



立上げ・保守時の注意 警告

- メモリバックアップ用バッテリーは各製品マニュアルに定められた内容に従って、正しくご使用ください。
 - 定められた用途以外に使用しないでください。
 - 正しく接続してください。
 - 充電、分解、加熱、火中投入、ショート、逆接続、ハンダ付け、飲み込む、焼却、過度の力(振動・衝撃・落下など)を加えるなどを行わないでください。
 - 高温保存、直射日光にさらされる場所での保存や使用は避けてください。
 - 漏液などの内容物を水にさらず、火気に近づける、直接触れるなどを行わないでください。
- バッテリーの取扱いを誤ると、過度な発熱、破裂、発火、燃焼、漏液、変形などによりケガなど人体への影響や、火災、設備・他機器などの故障や誤動作の原因となる恐れがあります。
- 本製品の取付け、交換時には必ず、バッテリー組み込み機器の電源を全相遮断してください。
- 感電、製品損傷の恐れがあります。
- 本製品を廃棄するときは、産業廃棄物として扱ってください。

1. 仕様

形名	公称電圧
FX3U-32BL	3V

2. バッテリーの交換

バッテリー交換手順については、各バッテリー組み込み機器の取扱説明書を参照してください。なお、取扱説明書はインターネットにて、下記弊社ホームページからもご覧いただけます。

ホームページ：三菱電機FAサイト
<http://www.MitsubishiElectric.co.jp/fa/>

2015年2月作成
JY997D14101F



原産地 日本国
合格证
Made in Japan
三菱電機株式会社

3. 寿命の目安と製造年月の見方

- 寿命の目安：5年、IU2-3M10(L)、IU2-1EMES使用時は3年(周囲温度：25°C)
- 交換の目安：4年～5年、IU2-3M10(L)、IU2-1EMES使用時は2年(バッテリーは、自然放電がありますので、上記交換の目安を参考に事前にお求めください。)
- 製造年月の見方(例)

ネームプレート

形名

LOT

コネクタ

<2009年12月以前の製品>

9 Z

月(例：12月)
1～9=1～9月、
X=10月、Y=11月、Z=12月

年(例：2009年)
西暦の末尾1桁

<2010年1月以降の製品>

1 0 1

月(例：1月)
1～9=1～9月、
X=10月、Y=11月、Z=12月

年(例：2010年)
西暦の末尾2桁

4. バッテリー輸送時の注意

リチウムを含有しているバッテリーの輸送時には、輸送規制に従った取扱いが必要となります。

形名	電池の種類	製品形態	リチウム含有量(g/台)	重量※1(g/台)
FX3U-32BL	リチウム金属電池	単電池	0.15	30

※1 梱包状態での重量となります。

上記の対象製品を輸送されるばあいは、IATA Dangerous Goods Regulations(IATA 危険物規則書)、IMDG Code(国際海上危険物輸送規程)、および各国の輸送規制に従って輸送してください。また、詳細はご利用になる運送業者に確認してください。

5. EU加盟国内での取扱いについて

for battery
EU



※左記のシンボルマークはEU加盟国においてのみ有効です。

このシンボルマークは、欧州新電池指令(2006/66/EC)の第20条「最終ユーザーへの情報」および付属書IIにて指定されています。

- 上記シンボルマークは、バッテリーを廃棄する際に、一般ゴミとは分別して処理する必要があることを意味しています。
- バッテリーおよびバッテリー組込み機器をEU加盟国に販売、輸出するばあいは、下記の対応が義務付けられます。
 - バッテリー、機器または包装へのシンボルマークの表示
 - マニュアルへのシンボルマークに関する説明の記載

形名	電池の種類
FX3U-32BL	二酸化マンガンリチウム一次電池



STARTUP AND MAINTENANCE PRECAUTIONS

WARNING

- Use the battery for memory backup correctly in conformance to the manual of each product.
 - Use the battery only for the specified purpose.
 - Connect the battery correctly.
 - Do not charge, disassemble, heat, put in fire, short-circuit, connect reversely, weld, swallow or burn up the battery, or apply excessive forces (vibration, impact, drop, etc.) on the battery.
 - Do not store or use the battery in a place at high temperature or exposed to direct sunlight.
 - Do not expose to water, bring near fire or touch the contents such as liquid leakage directly.
- Incorrect handling of the battery may cause heat excessive generation, bursting, ignition, liquid leakage or deformation, and lead to injury, fire or failures and malfunctions of facilities and other equipment.
- Power off the Devices with Built-in Batteries (all phase) before attaching/detaching the battery. Failure to do so may cause electric shock or damage to the product.
- Please contact a certified electronic waste disposal company for the environmentally safe recycling and disposal of your device.

1. Specification

Product name	Nominal voltage
FX3U-32BL	3V

2. Battery Replacement

- For the replacement procedure, refer to the User's Manual of the respective Devices with Built-in Batteries.

February 2015
JY997D14101F

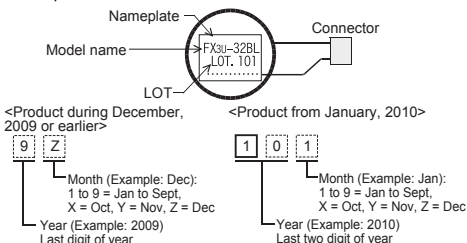


原产地 日本国
合格证

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
Made in Japan

3. Battery Life and Date of Manufacture

- Battery life: Approx. 5 years, when IU2-3M10(L) or IU2-1EMES is used, it is about 3 years. (ambient temperature: 25°C)
- Replacement period: Within 4 or 5 years, when IU2-3M10(L) or IU2-1EMES is used, it is about 2 years. (Due to natural discharge within all batteries, please prepare a replacement before the above-stated replacement period.)
- Example of date-of-manufacture indication:



4. Precautions for Battery Transportation

When transporting lithium batteries, follow the transportation regulations.

Product name	Battery type	Product supply status	Lithium Content (gram/unit)	Mass*1 (gram/unit)
FX3U-32BL	lithium metal battery	Cell	0.15	30

*1 The value indicates the mass with packaging.

Comply with IATA Dangerous Goods Regulations, IMDG code and the local transport regulations when transporting products listed above.

Also, consult with the shipping carrier.

5. Handling of Batteries in EU Member States

for battery EU



*1 This symbol to the left is for EU member states only.

The symbol is specified in the new EU Battery Directive (2006/66/EC) Article 20 "Information for end-users" and Annex II.

- The symbol to the above indicates that batteries need to be disposed of separately from other wastes.
- The new EU Battery Directive (2006/66/EC) requires the following when marketing or exporting batteries and/or devices with built-in batteries to EU member states.
 - To print the symbol on batteries, devices, or their packaging
 - To explain the symbol in the manuals of the products

Product name	Battery type
FX3U-32BL	Lithium Manganese Dioxide Battery