製品仕様書

Specification of Piezoelectric Sounder

決定年月日 Issue Date : March 24, 2017

1. 品番 Part Number

пр натегиа	THECT
	当 社 品 番
	Murata Part Number
テーピング品 Taping	PKMCS1818E20A0-R1

2. 適用 Scope

当製品仕様書は、車載用の確認音等の発生回路に使用する圧電サウンダについて規定します。この 用途以外にご使用の場合には事前に当社へご連絡ください。

This product specification is applied to the piezoelectric sounder used for sounder in alarm systems for automotive application. Please contact us when using this product for any other applications than described in the above.

3. 外観 及び 寸法 Appearance and Dimensions

3-1 外観 : 目視によって表示識別可能であり、汚れ等がありません。

Appearance : No illegible marking. No visible dirt.

3-2 圧電サウンダの外形寸法図 : 製品単体の形状を項目9に示します。

Dimensions of component : Please refer to item 9 for component dimensions.

4. 最大定格 Maximum Rating

	項 目 Item	規格 Specification
4-1	許容入力電圧	
	Maximum Input Voltage	18Vo-p 以下/max.
	Vo-p	(極性あり) (with polarity)
4-2	動作温度範囲	-40 ∼+105°C
	Operating Temperature Range	-40 to +105°C
4-3	保存温度範囲	-40 ∼+105°C
	Storage Temperature Range	- 40 to +105°C

5. 電気的性能 Electrical Characteristics

	項 目 Item	規格 Specification				
5-1	音圧レベル	90dB 以上/min.				
	Sound Pressure Level	90db 以上/IIIII.				

測定条件は次項を参照して下さい。

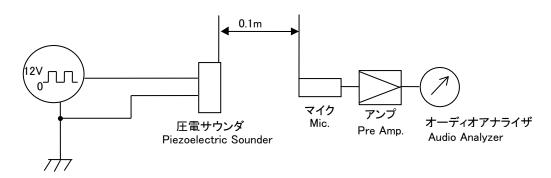
Refer to next item for measuring method.

6. 測定方法 Measuring Method

6-1 音圧測定結線図 S.P.L. Measuring Circuit

入力信号: +12Vo-p, 2.0kHz, 方形波

Input Signal: +12Vo-p, 2.0kHz, Square wave



計測器 Measuring equipment

マイク/Mic. アンプ/Pre Amp. オーディオアナライザ/

Audio Analyzer

Type4191 (Brüel & kjær) 又は相当品/ or Equivalent Type2669 (Brüel & kjær) 又は相当品/ or Equivalent

Type3560C (Brüel & kjær) 又は相当品/ or Equivalent

6-2 測定条件 Measuring Condition

□0.1mの基板に製品を付けた状態で、温度+25±3 $^{\circ}$ 0、湿度60±10 $^{\circ}$ 8.H.を標準測定状態とし、特に疑義を生じない場合は、温度+5 $^{\circ}$ +35 $^{\circ}$ 0、湿度45 $^{\circ}$ 85%の範囲内で測定します。

After mounting products on PCB($\square 0.1$ m), standard conditions for the measurement shall be +25±3°C temperature and 60±10%R.H. humidity. The measurement shall be performed at the temperature of +5 to +35°C and the humidity of 45 to 85%R.H. unless otherwise the result is doubtful.

7.	7. 機械的性能 Physical Characteristics							
	\setminus	試験項目	試 験 条 件	試験後の規格				
		Item	Test Condition	Specification				
	7-1	耐衝撃性	加速度 100G(980m/s2)、作用時間 6ms の衝					
			撃を6面に各3回加えた後測定します。					
		Shock	Components shall be measured after being					
			applied 3 successive shocks, 100G (980m/s2)					
			for 6ms in the directions of 6 sides.					
	7-2	耐振動性	振動周波数 10~2000Hz、5G(49m/s2)の振動					
			を X,Y,Z の 3 方向に各 4 時間印加後測定しま					
			す。					
		Vibration	Component shall be measured after being ap-					
		Resistant	plied vibration of 5G(49m/s2) with 10 to 2000Hz					
			band of vibration frequency to each of 3 per-					
			pendicular direction for 4 hours.					
	7-3	基板たわみ強度	たわみ量2mm になるまで毎秒0.5mm の速					
		Bend Strength		第 1 表を満足しま				
		PCB	Apply pressure in vertical direction shown in	, o				
			right figure at a rate of about 0.5mm/s until bent					
			width reaches 2mm and hold for 60+5/-0 seconds.	shall meet Table 1.				
			orids. 加圧治具					
			R10 PCB					
			支持台 Ø5 Supporting rod Off center 試験部品 Sample under the test 基板厚み / PCB thickness: 1.6mm					
			単位 / unit : mm					

7-4	はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat (1)リフロー方式 Re-flow Soldering	下記プロファイルのリフロー炉に2回通して、常温に取り出し1時間後測定する。 Components shall be measured after applying twice of the re-flow soldering with following temperature profile and leaving in natural condition for 1 hour.
		Peak (260°C 以下 / max) 加熱部 Heating (230°C) Pre-heating (230°C) 第 1 表を満足します。 The measured value shall meet Table 1.
	(2)コテ付方式	温度+350±5°Cで3.0±0.5秒間当て、常温に1時間放置後に測定する。但し、はんだこて先は電極部に直接接触しない事とする。
	Soldering with Iron	Components shall be measured after soldered at +350±5°C for 3.0±0.5 seconds, and then being placed in natural condition for 1 hour. The soldering iron shall not touch the components while soldering.
7-5	はんだ付性 Solderability	LFはんだ (Sn-3Ag-0.5Cu) PCT装置にて温度+105°C、湿度100%R.H.不飽 和の条件で、4時間のエージングをした後、端 子部分をロジンメタノール液に5秒浸した後、 +245±5°Cの溶融はんだ中に3±0.5秒間浸す。 LF Solder (Sn-3Ag-0.5Cu) The solder shall
		After being kept in pressure cooker at +105°C coat at least 90% temperature and 100%R.H. for 4 hours, of the surface of terminals of components shall be immersed in a soldering bath at temperature of +245±5°C for 3±0.5 seconds after being placed in a rosinmethanol for 5 seconds.

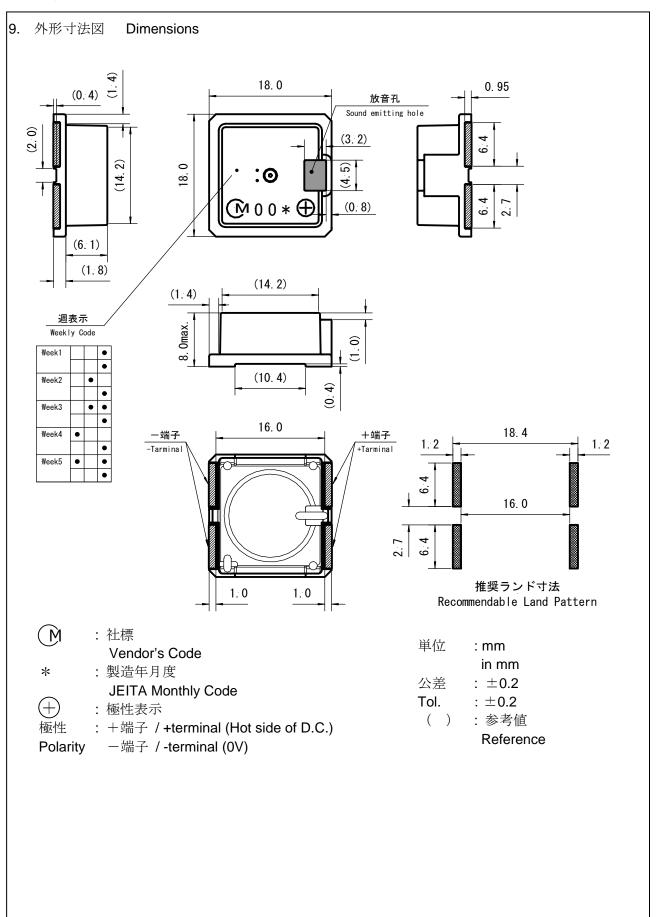
	試験項目	試 験 条 件	試験後の規格
	Item	Test Condition	Specification
8-1	高温放置	温度+105±2℃に 1000 時間保持し、常温に	·
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	取出し4時間放置後測定します。	
	Dry Heat Test	Components shall be left in a chamber	
	(Storage)	(Temperature: +105±2°C) for 1000 hours, then	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	measured after leaving in natural condition for 4	
		hours.	
8-2	高温負荷	温度+105±2℃、+18Vo-p、2kHz 方形波にて	
	Dry Heat condition	1,000 時間駆動し、常温に取出し 4 時間放置後	
	Operation test	測定します。	
	operation too.	After being placed in a chamber with $+105\pm$	
		2°C for 1000 hours on operating with +18Vo-p,	
		2kHz, square wave and then being placed in	
		natural condition for 4 hours, components shall	
		be measured.	
8-3	低温放置	温度-40±2℃に 1000 時間保持し、常温に取	
	MILI/AE	出し4時間放置後測定します。	
	Cold Test	Components shall be left in a chamber	
	(Storage)	(Temperature: -40±2°C) for 1000 hours, then	
	(Giorago)	measured after leaving in natural condition for 4	
		hours.	 第 1 表を満足しる
8-4	耐湿性	温度+85±2℃,湿度 85±3%R.H.の恒温恒湿	
	101 712 172	槽中に 1000 時間保持し、常温に取り出し 4 時	
		間放置後測定します。	shall meet Table 1.
	Humidity	Components shall be left in a chamber (85±	
	. rannally	3% R.H. at $+85\pm2^{\circ}$ C) for 1000 hours, then	
		measured after leaving in natural condition for 4	
		hours.	
8-5	熱衝撃	温度-40℃の恒温槽中に 30 分間保持後 2~3	
	W/151 4-	分間の内に温度+105℃の恒温槽中に 30 分間保	
		持する。これを 1 サイクルとし、1000 サイク	
		ル行い常温に取り出し4時間放置後測定する。	
	Thermal Shock	After being kept at room temperature,	
		components shall be placed at temperature of	
		-40°C. After 30 minutes at this temperature,	
		components shall be within a few minutes	
		placed at temperature of +105°C. After 30	
		minutes at this temperature components shall	
		be returned to -40°C again.	
		After 1000 above cycles, components shall be	
		returned to room temperature. And components	
		shall be measured after being placed in natural	
		condition for 4 hour.	

項目	試験後の変化量
Item	Specification after test

Table 1.

псп	opecinication after test
音圧レベル	初期值±10dB
Sound Pressure Level	Initial Value+10dB

表 1



製造年月度 EIAJ Monthly Code

					•								
年 Year	月 Month	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2013, 2017, 2021,	2025	Α	В	O	D	E	F	G	Н	J	K	L	M
2014, 2018, 2022,	2026	Z	P	Q	R	s	Т	U	V	W	X	Y	Z
2015, 2019, 2023,	2027	a	b	$\overline{\mathbf{c}}$	d	е	f	g	h	j	k	ℓ	m
2016, 2020, 2024,	2028	n	Þ	B	r	s	t	u	u	w	x	y	3

(注) 4年で1サイクルとなります。

(note) The number is cycled by 4years.

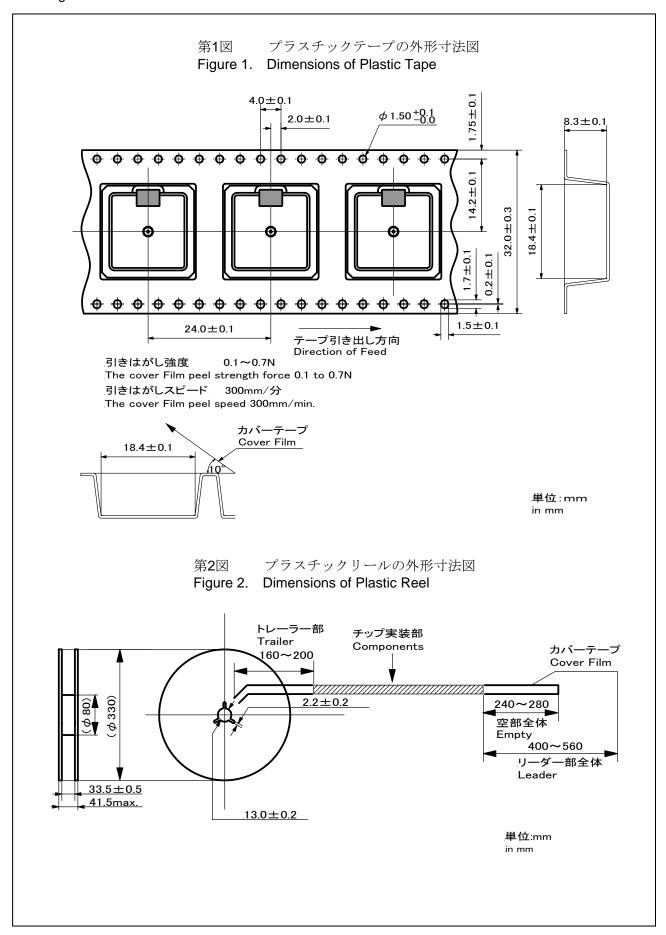
- 10. テーピング方法 Taping Method
 - 10-1 テープは右巻き(テープの端を手前に取り出した時、送り穴が右側になる)とします。
 The carrier tape shall be wound clockwise. The feeding holes shall be to the right side as the
 - 10-21リール 250個とします。

tape is pulled toward the user.

A reel shall contain 250 pcs of components.

10-3 1リールを最小梱包単位として扱い、製品表示ラベルを貼り、品番、数量及びロット番号を記入します。

The minimum packaging unit shall be a reel. And each reel shall have a label which shows part number, quantity and outgoing inspection number.



株式会社 村 田 製 作 所 Murata Manufacturing Co.,Ltd.

11-1 用途の限定 Limitation of Applications

当製品について、その故障や誤動作が人命または財産に危害を及ぼす恐れがある等の理由により、高信頼性が要求される以下の用途でのご使用をご検討の場合は、必ず事前に当社までご連絡下さい。

- ①航空機器 ②宇宙機器 ③海底機器 ④発電所制御機器 ⑤医療機器
- ⑥輸送機器(自動車、列車、船舶等) ⑦交通用信号機器 ⑧防災/防犯機器
- ⑨情報処理機器 ⑩その他上記機器と同等の機器

Please contact us before using our products for the applications listed below which require especially high reliability for the prevention of defects which might directly cause damage to the third party's life, body or property.

- ①Aircraft equipment
- ②Aerospace equipment
- 3 Undersea equipment
- 4 Power plant control equipment
- **5**Medical equipment
- ⑥Transportation equipment(vehicles, trains, ships, etc.)
- Traffic signal equipment
- ®Disaster prevention / crime prevention equipment
- Applications of similar complexity and /or with reliability requirements to the applications listed In the above.

11-2 フェールセーフ機能の付加 Fail-safe

当製品に万が一異常や不具合が生じた場合でも、二次災害防止のために完成品に適切なフェールセーフ機能を必ず付加して下さい。

Be sure to provide an appropriate fail-safe function on your product to prevent a second damage that may be caused by the abnormal function or the failure of our product.

12. 使用上の注意 Cautions for Use

12-1 本体に規格以上の衝撃が印加された場合、不具合を生じることがありますので、取扱いには十分にご注意下さい。

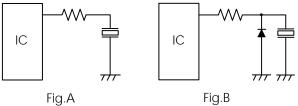
The component may be damaged if mechanical stress over this specification is applied.

- 12-2 落下衝撃, 熱衝撃によりサージ電圧が発生しますので、回路設計には十分ご注意下さい。 Please pay attention to protect operating circuit from surge voltage provided by something of force such as falling, shock and temperature changing.
- **12-3** 本体に直流電圧を印加された場合、不具合を生じることがありますので、回路設計には 十分注意して下さい。

Please pay attention never to be applied DC voltage to component.

12-4 IC等により駆動する際、安定鳴動及びIC保護用にIC出力端と本体に直列抵抗約 $1\sim 2k\Omega$ を挿入するか、本体と並列にダイオードを挿入して、ご使用下さい。

The resistor should be used as shown in Fig. A. A suitable resistance value should be chosen, preferably $1k\Omega$ to $2k\Omega$. Instead of this measure, a diode may also be applied as shown in Fig. B.



- **12-5** 本体は密閉構造ではありませんので洗浄できません。
 Washing of the component is not acceptable, because it is not sealed.
- **12-6** 本体にエアガン等で近距離から直接高圧エアを吹き付けた場合、製品が破損する恐れがありますので、取扱いには十分にご注意下さい。

The component may be damaged if high pressure air be blown on the component directly at short range by air gun or equivalent.

12-7 実装時に本体の放音孔を吸着した場合、製品が破損する恐れがありますので、取り扱いには十分にご注意下さい。

Please do not adsorb the sound emitting hole when the component is mounted.

12-8 当製品はMSL(Moisture Sensitivity Level)2, FLOOR LIFE TIME 1年間, 条件30° C以下 60%RHです。

This product is MSL 2. FLOOR LIFE TIME is one year. (≤30° C / 60%RH)

12-9 当製品はリフロー実装の熱ストレスによる信頼性劣化を防止するため、アルミパック2 包装・湿度インジケータ同梱注意ラベル表示を行っております。リフロー実装する場合は、御手数ながらアルミパック包装開封後、防湿雰囲気内(30°C,60%RH以下)で保管して頂くと共に、1年以内にリフローはんだ実装をお願いします。

The components, packed in the moisture-proof bag (dry pack) with the Humidity. Indicator Card and Caution Label are sensitive to moisture. The following treatment is required before applying re–flow soldering, to avoid reliability degradation caused by thermal stress. When unpacked, store the component in an atmosphere of below 30° C and below 60% R.H., and solder within one year.

13. 製品保管上の注意 Notice on Product Storage

13-1 温度-10~+40℃、相対湿度15~85%で、急激な温湿度変化のない室内で保管下さい。 Please store the products in room where the temperature / humidity is stable. And avoid such places where there are large temperature changes. Please store the products under the following conditions: Temperature : -10 to +40 (degree C)

Humidity: 15 to 85% R.H.

13-2 製品保管期限は未開梱、未開封状態にて、納入後6ヶ月間です。納入後6ヶ月以内でご使用下さい。6ヶ月を越える場合ははんだ付け性等をご確認の上、ご使用下さい。

Expire date (Shelf life) of the products is 6 months after delivery under the conditions of a sealed and an unopened package. Please use the products within 6 months after delivery.

If you store the products for a long time (more than 6months), use carefully because the products may be degraded in the solder-ability and/or rusty. Please confirm solder-ability and characteristics for the products regularly.

- 13-3 酸、アルカリ、塩、有機ガス、硫黄等の化学的雰囲気中で保管されますとはんだ付け性 の劣化不良等の原因となりますので、化学的雰囲気中での保管は避けて下さい。
 - Please do not store the products in a chemical atmosphere (Acids, Alkali, Bases, Organic gas, Sulfides and so on), because the characteristics may be reduced in quality, and/or be degraded in the solder-ability due to the storage in a chemical atmosphere.
- 13-4 湿気、塵等の影響を避けるため、床への直置きは避けて保管下さい。 Please do not put the products directly on the floor without anything under them to avoid damp places and/or dusty places.
- 13-5 直射日光、熱、振動等が加わる場所での保管は避けて下さい。 Please do not store the products in the places such as: in a damp heated place, in a place where direct sunlight comes in, in place applying vibrations.
- 13-6 開梱、開封後、長期保管された場合、保管状況によっては、はんだ付け性等が劣化する可能性があります。開梱、開封後は速やかにご使用下さい。
 Please use the products immediately after the package is opened, because the characteristics may be reduced in quality, and/or be degraded in the solder-ability due to
- **13-7** 製品落下により、製品内部のセラミック素子の割れ等の原因となりますので、容易に落下しない状態での保管とお取扱いをお願い致します。

Please do not drop the products to avoid cracking of ceramic element.

14. 🇘 お願い Note

- 14-1 ご使用に際しましては、貴社製品に実装された状態で必ず評価して下さい。
 - Please make sure that your product has been evaluated in view of your specifications with our product being mounted to your product.
- 14-2 当製品を当製品仕様書の記載内容を逸脱して使用しないで下さい。

storage under the poor condition.

You are requested not to use our product deviating from this product specification.