

RoHS Compliant Cd $\leq 75\text{ppm}$
 REMARKS BRASS: Cd $\leq 75\text{ppm}$
 PHOSPHOR BRONZE: Pb $< 4\text{wt}\%$

10	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
9	中心コンタクト	黄銅	1	Ag	
8	締付ナット	黄銅	1	Ni	
7	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
6	クランプ	黄銅	1	Ni	
5	シェル	黄銅	1	Ni	
4	保持リング	リン青銅	1	--	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体	テフロン	1	--	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考

尺度 2/1
 単位 mm
 日付 2018.02.13

製 図	検 図	承 認	確 認
栗 '18.02.13 原	檜 '18.02.13 澤	山 '18.02.13 本	三 '18.02.13 村

品 名
 HN-P-5
 図 番 K-1315152

仕 様 書

品 名 HN-P-5

No. 1311979

図 番 K-131512

定 格 1 参考規格 JIS C 5414
 2 定格電圧 AC 1500V
 3 公称インピーダンス 50Ω
 4 使用周波数範囲 0~2000MHz



	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 K-131512)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 5000V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
8	機械的特性	ケーブル接続強度	軸方向引張力 245N以上
9		適合ケーブル	5D-2V、EM-5D-2E

	変更履歴	日付
1		
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
			

GKQM-7

HN-P-5 取付仕様書

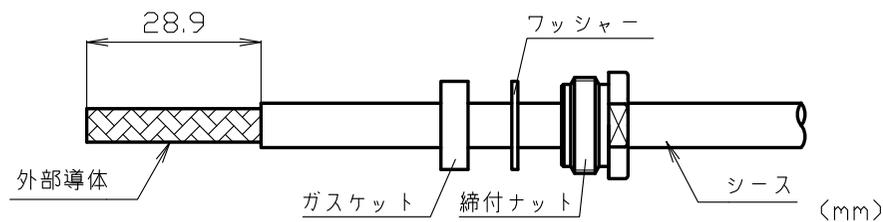
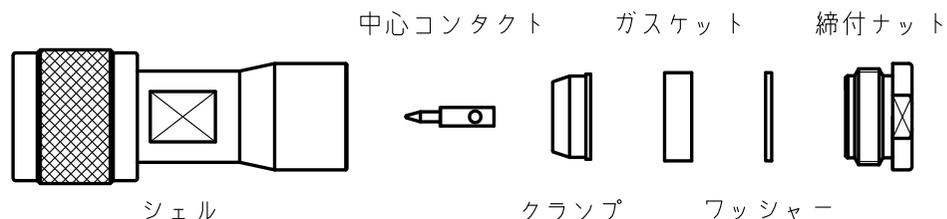
適合ケーブル 5D-2V EM-5D-2E

図番
K-1315152

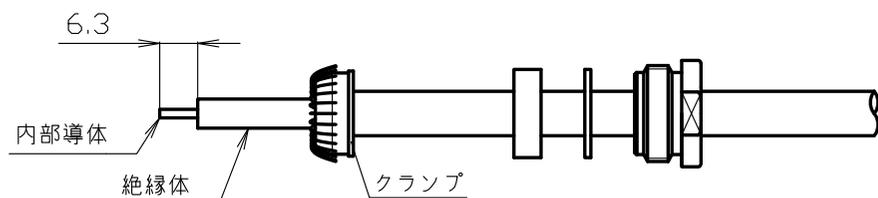


製図	検図	承認	確認
栗 '18.02.13 原	檜 '18.02.13 澤	山 '18.02.13 本	三 '18.02.13 村

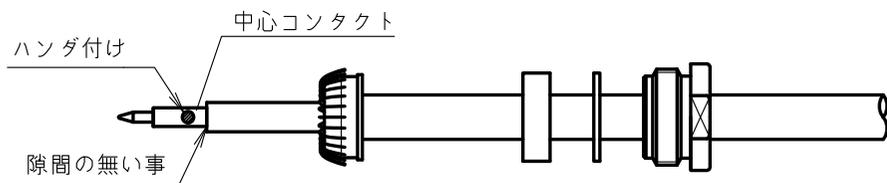
部品構成



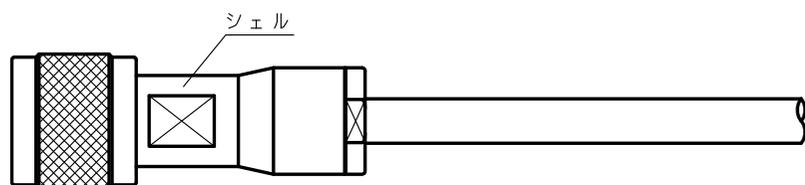
1 同軸ケーブルへ締付ナット、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



2 クランプを装着し、外部導体を綺麗にほぐし折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



3 内部導体に中心コンタクトを装着しハンダ付けする。この時、絶縁体と中心コンタクト間に隙間がないこと。
※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張り(約1kg)ハンダ付けを確認する。



4 シェルを装着し、締付ナットをスパナ等で締め付けて作業を完了する。