

番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.05	(印)
△			
△			
△			
△			

14	締付金具	黄銅	1	NI	
13	シール	黄銅	1	NI	
12	ワッシャー	黄銅	1	NI	
11	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
10	クランプ	黄銅	1	NI	
9	ブッシング	黄銅	1	NI	圧入
8	中心コンタクト	リン青銅	1	AU	
7	絶縁体	テフロン	1	-	
6	絶縁体	テフロン	1	-	
5	保持リング	リン青銅	1	-	
4	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
3	外部コンタクト	黄銅	1	NI	
2	接続ナット	黄銅	1	NI	
1	中心コンタクト	黄銅	1	AU	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度	2/1	製図	山	検図	檜	承認	山	確認	中村	品名	N-LP-8DFB NI
			'12.01.05		'12.01.05		'12.01.05		'12.01.05		
			口		澤		本		義		
単位	mm	投影法	◎	◁	株式会社 トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.					図番	S-0510708
日付	'96.02.29										

()の数値は参考値とする。

仕 様 書

品 名 N-LP-8DFB NI

No. 0510107

図 番 S-0510708

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411, MIL-C-39012
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 10 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

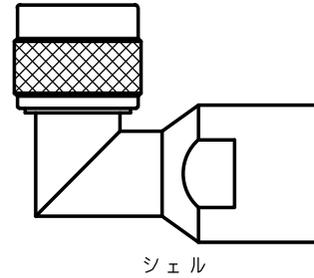
No.	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間にて 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 245N以上 異常のないこと
10		抜け止めのあるコンタクトの固定力	中心コンタクトに軸方向引張力4.9N 異常のないこと
11		結合部接続強度	軸方向引張力 約294Nを加えたとき 接続ナットに 異常のないこと
12		雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージで0.98N以上の保持力 異常のないこと
13		繰り返し動作	5000回の抜き差し後 接触抵抗は10mΩ 以下

GKQM-19-1

No.	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

N-LP-8DFB NI 取付仕様書

部品構成



中心コンタクト



ガスケット



締付金具



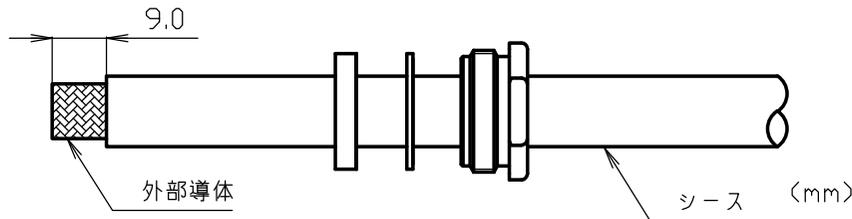
クランプ

ワッシャー

図番 S-0510708

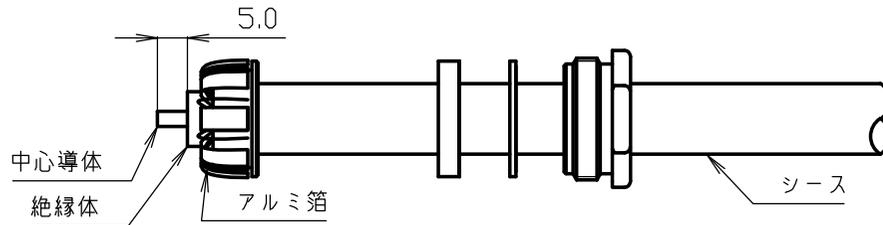


作成	確認
山 '12.01.05 口	山 '12.01.05 本

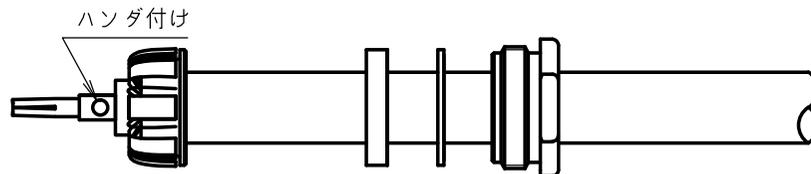


番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.05
△		
△		

- 1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切り取る。

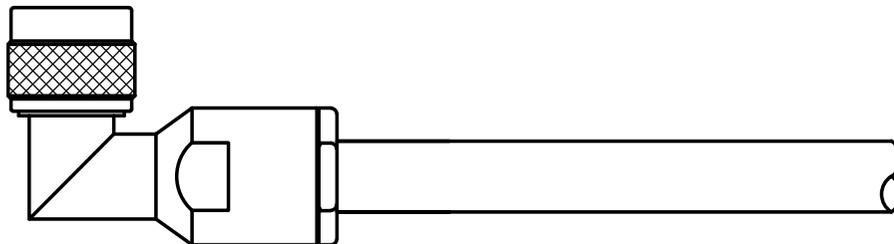


- 2 クランプを装着し、外部導体をほぐしてからアルミ箔をたんざく状に切り、折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切り取る。



- 3 中心導体に中心コンタクトを装着しハンダ付けをする。

※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張りハンダ付けを確認する。



- 4 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。