

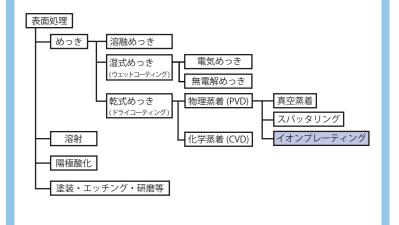
イオンプレーティング仕様



Point 1

イオンプレーティング

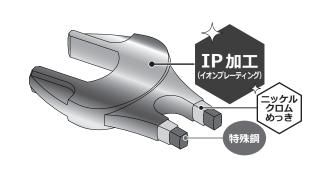
被加工物表面に金属被膜を作る「めっき」の一種。 チタン等の金属にアーク放電(高電圧)を当て、イオン 化したチタンを窒素ガス等と反応させる事で、被加工物 に密着性の良い硬質セラミック薄膜を作る技術。湿式め っきに比べて密着性、耐摩耗性に優れています。



Point 2

特徴

- ① 耐摩耗性・意匠性の向上。
- ② 表面のグリップカ向上により、滑りにくく、持ち易い。
- ③ 生体適合性に優れた金属であるチタンが主成分の為、 金属アレルギーの心配がない。
- ④ 密着性が良い為、被膜強度が高い。



Tactile EFN

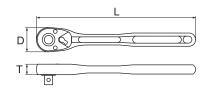
Tactile LVR ラチェットハンドル

Ratchet Handle



Code	D _{mm}	T	L mm	送り角度	重量 g	箱入数	JANcode*
LVR3180A	30	12.5	180	5°	178	1	012073
LVR3180K	30	12.5	180	5°	178	1	012066

- ・四角ドライブ部 パーカー
- ・本体 イオンプレーティング



Tactile LCWU プチコンビネーションスパナ

Combination Wrench







Code		C	D	T ₁	T ₂	L mm	重量 g	箱入数	JANcode*
LCWU008A	8	18	13	3.5	5.7	60	10	_	012295
LCWU010A	10	21	15.3	4.2	6.5	68	15	-	012301
LCWU012A	12	24	19	5.0	7.5	76	25	_	012318
LCWU014A	14	29.5	22	5.8	8.5	95	44	_	012325

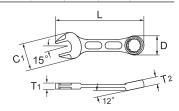
- ・イオンプレーティング
- Made in Japan

Code		C	D	T ₁	T ₂	L mm	重量 g	箱入数	JANcode*
LCWU008K	8	18	13	3.5	5.7	60	10	_	012349
LCWU010K	10	21	15.3	4.2	6.5	68	15	_	012356
LCWU012K	12	24	19	5.0	7.5	76	25	_	012363
LCWU014K	14	29.5	22	5.8	8.5	95	44	_	012660

- イオンプレーティング
- Made in Japan

Code	O m/m	C	D	T ₁	T ₂	L	重量	箱入数	JANcode*
LCWU005R	5.5	13.5	11	2.9	5.1	48	6.7	_	012189
LCWU006R	6	13.5	11	2.9	5.1	48	6.4	_	012127
LCWU007R	7	18	13	3.5	5.7	60	11	_	012196
LCWU008R	8	18	13	3.5	5.7	60	10	_	012202
LCWU010R	10	21	15.3	4.2	6.5	68	15	_	012158
LCWU012R	12	24	19	5.0	7.5	76	25	-	012165
LCWU014R	14	29.5	22	5.8	8.5	95	44	_	012172

- ・イオンプレーティング
- Made in Japan



%JANcode はメーカーコード (4992676) を省略し、下 6 桁のみ表示しています。

製品の改良のため仕様・価格等は予告なく変更する場合があります。

お求めは…

ASALL 旭金属工業株式会社 http://www.asahi-tool.co.jp/

社 〒959-0215 新潟県燕市吉田下中野1444-1 TEL (0256)92-7121 FAX (0256)91-1009

東京営業所 〒130-0004 東京都墨田区本所 4-19-3 本所吾妻橋DJビル 5階

TEL(03)3621-1051 FAX(03)5608-7066

大阪営業所 〒541-0054 大阪市中央区南本町4-5-7 東亜ビル 9階

TEL (06)6282-5520 FAX (06)6282-5561 〈貿易部〉TEL(06)6282-5521

福岡営業所 〒812-0069 福岡市東区郷口町 9-16 TEL (092)611-8968 FAX (092)624-1379

