35														
102315		10.4	2.5	41	6.35														
102316		12.4	2.8	42	6.35														
102317		16.5	3.2	47	6.35														
102318		20.5	3.5	48	6.35														
102313T	六角軸 カウンターシンク	6.3	1.5	38	6.35	3	90°	高速度鋼 (ハイス)	チタン コーティング	◎	○	×	○	×	◎	○	◎	○	×
102314T		8.3	2	38	6.35														
102315T		10.4	2.5	41	6.35														
102316T		12.4	2.8	42	6.35														
102317T		16.5	3.2	47	6.35														
102318T		20.5	3.5	48	6.35														
102711	カウンターシンク 「クイックカット」	8.3	2	50	6	3	90°	高速度鋼 (ハイス)	なし	◎	×	×	×	◎	◎	○	◎	○	×
102714		10.4	2.5	50	6														
102716		12.4	2.8	56	8														
102718		15	3.2	60	10														
102719		16.5	3.2	60	10														
102720		19	3.5	63	10														
102721		20.5	3.5	63	10														
102722		23	3.8	67	10														
102723		25	3.8	67	10														
102725		31	4.2	71	12														
102711F	カウンターシンク 「クイックカット」	8.3	2	50	6	3	90°	高速度鋼 (ハイス)	チタンアルミ コーティング	◎	○	○	◎	◎	◎	○	◎	○	×
102714F		10.4	2.5	50	6														
102716F		12.4	2.8	56	8														
102718F		15	3.2	60	10														
102719F		16.5	3.2	60	10														
102720F		19	3.5	63	10														
102721F		20.5	3.5	63	10														
102722F		23	3.8	67	10														
102723F		25	3.8	67	10														
102725F		31	4.2	71	12														

使用上の注意

RUKO社製のカウンターシンクを使用する際には、
 カuttingペーストもしくはCuttingスプレーなど潤滑材を必ずご使用下さい。
 上記適合リストは、潤滑剤を使用した場合を基準としております。