

インクの補充方法

印字が薄くなってきたらインクをインクロールに補充して下さい。インクは、インクロールを回しながらロール全体にムラがないように均等に補充するときれいな印字ができます。



両わきのピンを手前に引き、溝に引っ掛けて固定します。



①ゴムベルト

②フランジ

お手入れ方法

より美しい印字を保ち、より永くロールマーカースを使って頂くために作業後のお手入れをお勧めします。お手入れ方法は簡単です。作業終了後、上図の①ゴムベルトと②フランジ、及び活字についたインクを、少量のクリーナーをたらしした布等できれいに拭いてください。インクは一度乾いてしまうと落ちにくくなります。作業終了直後に毎回お手入れすることをお勧めします。

注意！！

落下等による激しい衝撃は故障の原因となります。丁寧に扱って下さい。

こんな時は... * () 内の数字は別紙パーツ表のパーツNo. になります。

- | | | |
|---|---|---|
| ①印字しようとしても全く前に進まない。
ストッパーがかからずロールが停止しない。 | → | 支持板 (No. 23) が緩んでいるか外れている。
又はドラム内スプリング (No. 6) の交換が必要。 |
| ②印字をする時にガタガタして、スムーズに前に進まない。 | → | ゴムベルト (No. 20) の交換が必要。 |
| ③インクロールにくぼみが見えた。
インクロールが固くなり、ひび割れしている。 | → | インクロール (No. 10) の交換が必要。 |
| ④リブベースがインクで汚れたため活字が動いてしまう。 | → | リブベース (No. 21) の交換が必要。 |
| ⑤印字の開始位置が毎回変わる。 | → | リブベース (No. 21) の交換が必要か、
その他のパーツの交換が必要。 |

* 故障の原因によって交換するパーツが変わってきます。

上記以外の現象がある場合は弊社までお問い合わせください。

お問い合わせ・ご注文・修理品の返送先は



山崎産業株式会社

〒285-0853 千葉県佐倉市小竹785-6

TEL:043-463-0960 FAX:043-463-0972 E-mail:info@technomark.co.jp

ロールマーカ―取扱い説明書

1. 活字をリブベース(①)にはめ込みます。リブベースに予めセットされているグレーのゴム(②)が印字の開始位置になります。これに活字の端を合わせてはめ込みます。グレーのゴムは印字されませんので、取り外さずに目安としてお使い下さい。



2. インクローラーを手前に引いて固定します。シールを剥がし、そのままビニールをゆっくりと上に引きます。簡単にビニールは剥れます。



3. インクローラーを元に戻し、回転させて活字全体にインクを馴染ませます。



4. 必ず以下のことを確認し、印字テストをしてから使用して下さい。印字の際は、“カチッ”と音がするまでロールマーカ―を前に押し回して回して下さい。途中で止めてしまうと故障の原因となりますのでご注意下さい。

- * 指定の位置に印字が出来ているか。
- * インクが十分馴染み、印字がきれいでいるか。印字にムラがないか。



裏面もお読みください。

お問い合わせ・ご注文・修理品の送付先は



山崎産業株式会社

〒285-0853 千葉県佐倉市小竹785-6

TEL:043-463-0960 FAX:043-463-0972 E-mail:info@technomark.co.jp