

ECOマスター RM350

BBK

新型フロン回収機



進化①

- マイクロチャンネルコンデンサー採用で冷却能力が格段に向上（当社機比較25%UP）

進化②

- 可動式のハンドルを採用し従来機種と比べさらにコンパクトになり、車載時に便利

進化③

- モード切替搭載
【自動停止モード、自動復帰モード、連続モード】

進化④

- バックライト付き大型デジタル画面

特徴

- 3P、4Pフロートセーフティコード付
- 省エネ・エコ回収機能
- 高圧ガス・特定不活性ガス取扱装置（R32等）
- 火花が発生しないブラシレスDCモーター
（微燃性フロンガスR32に最適）

BBKテクノロジーズ株式会社

本社 〒102-0093 東京都千代田区平河町1-1-1

TEL : 03-3556-2414

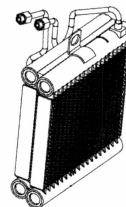
大阪 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島5-11-9 4F

TEL : 06-6885-4811

進化①

マイクロチャンネルコンデンサー採用

●極細管2層構造のコンデンサー搭載し、冷却能力が格段に向上(当社機比較25%UP)



進化②

可動式のハンドルを採用し、さらにコンパクト

●可動式のハンドルを採用したことで衝撃から守り、従来機種(RM330)と比べてさらにコンパクトで、車載時に、より積みやすい形状になりました。

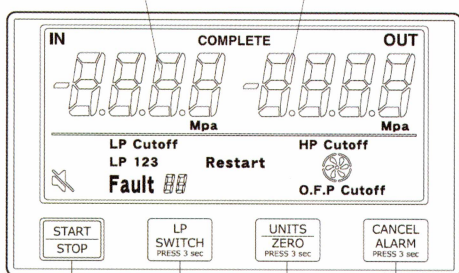


進化③④

大画面を採用・モード切替搭載

【自動停止モード、自動復帰モード、連続モード】

吸入ゲージ 吐出ゲージ



運転スイッチ モード切替スイッチ ゼロリセットスイッチ 音消しスイッチ

●自動停止モード

吸入圧ゲージが-0.06Mpaを示すとガス圧がない=ガス回収完了と認識して、回収機が自動停止します。

●自動復帰モード

吸入ゲージが-0.06Mpaを示し回収機が自動停止したのちに、システム内の残りガス(寝込みガス)が再度、微量に流れ込むことがあります。

その際、吸入ゲージのセンサーが圧力を感じると自動で起動し微量残ガスを再び回収します。

●連続モード

吸入ゲージの数値がマイナス域に入ってもコンプレッサーが回り続けますので、スイッチを適時に手で、切ることができます。

特徴

3P、4Pフロートセーフティコード付

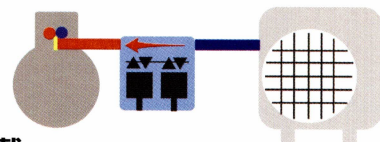


●着脱式フロートセーフティコード方式で、回収容器と本機をつなぐフロートセーフティコードの接続端子の形状が、アンプタイプ(4ピンタイプ)とブラッドハリソンタイプ(3ピンタイプ)の二種類のコードを付属しており、異なるタイプの回収容器が使用可能です。

特徴

省エネ・エコ回収機能

●回収作業の初期段階の操作で、システム内の液体フロンを機器内の経路を通さず、圧力差を利用して回収容器のまま流し込むスルー機能を搭載



【品番】 RM350

【メーカー定価】 ¥200,000(税抜)

【本体寸法】 幅370×奥行260×高さ300(mm)

【電源】 AC100V (50/60Hz)

【使用温度範囲】 0~40℃

【コンプレッサー】 750W(50/60Hz)

【回収方法】 圧縮式・プッシュプル方式

【重量】 11.3kg

【真空到達度】 -0.09Mpa

【付属品】

ボールバルブ付チャージングホース150cm(青)

ボールバルブ付チャージングホース150cm(赤)

1/4チャージングホース10cm (青)

着脱式フロートセーフティコード(3ピン)

着脱式フロートセーフティコード(4ピン)

ドライフィルター・肩掛けストラップ

AC電源コード・取扱説明書

回収能力/R410A気体

270g/min

回収可能冷媒

12.22.500.502.134a.404A

407C.407D.410A.422A

422D.507A.509A

32.1234yf.1234ze.115

218.401A.401B.402A

402B.407A.407H.407B

407E.410B.447.448A.448H

449A.463A.452A

専用バッグ



●フロン回収機用バッグ

●RM350.RM330.RM300

RM320が収納できます。

●前面と左右にポケットがあり
ホースやその他工具が収納可能。

●外寸H310×W480×D445mm
内寸H280×W420×D390mm
メーカー定価¥14,400(税抜)