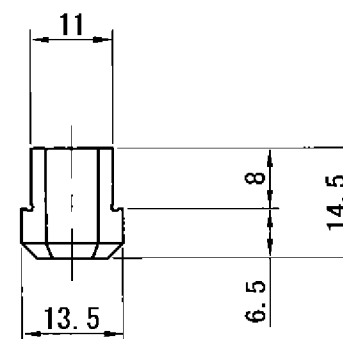
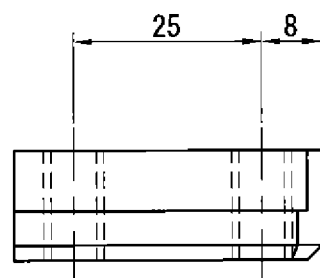
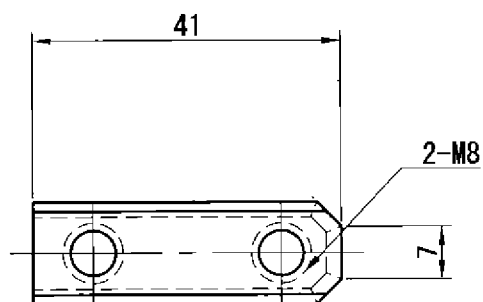


注意事項

※指示ナキ角部C0.5面取り

※指示ナキ仕上 (▽▽)

※バリ、カエリ無キ事



精度の種類と記号	
種類	記号
形状	真直度 —
	平面度 ▭
	真円度 ○
	円筒度 ∅
	面輪郭 △
方向	平行度 //
	垂直度 ⊥
	傾斜度 ∠
位置	位置度 ⊕
	同軸度 ◎
	対称度 ≡
基準度 ▲	
切削加工普通寸法公差	
0.5~6以下	±0.1
6越え~30	±0.2
30越え~120	±0.3
120越え~400	±0.5
400越え~1000	±0.8
1000越え~2000	±1.2
2000越え~4000	±2
表面粗さ	
種類	記号
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
尺度	フリー
⊕	⊕

材質	SCM435	▽▽▽	6.3S
熱処理	総焼入れ	▽▽	25S
		▽	100S

作成日	検図	TRUSCO トラスコ中山株式会社	品名 日鋼-6 ジョーナット	品番 JT-N-N6
-----	----	-------------------	----------------	------------