

仕 様 書

品 名 FP-1.5CWA

No. 0810437

図 番 S-0811548

定 格 1 参考規格 JEITA RC-5223A

2 定格電圧 AC 150V

3 定格電流 1A

4 公称インピーダンス 75Ω



株式会社 **トーコネ**
TO-CONNE CO., LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 500V 1分間 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを超えない方法にて 中心コンタクト間 5mΩ 以下
7		電圧定在波比	10MHz～1000MHzにて 1.2以下
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力49N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力294Nを加えたとき 接続ナットに異常のないこと
11		接続ナット締付トルク	1～2N・m 異常のないこと
12		適合ケーブル	1.5C-QEW・CW

	変更履歴	日付
1	社名変更	2012. 01. 19
2	接続ナット締付トルク・適合ケーブル 追記	2019. 12. 16
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 19.12.16 村	山 19.12.16 本	檜 19.12.16 澤	栗 19.12.16 原

GKQM-7

FP-1.5CWA 取付仕様書

適合ケーブル 1.5C-QEW・CW △

専用圧着工具
TA-16
(本体表示: DCC 0908)

図 番

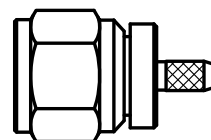
S-0811548

 株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

製 図 検 図 承 認 確 認

栗 '19,12,16 原	檜 '19,12,16 澤	山 '19,12,16 本	三 '19,12,16 村
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

部品構成



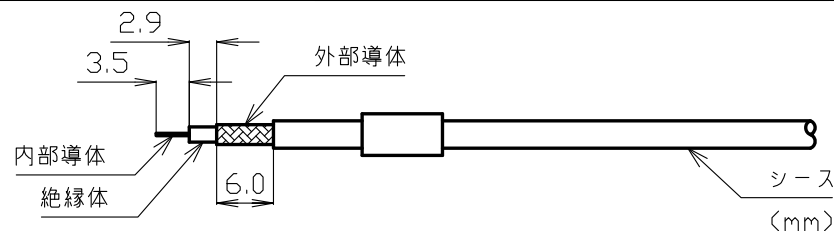
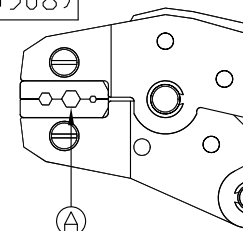
シェル



中心コンタクト

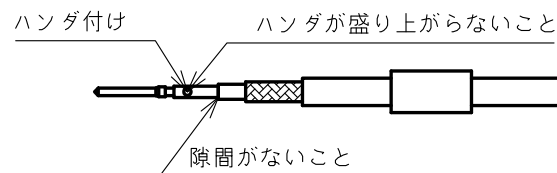


圧着スリーブ

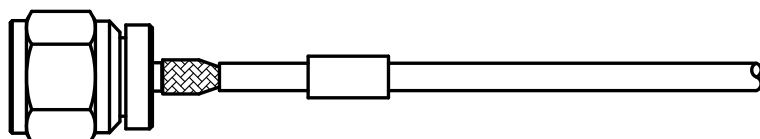


番号	変更・記事	日付
△1	接続ナット締付けトルク値追加	2003,12,26
△2	社名変更	2012,01,19
△3	クリンプハイト・適合ケーブル 追記	2013,11,11
△4	締付トルク、SI単位に表記変更	2014,09,11
△5	接続ナット締付トルク 1N・m → 1~2N・m 変更	2019,12,16

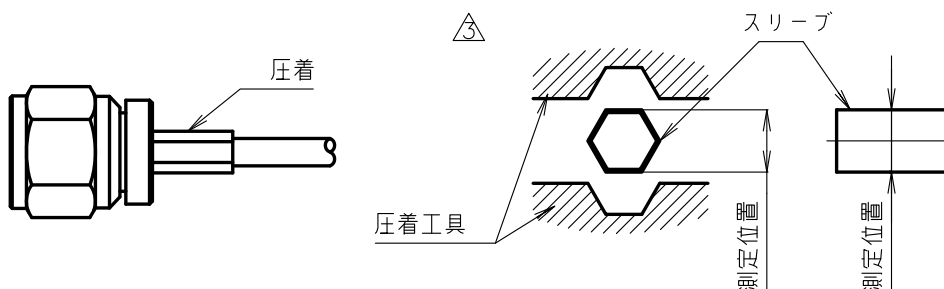
① 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シースを図中の寸法で切りとる。



② 中心コンタクトを内部導体に装着して、ハンダ付けをする。
注意 1. ハンダが盛り上がらないこと
2. 中心コンタクトと絶縁体の間に隙間がないこと
ハンダ付け後、中心コンタクトを引っ張り抜けないかを確認すること。



③ シェルを同軸ケーブルの絶縁体(銅箔も含む)と外部導体の間に挿入する。
(プチンと中心コンタクトが定位置に入ったことを確認する。)



④ 装着が終わったら、圧着スリーブを図の位置まで上げて圧着工具のA部で圧着して作業を完了する。
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して作業を行なう。 強度調節ダイヤル

△3 測定位置でのクリンプハイト4.57~4.70mm

△5 ※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1~2N・mとする。

