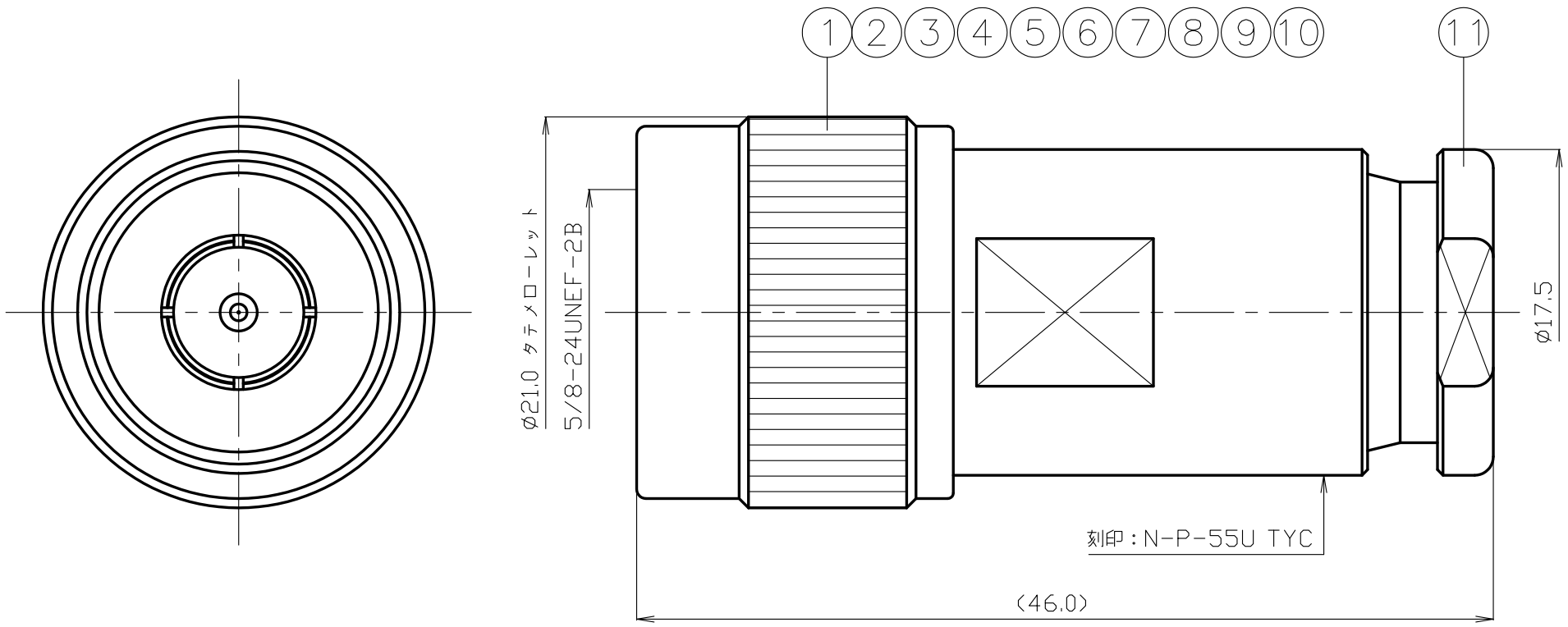
番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.05	済
△2	RoHS表記　追記	2017.01.19	山本



番号	部品名	材質	数量	処理	備考
11	締付金具	黄銅	Ni	1	内径φ5.5
10	座金	黄銅	Ni	1	
9	ガスケット	シリコン	−−	1	
8	クランプ	黄銅	Ni	1	
7	座金	黄銅	Ni	1	
6	バネ	リン青銅	Ni	1	
5	ガスケット	シリコン	−−	1	
4	接続ナット	黄銅	Ni	1	
3	コンタクト	黄銅	Au	1	
2	絶縁体	テフロン	−−	1	
1	シェル	黄銅	Ni	1	

△2

RoHS Compliant	Cd ≦75ppm
REMARKS	BRASS：Cd ≦75ppm PHOSPHOR BRONZE：Pb <4wt%

尺度 3/1

単位 mm

日付 2004.12.08

投影法

製図	検図	承認	確認
渡邉 '17,01,19 直弘	檜 '17,01,19 澤	山 '17,01,19 本	三 '17,01,19 村

株式会社トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.

品名 NP-55/U

図番 J-0511636

GKQM-26-2

仕　様　書

品　名 NP-55/U

No.　0510502

図　番 J-0511636

株式会社トーコネ

定　格 1 参考規格　JIS C 5411
2 定格電圧　AC　500V
3 定格周波数　10　GHz
4 公称インピーダンス　50Ω

確　認	検　印	作　成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

	項　目		条　件	規　格
1	構造形状	構造及び形状寸法	添付図に示す	異常のないこと
2		材　質	(図番　J-0511636)	
3		仕上げ及び表示		
4	電気的特性	絶縁抵抗	DC　500V	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC　1000V　1分間	異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7				
8	機械的特性	互換性	規格に準ずるコネクターと結合したとき	異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力　98N以上	異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力　約294Nを加えたとき	接続ナットに異常のないこと
11		繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ以下

GKQM-19-1

	変更履歴	日　付
1	社名変更	2012.01.05
2		
3		

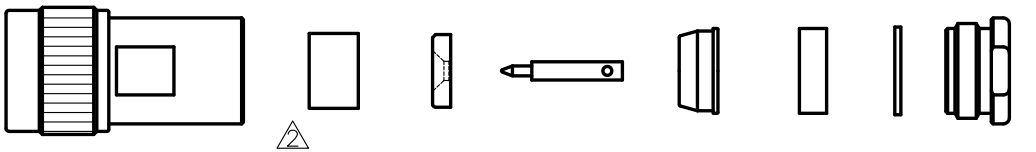
NP-55/U　取付仕様書

図　番
J-0511636

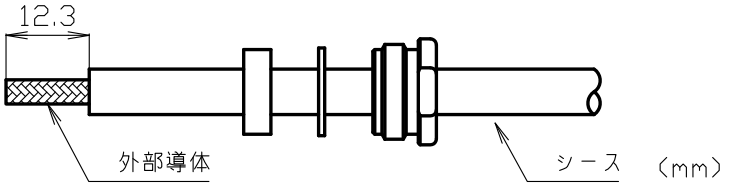
株式会社トーコネ
TO-CONNE CO.,LTD.

製　図	検　図	承　認	確　認
渡邉 '19,04,10 直弘	檜 '19,04,10 澤	山 '19,04,10 本	三 '19,04,10 村

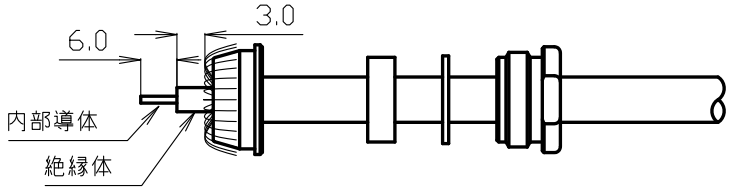
部品構成



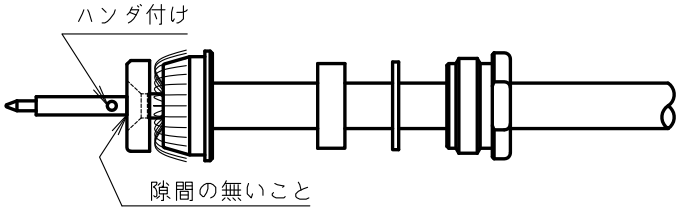
番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.05	済
△2	絶縁体表記　追記	2019.04.10	山本
△3	シェルへの絶縁体組み込み工程　追記	2019.04.10	山本



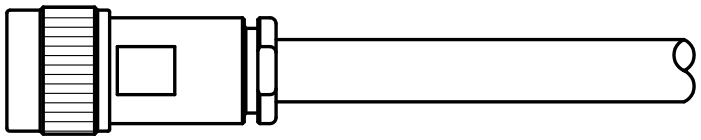
1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、
シースを図中の寸法で切りとる。



2 クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を
図中の寸法で切りとる。



3 ブッシングを装着し（大きなテーパーのついている方が中心コンタクト側）
内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。
ハンダが盛り上がらないように作業を行う。ハンダ付け後、絶縁体と
中心コンタクトに隙間がないこと。
中心コンタクトを手で軽く引張り抜けない事を確認する。



4 シェル内部に絶縁体をセットし、次にシェルを装着して締付金具をスパナ等
△3で締め付けて作業を完了する。