



圧入後ブッシュ内径公差の変化(参考値)

d1	ハウジング径(H7) d1	圧入後内径 d2
6	+0.012 0	+0.062 0
8~10	+0.015 0	+0.065 0
12~16	+0.018 0	+0.068 0
20	+0.021 0	+0.071 0
25~30	+0.021 0	+0.081 0

d	D	公差	T	公差	L								
6	8	+0.055	1	+0.005 -0.02	5	6	8						
8	10	+0.025			6	8	10	12					
10	12	+0.065 +0.030			6	8	10	12	15				
12	14				6	8	10	12	15				
16	18						10	12	15	20	25		
20	23	+0.075	1.5	+0.005 -0.025				10	12	15	20	25	30
25	28	+0.035							10	12	15	20	25
30	34	+0.085 +0.045	2	+0.005 -0.03						15	20	25	30

部位	材質、処理
ケース	SPCC+スズメッキ
焼結層	青銅
樹脂層	四フッ化エチレン樹脂

作成日:  
2022年3月10日

設計:  
SH

検図:

**TRUSCO. トラスコ中山株式会社**

品名: ドライブブッシュ

図番: DZK