



工場のガンコな汚れは
この洗剤におまかせ!!



ユーホー 工場用洗剤

無リンタイプ
一般用

- 工場の床・壁・機械類のあらゆる汚れに効く。
- ガンコな鉱物油の汚れも強力に洗浄。

工場のあらゆる汚れに 速効性とスタミナのあるパワーを発揮。

ユーホー工場用洗剤（一般用）は、落ちにくい鉱物油、動植物油の汚れから泥汚れまで、工場まわりのあらゆる汚れに対応できる、速効性に優れた洗剤です。コンクリート床、化学タイル床、塗り床や壁等、どんな材質に付着した汚れにでもスタミナのあるパワーを発揮します。しかも金属面の腐食や、プラスチック等も損傷させることなく、安心してご使用頂けます。自動車修理工場、工作機械工場、機械部品等のガンコな汚れにも、ぜひ、ご使用ください。

ユーホー
工場用洗剤 一般用



容量：18リットル

ユーホー工場用洗剤（一般用）の4つの特長

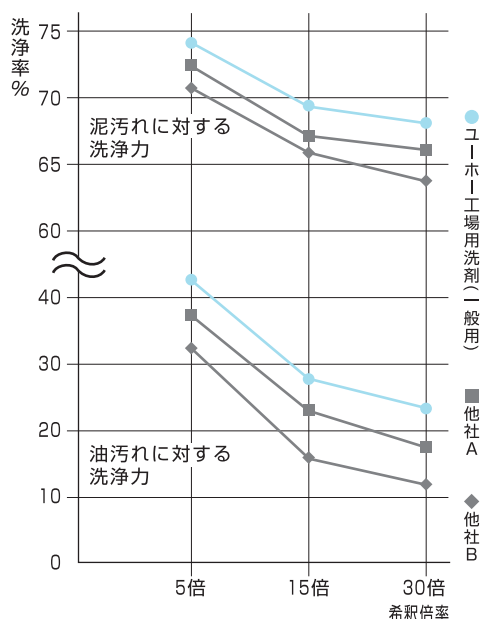
ガンコな鉱物油の
汚れも強力に洗浄。
(特殊界面活性剤
+アルカリビルダー)

金属、プラスチック
面にも安心。
(腐食防止剤配合
・無溶剤タイプ)

泡切れがよいので
作業効率も抜群。

希釈倍率によって、
多用途に使えます。

データが実証する洗浄効果



●金属に対する影響

ユーホー工場用洗剤（一般用）を5倍、15倍、30倍のそれぞれに希釈し、各種の材質を24時間浸漬させ、放置後、各材質の表面状態を観察し評価した。

材 質	希釈倍率		
	5倍	15倍	30倍
鉄	○	○	○
アルミニウム	○	○	○
銅	○	○	○
ステンレス	○	○	○
塩化ビニール	○	○	○
陶 器	○	○	○

評価基準

◎：変化なし ○：多少影響あり ×：影響あり

標準使用希釈倍率

	軽度の汚れ	普通の汚れ	ひどい汚れ
床洗浄	100倍	50倍	5倍
高圧洗浄	200倍	100倍	30倍
ハndsブレードクリーニング	200倍	100倍	30倍
ウエスによる拭き上げ	200倍	100倍	30倍

使用方法

●床洗浄

- ①標準使用希釈倍率に薄めた洗浄液を、たっぷりと床に塗布します。
- ②2～5分放置した後、ナイロンブラシをつけた電気ポリッシャーで洗浄します。
- ③汚水を取り除き、モップできれいに拭き上げます。

●高圧洗浄

- ①洗浄液を、高圧スチームマシンの洗浄タンクに入れ、高圧水と一緒に噴霧します。
- ②2～5分放置した後、汚水を取り除き、モップできれいに拭き上げます。（高圧水で流すの也可。）

●ハndsブレードクリーニングおよびウエスによる拭き上げ

- ①標準使用希釈倍率に薄めた洗浄液を、汚れに直接噴霧または塗布します。
- ②2～5分放置した後、汚水を取り除き、きれいなウエスで拭き上げます。

注意事項

【使用上の注意】

- ①ガラス面に、ユーホー工場用洗剤（一般用）の液を長時間接触させたままにしておくと、ガラス面を変質させることがありますので、ご注意ください。
- ②塗装面によっては、ユーホー工場用洗剤（一般用）の液で侵されることがありますので、あらかじめ目立たない所で試した上で、洗浄を行ってください。

【取扱上の注意】

- ①使用時にはゴムまたはビニール製の手袋を着用してください。
- ②ユーホー工場用洗剤（一般用）の液が目に入ったり、皮膚に触れたときは流水で十分洗ってください。また万一誤って飲み込んだときは、多量の水を飲ませるか、吐かせるかの応急処置をした上で、医師に相談してください。

成分および性状

原材料成分

- 界面活性剤（アニオン系、ノニオン系） ●有機ビルダー ●無機ビルダー
●キレート剤 ●防錆剤 ●香料 ●色素 ●水

性 状	
外観：微緑色微粘性の液体	食品油脂検査協会分析
比重（25℃）：1.1	化学的酸素消費量（COD）：100,000PPM
粘度（25℃・CPS）：19±0.5	生物化学的酸素消費量（BOD）：92,000PPM
PH（25℃）：13±0.5	n-ヘキサン可溶性物質：110,000PPM
アルカリ度（NaOHとして）：6%	

- 溶剤は一切使用しておりませんので、火気の心配はありません。
●紫外線退色色素を使用しています。

★ここに明記された以外の詳細事項に関しては、弊社発行の商品安全性データシート、技術資料等をご覧ください。★商品の仕様等は、改良のため予告なく変更することがあります。

 **株式会社ユーホーニイタカ**

東京都江東区新砂1丁目6番35号
イーストスクエア東京707
TEL 03-5633-2520 / FAX 03-5653-3575

取扱店