



取扱説明書

KBS-10A 〈ベルトサンダー〉

このたびは「空研」製品をお買い上げいただきまして、まことにありがとうございます。
エアーツールを安全に使用していただくために、ご使用前に必ず本書をよくお読みになり、内容を十分にご理解の上、正しくご使用ください。

警告 : 下記項目内容を十分理解の上、本書をお読みください

■安全上の注意事項は、次の見出しを掲げております。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

 **警告** : 誤った取扱をしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合。

 **注意** : 誤った取扱をしたときに、使用者が障害を負う可能性が想定される内容、および物的損害のみの発生が想定される場合

※「 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。

- 本書はご使用される方が、いつでも利用できる場所に大切に保管し、繰返しお読みください。
- 本書および製品に貼付されている警告表示ラベルを紛失または汚損された場合は、弊社もしくはご購入の販売店を通じ、速やかにお取り寄せの上、正しく保管または貼付してください。
- 当製品を譲渡もしくは貸出される場合は、本書を必ず添付してください。

お買い上げの製品または本書の内容についてのご質問は、弊社もしくはお買い上げの販売店までお寄せください。

使用目的

このベルトサンダーは、自動車等の一般整備、車体整備における板金作業並びに、その仕上げ作業を行うためのものです。

安全性に関する警告・注意事項

■エアーツールの作動環境は、

-  **警告**
- 適正な空気圧力で使用してください。
指定空気圧力以上での使用は製品の破損・事故の原因となりますので、圧力計、減圧弁等を設置して、必ず適正な空気圧力(手元動圧)で使用してください。
 - エアークOMPRESSA以外の動力源を使用しないでください。
エアーツールはエアークOMPRESSAによる圧縮空気を動力源とする工具です。圧縮空気以外の高圧ガス(酸素・アセチレンガス・プロパンガス等)を使用すると爆発の危険があります。
 - 適正なエアークホースを使用してください。
エアークホースは耐油性で外面が耐摩耗性を有し、規定内径以上の作業空気圧力に適合したものを使用してください。また、老朽化したものや極端に長いものは使用しないでください。
(推奨長さ: 5m以内)
 - エアークホース取付具は確実に取りつけてください。
取付不備によりエアークホースがはずれた場合、エアークの噴射によりエアークホースが飛び回り、非常に危険ですので、エアークホース取付具はエアークホースおよびエアークツールに確実に取りつけてください。

■作業環境は、

-  **警告**
- 作業場は十分に明るくし、いつもきれいに保ってください。
暗い作業場や散らかった作業場は事故の恐れがあります。照明等に留意し、整理整頓を心がけてください。
 - 爆発の危険性のあるところでは使用しないでください。
エアークツールは引火や爆発の恐れがある場所では、危険ですので絶対に使用しないでください。

■作業時の服装は、

-  **警告**
- 適正な服装で作業してください。
ダブダブの服やネックレス等の装身具は着用せず、作業に適した服装で作業してください。また、長い髪の毛がエアークツールにかからないように、帽子等で覆ってください。
 - 作業保護具を使用してください。
人体保護のため、作業に応じたヘルメット・保護メガネ・耳栓・防塵マスク・安全靴等の作業保護具を使用してください。



■エアーツールを使用する場合は、



警告



- 加工物をしっかりと固定してください。
加工物の固定が不十分な場合、加工物が飛んでけがをする恐れがありますので、確実に固定して作業を行ってください。
- 可動部に手や布きれ等を近づけないでください。
使用中は非常に危険ですので、可動部に手や布きれ等を絶対に近づけないでください。
- 適当に休憩を行ってください。
長時間の連続作業は疾病等の原因となりますので、適当に休憩を行ってください。また痛み等、身体に異常を感じた場合は、直ちに使用を中止し、医師の診断を受け、その指示に従ってください。
- 無理な姿勢での作業は危険です。
エアーツールを確実に保持し、突発的な動きにも対応できるようにして、安定した作業姿勢で作業を行ってください。
- 不意な始動を避けてください。
エアースーツを接続する場合は、始動スイッチが停止位置になっているかを確認してください。
またエアーツールを持ち運びする場合は、始動スイッチに手をかけないでください。
- 電気に対して接触させないでください。
エアーツールは電気との接触に対し絶縁されていません。感電の恐れがありますので電気に対し接触させないように注意して使用してください。
- 異常を感じた場合は直ちに使用を中止してください。
使用中に異常を感じた場合は直ちに使用を中止して、点検・修理を依頼してください。

■その他、



警告



- 指定された用途以外に使用しないでください。
指定用途以外への使用は事故の原因になりますので、絶対に行わないでください。
- 改造は絶対にしないでください。
改造を行っての使用は事故の原因になりますので、絶対に行わないでください。
- 部品を取り外さないでください。
取りつけてある部品やねじ類を取り外しての使用は、事故の原因になりますので、絶対に行わないでください。
- 危険が予想される場合はエアーの供給を止め、エアーホースをエアーツールから外してください。
使用しない場合、または保守点検を行う場合、先端工具等の交換を行う場合、その他危険が予想される場合は必ずエアーの供給を止め、エアーホースをエアーツールから外してください。

■エアーツール使用時の基本的な注意事項について、



注意

- 作業は十分注意して行ってください。
軽率な行動や非常識な行動および疲れている場合の使用等はけがや事故の原因となりますので、油断しないで、十分注意して作業を行ってください。
- 関係者以外は近づけないでください。
作業場所には、作業関係者以外は近づけないでください。特に子供は危険です。
- 無理な使用は行わないでください。
過負荷での無理な使用は、エアーツールの破損や故障の原因となりますので、能力以内で使用するようにしてください。
- 排気の方向には十分に注意してください。
事故や疾病の原因になりますので、排気が直接目や耳にあたらないように、排気方向に注意して使用してください。
- エアーツールの取扱は丁寧に行ってください。
乱暴な取扱は事故や故障の原因となりますので、エアーツールを投げたり落としたりして、衝撃を与えないようにしてください。
- エアーホースの取扱は丁寧に行ってください。
エアーホースをエアーツールの支えや、上げ下げに使用しないでください。
エアーホースの破損は事故の原因となります。
- 高所作業はエアーツールの落下に注意してください。
エアーツールの落下による事故を防止するため、高所での作業時は安全ワイヤの使用等の落下防止策を講じてください。
- 保管にも十分な配慮を行ってください。
使用しない場合は、十分に手入れを行い、子供の手の届かない、乾燥した場所に保管してください。

■保守・点検・修理について、



注意



- 使用前には必ず点検を行ってください。
使用前にはねじ部のゆるみや部品の損傷がないか必ず点検してください。性能の低下や故障の原因となるばかりでなく、危険をともなう恐れがあります。
- 保守・点検を必ず実施してください。
安全に効率良く作業していただくために、保守・点検を怠らないでください。
- 作業前・作業後はエアーフィルタ・エアーコンプレッサタンク内の水抜きを行ってください。
- 修理は弊社または弊社認定（指定）のサービス工場にご依頼ください。
修理は弊社または弊社認定（指定）のサービス工場に、お買い求めの販売店または代理店等を通じご依頼ください。お客様の勝手な処置により、事故や不具合が生じた場合は責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。
- いつも安全に効率よくお使いいただくためにも、ご使用状況に応じた定期点検をおすすめします。

取扱い上の警告・注意事項

■使用前に関して、

注意

- エアホース接続時はゴミ等の混入に注意してください。
エアホースを本機に接続する際は、必ずゴミやドレンが出なくなるまでエアブローを行ってください。
またエアホース接続部のゴミ等は必ず取り除いてから接続してください。
- 取扱いに疑問のある場合は、メーカー又は販売店に必ず相談してください。
本機・研削具・研磨具・付属品・周辺機器等の安全で正しい使い方に関して不明な点がある場合は、本機をエアホースに接続する前に必ず相談してください。
- 騒音に関する法条例に注意してください。
騒音に関しては、法令および各都道府県等の条令で定める規則があります。周囲に迷惑をかけないよう規制値以下で使用されることが必要です。必要に応じて、遮音壁等を設けてください。

■使用時に関して、

警告

- 適正な空気圧力で使用してください。
研磨材・研削材・本機の各部品の早期摩耗及び早期破損の原因となるばかりでなく、事故の恐れがありますので、給気口の空気圧力が作動時に0.6MPa(Pe)を越えないようにしてください。
減圧弁・圧力計の設置をおすすめします。
- 清浄で乾燥した圧縮空気を供給してください。
塵埃・ドレン等は故障及び事故の原因となりますので、清浄で乾燥した圧縮空気を供給するようにしてください。エアドライヤ・エアフィルタ等の設置をおすすめします。
- 給油は大切です。
給油を怠りますと錆や摩耗の発生により、故障の原因となるばかりでなく、事故のおそれがありますので、エアーモータ部に1日2～3回マシン油ISOVG10を数滴給気口より補給してください。



- 騒音に注意してください。
騒音が作業者の位置で85dB(A)を越える場合は、必ず耳栓を使用してください。また85dB(A)以下の場合についても、耳栓を使用されることをおすすめします。



- 高速での空廻し、急な発停の繰返しは絶対に避けてください。
ディスクペーパー(サンディングペーパー)パッド・バフが外れて飛ぶ恐れがあるばかりでなく、焼き付きや、部品の早期摩耗等故障の原因となりますので、空廻し・急発停は避けてください。
始動にあたっては必ず始動スイッチを徐々に開いてください。



- 回転中のディスクペーパー・パッド・バフには、手や布きれ等を近づけないでください。
使用中は非常に危険ですから、可動部に手や布きれ等を絶対に近づけないでください。
- 始動スイッチ(レバー)を停止の位置にしての、ディスクペーパー・パッド・バフ等の回転停止の確認が必要です。
始動スイッチ(レバー)を停止の位置にしても、ディスクペーパー・パッド・バフは「慣性」でしばらく回転しますので、完全に停止するまで手を近づけたり、本機を置いたりしないでください。

注意

- 研削・研磨等に粉塵が発生します。
研削・研磨する材料により、粉塵が多く発生する場合は、集塵機の設置等、作業者保護対策を実施してください。又、排気の方向・粉塵の飛散方向には注意して、保護メガネを着用してください。



- 作業中の研削火花を直接に、手・足等に触れさせないでください。又作業直後のワークは大変熱くなっていますので、素手で触れないでください。

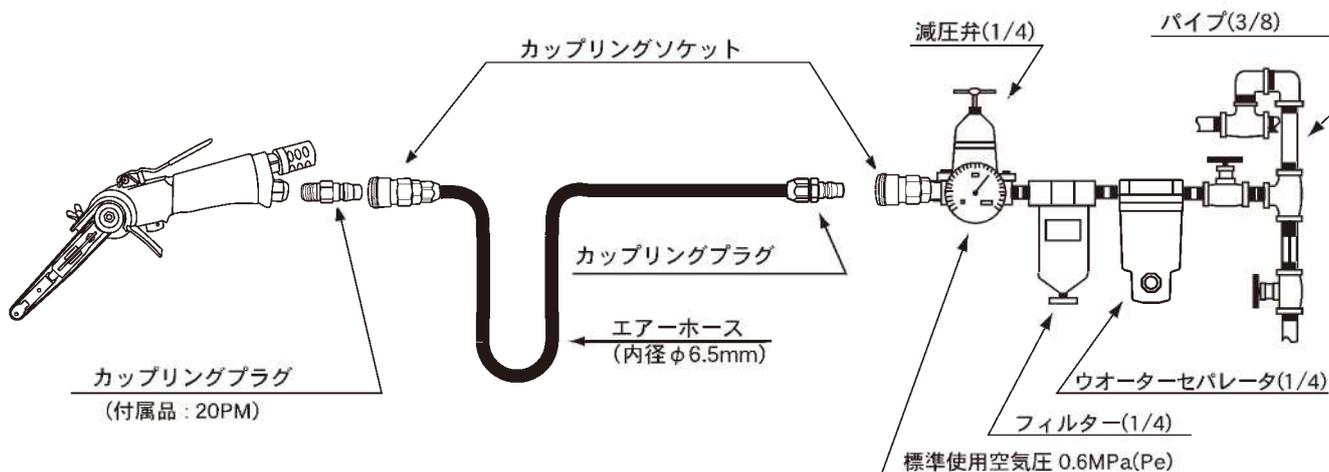
- 回転方向を必ず確認してから、作業を開始してください。
- 静電気が発生いたします。
プラスチック材(塗料を含む)を研削する場合、静電気(放電・感電)が発生することがありますので注意して下さい。アースをおすすめします。

■パッド・固定金具・サンディングベルト等の取付・取替時に関して、

警告

- 適正なパッド・固定金具・サンディングベルト等を使用してください。
指定されたものを使用し、破損・損傷・摩耗や部品不足がないか常に点検し、異常があれば直ちに使用を禁止してください。
- サンディングベルトとプーリの間に異物が入らないように注意してください。
回転中に脱落又はよい作業結果を得ることができません。
- 異常時の点検・交換。
 - エアホースを必ず取り外してから行ってください。まず元コックを閉め、エアホースへの空気の供給を止め、次に本機の始動スイッチを押して、バルブを開き、エアホース内の残留空気を排出してから行ってください。
 - 破損・損傷したダストカバー、プーリ支え調整台等の交換・修理はお買い求めの販売店又は、弊社営業所へ依頼してください。

■配管



■各部名称



■仕様

| 機種 | 諸元 | ベルトサイズ | 無負荷回転速度 | ベルト速度 | 全長 | 幅 | 質量 | 空気消費量 | 騒音レベル | *振動値 a (3軸合成値) | 使用コンプレッサ | 使用エアースホース(内径) |
|---------|----|--------|---------|-------|-----|----|------|-----------------------------|-------|------------------|----------|---------------|
| | | mm | rpm | m/min | mm | mm | kg | m ³ (Normal)/min | dB(A) | m/s ² | kW | mm |
| KBS-10A | | 10×330 | 18,000 | 1,200 | 330 | 85 | 0.90 | 0.45 | 85 | 0.7 | 2.2 | 6.5 |

○非駆動時空気圧0.6MPa(Pe)のデータです。 * 周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値です。(厚生労働省局長通達(基発0710第3号)を受けたもの)
※付属品・仕様は、予告なく変更することがあります。予めご了承下さい。

■付属品

- 標準セット: カッピングプラグ 20PM … 1個、 ベルトペーパー10mm (#60) … 2枚、

製品保証規定

取扱説明書、本体注意ラベル等の注意書に従って、正常な使用状態で保証期間内(納入後180日以内)に故障した場合は、弊社の責任に於いて無償にて修理、取替え、交換部品の送付をさせていただきます。

但し、二次的に発生する損失の補償および次の場合に該当する故障は保証いたしません。

- (1) 使用上の誤り、保守点検、保管等の義務を怠った為に発生した故障および損傷。
- (2) 製品の作動機構に悪影響を及ぼす変更(改造)を加え、それが原因で発生した故障および損傷。
- (3) 消耗品が損傷し、取替えを要する場合。
- (4) 地震・火災・風水害その他天災地変等、外部に要因がある故障および損傷。

- (5) 指定された純正部品をご使用されなかつた事に起因する場合。
- (6) 設置(取付け)に原因がある故障および損傷。

保証請求方法

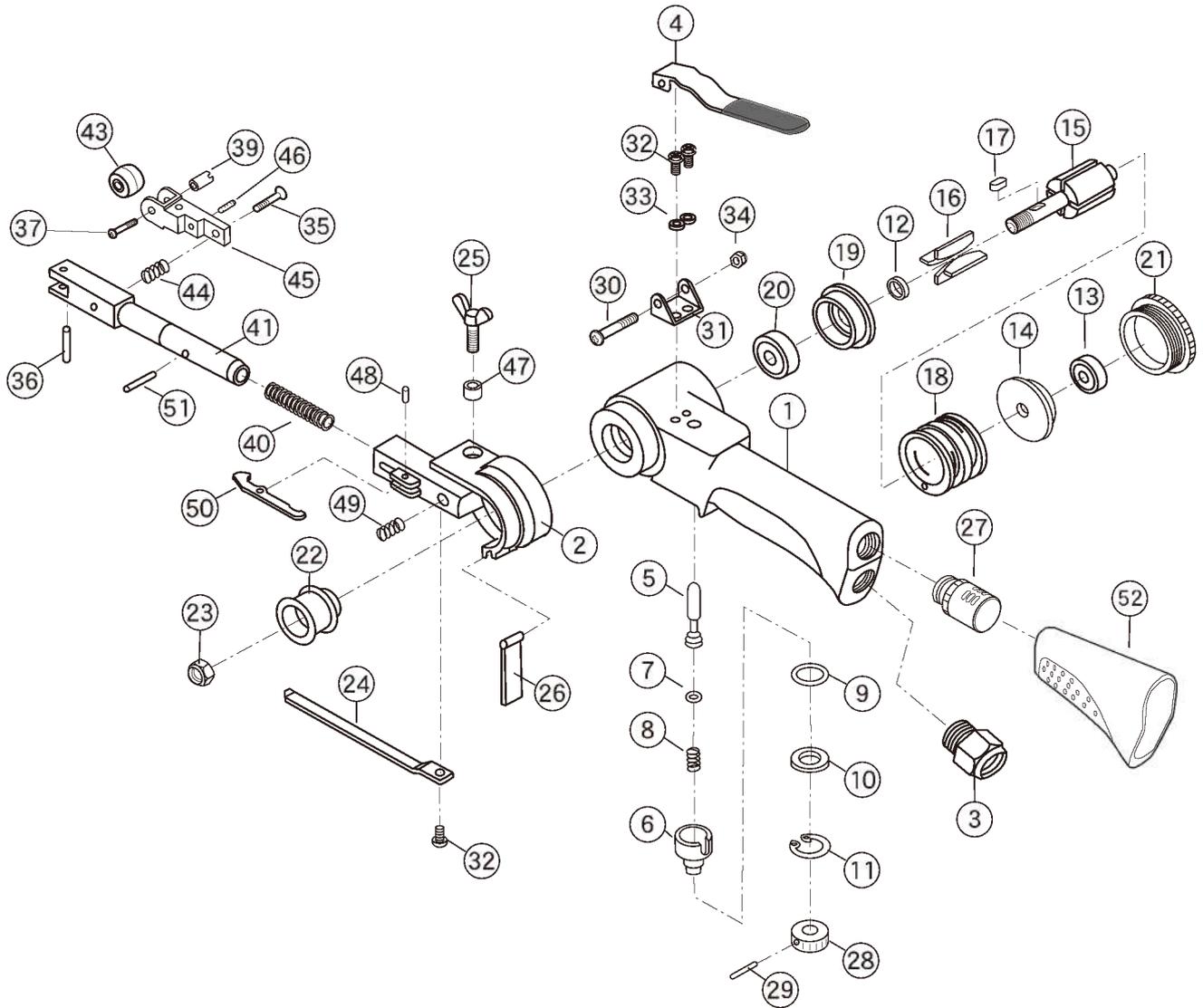
上記規定に基づき、本製品の保証請求を行う場合は、お買上げの販売会社までご一報ください。販売会社に於いて必要な手続きを実施いたします。

尚、保証の要否は、大変勝手ながら弊社に於いて判断させていただきますのでご了承ください。

保証期間後の修理

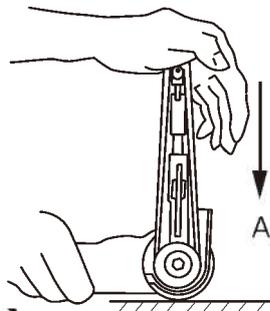
お買上げの販売会社にご相談ください。修理により機能が維持出来る場合は、お客様のご要望により、有料修理させていただきます。

■ 部品図

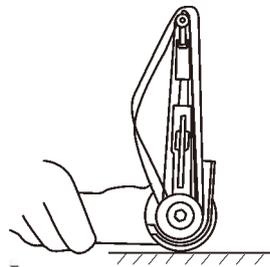


■ 部品表

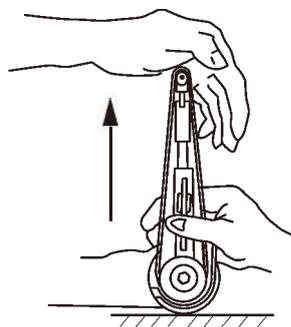
| 符号 | 部品名称 | 一台分員数 | 符号 | 部品名称 | 一台分員数 | 符号 | 部品名称 | 一台分員数 |
|----|------------|-------|----|-----------|-------|----|-----------------|-------|
| 1 | モータケース | 1 | 19 | 下エンドプレート | 1 | 37 | 十字穴付皿小ねじ | 1 |
| 2 | ガードユニット | 1 | 20 | 深溝玉軸受 | 1 | 39 | プーリー軸 | 1 |
| 3 | ねじスリーブユニット | 1 | 21 | ケースカバー | 1 | 40 | パースプリング | 1 |
| 4 | Fレバー | 1 | 22 | ドライブプーリー | 1 | 41 | テンションバー | 1 |
| 5 | F棒 | 1 | 23 | ロックナット | 1 | 43 | プーリーユニット | 1 |
| 6 | R弁 | 1 | 24 | ガイドプレート | 1 | 44 | ブラケットスプリング | 1 |
| 7 | "O"リング | 1 | 25 | 蝶ボルト | 1 | 45 | ブラケット | 1 |
| 8 | Fスプリング | 1 | 26 | プロテクタ | 1 | 46 | セットスクリュー (くぼみ先) | 1 |
| 9 | "O"リング | 1 | 27 | マフラユニット | 1 | 47 | ボルトスペーサ | 1 |
| 10 | R弁スペーサ | 1 | 28 | R弁のふ | 1 | 48 | スプリングピン | 1 |
| 11 | 止め輪 | 1 | 29 | スプリングピン | 1 | 49 | ロックスプリング | 1 |
| 12 | ロータスペーサ | 1 | 30 | 十字穴付なべ小ねじ | 1 | 50 | ロックプレート | 1 |
| 13 | 深溝玉軸受 | 1 | 31 | 支持プレート | 1 | 51 | ニードルローラ | 1 |
| 14 | 上エンドプレート | 1 | 32 | 十字穴付なべ小ねじ | 3 | 52 | グリップ | 1 |
| 15 | ロータ | 1 | 33 | ばね座金 | 2 | | | |
| 16 | ブレード | 4 | 34 | ロックナット | 1 | | | |
| 17 | 平行キー (両丸) | 1 | 35 | 十字穴付皿小ねじ | 1 | | | |
| 18 | シリンダ | 1 | 36 | スプリングピン | 1 | | | |



【図 1】



【図 2】



【図 3】

■サンディングベルトの交換

- ①交換作業の前に必ず、本機へのエアーの供給を止めてください。
- ②始動スイッチを入れても作動しない事を確認し、左図1のようにプーリー部を押さえ、テンションバーをA方向にまっすぐ押し込みます。
- ③テンションバーがロックプレートに確実に引っかかるまで押し込みます。(図2)
- ④使用済みのサンディングベルトを取り外し、新しいサンディングベルトを取り付けます。
- ⑤左図3のようにロックプレートを解除し、プーリーをゆっくり元の位置までもどしサンディングベルトに張りを与えます。
- ⑥本機にエアーを供給し、徐々に回転速度を上げ、サンディングベルトがプーリーから外れない事を確認の後、ご使用ください。

品名：ベルトサンダー

型式：KBS-10A

| | |
|------------|---------------|
| 取扱説明書 初版発行 | 2005 年12月 11日 |
| 改訂発行 | 2013 年 2月 12日 |
| 改訂発行 | 2013 年11月 20日 |
| 改訂発行 | 2015 年 2月 16日 |

お買い上げ日 _____ 年 月 日

購入販売店名 _____

販売店電話番号 (_____) _____

製品の製造番号 _____

〈お願い〉 ご購入の際、ご面倒ですが上記該当欄にご記入ください。



株式会社 空 研

〒583-0871 大阪府羽曳野市野々上3丁目6番15号
TEL.072-953-0601(代) FAX.072-953-0605
ホームページ URL <http://www.kuken.co.jp>

■営業所

| | | | | |
|--------|------------------|------------------|-----------|-----------------------|
| 札幌営業所 | TEL.011-782-3111 | FAX.011-783-7778 | 〒065-0017 | 札幌市東区北十七条東20丁目4番18号 |
| 仙台営業所 | TEL.022-786-0341 | FAX.022-786-0343 | 〒983-0034 | 仙台市宮城野区扇町7丁目8番7号 |
| 北関東営業所 | TEL.0285-31-3772 | FAX.0285-27-8080 | 〒323-0822 | 栃木県小山市駅南町6丁目20番地2号 |
| 東京営業所 | TEL.03-3493-8304 | FAX.03-3490-6645 | 〒141-0032 | 東京都品川区大崎3丁目1番5号203 |
| 名古屋営業所 | TEL.052-962-6302 | FAX.052-962-6305 | 〒461-0001 | 名古屋市中区泉1丁目9番6号コナミビル1F |
| 大阪営業所 | TEL.072-952-0787 | FAX.072-953-0605 | 〒583-0871 | 大阪府羽曳野市野々上3丁目6番15号 |
| 広島営業所 | TEL.082-875-8463 | FAX.082-875-8465 | 〒731-0137 | 広島市安佐南区山本1丁目6番32号 |
| 福岡営業所 | TEL.092-472-1251 | FAX.092-474-7350 | 〒812-0857 | 福岡市博多区西月隈1丁目14番43号 |
| 刈谷出張所 | TEL.0566-62-5181 | FAX.0566-62-5206 | 〒448-0003 | 愛知県刈谷市一ツ木町3丁目13番地2 |