

TC78H620FNG評価基板説明書

2016年7月22日

Re v.1.0

【概要】

TC78H620FNGは、ダイレクトPWM制御方式に対応した、2chのブラシDCモータドライバです。最大2個のブラシDCモータ、もしくは1個のバイポーラ型ステッピングモータの制御が可能です。

CDプロセスを採用し、出力耐圧18V、最大定格電流1.0Aを実現しています。本評価ボードではIC評価をするための部品を実装しており、2つのブラシDCモータをダイレクトPWM駆動にて制御することが可能です。

また、ステッピングモータ接続用のコネクタを実装することで、ステッピングモータの制御も可能となっております。

TC78H620FNGを使ったブラシDCモータ、ステッピングモータの制御性を是非、体感してみてください。

【注】

使用に当たっては熱的条件に十分注意してください。

また、各制御信号について、下記URLのICの仕様書をご参考にしてください。

<http://toshiba.semicon-storage.com/info/lookup.jsp?pid=TC78H620FNG®ion=jp&lang=ja>

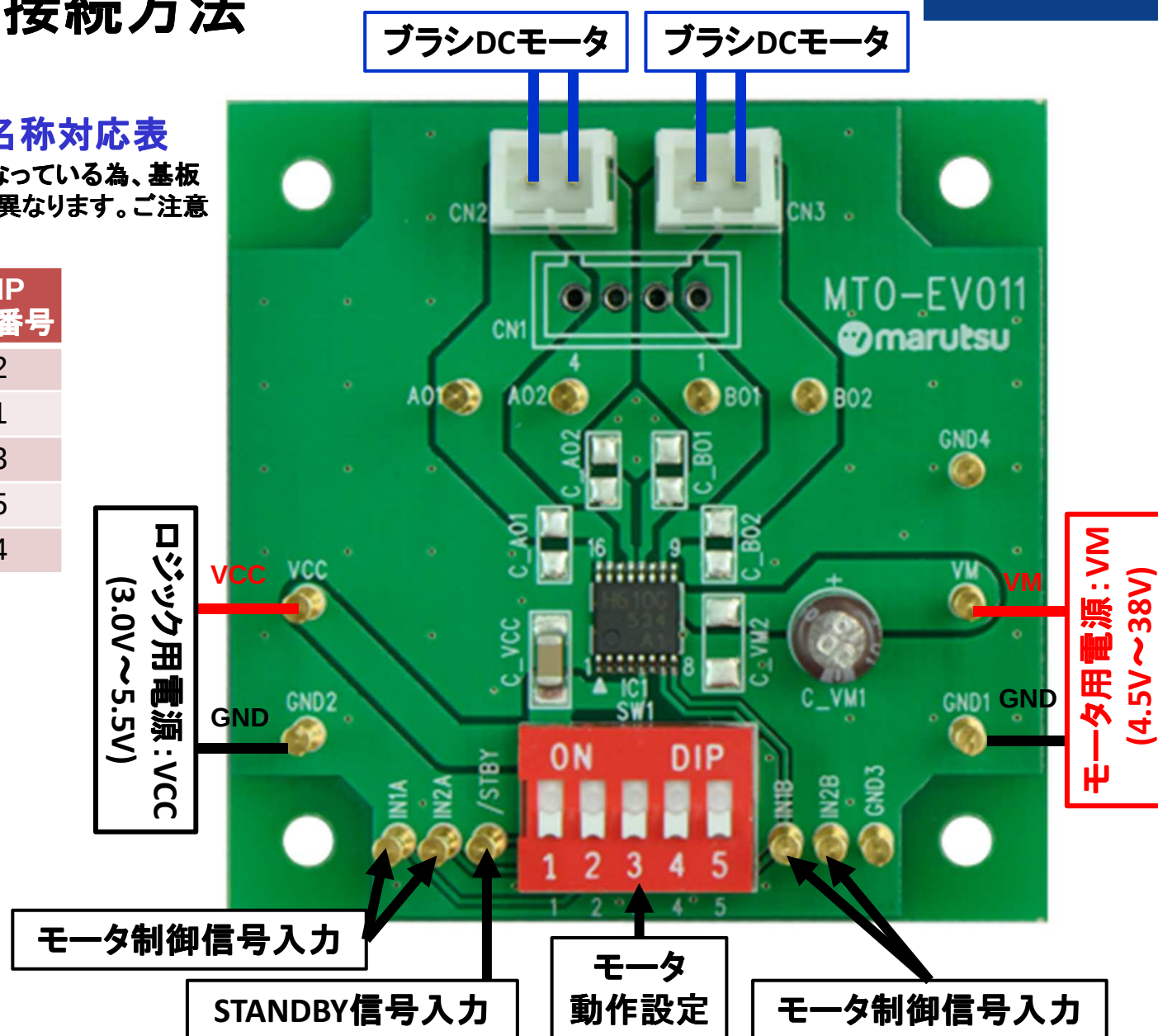
なお、この評価ボードの用途はモーター制御の評価・学習用に限ります。市場に対しての出荷はなさないようお願い申し上げます

評価基板の接続方法

シルク名称－信号名称対応表

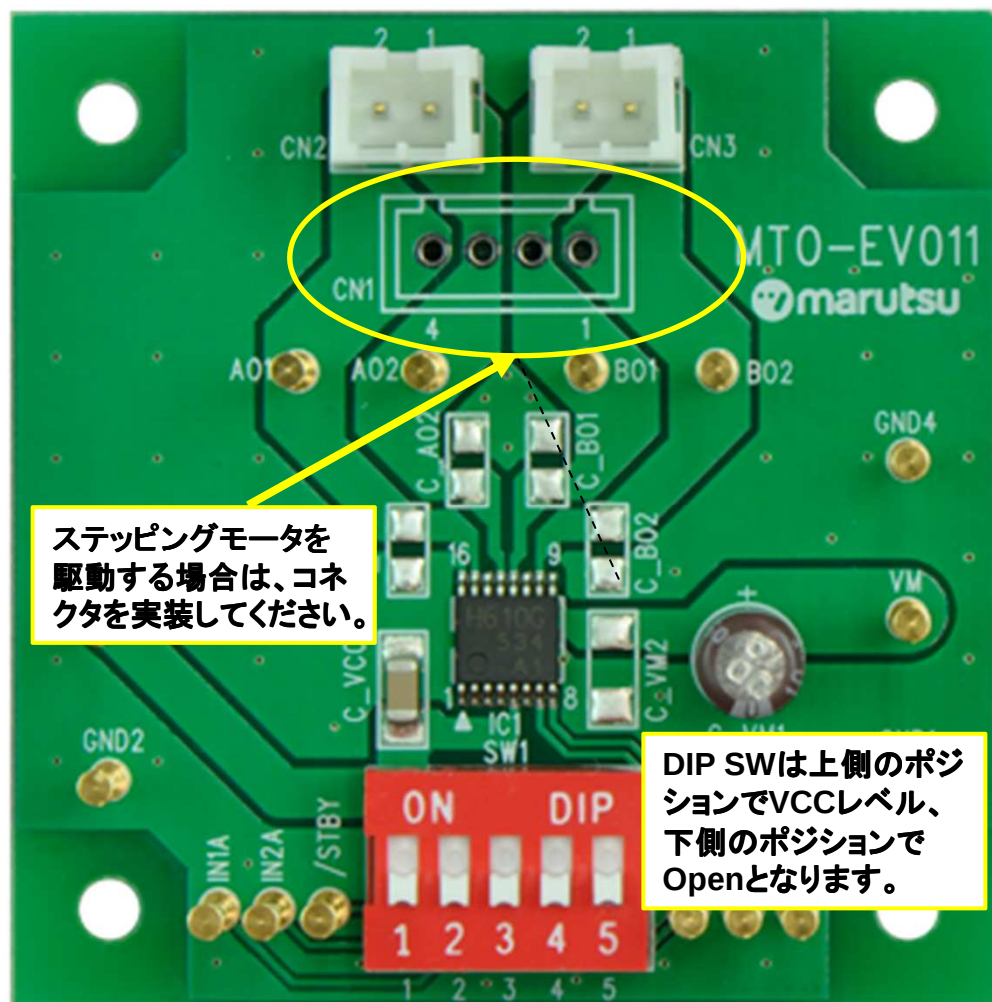
シリーズ製品と共有基板となっている為、基板上のシルク名称と信号名が異なります。ご注意ください。

シルク名称	信号名	DIP SW番号
IN1A	PHA_A	2
IN2A	EN_A	1
/STB	/STB	3
IN1B	PHA_B	5
IN2B	EN_B	4



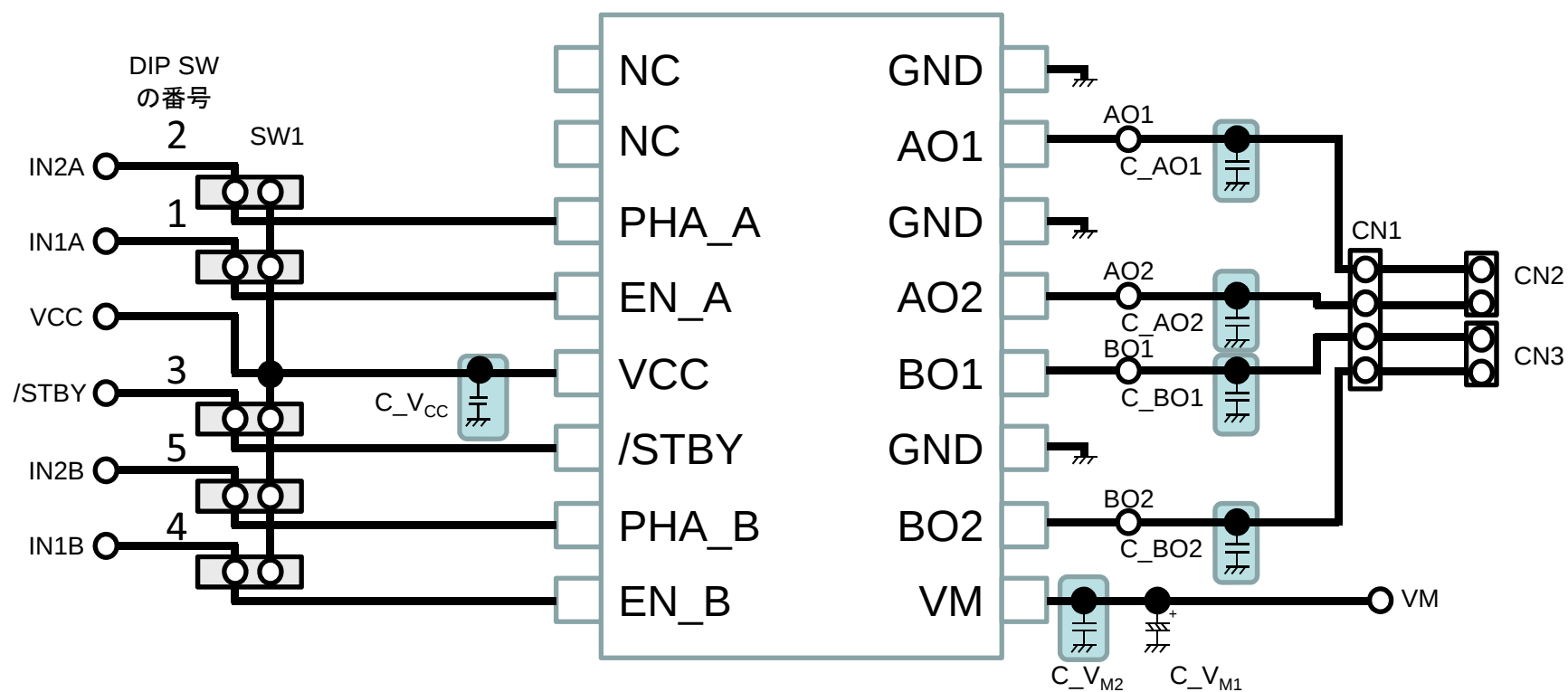
評価基板の設定

モータの動作設定



本評価基板には、TC78H620FNGの動作設定を外部信号入力無しでも行えるよう、DIPスイッチ(SW)を設けております。上側のポジションでVCCレベル="High"レベル、下側のポジションでOpenとなります。Openの場合は、端子から入力信号の入力が可能な他、入力信号が無くてもIC内部のPull Down抵抗にて"GNDレベル="Low"レベルに固定されます。

評価基板回路図



○ はチェックピンを示しています。

□□ はDIPスイッチを示します。

□□□□ はソケットを示しています。



表面実装部品

販売元



<http://www.marutsu.co.jp/>

マルツエレクトリック株式会社

〒101-0021 東京都千代田区外神田5-2-2

セイキ第一ビル7F

Tel:(03)6803-0209 FAX:(03)6806-0213

仙台上杉店・秋葉原本店・秋葉原2号店・静岡八幡店・浜松高林店・名古屋小田井店
金沢西インター店・福井二の宮店・福井敦賀店・京都寺町店・大阪日本橋店・博多呉服町店