



カッティングペースト 品番CP-1・CP-5・CP-16

⚠ 取扱上の注意

- ・目に入ると炎症を起こすことがありますので、取扱う際は保護眼鏡を使用する等目に入らないようにしてください。
- ・皮膚に触れると炎症を起こすことがありますので、取扱う際は保護手袋を使用する等皮膚に触れないようにしてください。
- ・ミストを吸入すると気分が悪くなることがありますので、取扱う際は呼吸器具を使用する等ミストを吸入しないでください。
- ・飲まないでください。(飲むと下痢、吐き気がします)
- ・硫黄化合物等の添加剤が入っているため若干の腐食性がありますので切削後洗浄する必要があります。
- ・洗浄は、アルカリ洗浄剤または白灯油をお使いください。
- ・子供の手の届かない所に置いてください。

応急処置

- ・目に入った場合には、清浄な水で15分間洗浄し、医師の診察を受けてください。
- ・皮膚に触れた場合は、水と石鹼で十分に洗ってください。
- ・万一飲み込んだ場合には、直ちに吐かせて医師の診察を受けてください。

廃油・廃容器の処置

処理方法は法令で義務付けられていますのでそれに従い適当に処理してください。
不明な場合は購入先にご相談ください。

保管方法

ゴミ・水分などの混入防止のため使用後は密栓してください。
そして直射日光を避け、冷暗所に保管してください。

特徴

- ・常温では黄色ペースト状で、切削熱により液状になって浸透しますので切粉のはけがスムーズです。
- ・硫化及び塩化合物を大量に配合していますので硫酸化金属の生成により減磨作用によって、切削能率の向上、美しい仕上面が得られます。
- ・被削材は銅合金以外の金属部にも使用できます。
- ・工具寿命が2～5倍位まで延長可能になり、殊に小径のものに効果が大きく、切削時間は1/2にも短縮できます。
- ・ペンキのように固まらないので、灯油は化成ソーダ溶液で簡単に除去でき、後処理が簡単です。
- ・溝なしタップにも同様、すばらしい効果があります。
- ・タップ、ドリリング、リーマ通しのほか刷毛塗りで使用する旋盤等の一般切削加工と、プレス加工にも使用できます。

使用方法

- ・タップ作業には、そのまま刷毛で少量づつ付けて使用してください。
- ・タップの食いつきが悪い。切粉のはけが悪い。刃先の発熱が少ない。低速切削加工時等の場合には、スピンドル油・マシン油・大豆油・タネ油・不水溶性切削油等、あり合わせの油で適当な粘度に下げて使用してください。

ご注意

銀や銅合金を切削すると変色しますので、ご注意ください。

総発売元 **トラスコ中山株式会社**
〒550-0013 大阪市西区新町1丁目34番15号
E-mail: techno.center@trusco.co.jp
お客様相談室  **0120-509-849**
<http://www.orange-book.com/>