

マシンホルダー(2個入)

品番 MS-002ATKP

取扱説明書

この度は **TRUSCO**。マシンホルダーをお買い上げいただき誠にありがとうございます。ご使用前に、この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。また、お読みになった後は大切に保管し、必要な時にお読みください。

A. 製品内容

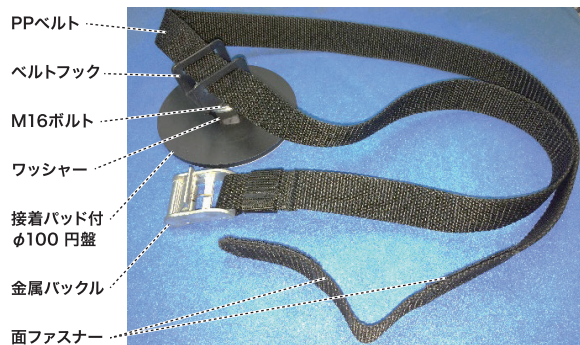
〈パッケージ内容〉
本体 ×2、プライマー-B ×2、取扱説明書(本紙)

〈ユーザー様にご用意いただくもの〉
アルコール、ウエス等、スパナ 24mm(M16用) ×1、ラチェットレンチ 24mm(M16用)、スクレーパー(円盤取り外し後処理に使用)

B. 製品の説明

〈対象物、用途〉
本製品は、工場向け設備等の耐震具(移動・転倒防止)です。床に円盤を接着し、接続したベルトを対象設備のフレームに巻きつけて使用します。

対象物重量: 300kgまで/個



C. 取付方法

C-1
本製品の設置位置を決めます。
この際、地震発生時にかかる負荷を分散させるため、接着パッド付き円盤(以下 円盤)は可能な限り均等な間隔で設置してください。

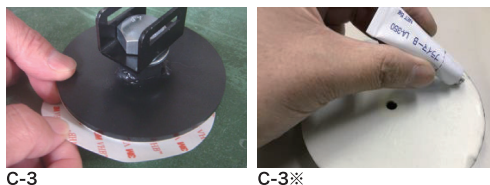
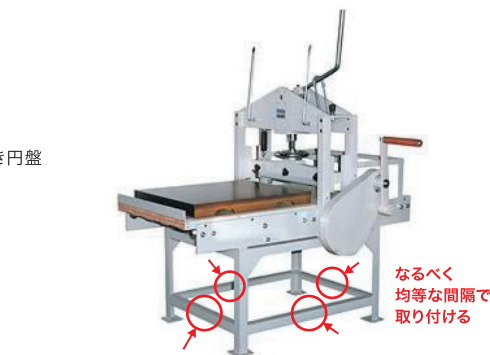
⚠ 接着する前にご確認ください

必ず平滑で強度がある床面に接着してください。
歪みや欠損がある床面や強度が保てない床面には使用できません。
凹凸がある場合は、平滑になるよう処理を行ったうえで必ずプライマー-Bを使用のうえ接着してください。

C-2
円盤を設置する付近の床をアルコールがしみ込んだウエス等で清掃し、よく乾かします。

C-3
円盤裏面に付いている剥離シートを剥がし、床に強く押し付けて接着します。

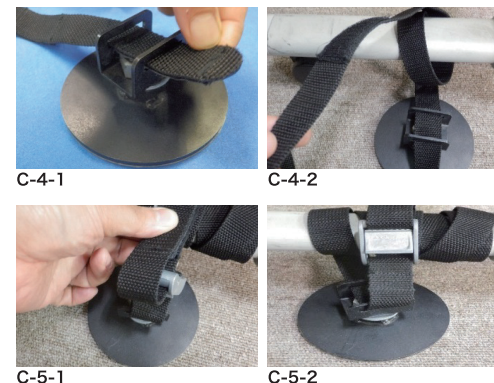
注: 床がコンクリートなどの場合は、付属のプライマー-Bを円盤全体に均一に塗布してから接着してください。



C. 取付方法(つづき)

C-4
ベルトの先端を連結フックに通し、対象物のフレームに巻き付けます。

C-5
ベルトが余らない様に巻きつけたら金属バックルに通し、先端の面ファスナー部を重ね合わせて固定します。
もう片方のフレームにも同様の手順で取り付けて完了です。



D. 取外し方法

〈円盤の外し方〉

D-1
M16ボルトを回し、上側に抜き取ります。

D-2
ラチェットレンチを円盤のナットに掛け、ゆっくり回転させて床から円盤を剥がします。
取り外したM16ボルトをゆっくり円盤のナットに締め込んでいき円盤を床から若干浮かせると剥がし易くなります。
但し、床を傷める可能性がありますのでご了承ください。

D-3
床に残った接着パッドはスクレーパーを使い、削ぎとって剥がします。この際、スクレーパーと接着パッドにアルコールをかけ、湿らせた状態にすると作業しやすくなります。



⚠ 使用上のご注意

- ・本製品は地震による転倒・移動を防止するものですが、災害や事故等による被害を補償するものではありません。
- ・取り付けに関し、本紙をよくご覧になり、確実に行ってください。
- ・本製品に衝撃を与えないでください。思わぬ事故や破損等の原因になります。なお転倒・移動防止目的以外のご使用はご遠慮ください。
- ・地震の強度や床の材質、施工方法によって、本製品の効果が薄れることがあります。
- ・強い地震が起こった後は、異常がないか必ず確認してください。
- ・位置変更などで取り外す際、取り付け面が傷つく場合があります。

弊社では、常により良い製品を目指し、仕様・デザイン・生産技術等、あらゆる面でさまざまな改良を積み重ねております。つきましては、この取扱説明書に記載している仕様は予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。
ご不明な点は、お買い上げの販売店が弊社お客様相談室にご相談ください。
※この取扱説明書の無断転用を禁じます。