

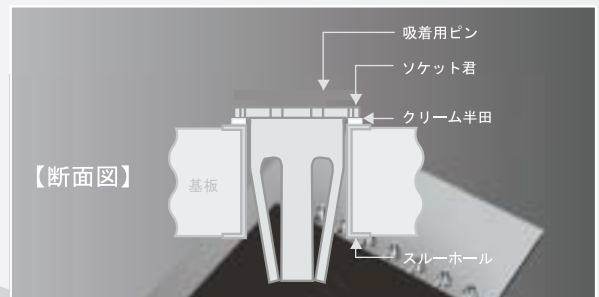


熱に弱いなら、後から載せる。

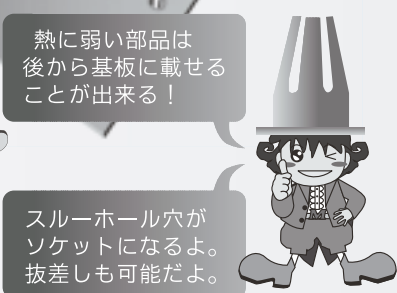
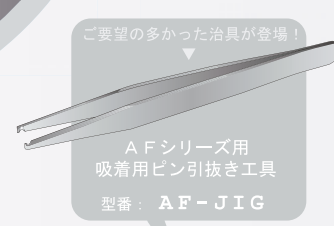
スルーホール穴がソケットになった!

ソケット君 AFシリーズ
[チップマウンタ対応]

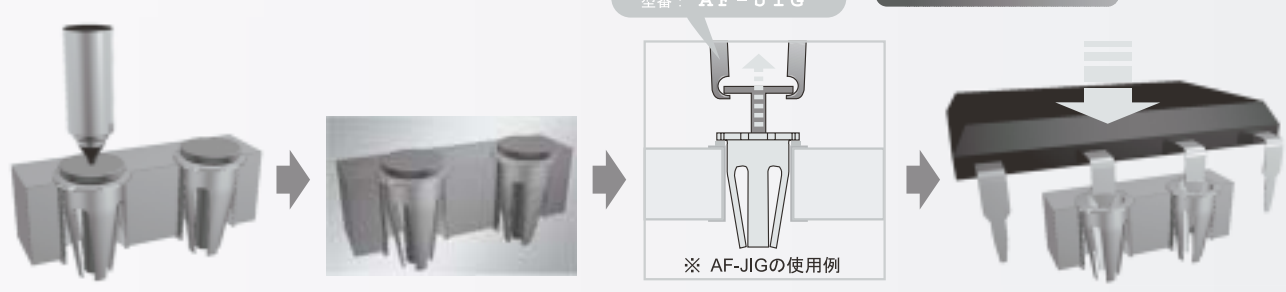
半田付け不要で部品の取付けが可能



チップマウンタ対応



スルーホール穴がソケットになるよ。抜差しも可能だよ。



チップマウンタによる自動搭載

リフローにて半田付け

吸着用ピン取りはずし。
(裏側から押して、垂直に取り除いて下さい。)

スルーホール穴がソケットになる

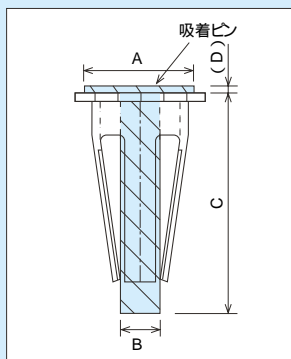
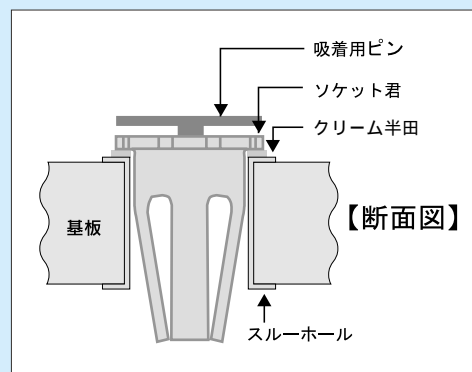
ソケット君

スルーホール穴がソケットになった

ソケット君〔AFシリーズ〕

PAT

- スルーホール穴にAFシリーズをマウンターにて自動搭載し、リフローするだけでスルーホール穴がソケットに変身します。
- 鉛フリー半田による熱上昇から部品を守ることが出来ます。
- 各種部品（線径 0.40～1.0）の取付けが可能。
- 材質...ベリリウム銅（吸着用ピン...アルミ）
- 処理...ニッケル下地金メッキ
- 接触抵抗.....10mΩ以下
- 電流量
 - AF-0.5（ ）... 2A
 - AF-0.7（ ）... 4A
 - AF-0.9（ ）... 6A
- 挿抜回数.....100回以下
- 推奨メタルマスク厚...100～150μ
- 適合プリント基板板厚...全ての板厚に可能
- 使用温度範囲... - 40～+125
- 自動実装機は自動認識タイプを御使用下さい。

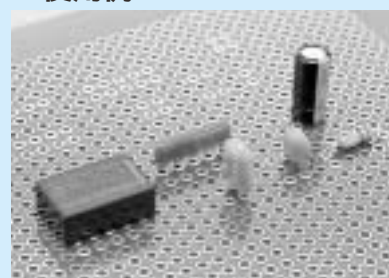


吸着用ピン状態

品番	A	B	C	(D)
AF-0.5()	1.3	0.45	2.9	0.18
AF-0.7()	1.6	0.6	3.4	0.15
AF-0.9()	2.0	0.8	4.0	0.25



使用例



吸着用ピン引抜き治具

品番.....AF-JIG(1パック1本入)



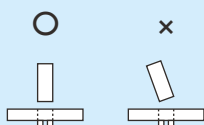
品番

品番	適合オスピ値	挿入力(g平均値)	抜去力(g平均値)	梱包状態
AF-0.5(L)	0.45～0.6	50	30	リール(1リール1000個入)
AF-0.5(H)	0.40～0.6	250	130	リール(1リール1000個入)
AF-0.7(L)	0.6～0.8	90	50	リール(1リール1000個入)
AF-0.7(H)	0.6～0.8	700	530	リール(1リール1000個入)
AF-0.9(L)	0.8～1.0	100	70	リール(1リール450個入)
AF-0.9(H)	0.8～1.0	280	200	リール(1リール450個入)

- (L)...挿抜力の弱いタイプ
- (H)...挿抜力の強いタイプ
- 上記の挿抜力は、オスピのセンター値で挿抜した値です。バラでも販売致します。(バラ品には吸着用ピンはついていません。)バラ品番例...AF-0.5(L)B(1パック100本入)
↑ Bをつけて下さい。

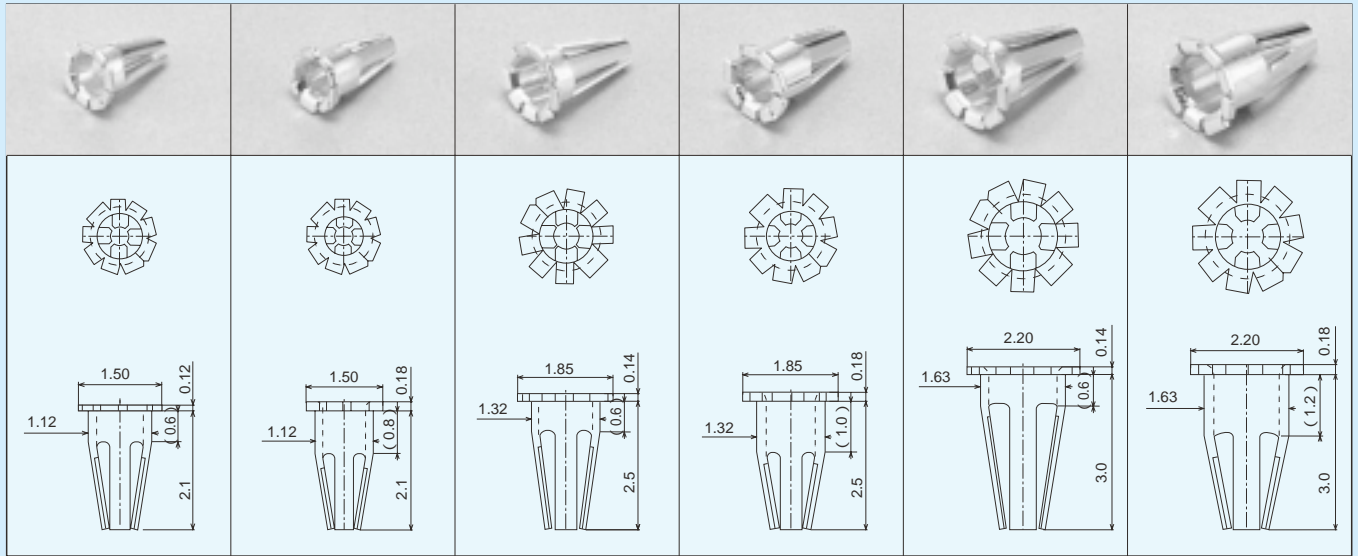
使用上の御注意

オスピは垂直に挿入して下さい。
挿入後、左右にこじらないで下さい。
(挿抜力が弱くなります。)



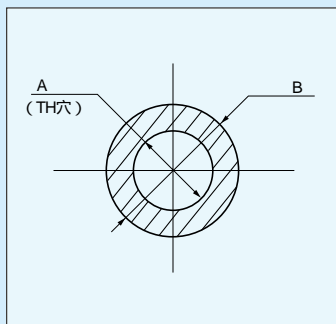
色々な部品を取付ける事ができます。

寸法図



AF-0.5(L) AF-0.5(H) AF-0.7(L) AF-0.7(H) AF-0.9(L) AF-0.9(H)

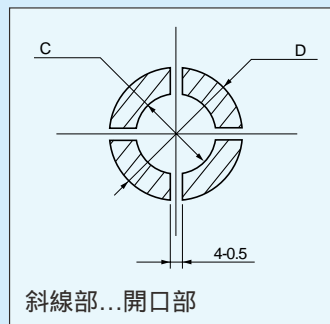
推奨取付ランド



品番	A ^{+0.1} ₋₀	B
AF-0.5()	1.2	2.0
AF-0.7()	1.4	2.5
AF-0.9()	1.7	3.0

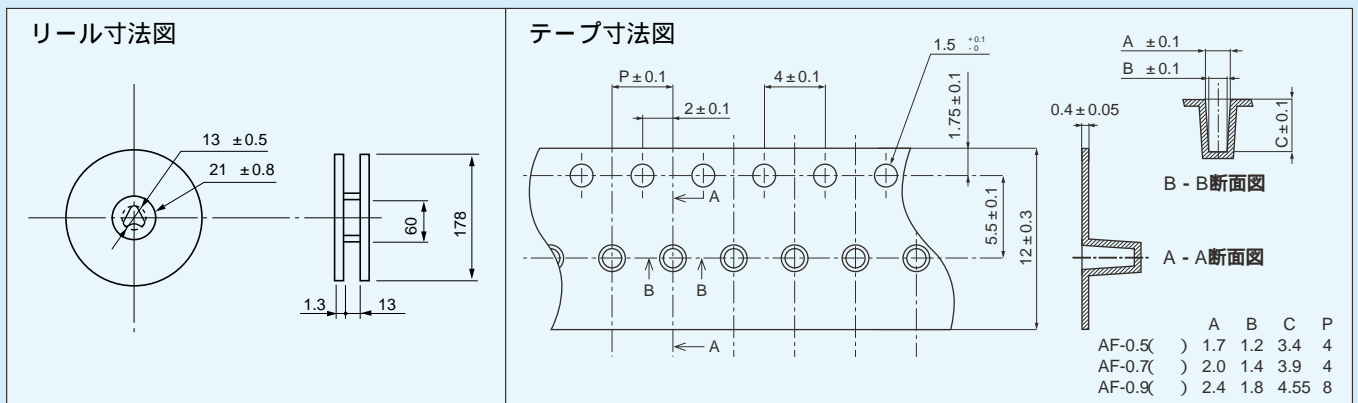
推奨メタルマスク

(推奨メタルマスク厚...100~150μ)



品番	半田 銅TH		
	TH基板	金TH基板	
	C	D	
AF-0.5()	1.5	1.3	2.0
AF-0.7()	1.7	1.5	2.5
AF-0.9()	2.0	1.8	3.0

リール寸法図



工程

1. プリント基板にメタルマスクにてクリーム半田塗布 (推奨メタルマスク厚...100~150μ)
2. マウンターにてAFシリーズ打込み (マウンターは自動認識タイプを御使用下さい。)
3. リフロー
4. 吸着用ピンを裏側から押す。
5. 飛び出したピンをAF-JIGにてまっすぐに取りはずす。(左右にこじらないで下さい。)

(治具品番AF-JIG 1パック1本入)