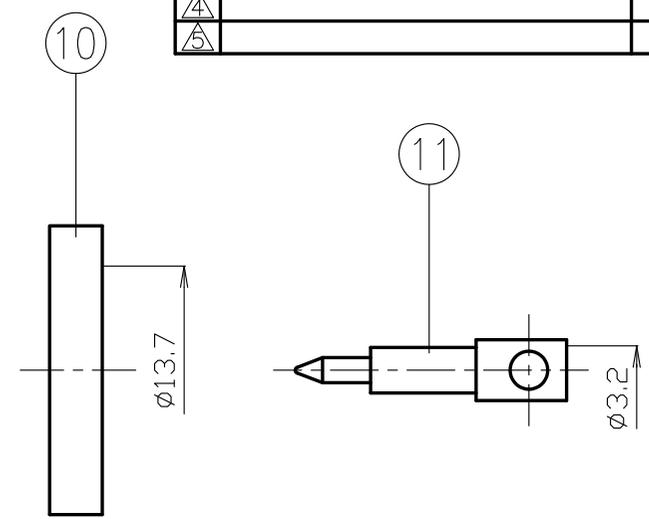
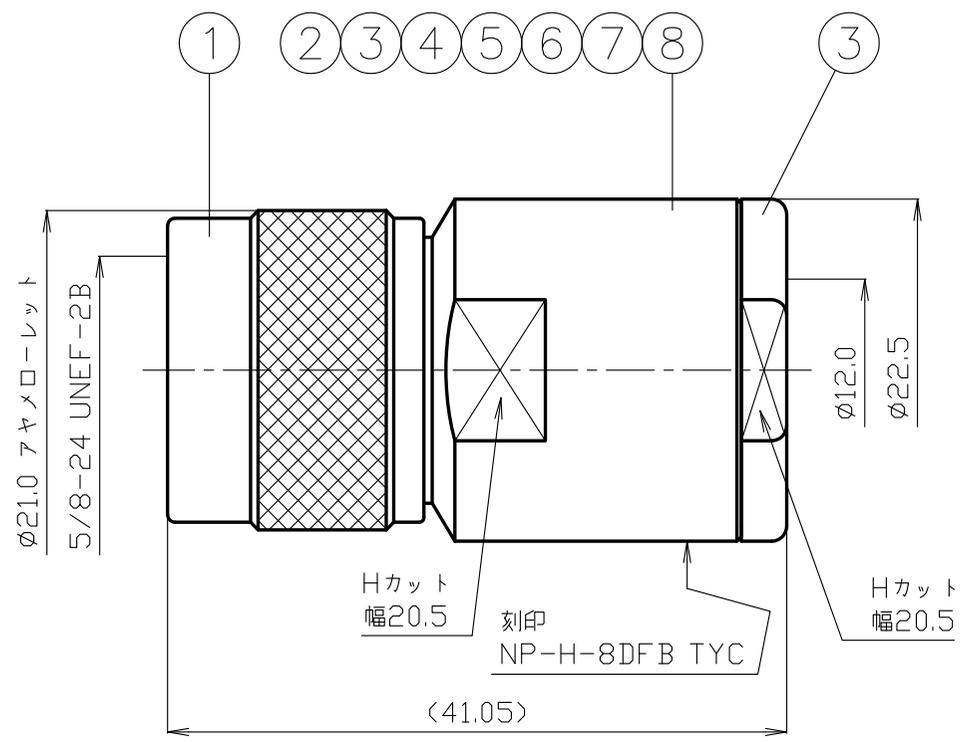


| 番号 | 変更・記事     | 日付         | 確認   |
|----|-----------|------------|------|
| △1 | 社名変更      | 2012.01.05 | 済    |
| △2 | RoHS表記 追記 | 2016.05.20 | (山本) |
| △3 |           |            |      |
| △4 |           |            |      |
| △5 |           |            |      |



| 番号 | 部品名     | 材質     | 数量 | 処理 | 備考 |
|----|---------|--------|----|----|----|
| 11 | 中心コンタクト | 黄銅     | 1  | Au |    |
| 10 | ガスケット   | シリコンゴム | 1  | -- |    |
| 9  | 締付ナット   | 黄銅     | 1  | Ni |    |
| 8  | ワッシャー   | 黄銅     | 1  | Ni |    |
| 7  | クランプ    | 黄銅     | 1  | Ni |    |
| 6  | ブッシング   | 黄銅     | 1  | Ni |    |
| 5  | 保持リング   | リン青銅   | 1  | -- |    |
| 4  | 絶縁体     | テフロン   | 1  | -- |    |
| 3  | ガスケット   | シリコンゴム | 1  | -- |    |
| 2  | シェル     | 黄銅     | 1  | Ni |    |
| 1  | 接続ナット   | 黄銅     | 1  | Ni |    |

尺度 2/1  
単位 mm  
日付 2008.10.03

|                       |                     |                     |                     |
|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 製 図                   | 検 図                 | 承 認                 | 確 認                 |
| 渡邊<br>'16.05.20<br>直弘 | 檜<br>'16.05.20<br>澤 | 山<br>'16.05.20<br>本 | 三<br>'16.05.20<br>村 |

投影法

株式会社 トーコネ  
TO-CONN CO., LTD.

△

**RoHS Compliant** Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm  
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品 名  
NP-H-8DFB

図 番 J-0513182TT

# 仕 様 書

品 名 NP-H-8DFB

No. 0511251

図 番 J-0513182TT

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5411,MIL-C-39012  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 10 GHz  
 4 公称インピーダンス 50Ω

| 確 認                | 検 印                | 作 成                |
|--------------------|--------------------|--------------------|
| 山<br>12.01.05<br>本 | 檜<br>12.01.05<br>澤 | 山<br>12.01.05<br>口 |

|    | 項 目                        | 条 件                                     | 規 格               |
|----|----------------------------|---|-------------------|
| 1  | 構造及び形状寸法<br>材 質<br>仕上げ及び表示 | 添付図に示す<br>(図番 J-0513182TT)              | 異常のないこと           |
| 2  |                            |   |                   |
| 3  |                            |   |                   |
| 4  | 電 絶縁抵抗                     | DC 500V                                 | 1000MΩ 以上         |
| 5  | 気 耐電圧                      | AC 1000V 1分間                            | 異常のないこと           |
| 6  | 的 接触抵抗                     | 接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は<br>直流で1mVを越えない方法にて | 3mΩ 以下            |
| 7  | 特 電圧定在波比                   | 周波数 6000MHzまで                           | 1.2以下             |
| 8  | 機 互換性                      | 規格に準ずるコネクタと結合したとき                       | 異常なく結合すること        |
| 9  | 械 ケーブル接続強度                 | 軸方向引張力250N以上                            | 異常ないこと            |
| 10 | 的 結合部接続強度                  | 軸方向引張力300Nの引張力を加えたとき                    | 接続ナットに<br>異常のないこと |
| 11 | 性                          |   |                   |
|    |                            |   |                   |
|    |                            |   |                   |

GKQM-19-1

|   | 変更履歴 | 日 付        |
|---|------|------------|
| 1 | 社名変更 | 2012.01.05 |
| 2 |      |            |
| 3 |      |            |

# NP-H-8DFB 取付仕様書

適合ケーブル

8D-FB、\*8D-FBE、\*EM-8D-FB (\*印の付いたケーブルは専用のフレア工具を使用すること) ⚠

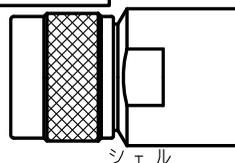
部品構成

絶縁体

中心コンタクト

ガスケット

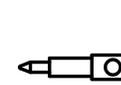
締付金具



シェル



ブッシング



クランプ



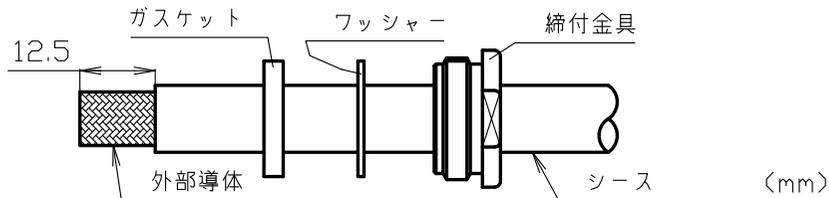
ワッシャー



図番 J-0513182TT

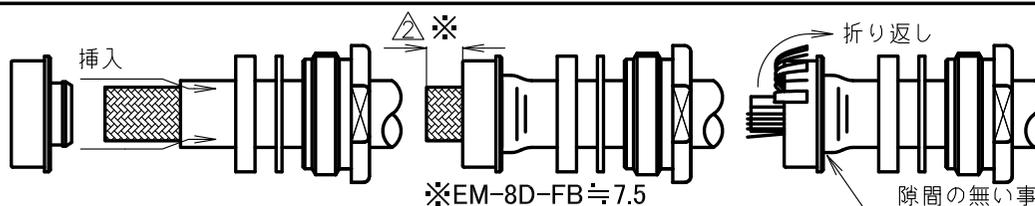


| 作成        | 確認        |
|-----------|-----------|
| 栗原        | 山本        |
| '15.03.31 | '15.03.31 |

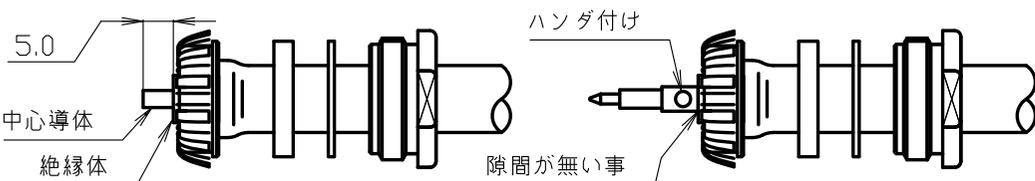


| 番号 | 変更・記事                | 日付         |
|----|----------------------|------------|
| ⚠  | 社名変更                 | 2012.01.05 |
| ⚠  | 適合ケーブル 追記・組付け時の寸法 追記 | 2015.03.31 |

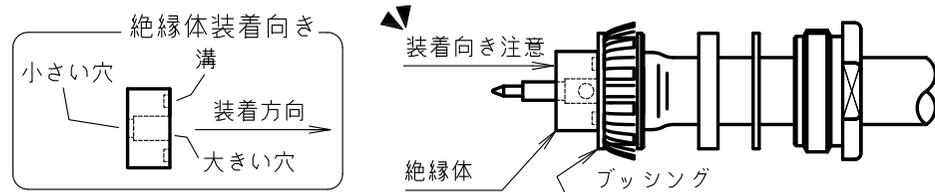
① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



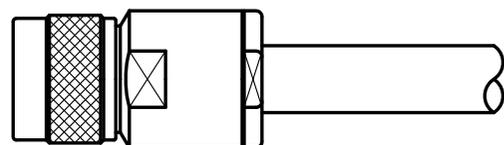
② ケーブルの外部導体とシースの間にクランプを挿入し、外部導体をほぐし折り返して切りそろえる。アルミ箔/銅箔はたんぎく状に切り折り返し、外部導体の上に撫で付ける。この時、クランプはケーブル外皮との隙間が無くなるまで挿入する事



③ 絶縁体を指定の寸法で切り取り、中心コンタクトをハンダ付けするハンダ付けの後、中心コンタクトを手で引張り抜けない事を確認する  
注意：中心コンタクトとケーブル絶縁体の間に隙間が無い事  
また、熱によりケーブル絶縁体に変形しない事



④ ブッシング、絶縁体を装着する。この時、絶縁体の向きに注意しながら装着すること



⑤ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する