[応急処置・緊急時の対応]●飲み込んだ場合、吐かせずに直ちに 医師の診断を受けてください。●誤って目に入った場合、直ちに清水 で15分以上洗眼し、異常がある場合は医師の診断を受けてください。 コンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外して洗眼して ください。●誤って顔・皮膚などに付着した場合は、直ちに石けんを 使用してよく洗い落としてください。異常がある場合は医師の診断を 受けてください。●作業中に気分が悪くなった場合は、直ちに作業を 中止し、速やかに通気の良い所で安静にしてください。気分が回復 しない場合は医師の診断を受けてください。

「保管・廃棄方法]●錆の発生しにくい場所や換気 の良い場所に保管してください。●直射日光の当たる 所や温度が40℃以上になる所、火気の近くには置か ないでください。●子供の手の届かない所に施錠して 破裂性注意 保管してください。●内容物や容器を廃棄する場合は、都道府県知 事の許可を受けた専門の廃棄物処理業者に業務委託してください。 容器イエローカード番号:126 UN No.1950



火気と高温に注意

高圧ガスを使用した可燃性の製品であり、危険 なため、下記の注意を守ること

①炎や火気の近くで使用しないこと。②火気を 使用している室内で大量に使用しないこと。③高 温にすると破裂の危険があるため、直射日光の 当たる所やストーブ、ファンヒーターの近くなど温 度が40度以上となる所に置かないこと。④火の 中に入れないこと。⑤使い切って捨てること。 高圧ガス:LPG

第4類第1石油類 99ml 危険等級Ⅱ シクロヘキサン

■表示者及び所在地

トラスコ中山株式会社 〒550-0013 大阪府大阪市西区新町1丁目34番15号

E-mail:techno.center@trusco.co.jp

お客様相談室 0000120-509-849

製造元 住鉱潤滑剤株式会社 163-0263 東京都新宿区西新宿2-6-1 新宿住友ビル TEL 03-3344-6833

日本製

使用前に缶を上下左右に音がするまでよく振って下さい。



モリコーティング スプレ

MOLY COATING SPRAY

焼付き防止剤

- ■二硫化モリブデンの乾性被膜潤滑剤
- ■鍛造の離型、切削工具、初期なじみに



NET.420ml

製品名: モリコーティングスプレー(業務用) 発注コード 121-0327 品番 MC-420SP

【特長】 ①本品はセラミックのような特殊無機系樹脂に二硫化 モリブデンを高濃度に配合した、耐熱、耐摩耗、低摩擦の潤滑 剤です。②摩擦面に塗布すれば、空気中の湿気と反応し、常温 下で硬化して乾燥被膜をつくり、-50~450℃の広い温度範囲 で潤滑作用をします。

【用途】 ①切削工具に(ドリルの切くず排出良好、エンドミルの チップ止めネジ焼付き防止)②高温下のネジ、ピンに(機械装置、 プレスの金型、鍛造金型など) ③油脂類が使えない箇所に④塵 埃雰囲気下の潤滑に⑤歯車、メタル軸受の初期なじみ潤滑に

●種類・形式:エアゾール●成分:二硫化モリブデン、樹脂、溶剤(酢 酸n-ブチル、キシレンを含む)、噴射剤(LPG)●内容量:420m

めて可燃性・引火性の高





への悪影響のおそれ●臓器(中枢神経、呼吸器、肝臓、中枢神経系 腎臓)の障害、臓器(肺、血管系)の障害のおそれ、(麻酔作用)眠 気又はめまいのおそれ、(気道刺激性)呼吸器への刺激のおそれ● 長期又は反復暴露による臓器(呼吸器、神経系)の障害●飲み込 み、気道に侵入すると有害のおそれ●水生生物に毒性●長期的 影響により水生生物に有害

「使用上の注意〕●本品の用途以外には使用しないでください。 ●吸入飲用不可: 万一飲み込むと下痢・嘔吐等の症状が起きま す。●破裂の恐れがありますので、40℃以上の所や直射日光の当 たる所に置かないでください。●引火性がありますので、火気に近 づけないでください。●眼・皮膚に接触しないよう保護眼鏡・保護 手袋を着用して使用してください。●取扱い中は必要に応じ防毒 マスク又は送気マスク等を着用してください。●揮発性の溶剤で、 蒸気を吸入すると中毒を起こす恐れがありますので、換気の良い 所で使用し、食品、人体に向けては絶対に使用しないでください。 ●取扱い作業場所には、局所排気装置を設けてください。●製品 を使用するときには飲食・喫煙をしないでください。●使用後は手を 石けんでよく洗ってください。●一定の場所を定めて保管してくださ い。●子供の手の届かない所に置いてください。●不明な点があ りましたら、製品安全データシート(MSDS)を参照してください。

[使用方法]①塗布面はシンナーなどの溶剤で脱脂してください。 ②缶を上下左右に音がするまでよく振ってください。 ③噴射口を吹 き付け面に向け、15~20cm離して吹き付けてください。④指触乾燥 は5~6分、1時間以上の放置で密着強度が安定します。部品組立 はこの後に行ってください。⑤使用後は目詰まり防止のため、スプレー を逆さにして空吹きしてください。●塗膜の密着強度を高めるためには、 塗布後、150℃位で30~60分加熱乾燥させてください。●狭い所や 手の届かない所に吹き付ける場合は、

替ノズルを利用してください。●本品 塗膜は防錆力はありません。