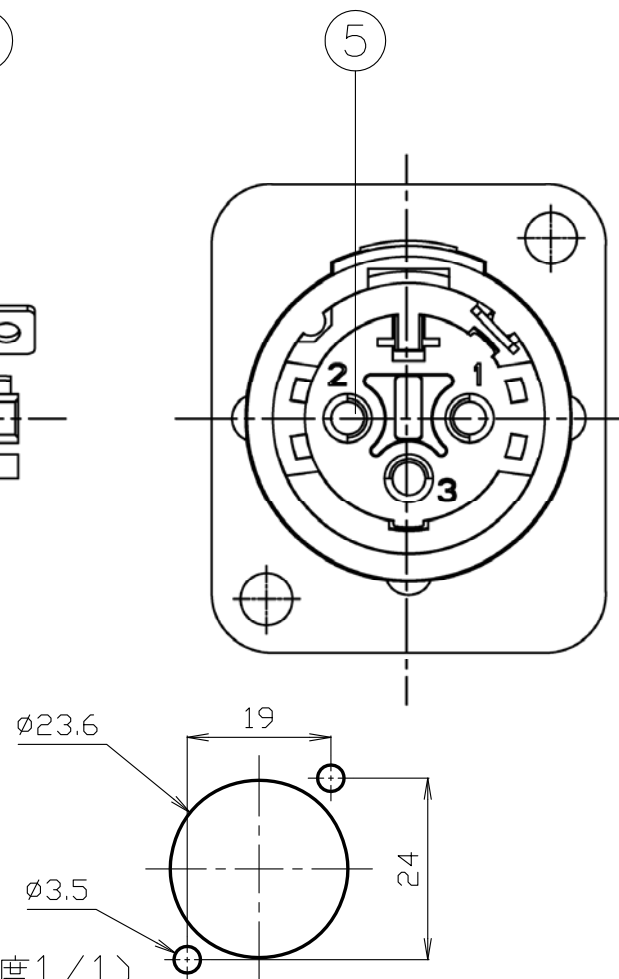
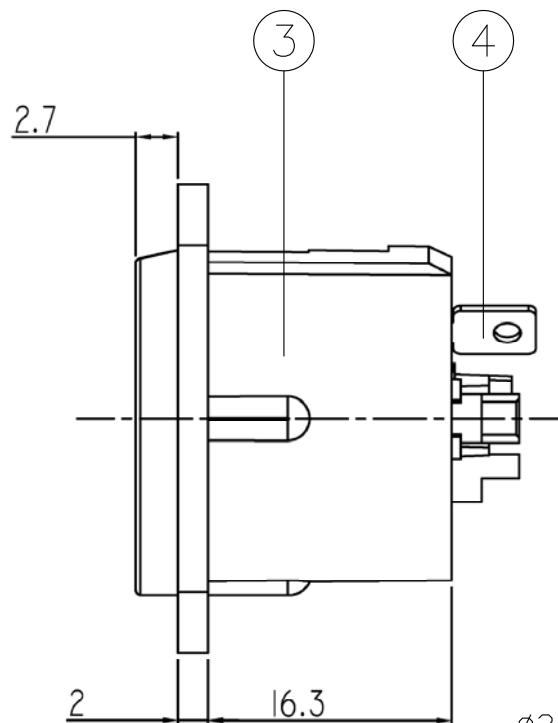
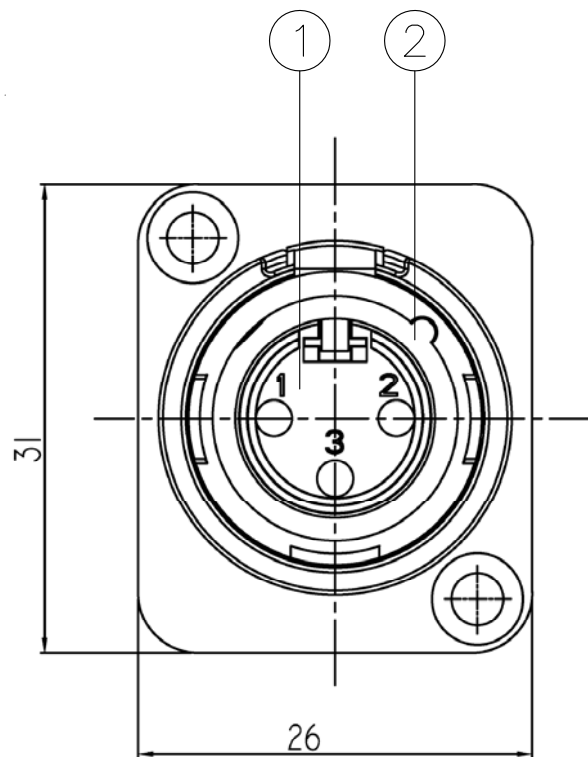




裏面取付穴参考寸法(尺度1/1)

RoHS Compliant

7						尺度	2/1	製図	検図	承認	確認	品名
6								渡邊	檜	山	三	MC-3P-R
5	コンタクト端子	リン青銅	3	Au				'16.07.22	'16.07.22	'16.07.22	'16.07.22	
4	アースラグ端子	リン青銅	1	Ni				直弘	澤	本	村	
3	シェル	亜鉛ダイカスト	1	Ni		単位	mm					
2	インナーシェル	PA66(黒)	1	--		目付	2016.07.22	投影法				
1	絶縁体	PPS(黒)	1	--								
番号	部品名	材質	数量	処理	備考							図番 Y-0734804

株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

仕 様 書

品 名 MC-3P-R

No. 0731836

図 番 Y-0734804

株式会社トーコネ

1 定格電圧

AC125V

2 定格電流

15A(AC125V時)

確 認	検 印	作 成
山 16.08.09 本	檜 16.08.09 澤	渡邊 16.08.09 直弘

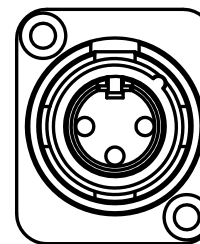
	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	添付図に示す (図番 Y-0734804)	異常のないこと
2			
3			
4	電気的 特性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ 以上
5		耐電圧	DC 1000V 1分間 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又 は直流で1mVを越えない方法にて 各コンタクト 5mΩ 以下
7		互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
8	機械 的 特 性	嵌合耐久性	適合コネクタにて、2000回の挿抜 異常のないこと
9			
10	耐候性	ハンダ耐熱性	手半田：コテ先温度370℃±5℃にて 3秒±1秒印加にて 異常のないこと

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

MC-3P-R 取付仕様書

部品構成

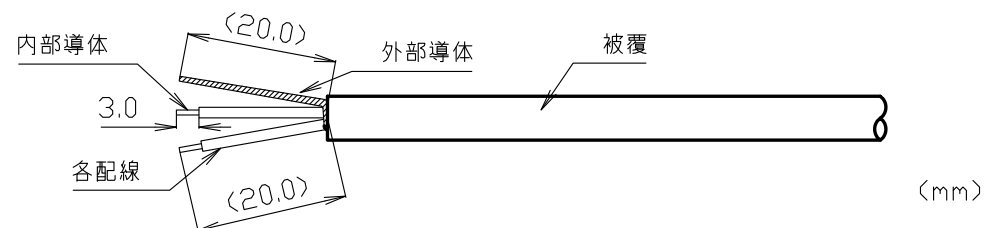


本体

図 番 Y-0734804

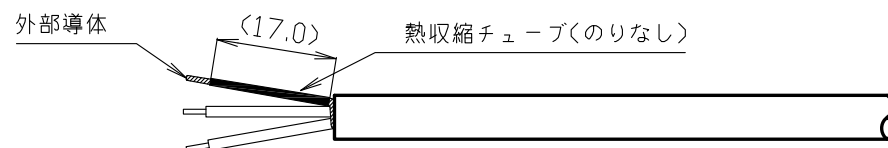


作 成	確 認
栗 '16,11,29 原	山 '16,11,29 本

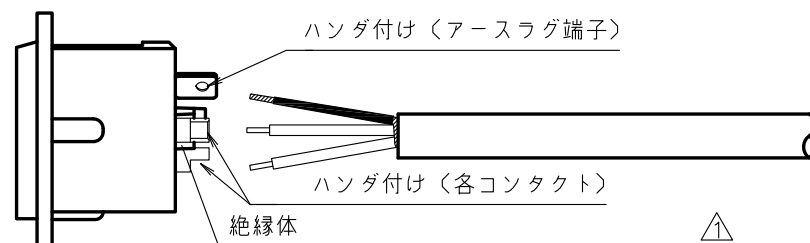


番号	変更・記事	日付
△	コンタクト半田付け関連 変更・追記	2016.11.29

- 1 ケーブルの被覆を図中の寸法で剥き、外部導体・各配線を図のようにほぐし、外部導体は1本に撚っておくこと。
各配線の内部導体は図中の寸法で剥くこと。
※配線を覆っている糸などがある場合は切り取って下さい。

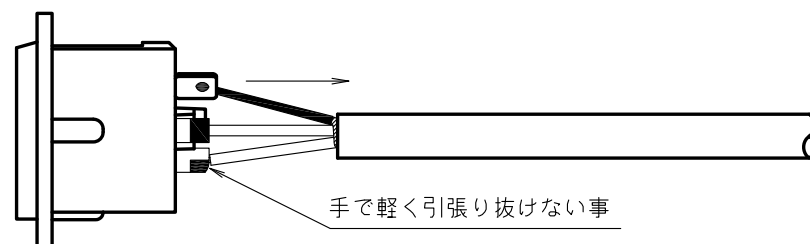


- 2 外部導体根元から、熱収縮チューブを図中の寸法で被せ収縮させる。



- 3 各コンタクト・アースラグ端子に対してハンダ付けを行う。
注意：ハンダが盛り上がりすぎない様に気をつけること。
絶縁体が溶けないようにハンダ付けを行うこと。

△ ※配線種類・接続機器によって結線方法が複数あるので、
接続先に合わせた結線で取付けすること。



- 4 装着後、ケーブルを軽く引張り抜けないか確認すること。