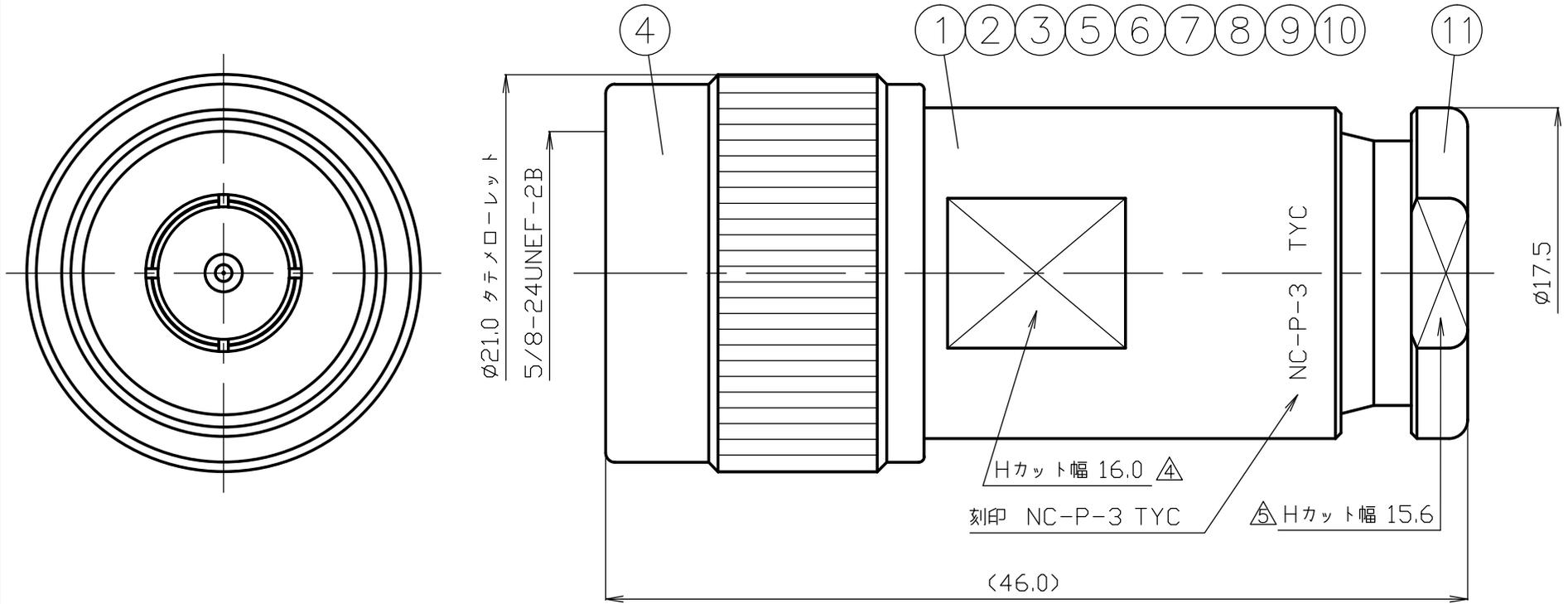


△	Hカット幅 16.0 追記	2011,12,19	済
△	Hカット幅 15.6 追記	2011,12,19	済
△	社名変更	2012.01.05	(出来)

番号	変更・記事	日付	確認
△	書式変更	2009,02,25	済
△	RoHS表記 追記	2011,12,19	済
△	黄銅 → *リン青銅 に変更	2011,12,19	済



△ *黄銅 カドミウム含有濃度 75ppm以下
 *リン青銅 鉛含有濃度 4wt%未満

11	締付金具	*黄銅	Ni	1	内径φ6.1
10	座金	*黄銅	Ni	1	
9	ガスケット	シリコン	--	1	
8	クランプ	*黄銅	Ni	1	
7	座金	*黄銅	Ni	1	
6	バネ	*リン青銅	Ni	1	
5	ガスケット	シリコン	--	1	
4	接続ナット	*黄銅	Ni	1	
3	コンタクト	*リン青銅	Ag	1	
2	絶縁体	テフロン	--	1	
1	シェル	*黄銅	Ni	1	
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考

△ RoHS適合品
 カドミウム 75ppm以下

尺 寸	3 / 1	製 図	山	検 図	檜	承 認	山	確 認	中村	品 名	N-CP-3
			'12,01,05		'12,01,05		'12,01,05		'12,01,05		
			口		澤		本		義		
単 位	mm	投 影 法	◎	◁	◎	株式会社 トーコネ		TO-CONN CO.,LTD.		図 番	S-0511226
日 付	2000,07,24										

仕 様 書

品 名 N-CP-3

No. 0510280

図 番 S-0511226

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411, IEC169-16
 2 定格電圧 AC 500V
 3 公称インピーダンス 75Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

No.	項目	条 件	規 格
1	構造 形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1500V 1分間にて 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9			
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力 20kgf以上 異常のないこと
11		結合部接続強度	軸方向引張力30kgfにて及び接続スリーブ に30kgf・cmのトルクを加えたとき 接続スリーブに 異常のないこと
12			

GKQM-19-1

No.	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

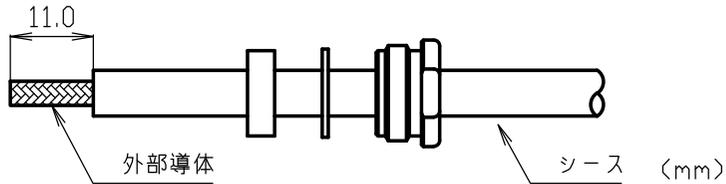
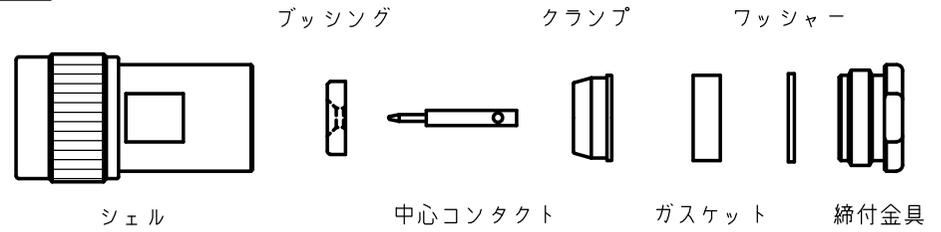
N-CP-3 取付仕様書

部品構成

図番 S-0511226

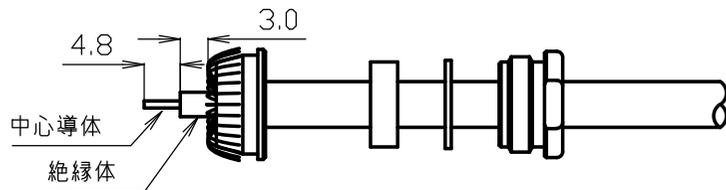


作成	確認
山 '12.01.05 口	山 '12.01.05 本

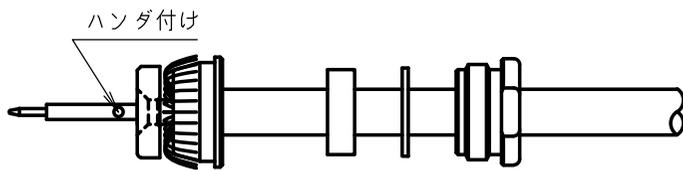


番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.05
△		
△		

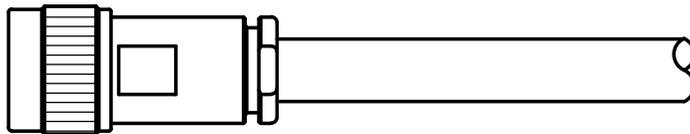
① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



② クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



③ ブッシングを装着し（大きなテーパのついている方が中心コンタクト側）中心導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。
ハンダ付け後、絶縁体と中心コンタクトに隙間がないこと。



④ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。