

# 製品安全データシート

(MSDS (Material Safety Data Sheet))

## 1 製品および会社情報

### ステンレス鋼および耐熱鋼

当データシートは、鈴木住電ステンレス株式会社が製造、販売する下記の規格対象製品につき適用致します。

#### 【製品名】

- ◆ JIS G 4309 ステンレス鋼線
- ◆ JIS G 4314 ばね用ステンレス鋼線
- ◆ JIS G 4315 冷間圧造用ステンレス鋼線
- ◆ 鈴木住電ステンレス株式会社規格製品 (SSSシリーズ ステンレス鋼線等)

#### 【会社情報】

- ◆ 製造業者：鈴木住電ステンレス株式会社
- ◆ 住 所：東京都千代田区丸の内1丁目9番1号 丸の内中央ビル
- ◆ 電話番号：03-3214-4116
- ◆ Fax番号：03-3214-4040
- ◆ 緊急連絡電話番号：047-476-3430 (製造本部 品質管理部)

#### 【推奨用途】 鋼線加工製品

## 2 危険有害性の要約

一般的な環境下では、現在のところ危険有害性に関する有用な情報なし。ただし、重量物のため、転倒、転がり、荷崩れ等に充分な注意を要する。また、鋼材の切断端面および切削屑等は皮膚を傷つける場合がある。さらに、溶接、溶断等にもうるヒュームや研削等による微粉は呼吸器、目他の粘膜を刺激する場合があり、アークは火傷を起こす場合がある。コイル製品の場合には、結束フープ(バンド)の切断時に、コイル端部が跳ね上がる可能性があるため安全に留意を要する。

## 3 組成及び成分情報

### 単体／混合物区分 混合物(合金) 主な成分

成分	濃度 [%]	CAS番号	ICSC番号	区分
ケイ素 [Si]	5以下	7440-21-3	—	—
マンガン [Mn]	12以下	7439-96-5	0174	1
ニッケル [Ni]	37以下	7440-02-0	0062	1
クロム [Cr]	32以下	7440-47-3	0029	1
モリブデン [Mo]	7以下	7439-98-7	—	1
銅 [Cu]	5以下	7440-50-8	0240	1
ニオブ [Nb]	2以下	7440-03-1	—	—
チタン [Ti]	3以下	7440-32-6	—	—
アルミニウム [Al]	5以下	7429-90-5	—	—
タングステン [W]	3以下	7440-33-7	—	1
コバルト [Co]	21以下	7440-48-4	0782	1
鉄 [Fe]	残部	7439-89-6	—	—

区分一:日本が「お宝材料規制」  
区分二:日本が「お宝材料規制」  
区分三:日本が「お宝材料規制」  
区分四:日本が「お宝材料規制」  
区分五:日本が「お宝材料規制」  
区分六:日本が「お宝材料規制」  
区分七:日本が「お宝材料規制」  
区分八:日本が「お宝材料規制」  
区分九:日本が「お宝材料規制」  
区分十:日本が「お宝材料規制」  
区分十一:日本が「お宝材料規制」  
区分十二:日本が「お宝材料規制」  
区分十三:日本が「お宝材料規制」  
区分十四:日本が「お宝材料規制」  
区分十五:日本が「お宝材料規制」  
区分十六:日本が「お宝材料規制」  
区分十七:日本が「お宝材料規制」  
区分十八:日本が「お宝材料規制」  
区分十九:日本が「お宝材料規制」  
区分二十:日本が「お宝材料規制」  
区分二十一:日本が「お宝材料規制」  
区分二十二:日本が「お宝材料規制」  
区分二十三:日本が「お宝材料規制」  
区分二十四:日本が「お宝材料規制」  
区分二十五:日本が「お宝材料規制」  
区分二十六:日本が「お宝材料規制」  
区分二十七:日本が「お宝材料規制」  
区分二十八:日本が「お宝材料規制」  
区分二十九:日本が「お宝材料規制」  
区分三十:日本が「お宝材料規制」  
区分三十一:日本が「お宝材料規制」  
区分三十二:日本が「お宝材料規制」  
区分三十三:日本が「お宝材料規制」  
区分三十四:日本が「お宝材料規制」  
区分三十五:日本が「お宝材料規制」  
区分三十六:日本が「お宝材料規制」  
区分三十七:日本が「お宝材料規制」  
区分三十八:日本が「お宝材料規制」  
区分三十九:日本が「お宝材料規制」  
区分四十:日本が「お宝材料規制」  
区分四十一:日本が「お宝材料規制」  
区分四十二:日本が「お宝材料規制」  
区分四十三:日本が「お宝材料規制」  
区分四十四:日本が「お宝材料規制」  
区分四十五:日本が「お宝材料規制」  
区分四十六:日本が「お宝材料規制」  
区分四十七:日本が「お宝材料規制」  
区分四十八:日本が「お宝材料規制」  
区分四十九:日本が「お宝材料規制」  
区分五十:日本が「お宝材料規制」  
区分五十一:日本が「お宝材料規制」  
区分五十二:日本が「お宝材料規制」  
区分五十三:日本が「お宝材料規制」  
区分五十四:日本が「お宝材料規制」  
区分五十五:日本が「お宝材料規制」  
区分五十六:日本が「お宝材料規制」  
区分五十七:日本が「お宝材料規制」  
区分五十八:日本が「お宝材料規制」  
区分五十九:日本が「お宝材料規制」  
区分六十:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ーー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十ー:日本が「お宝材料規制」  
区分六十:日本が「お宝材料規制」

## 4 応急処置

必要な応急処置の後、必要に応じて医師の診断を受ける。下記は応急処置の例である。

- ◆ヒューム等により呼吸困難を起こした場合は、呼吸補助をし、速やかに医師の診断を受ける。
- ◆アーク等により火傷した場合は、患部を冷やし、必要に応じて医師の手当を受ける。
- ◆ヒューム、微粉等が目他の粘膜を刺激する場合は、水で洗い流し、速やかに医師の診断を受ける。
- ◆鋼材切断端面および切削屑等で皮膚を傷つけた場合は、傷口の清潔を保ち、必要に応じて医師の手当を受ける。

## 5 火災時の措置

一般的な環境下では、現在のところ消火時の制約等に関する有用な情報なし。但し、微粉の状態に加工等した場合には、燃焼・爆発性を有する場合がある。

## 6 漏出時の措置

一般的な環境下では、固体で漏出しない。

## 7 取扱い及び保管上の注意

不必要な水漏れ、酸との接触、高温多湿の環境を避けろ。  
重量物の場合は落下等に注意する。

## 8 露露防止及び保護措置

一般的な使用環境下では、現在のところ蒸餾防止及び保護措置に関する有用な情報なし。ただし、溶接、溶断、溶断、研削等の作業の際は、ヒュームの吸引、粘膜への刺激やアーク、切削屑を防止するマスク、めがね、手袋、着衣等を使用する。

## 9 物理的及び化学的性質

◆物理的状態…一般的な環境下では、銀白色・無臭の固体。  
◆物理的性質…融点:1455~1535°C 密度:7.64~8.05kg/cm³

## 10 安定性及び反応性

一般的な環境下では安定しており、反応性は小さい。  
ただし、水や酸化性物質との接触により錆を生成する場合がある。このとき、酸欠、水蒸の発生をともなうことがある。

## 11 有害性情報

鋼材としては現在のところ人に対しての有害性に関する有用な疫学的情報なし。

ただし、合金成分の一部には単体元素としては、例えばB、Mgのたんじ過ぎのような作業である濃度(例えば許容濃度)を越える場合には、有害性が指摘されている場合がある。有害性情報は、例えば許容濃度提案理由書(日本産業衛生学会)、ICSC(厚生労働省生活衛生局監修)から得られる。

## 12 環境影響情報

現在のところ環境影響に関する有用な情報なし。

ただし、合金成分の一部には単体元素としては環境影響が指摘されている場合がある。環境影響情報は、例えば許容濃度提案理由書(日本産業衛生学会)、ICSC(厚生労働省生活衛生局監修)等から得られる。

## 13 廃棄上の注意

廃棄においては、関連法規ならびに地方自治体の基準に従う。

都道府県知事などの許可を受けた産業廃棄物処理業者、もしくは、地方公共団体がその処理を行なっている場合には、そこに委託して処理する。

## 14 輸送上の注意

現在の所、輸送上の注意に関する有用な情報なし。但し、重量物である場合は、荷崩れのないようにする。また、雨水等の浸透を防ぐため、シート等の被覆をすることが望ましい。

## 15 適用法令

特になし。

## 16 その他の情報

特になし。

〔改訂履歴〕 2007年10月15日作成

### 記載内容の問い合わせ先

鈴木住電ステンレス株式会社 営業部

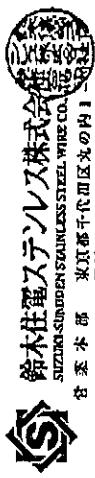
電話番号:03-3214-4116 FAX番号:03-3214-4040

本データシートは日本工業規格Z7250:2005「化学物質等安全データシート(MSDS)～第1節:内容及び項目の順序」(以下「JIS」という)に準じて作成されており、用語の定義はJISに従っています。本データシートは、製品の安全を取扱い抜きを確保するための「参考情報」として、作成時点での弊社の有する情報を取扱事業者にご提供するものです。取扱事業者は、これを参考として、自らの責任において、個々の取扱い等の実体に応じた適切な処置を講ずることが必要です。従って、本データシートは、製品の安全を保証するものではなく、本データシートに記載されていない弊社が知見を有さない特性がある可能性があります。

宛名  
Address

# 試験成績表

## Inspection Certificate



錦木住電ステンレス株式会社

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三

三