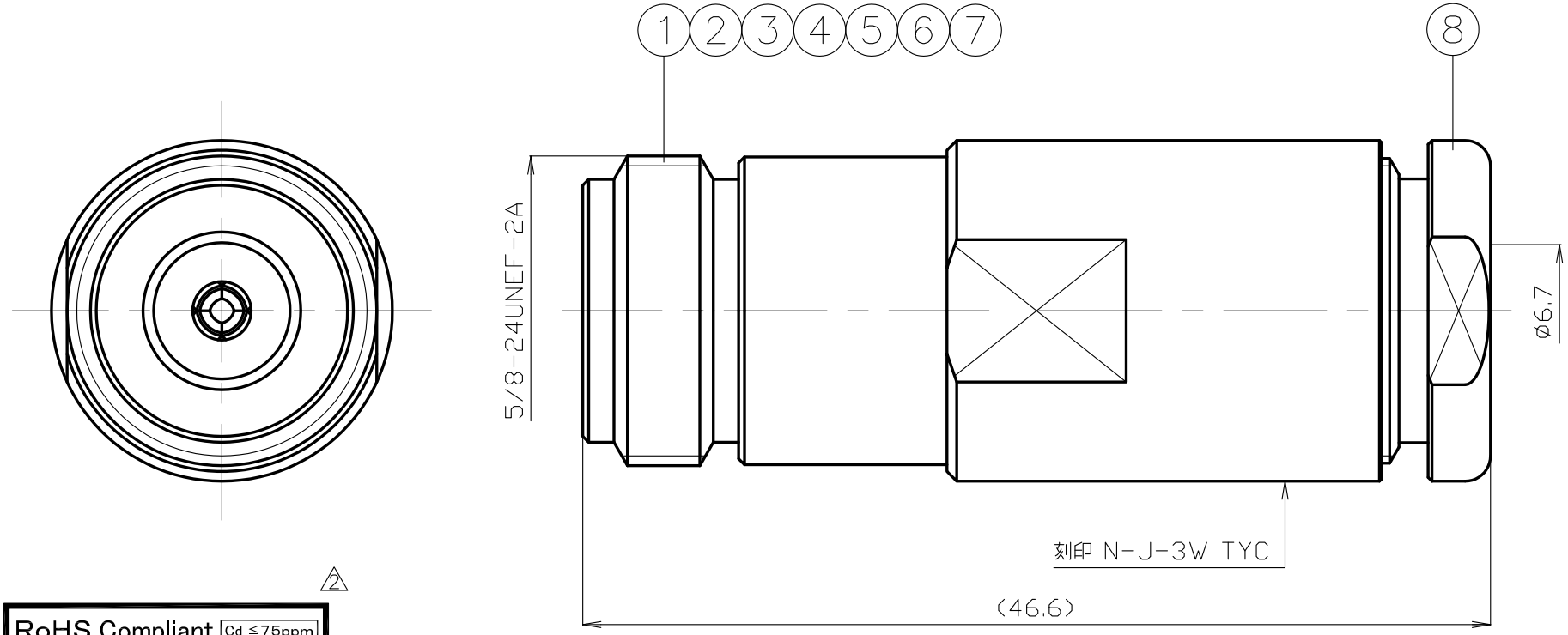
| 番号 | 変更・記事 | 日付 | 確認 |
|---|---|---|---|
| △1 | 社名変更 | 2012.01.05 | 済 |
| △2 | 図面外観化、RoHS表記追記 | 2017.01.30 | 山本 |
| △3 | | | |
| △4 | | | |
| △5 | | | |




△2

RoHS Compliant Cd ≦75ppm

| REMARKS | BRASS:Cd ≦75ppm<br>PHOSPHOR BRONZE:Pb <4wt% |
|---|---|

| 番号 | 部品名 | 材質 | 数量 | 処理 | 備考 |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | 締付金具 | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 7 | ワッシャー | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 6 | ガスケット | シリコンゴム | 1 | −− | |
| 5 | クランプ | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 4 | ブッシング | 黄銅 | 1 | Ni | |
| 3 | 絶縁体 | テフロン | 1 | −− | |
| 2 | 中心コンタクト | リン青銅 | 1 | Au | |
| 1 | シェル | 黄銅 | 1 | Ni | |

尺度 3/1
単位 mm
日付 2003.11.12
投影法

| 製図 | 検図 | 承認 | 確認 |
|---|---|---|---|
| 渡邉 '17,01,30 直弘 | 檜 '17,01,30 澤 | 山 '17,01,30 本 | 三 '17,01,30 村 |

株式会社トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.

品名 NJ-3W

図番 Y-0522077

GKQM-26-2

# 仕　様　書

品　名 NJ-3W

No.　0520723

**株式会社トーコネ**

図　番 Y-0522077

定　格 1 参考規格　JIS-C5411
2 定格電圧　AC　500V
3 定格周波数　10 GHz
4 公称インピーダンス　50Ω

| 確　認 | 検　印 | 作　成 |
|---|---|---|
| 山 12.01.05 本 | 檜 12.01.05 澤 | 山 12.01.05 口 |

| | 項　目 | | 条　件 | 規　格 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 構造形状 | 構造及び形状寸法 | 添付図に示す | 異常のないこと |
| 2 | | 材　質 | (図番　Y-0522077) | |
| 3 | | 仕上げ及び表示 | | |
| 4 | 電気的特性 | 絶縁抵抗 | DC　500V | 1000MΩ以上 |
| 5 | | 耐電圧 | AC　1000V　1分間 | 異常のないこと |
| 6 | | 接触抵抗 | 接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて | 3mΩ以下 |
| 7 | | | | |
| 8 | 機械的特性 | 互換性 | 規格に準ずるコネクターと結合したとき | 異常なく結合すること |
| 9 | | ケーブル接続強度 | 軸方向引張力　147N以上 | 異常のないこと |
| 10 | | 雌コンタクトの保持力 | 規格ピンゲージ0.98N以上 | 異常のないこと |
| 11 | | 繰り返し動作 | 5000回の抜き差し後 | 接触抵抗は10mΩ以下 |
| | | | | |
| | | | | |

GKQM-19-1

| | 変更履歴 | 日　付 |
|---|---|---|
| 1 | 社名変更 | 2012.01.05 |
| 2 | | |
| 3 | | |

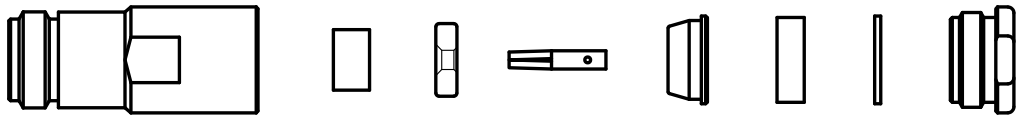
# NJ-3W　取付仕様書

図　番　S-0520638

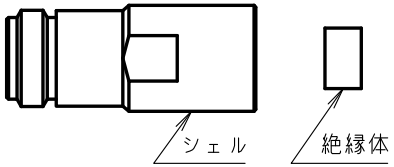
株式会社トーコネ
TO-CONNE CO.,LTD.

| 作　成 | 確　認 |
|---|---|
| 山 '12,01,05 口 | 山 '12,01,05 本 |

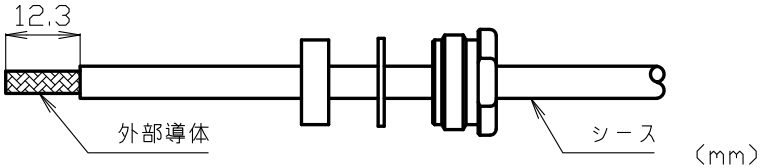
部品構成



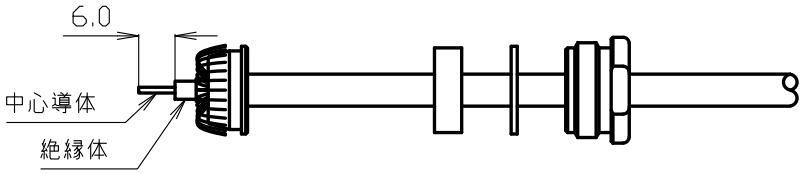

| 番号 | 変更・記事 | 日付 |
|---|---|---|
| 1 | 社名変更 | 2012.01.05 |
| 2 | | |
| 3 | | |



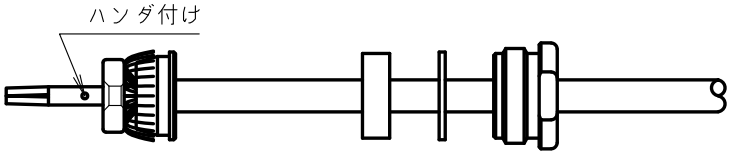

1 シェルの中に、絶縁体を装着する。



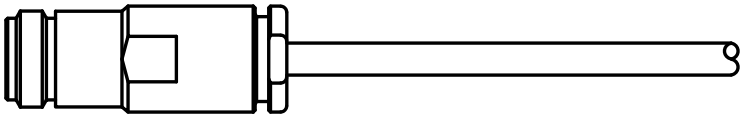

2 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。




3 クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。




4 ブッシングを装着し（大きなテーパがついてる方が中心コンタクト側）中心導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けする。ハンダ付け後、絶縁体と中心コンタクトに隙間がないこと。



5 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を終了する。