



# Heat Metal

High Temp  
高温用耐熱パテ



4562281591944

可使用時間：1.5 時間  
使用温度：-40 ~ 260℃

# Heat Metal

High Temp  
高温用耐熱パテ



① 切る



② 揉む



③ 貼る

# Heat Metal

High Temp

可使用時間・・・1.5 ~ 2 時間  
完全硬化・・・8 時間  
温度範囲・・・継続 -40 ~ 260℃  
連続 -40 ~ 232℃

硬度 (shore)・・・80

絶縁耐力 (volts/mil)・・・300

圧縮強度・・・8,000psi(55mpa)

※内外 2 色が 1 色になるまで 1  
分間程よく揉んでから使用して  
下さい。

PROFESSIONAL CHOICE

旭エンジニアリング株式会社

<http://www.asahi-engineering.com/>

大阪府大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : 06-6452-5811