

### 製品概要

ロックタイトパイプシールスティック 561 は半固形の嫌気性パイプシール剤です。この製品は、ろう状の半固体製品で、便利なスティックアプリーケーターパッケージになっており、液状やペースト状製品では塗布が難しい箇所への使用に適しています。この製品は、金属接合部で空気の供給が断たれることによって硬化します。

この工業用シール剤は、容易に分解できるように低強度となっています。また、この製品は蛍光性を有する為、塗布確認が容易です。

### 代表的な使用例

化学工場、石油精製、パルプ・紙、ごみ処理、織物、発電所、海事、自動車、工業機器、圧縮ガス、配線機器等の工業用配管に使用される 5cm までの National Pipe Thread (NPT:米国管用ネジ) の金属配管用 PT ねじシール剤として使用できます。また、流体動力システムプラントにも使用できます。

### 代表的な液状時の特性

	代表値
主成分	マクリートエステル
外観	乳白色、ロウ状半固形
比重、@25	1.14
引火点(TCC)	>80

### 硬化後の性能

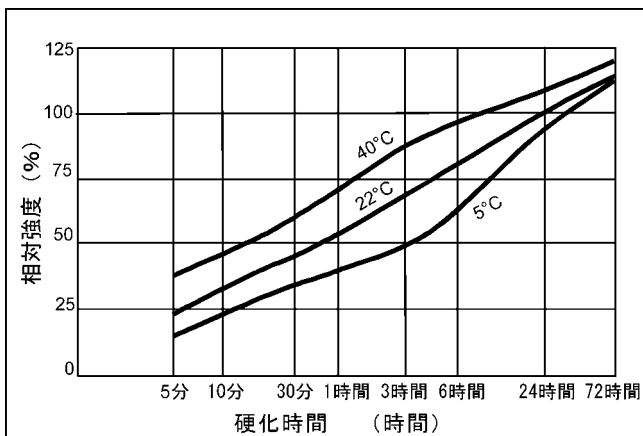
(3/8インチ鋼パイプ・プラグを使用し、塗布後 27Nm で締め付け後 22 で 72 時間養生後測定, ASTM D6396-99)

	代表値
破壊トルク ISO10964, N.m	46

### 代表的な硬化特性

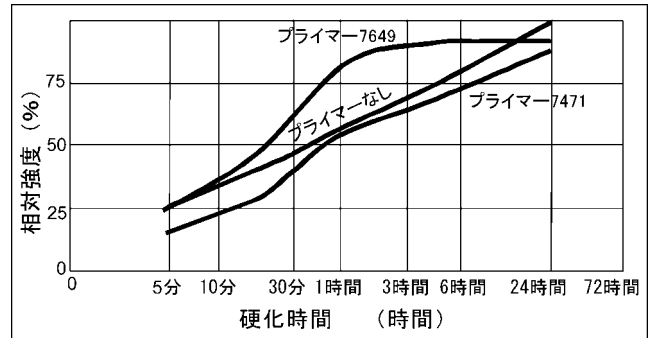
#### 雰囲気温度別硬化速度

硬化速度は周囲の温度に左右されます。下のグラフは 3/8 インチ NPT パイプとプラグを使用し、異なる温度で硬化速度を試験し、相対強度で表したものです。



### 促進剤 (アクチベーター) 使用時の硬化速度

硬化に時間がかかったり、隙間が大きいときは、ねじ部表面に促進剤を塗布することで硬化時間を短縮できます。下記のグラフは 3/8 インチ NPT パイプとプラグを使用し、促進剤 7649 を併用した時の硬化速度を相対強度で表したものです。促進剤はパイプ側に塗布しました。



### 耐圧性

ロックタイトパイプシールスティック 561 は、0.7MPa の即シール性能を確認されています。3/8NPT 鋼パイプとプラグを組立て、27N・m のトルクで締め、テスト前に 22 で 5 分間養生しました。

### 代表的な耐環境性

テスト方法: 破壊トルク (締め付け 27N・m) ASTM D 6396-99  
 被着材: 3/8NPT 鋼パイプ・プラグ  
 硬化方法: 22 で 72 時間

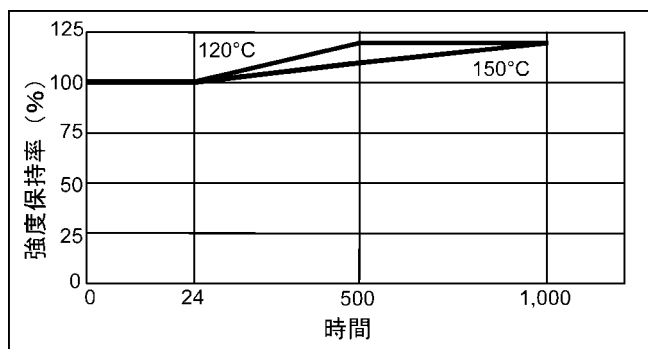
### 耐薬品 / 耐溶剤性

下記の条件で曝露後、22 で測定

溶剤	温度	初期強度保持率 (%)		耐圧試験 6.9MPa 1000 時間
		500 時間	1000 時間	
エンジンオイル	125	137	143	漏れなし
無鉛ガソリン	22	100	100	漏れなし
ブレーキオイル	22	102	103	漏れなし
ATF	87	127	133	漏れなし
水/グリコール (1:1)	87	122	122	漏れなし
エタノール	22	95	91	漏れなし
アセトン	22	90	87	漏れなし
IPA	22	103	100	漏れなし

**熱老化**

表示温度で熱老化させ、22 で測定

**その他**

本製品は純酸素又は高濃度の酸素システムでの使用は避けて下さい。又、塩素や他の強酸化剤物質のシール剤として決して使用しないで下さい。

本製品の安全な取扱いに関する情報は製品安全性データシート(MSDS)をご覧ください。

接着の前に、表面の洗浄を水溶性洗浄剤で行う場合、洗浄剤と接着剤の適合性をチェックして下さい。これらの洗浄剤が接着剤の硬化と特性に影響を及ぼす場合があります。

本製品はプラスチック（特にストレスクラックが入りやすい熱可塑性プラスチック）との使用には適していません。これらの材質をご使用の際には予め適合性をチェックして下さい。

**使用方法**

特性を十分に引き出すために被着材の表面は脱脂洗浄して下さい。塗布に際しては、製品を必要なだけ出して下さい。スティックアプリケーションを使い、ねじ山間が充分埋まるように塗して下さい。適切な工具を用い、適切な締め付けで組み付けて下さい。使用後は蓋をして下さい。本製品の場合、薄い接着隙間が性能を引き出すのに最適です。ねじサイズが大きい場合は隙間が大きくなるので硬化速度や強度に影響を与えます。

**備考：**最大の耐圧、耐溶剤性を引き出すために塗布組み付け後24時間は放置し十分に硬化させてから加圧して下さい。

本製品を使用すると一定の力（トルク/軸力・比）での部品の組立が可能です。トルク/軸力・比が重要となる締付け部分に使用する時はこの比率を確認することが必要です。

**保存方法**

ラベルに特に記載がない場合、未開封の容器は乾燥した涼しい場所に(8 から 28 (推奨温度 8 から 18 ))保管してください。不純物の混入を防ぐために一度出したものは、容器に戻さないでください。更に詳しい棚寿命の情報は弊社品質保証部にお尋ねください。

**データの範囲**

ここに記載されている値は代表値または範囲（標準偏差 ± 2 に基づく）を示しています。これらの数値は、実際の試験データ及び、定期的検査による実証に基づいたものです。

**備考**

ここに記載されているデータは情報の提供のみを目的にしたもので、その信頼性は高いものと考えます。当社は、他の者が当社の管理の及ばない独自の方法で得た結果に対する責任は負いかねます。ここに記載された生産方法が使用される方の目的に適合するか否かの判断や、取扱時並びに使用時に起因する危険から人や物を保護する為に有効と思われる予防対策の採否の決定は、使用される方の責任に於いて行なって下さい。記載のデータは規格値ではなく記載の適用例全てに対応出来るとは限りません。又、本製品を使用し製造された製品に対しても保証いたしません。又、本製品を使用し製造された製品の破損、信頼性、利益の損失等についての責任は負いかねます。ここに述べられた様々なプロパティ又は性質は Henkel Corporation の特許使用のライセンスを与えた事を意味するものではありません。本製品の正式採用を検討される前に、この資料を手引きとして試験的に使用される事をお薦めします。本製品は一つ以上のアメリカ合衆国又は他国の特許、あるいは特許出願により保護されています。