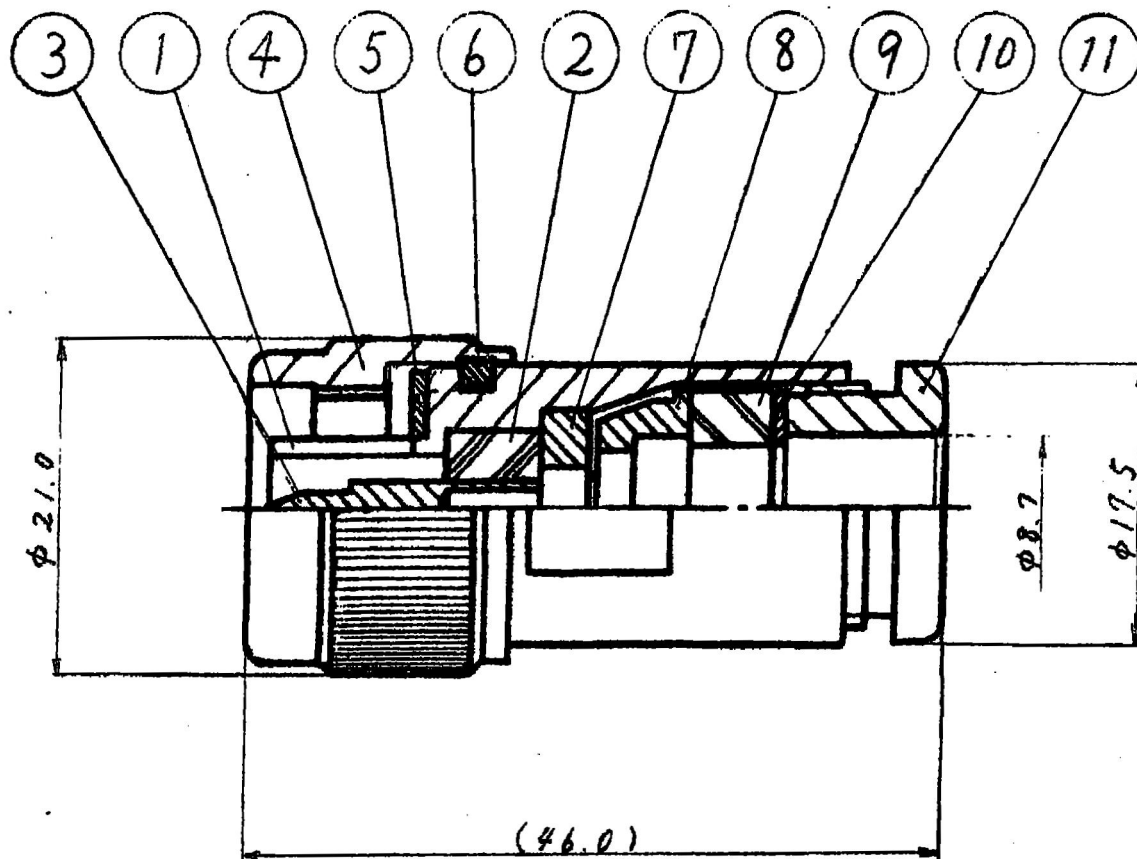




番号	変更・記事	日付	確認
△	品名変更 N-P-5U→NP-5/U	2012.07.02	山本
△	社名変更	2012.07.02	山本
△			
△			
△			

11	クランプナット	黄銅	1	NI		
10	座金	黄銅	1	NI		
9	ガスケット	シリコンゴム	1	---		
8	クランプ	黄銅	1	NI		
7	座金	黄銅	1	NI		
6	バネ	りん青銅	1	NI		
5	ガスケット	シリコンゴム	1	---		
4	接続ナット	黄銅	1	NI		
3	コンタクト	黄銅	1	AU		
2	絶縁体	テフロン	1	---		
1	シェル	黄銅	1	NI		
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	図 番	備 考

尺度 2/1
 公差
 単位 mm
 日付 '01.09.10

製 図	検 図	承 認	確 認
山 '12.07.01 本	檜 '12.07.01 澤	山 '12.07.01 本	中村 '12.07.01 義

品 名
NP-5/U △
図 番
J-0512199

仕 様 書

品 名 NP-5/U

No. 0511081

図 番 J-0512199

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411
2 定格電圧 AC 500V
3 定格周波数 10 GHz
4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1 分間にて
6		接触抵抗	3mΩ 以下
7	機 械 的 特 性		
8		互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9			
10	特 性	ケーブル接続強度	異常のないこと
11		結合部接続強度	接続ナットに 異常のないこと
12		繰り返し動作	5000回の抜き差し後 接触抵抗は10mΩ 以下

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

NP-5/U 取付仕様書

部品構成

図 番

J-0512199

株式会社 トーコネ
TO-CONN CO., LTD.

製 図

渡邊
'20,04,24
直弘

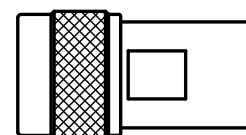
検 図

檜
'20,04,24
澤

承 認

山
'20,04,24
本

確 認

三
'20,04,24
村

シェル



絶縁体



ブッシング

中心コンタクト



ガスケット

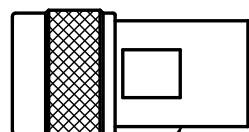


ワッシャー

締付金具



クランプ



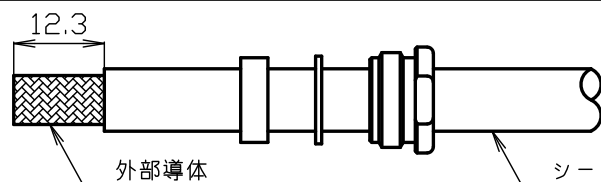
シェル



絶縁体

番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.05	(山本)
△	品名変更 NP-5U→NP-5/U	2012.07.02	(山本)
△	ブッシング図示変更	2020.04.24	(山本)

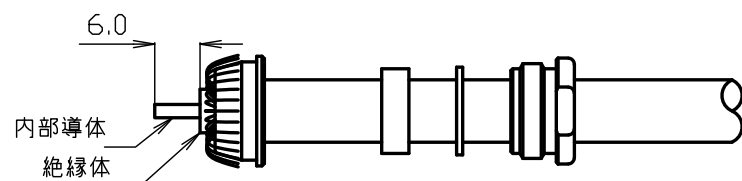
- ① シェルの中に絶縁体を装着する。



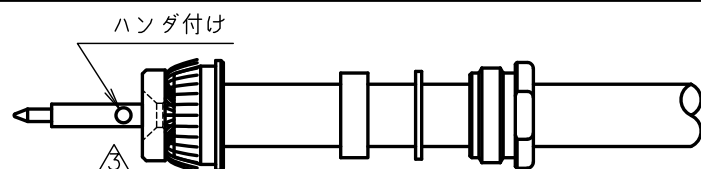
外部導体

シース (mm)

- ② 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。

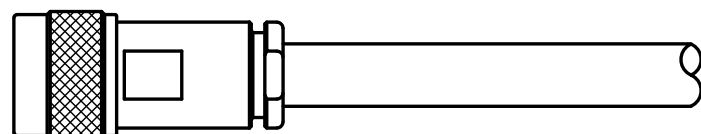
内部導体
絶縁体

- ③ クランプを装着し、外部導体をほぐしてから折り返し、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



ハンダ付け

- ④ ブッシングを装着し（大きなテーパのついている方が中心コンタクト側）内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。
ハンダが盛り上がらないように作業を行う。ハンダ付け後、絶縁体と中心コンタクトに隙間がないこと。
中心コンタクトを手で軽く引張り抜けない事を確認する。



- ⑤ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。