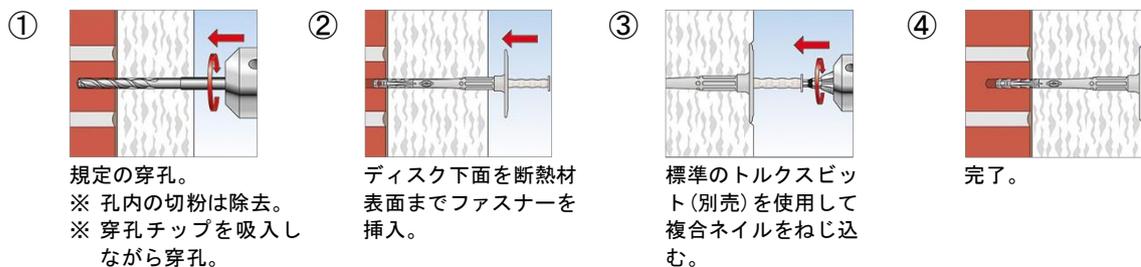


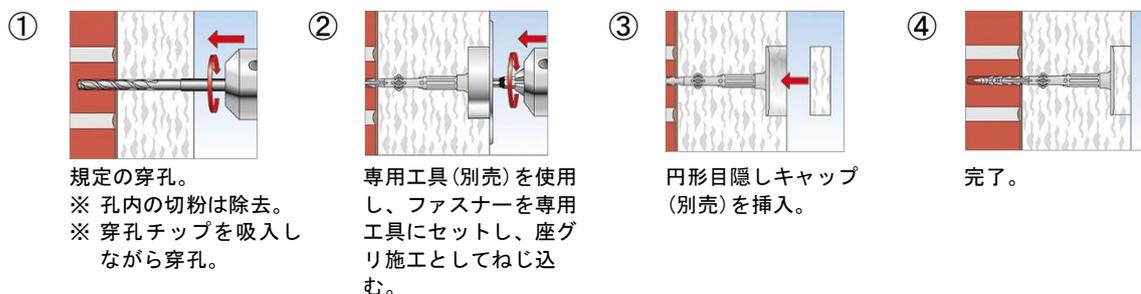


## 施工方法

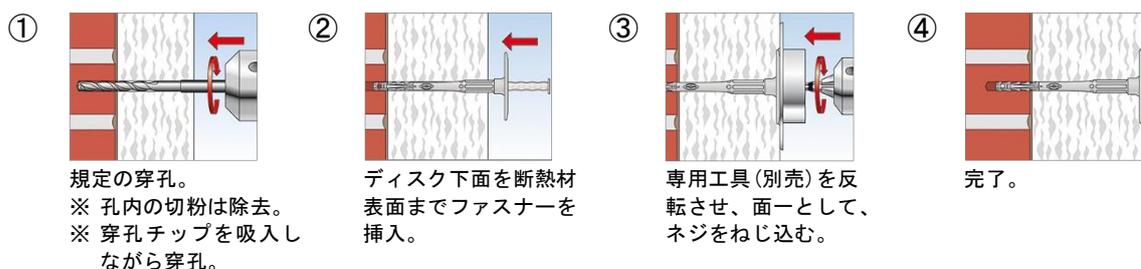
### (1) 標準のトルクスビットで面一施工：



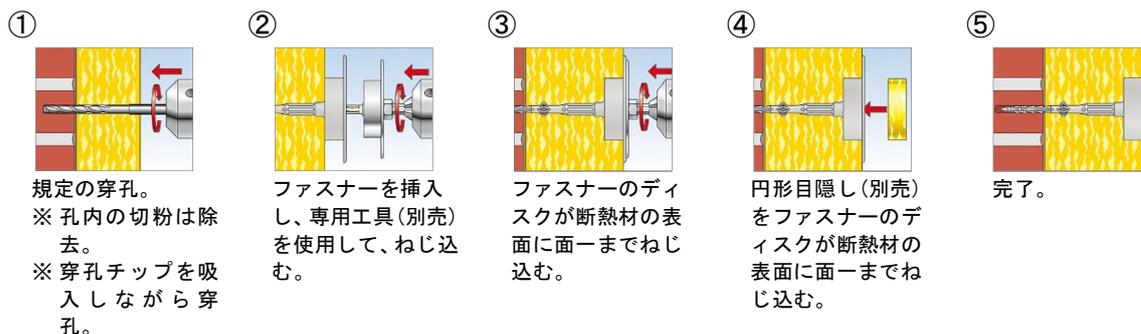
### (2) 専用工具を使用し座グリ施工：



### (3) 専用工具を使用し面一施工：



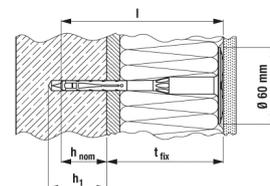
### (4) 専用工具を使用しターモズ termoz CS 8 (R) DT 110V を面一施工：



**施工仕様 (termoz CS 8 (R) 面一施工)**



ターモズ  
termoz **CS 8**  
ディスク径 60mm



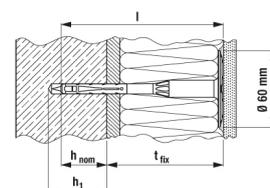
総厚  $t_{fix}$  = 断熱材厚 + 接着層 + 既存厚

● 面一施工：

製品名 ターモズ	品番	ドリル 径 $d_0$ [mm]	母材への 最小穿孔 深さ $h_1$ [mm]	有効 埋込み 深さ $h_{nom}$ [mm]	アン カー 全長 $l$ [mm]	総厚 $t_{fix}$ [mm]	トル クス ビット	入り数 [個]
termoz CS 8/110	531960	8	45	35	108	70	T30	100
termoz CS 8/130	531970	8	45	35	128	90	T30	100
termoz CS 8/150	531974	8	45	35	148	110	T30	100
termoz CS 8/170	531976	8	45	35	168	130	T30	100
termoz CS 8/190	531978	8	45	35	188	150	T30	100
termoz CS 8/210	531982	8	45	35	208	170	T30	100
termoz CS 8/230	531984	8	45	35	228	190	T30	100
termoz CS 8/250	531987	8	45	35	248	210	T25	100
termoz CS 8/270	531991	8	45	35	268	230	T25	100
termoz CS 8/290	531995	8	45	35	288	250	T25	100
termoz CS 8/310	532000	8	45	35	308	270	T25	100
termoz CS 8/330	532006	8	45	35	328	290	T25	100
termoz CS 8/350	532008	8	45	35	348	310	T25	100
termoz CS 8/370	532011	8	45	35	368	330	T25	100
termoz CS 8/390	532014	8	45	35	388	350	T25	100



ターモズ  
termoz **CN 8 R**  
ディスク径 60mm



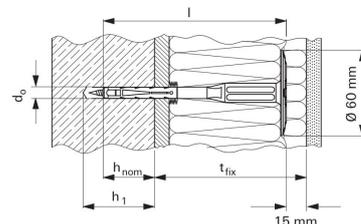
総厚  $t_{fix}$  = 断熱材厚 + 接着層 + 既存厚

製品名 ターモズ	品番	ドリル 径 $d_0$ [mm]	母材への 最小穿孔 深さ $h_1$ [mm]	有効 埋込み 深さ $h_{nom}$ [mm]	アン カー 全長 $l$ [mm]	総厚 $t_{fix}$ [mm]	トル クス ビット	入り数 [個]
termoz CS 8/250 R	531989	8	45	35	248	210	T25	100
termoz CS 8/270 R	531993	8	45	35	268	230	T25	100
termoz CS 8/290 R	531997	8	45	35	288	250	T25	100
termoz CS 8/310 R	532003	8	45	35	308	270	T25	100

**施工仕様 (termoz CS 8 (R) 座グリ施工)**



ターモズ  
termoz **CS 8**  
ディスク径 60mm



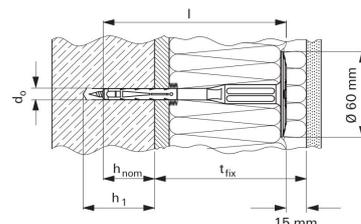
● 座グリ施工：

総厚  $t_{fix}$  = 断熱材厚 + 接着層 + 既存厚

製品名 ターモズ	品番	ドリル 径 $d_0$ [mm]	母材への 最小穿孔 深さ $h_1$ [mm]	有効 埋込み 深さ $h_{nom}$ [mm]	アン カー 全長 $l$ [mm]	総厚 $t_{fix}$ [mm]	トル クス ビット	入り数 [個]
termoz CS 8/130	531970	8	60	35	128	90	T30	100
termoz CS 8/150	531974	8	60	35	148	110	T30	100
termoz CS 8/170	531976	8	60	35	168	130	T30	100
termoz CS 8/190	531978	8	60	35	188	150	T30	100
termoz CS 8/210	531982	8	60	35	208	170	T30	100
termoz CS 8/230	531984	8	60	35	228	190	T30	100
termoz CS 8/250	531987	8	60	35	248	210	T25	100
termoz CS 8/270	531991	8	60	35	268	230	T25	100
termoz CS 8/290	531995	8	60	35	288	250	T25	100
termoz CS 8/310	532000	8	60	35	308	270	T25	100
termoz CS 8/330	532006	8	60	35	328	290	T25	100
termoz CS 8/350	532008	8	60	35	348	310	T25	100
termoz CS 8/370	532011	8	60	35	368	330	T25	100
termoz CS 8/390	532014	8	60	35	388	350	T25	100



ターモズ  
termoz **CN 8 R**  
短いシャフト部分タイプ  
ディスク径 60mm



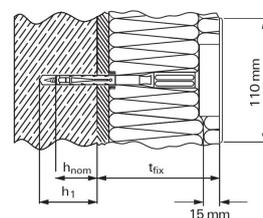
総厚  $t_{fix}$  = 断熱材厚 + 接着層 + 既存厚

製品名 ターモズ	品番	ドリル 径 $d_0$ [mm]	母材への 最小穿孔 深さ $h_1$ [mm]	有効 埋込み 深さ $h_{nom}$ [mm]	アン カー 全長 $l$ [mm]	総厚 $t_{fix}$ [mm]	トル クス ビット	入り数 [個]
termoz CS 8/250 R	531989	8	45	60	248	210	T25	100
termoz CS 8/270 R	531993	8	45	60	268	230	T25	100
termoz CS 8/290 R	531997	8	45	60	288	250	T25	100
termoz CS 8/310 R	532003	8	45	60	308	270	T25	100

**施工仕様 (termoz CS 8 (R) DT 110V 面一施工)**



ターモズ  
termoz **CS 8 DT110V**  
ディスク径 110mm



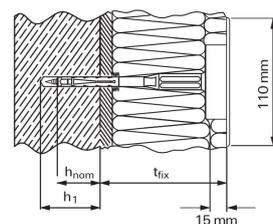
● 面一施工：

総厚  $t_{fix}$  = 断熱材厚 + 接着層 + 既存厚

製品名 ターモズ	品番	ドリル 径 $d_0$ [mm]	母材への 最小穿孔 深さ $h_1$ [mm]	有効 埋込み 深さ $h_{nom}$ [mm]	アン カー 全長 $l$ [mm]	総厚 $t_{fix}$ [mm]	トル クス ビット	入り数 [個]
termoz CS 8/130 DT 110V	534896	8	60	35	143	90	T30	100
termoz CS 8/150 DT 110V	534898	8	60	35	163	110	T30	100
termoz CS 8/170 DT 110V	534899	8	60	35	183	130	T30	100
termoz CS 8/190 DT 110V	534900	8	60	35	203	150	T30	100
termoz CS 8/210 DT 110V	534901	8	60	35	223	170	T30	50
termoz CS 8/230 DT 110V	534902	8	60	35	243	190	T30	50
termoz CS 8/250 DT 110V	534903	8	60	35	263	210	T25	50
termoz CS 8/270 DT 110V	534905	8	60	35	283	230	T25	50
termoz CS 8/290 DT 110V	534907	8	60	35	303	250	T25	50
termoz CS 8/310 DT 110V	534909	8	60	35	323	270	T25	50
termoz CS 8/330 DT 110V	534911	8	60	35	343	290	T25	50
termoz CS 8/350 DT 110V	534912	8	60	35	363	310	T25	50
termoz CS 8/370 DT 110V	534913	8	60	35	383	330	T25	50
termoz CS 8/390 DT 110V	534914	8	60	35	403	350	T25	50



ターモズ  
termoz **CS 8 (R) DT 110V**  
短いシャフト部分タイプ  
ディスク径 110mm



総厚  $t_{fix}$  = 断熱材厚 + 接着層 + 既存厚

製品名 ターモズ	品番	ドリル 径 $d_0$ [mm]	母材への 最小穿孔 深さ $h_1$ [mm]	有効 埋込み 深さ $h_{nom}$ [mm]	アン カー 全長 $l$ [mm]	総厚 $t_{fix}$ [mm]	トル クス ビット	入り数 [個]
termoz CS 8/250 R DT 110V	534904	8	60	35	263	210	T25	50
termoz CS 8/270 R DT 110V	534906	8	60	35	283	230	T25	50
termoz CS 8/290 R DT 110V	534908	8	60	35	303	250	T25	50
termoz CS 8/310 R DT 110V	534910	8	60	35	323	270	T25	50
termoz CS 8/330 R DT 110V	534912	8	60	35	363	310	T25	50

専用工具 等

製品名	品番	備考	入り数 [個]
 専用工具 Setting Tool CS 六角タイプ トルクス T30	532618	ターモズ termoz CS 8 (R) & termoz CS 8 (R) DT 1110V 用 ※ アンカー全長ごとの トルクスサイズをご 留意下さい。	1
 専用工具 Setting Tool CS SDS plus タイプ トルクス T30	532619	ターモズ termoz CS 8 (R) & termoz CS 8 (R) DT 110V 用 ※ アンカー全長ごとの トルクスサイズをご 留意下さい。	1
 専用ビット Bit T30 CS 26mm	533761	アンカー全長 110, 130, 150, 170, 190, 210, 230mm	1
 専用ビット Bit T25 CS 98.5mm	533762	アンカー全長 250R, 270R, 290R, 310R mm	1
 専用ビット Bit T25 CS 178.5mm	533763	アンカー全長 250, 270, 290, 310, 330, 350, 370, 390mm	1
 Caps PS D60 白色ポリスチレン円形目隠し 外径 x 厚 = 60 x 15 mm	046173	ターモズ termoz CS 8 (R) 用	100
 Caps MW D60 ミネラルウール円形目隠し 外径 x 厚 = 60 x 15 mm	046172	ターモズ termoz CS 8 (R) & termoz CS 8 (R) DT 110V 用	100

施工例 :



**荷重 (ターモズ termoz CS 8 (R))**

許容引張荷重<sup>3)</sup> (アンカー距離、へりあき距離等の影響が無く非構造体へ群アンカー施工としてのアンカー単体<sup>1)4)</sup>の場合)

母材	最小実質 密度クラス $\rho$ [kg/dm <sup>3</sup> ]	最小圧縮 レンガ強さ $f_b$ [N/mm <sup>2</sup> ]	最小 埋込み 深さ $h_{nom}$ [mm]	最小 母材厚 $h_{min}$ [mm]	許容引張 荷重 <sup>3)</sup> $N_{perm}$ [kN]	最小 <sup>2)</sup> アンカー 距離 $s_{min}$ [mm]	最小 <sup>2)</sup> へりあき 距離 $c_{min}$ [mm]
普通コンクリート	---	Fc 20	35 <sup>5)</sup>	100	0.40	100	100
中実な粘土レンガ ドイツ工業規格 DIN 105-100:2012-01 欧州規格 EN 771-1:2011, Mz	1.8 以上	20	35 <sup>5)</sup>	100	0.50	100	100
ケイ酸カルシウム 中実なレンガ ドイツ工業規格 DIN 106:2005-10 欧州規格 EN 771-2:2011, KS	1.8 以上	12	35 <sup>5)</sup>	100	0.30	100	100
中実な軽量コンクリートブロック ドイツ工業規格 DIN V 18152-100:2005-10 欧州規格 EN 771-3:2011, Vbl	1.4 以上	8	35 <sup>5)</sup>	100	0.17	100	100
中実なコンクリートブロック ドイツ工業規格 DIN V 18152-100:2005-10 欧州規格 EN 771-3:2011, Vbn	2.0 以上	12	35 <sup>5)</sup>	100	0.25	100	100
縦孔粘土レンガ ドイツ工業規格 DIN 105-100:2012-01 欧州規格 EN 771-1:2011, HLz	1.0 以上	12	35 <sup>6)</sup>	100	0.20	100	100

=次頁に続く=

母材	最小実質 密度クラス $\rho$ [kg/dm <sup>3</sup> ]	最小圧縮 レンガ強さ $f_b$ [N/mm <sup>2</sup> ]	最小 埋込み 深さ $h_{nom}$ [mm]	最小 母材厚 $h_{min}$ [mm]	許容引張 荷重 $N_{perm}$ [kN]	最小 <sup>2)</sup> アンカー 距離 $S_{min}$ [mm]	最小 <sup>2)</sup> へりあき 距離 $C_{min}$ [mm]
ケイ酸カルシウム 孔あきレンガ ドイツ工業規格 DIN V 106:2005-10 欧州規格 EN 771-2:2011, KSL	1.4 以上	12	35 <sup>6)</sup>	100	0.17	100	100
軽量コンクリート製 孔あきレンガ ドイツ工業規格 DIN V 18153-100:2005-10 欧州規格 EN 771-3:2011, Hbl	0.9 以上	4	35 <sup>5)</sup>	100	0.17	100	100
中実な軽量コンクリートブロック ドイツ工業規格 DIN V 18152-100:2005-10 欧州規格 EN 771-3:2011, Hbn	1.2 以上	4	35 <sup>5)</sup>	100	0.17	100	100
軽量コンクリート ドイツ工業規格 DIN EN 1520, LAC	0.9 以上	6	35 <sup>5)</sup>	100	0.25	100	100
欧州製 ALC ブロック ドイツ工業規格 DIN V 4165-100:2005-10 欧州規格 EN 771-4, AAC	0.5 以上	4	35 <sup>6)</sup>	100	0.10	100	100

1) 安全係数等が考慮されています。

2) 最小アンカー距離、最小へりあき距離は認証等による。

3) ETICS 仕様用ファスニングのプラスチック製アンカーに関しては、欧州技術ガイドライン (ETAG) により、引張り方向の欧州における風荷重のみで認可。

※ 荷重は諸条件により変化します。

4) 上記荷重は母材温度+24°Cまで(短期温度は+40°Cまで)の母材温度で乾燥状態の組積造への留め付けの施工および使用の場合。

5) H = ハンマードリル(回転+打撃作動)による穿孔

6) R = 回転作動のみによる穿孔

※ 各メーカーの孔パターン、ウェブ厚等の確認が必要で、実際の現場にて引張試験等により最終的に確認が必要です。