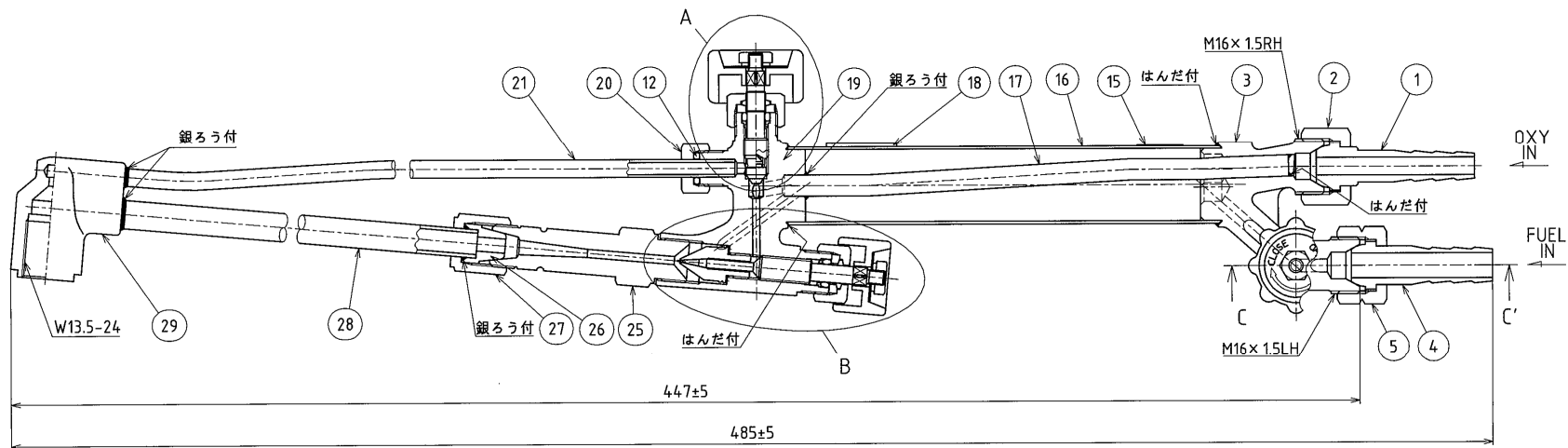
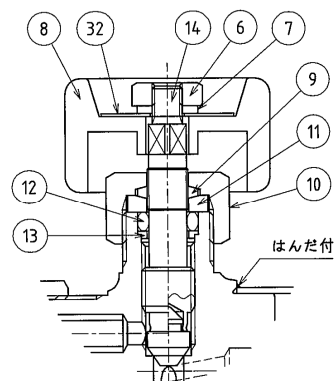
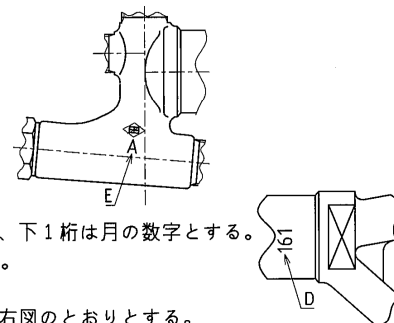




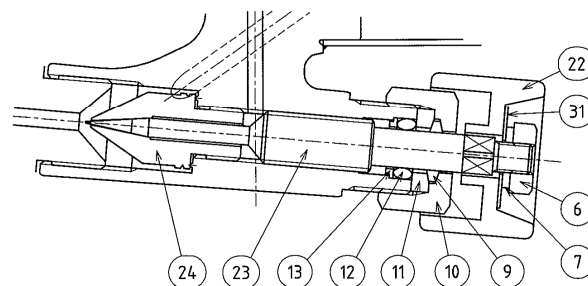
項目	名前	材料
1	JIS2号ホース口	C3604
2	JIS2号袋ナット	C3604
3	分配	C3771
4	JIS3号ホース口	C3604
5	JIS3号袋ナット	C3604
6	M4ナット	C3604
7	バネ座金	SUS304
8	ツマミ	ZDC2
9	パッキン	PTFE
10	グラインドナット	C3604
11	パッキン座金	C3604
12	Oリング P5	NBR
13	座金	C3604
14	バルブ芯棒	C3604
15	PL熟読ワッペン	テトロンフィルム
16	握り管	C2700T
17	酸素導管	C2700T
18	ネームプレート	テトロンフィルム
19	本体	C3771
20	切断酸素導管止めナット	C3604
21	切断酸素管	SUS304T
22	ツマミ(小)	ZDC2
23	針	C3604
24	酸素口	C3604
25	混合管	C3604
26	混合管ニップル	C3604
27	混合ガス管止めナット	C3604
28	混合ガス管	C2700T
29	トーチヘッド	C3771
30	ガス識別板(赤)	A5052P
31	ガス識別板(青)	A5052P
32	ガス識別板(黒)	A5052P

製造年月の表示、燃料ガス名略号の表示

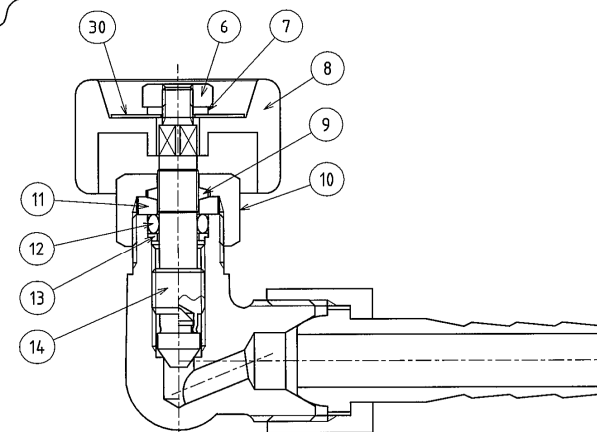
- 表示方法は打刻またはレーザーマーキングとする。
(文字の大きさ、幅はバランス良く)
- 製造年月は3桁の数字とし、上2桁は西暦末尾2桁、下1桁は月の数字とする。
但し、10月:X、11月:Y、12月:Zとする。
例:「2016年1月」⇒「161」
- 製造年月の表示箇所は分配のD部とし、表示向きは右図のとおりとする。
- 燃料ガス名略号「A」は本体のE部とし、表示向きは上図のとおりとする。



A (2:1)
切断酸素バルブ詳細図



B (2:1)
予熱酸素バルブ詳細図



C-C' (2:1)
燃料ガスバルブ詳細図

表面処理: 分配入口部、器頭火口取付部に栓をして、Ni-3メッキ。

日付 DATE '15.11.30	承認 APPROVED 部長 16.1.22 三吉	検図 CHECKED 16.1.22 橋本	製図 DRAWN 16.1.21 井	品名 TITLE 中形切断器U45Ⅱ ノバック Medium type cutting torch U45Ⅱ アセチレン Acetylene
訂正欄 REV. 00 '15.11.30 滝沢	日酸 TANAKA株式会社 NISSAN TANAKA CORPORATION			

分類 TYPE 3	型式/Type 101UU
図番 DWG.No. CN56231-01	
訂正 Rev.	△△△△△△△△