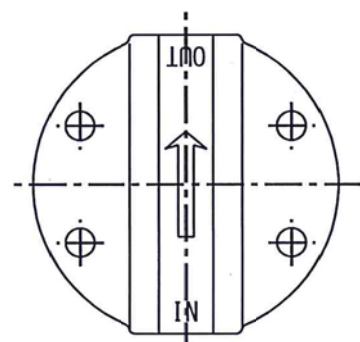
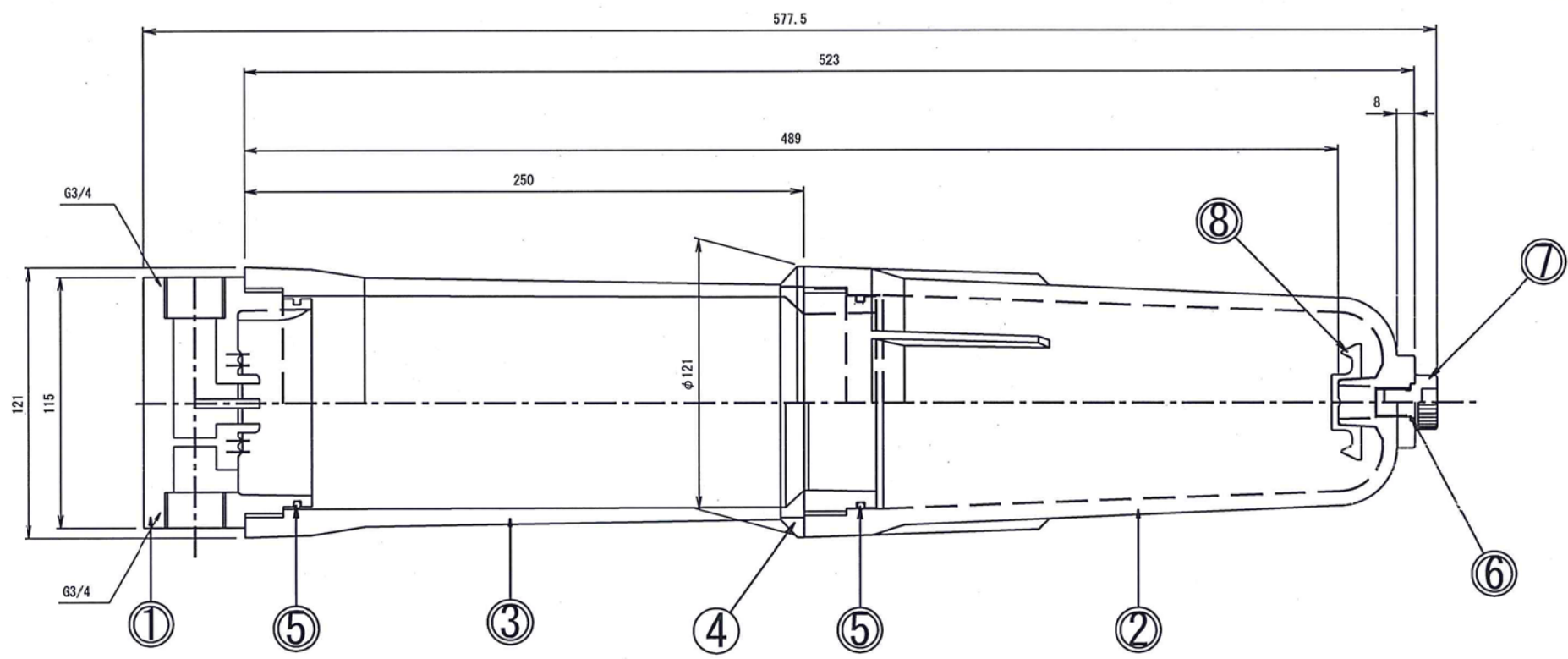


1	2	3	4	5	6	7	8
訂番	年月日	改訂事項	承認	設変書No.			
△							

削り加工寸法の普通許容差		
寸法の区分		許容差
0.5以上	6以下	0.1
6を超え	30以下	0.2
30を超え	120以下	0.3
120を超え	315以下	0.5
315を超え	1000以下	0.8



MAX OPERATING PRESS. 0.49MPa at 40°C

注：部品表の接水部品は○印で示す、又引出し記号には◎印で示す。

⑧	シールプレートT	合成樹脂		ABS	1	3C-118310	
⑦	ドレーンプラグ	合成樹脂		ABS	1	3C-118035	PS 1/4
⑥	Oリング P#11E (EPR)	合成ゴム		EPDM	1	3C-118119	
⑤	ICASDリング	合成ゴム		EPDM	2	3C-118409	
④	ジョイントカバー(透明)	合成樹脂		AS	1	3C-118250	
③	延長シール(透明)	合成樹脂		AS	1	3C-118250	
②	ICASハウジング(透明)	合成樹脂		AS	1	3C-118200	
①	ICASヘッド(ブルー)	合成樹脂		ABS	1	3C-117505	PT 3/4
番号	品名	材料	規格番号	記号	個数	部品番号	適用

出図許可	表面処理	検図	承認	品番	品名 1CAW		
設計				図番	2410160	尺度	1/2
製図	14.08.27	Y.JIN		AION Co., Ltd			
第三角法 Third Angle Projection							