

硬化ガラス質被膜形成剤
特殊 UV カット剤配合

Linda

未塗装樹脂コーティング

Mold Barrier UV

モールバリア UV

白くなった樹脂パーツが黒く蘇る

◆強靱なガラス質被膜を形成

未塗装樹脂パーツの劣化を抑制

◆特殊 UV カット剤配合で紫外線をカット！



■ 施工例



■ 製品情報



【セット内容】
モールバリア UV……100mL
スポンジ………10個

効果 約1年

製品コード	管理 No.	荷 姿	JAN コード
5071	BZ77	100mL×2 / ケース	4979782050717

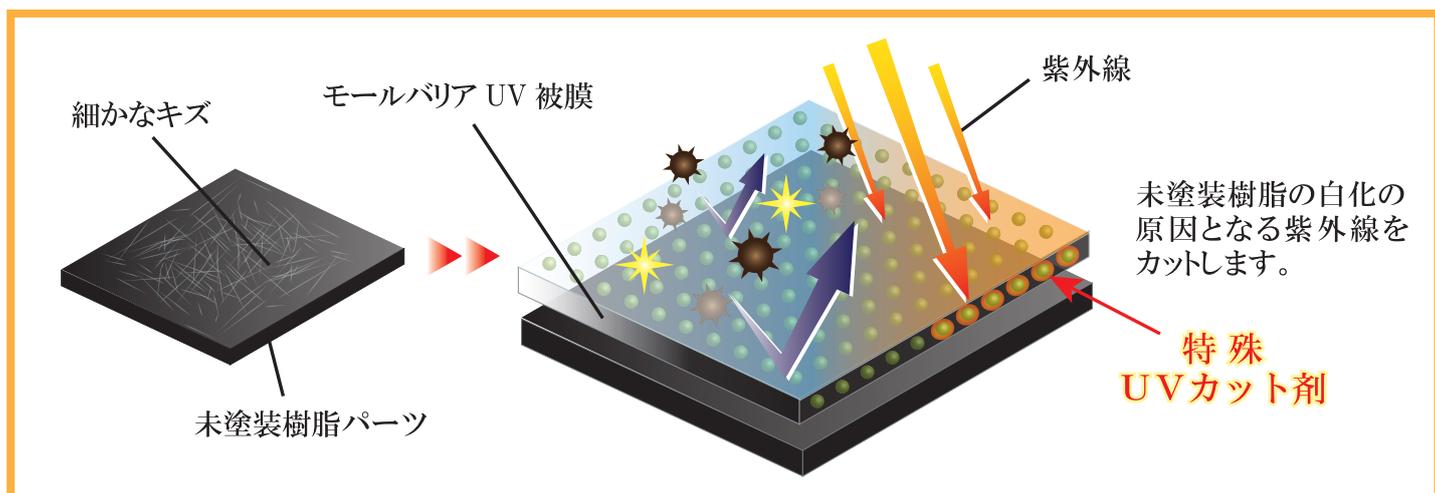
硬化ガラス質被膜形成剤

特殊 UV カット剤配合

Mold Barrier UV

モールバリア UV

硬化ガラス質被膜が長期間プロテクト！
紫外線、高温、酸性雨による劣化を長期間抑制



使用例



施工方法

※作業をする際は保護眼鏡、ゴム製手袋、ゴム製保護衣を必ず着用してください。
※用途以外には施工しないでください。

◆はじめに

※施工部位以外に本品が付着しないようにしてください。付着した場合はすぐにクロスで完全に拭き取ってください。マスキング等を行うとより安全に施工できます。
※屋内(雨風の入らない環境)で施工してください。施工中にほこり・雨等の水分が施工箇所に付着すると性能の低下・塗布ムラの原因となります。
※パーツごとに施工してください。
※作業の都度、ビンのキャップを開けてください。
※施工箇所にシールなどが貼ってある場合、シールへの塗布は避けてください。

- ① 予め樹脂表面の砂・ホコリ・汚れを洗い流してください。汚れが残っていたり、脱脂が不十分だとムラの原因になります。
- ② 洗浄後、水分をよく拭き取り、水分を完全に除去してください。
- ③ 本品をスポンジに含ませ、施工面にムラなく丁寧に塗り広げてください。
- ④ 水で濡らし固く絞ったクロス等でならすように軽く拭き、乾いたクロスで拭き上げてください。

◆施工後

※塗布後、12時間以上は水がかからないように乾燥させてください。完全に乾燥するまではこすったり、水に触れないよう注意してください。(完全硬化には約1日必要です。季節や湿度などによって乾燥時間は変動します。)
※本品は空気中の水分と反応して硬化するため使用後はすぐにキャップを閉め、早めに使い切ってください。
※使用済のスポンジは再利用しないでください。

※ここに明示された以外の詳細については、本品表示及び当社発行のSDS(安全データシート)をご覧ください。

Linda 横浜油脂工業株式会社

URL <https://www.yof-linda.co.jp>

本社 / 横浜市西区南浅間町1-1 〒220-0074 TEL (045) 313-8250 (直)

大阪 / TEL (06) 6471-1820 (直) 名古屋 / TEL (052) 855-2231 (代)
札幌 / TEL (011) 873-4861 (代) 福岡 / TEL (092) 687-5566 (代)
仙台 / TEL (022) 782-1720 (代)

お問い合わせは

YOKOHAMA OILS & FATS INDUSTRY CO., LTD.