



Silite RTV Hi-temp (超耐熱性シリコーン シーラント材)

シライトRTVハイテンプは1液型の超耐熱性シリコーン シーラントです。
シリコン系接着剤としての用途の他、シーリング、コーキング、ガスケットの作製
などが簡単にできます。

- 特長**
- - 53 ~ 315 までの幅広合い適応
 - 連続使用時 260、断続使用時 315
 - 耐候性、耐薬品性を有する

- 用途**
- 配管継ぎ手のコーキング
 - 耐摩耗セラミックタイルの接着
 - ガスケットの作製
 - 電子部品の被覆、保護コーティング

特性

色調		朱色	引張強さ	Mpa	2.8
粘度		ペースト状	伸び率	%	600
臭気		酢酸臭	硬度	ショア-A	30
比重		1.05	絶縁破壊強さ	kV/mm	14.8
指触硬化時間	分 / 23	10 ~ 20	体積抵抗率	Ω / cm^2	7×10^{13}
完全硬化時間	時間 / 23	24	耐熱温度(連続)		-53 ~ 260
引裂き強さ	Mpa	0.9	耐熱温度(断続)		-53 ~ 315

耐薬品

アンモニア	可能	20%水酸化カリウム	優秀
20%水酸化アンモニウム	良好	10%水酸化ナトリウム	優秀
切削油	良好	50%水酸化ナトリウム	優秀
メタノール	可能	濃次亜塩素ナトリウム	良好
エタノール	優秀	10%硫黄ガス	良好
不凍液(グリコール)	良好	50%窒素ガス	可能
10%塩酸	不適	モーターオイル	不適
36%塩酸	不適	ガソリン(無鉛)	不適

備考

- USDA、FDA 177.2600規格適合
- MIL-A-46106A グループ1、タイプ1 適合

使用法

表面処理: 塗布面に付着したグリース、油、埃等を除去し、清浄にします。

準備: ノズル部を回してカートリッジ本体から外します。次にカッターナイフ等でカートリッジネジ部先端の山形部分を切り取りシリコーンが吐出できる状態にし、先程外したノズルをねじ込んで装着します。
それからノズルの先のキャップを引張って外し、ノズルの先端を任意の太さの部位でカットしたら、市販のコーキングガンにセットします。

施工法: 引き金を引いてシリコーンを任意の量吐出します。

保管: カートリッジをコーキングガンから外して、ノズルの先端にキャップをして冷暗所で保管します。

荷姿

容量: 300ml / カートリッジ
入り数: カートリッジ12本 / 1箱



付録 Devconシーライトカートリッジの取扱方法

1. シーライト、コーキングガン及びカッターライフを準備します。
2. ノズル部を回してカートリッジ本体から外します。
3. カッターライフでカートリッジ先端部分を切ります。
4. ノズルを装着し、ノズル先のキャップを引張って外します。
5. ノズルの先端を任意の太さの部位で切ります。
6. カートリッジをコーキングガンにセットし、引き金を引いてシリコンを任意の量吐出します。
7. カートリッジをコーキングガンから外して、ノズルの先端にキャップをして冷暗所に保管します。

