

タクトスイッチ® 低接触抵抗表面実装タイプ

SKPMシリーズ



金属接点の採用により、低接触抵抗を実現したソフトフィーリングタイプ。

- 検出
- プッシュ
- スライド
- ロータリ
- エンコーダ

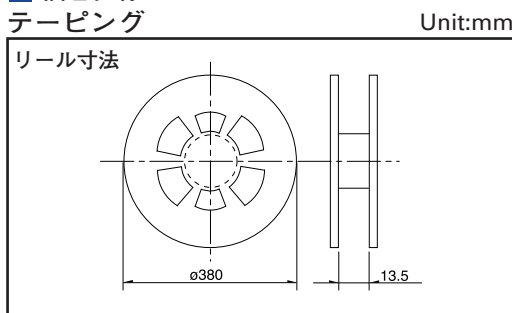


製品一覧

製品番号	作動力	操作方向	移動量 (mm)	最大定格	最小定格	動作寿命 (1mA 5V DC)	初期接触抵抗	最小発注単位 (pcs.)	電即納
SKPMAME010	1.57N	バーチカル	1.3	50mA 16V DC	10μA 1V DC	100,000cycles	100mΩ max.	2,000	●
SKPMANE010	1.96N								●
SKPMAPE010	2.45N								●
SKPMBHE010	3N								●

- 電源
- ディップタイプ
- タクトスイッチ®
- カスタム製品

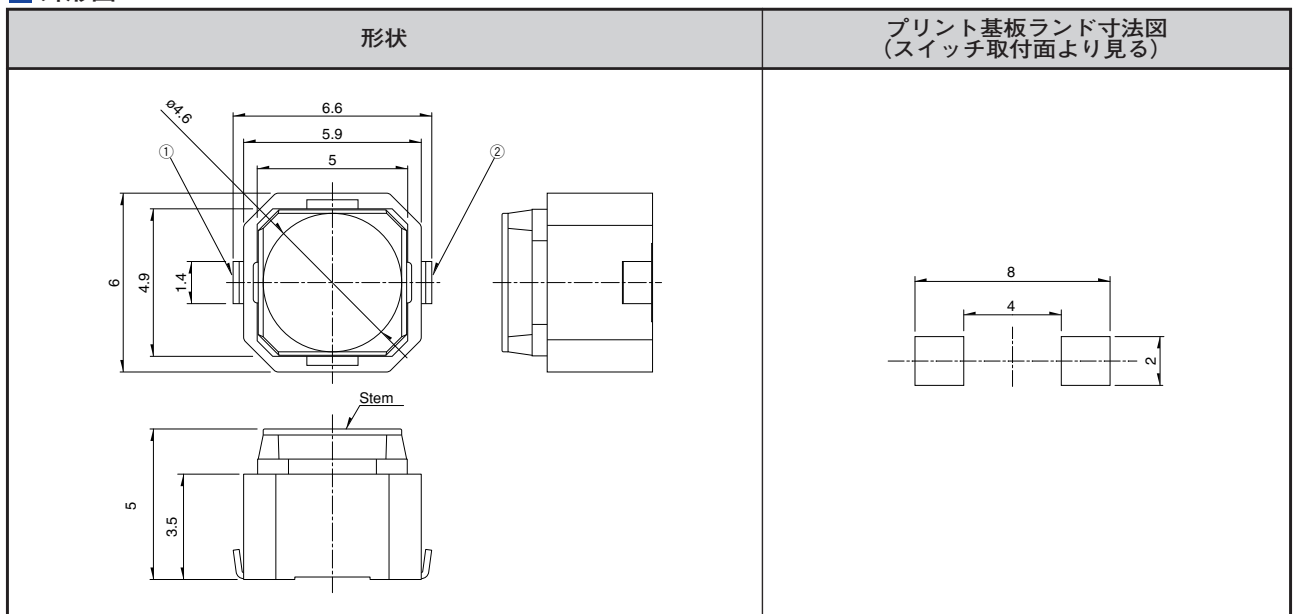
梱包仕様



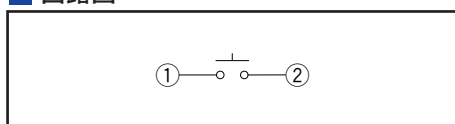
梱包数 (pcs.)			テープ幅 (mm)	輸出梱包箱寸法 (mm)
1リール	1箱/国内	1箱/輸出		
2,000	20,000	20,000	12	401×401×214

- シャープフィーリング
- ソフトフィーリング
- スナップイン
- 表面実装
- ラジアル

外形図



回路図



注記

- 電即納欄中の●印の付いている製品は数量により即納が可能です。詳細は電即納ホームページ (<http://www4.alps.co.jp>) をご確認ください。
- テーピング品は最小発注単位 (1リール、1箱) のN倍でご注文をお願いいたします。
- 直径 φ330mm のリールをお考えの場合はご相談ください。



バラエティー一覧

ソフトフィーリングタイプ

シリーズ		SKEG	SKEG	SKEY	SKPF	SKPM	SKPG	SKPR	SKPL	SKPD
写真										
タイプ		スナップイン				表面実装			ラジアル	
特長		—	水平型タイプ	—	重作動力・ロングストローク	低接触抵抗	—	重作動力・低接触抵抗	丸端子・低接触抵抗	—
操作方向	バーチカル	●	—	●	●	●	●	●	●	●
	水平型	—	●	—						
寸法(mm)	W	□6	7.5	□7.8	8	5.9	6.6	7.5	φ6.45	□7.8
	D		9.9		9	6	6.3	7.8		
	H	7	7.3	5	10	5		6.5	5	
接点		カーボン				銀	カーボン	銀		カーボン
作動力 対応範囲	1N	↕	↕	↕	↕	↕	↕		↕	↕
	5N							●		
移動量(mm)		1		1 1.2	個別製品頁参照	1.3		1	1.3	個別製品頁参照
アース端子		—								
使用温度範囲		-20℃ ~ +70℃			-40℃ ~ +90℃					
車載対応製品		—		●	●	●	●	●	●	●
電気的性能	絶縁抵抗	100MΩ min. 100V DC SKEY/PDAC, PDAL, PDAM : 50MΩ min. 100V DC								
	耐電圧	250V AC for 1min. SKEY/PDAC, PDAL, PDAM : 100V AC for 1min.								
耐久性	耐振性	10 ~ 55 ~ 10Hz/分、全振幅 1.5mm X, Y, Z 3 方向 各 2 時間								
	寿命	個別規定による								
耐候性	耐寒性	-30±2℃ for 96h								
	耐熱性	80±2℃ for 96h								
	耐湿性	60±2℃, 90 ~ 95%RH for 96h								
ページ		325		327	328	329	330	331	332	333

W : 横寸法、端子部を含まない最外形寸法。
D : 縦寸法、端子部を含まない最外形寸法。
H : 高さ寸法、バラエティある場合はその中の最小寸法。

- タクトスイッチ®はんだ付条件334
- タクトスイッチ®ご使用上の注意335
- タクトスイッチ®用つまみ製品仕様336

注記

車載対応製品欄中の●印は、シリーズ中の全ての製品が、使用温度範囲を「-40℃~+85℃」に対応可能なことを表します。

検出

プッシュ

スライド

ロータリ

エンコーダ

電源

ディップ
タイプ

タクトスイッチ®

カスタム
製品

シャープ
フィーリング

ソフト
フィーリング

スナップ
イン

表面実装

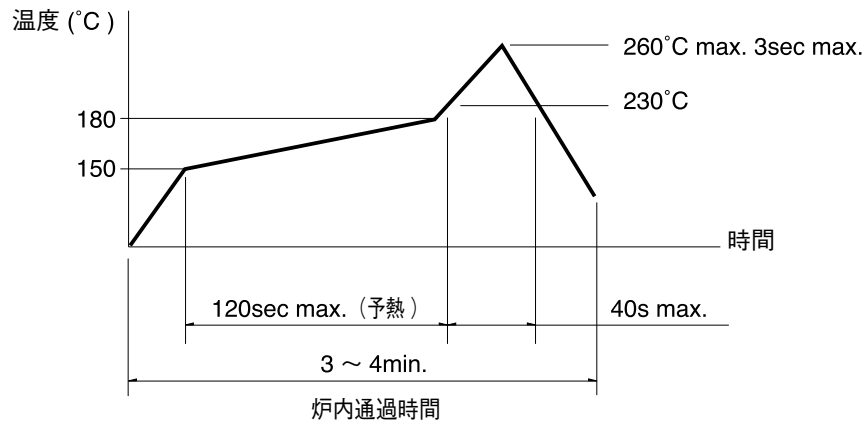
ラジアル

はんだ付条件

リフローの場合

表面実装タイプに適用

- 加熱方式 遠赤外線加熱による上下加熱方式とする。
- 温度測定方式 $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ の CA (K) または CC (T) を用い測定。位置ははんだ接合部 (銅箔面) で測定。固定方式は耐熱テープを使用する。
- 温度プロファイル



検出

プッシュ

スライド

ロータリ

エンコーダ

電源

ディップ
タイプ

タクトスイッチ®

カスタム
製品

シャープ
フィーリング

ソフト
フィーリング

スナップ
イン

表面実装

ラジアル

注記

- 上記条件は、プリント基板の部品表面上の温度です。基板の材質、大きさ、厚さなどにより基板温度とスイッチ表面温度が大きく異なる場合がありますので、スイッチ表面温度についても上記条件内にてご使用ください。
- リフロー槽の種類により多少条件が異なりますので、事前に十分ご確認の上ご使用ください。

オートディップの場合

スナップインタイプ、ラジアルタイプに適用
(SKHL、SKQJ、SKQK、SKEGシリーズを除く)

項目	条件
フラックス付着量	部品実装面に付着しない程度
プリヒート温度	プリント基板のはんだ付け面の周囲温度 100°C max.
プリヒート時間	60s max.
はんだ温度	260°C max.
はんだ浸漬時間	5s max.
はんだ回数	2回以下

手はんだの場合 (SKRTシリーズを除く)

項目	条件
はんだ温度	350°C max.
連続はんだ時間	3s max.
はんだコテ容量	60W max.

注記

- タクトスイッチ®の洗浄をお考えの場合は、当社へご相談ください。
- タクトスイッチ®の上面からフラックスが浸入しないようにしてください。
- 事前にスイッチの端子およびプリント基板の部品実装面上にフラックスを塗らないようにしてください。
- はんだ付けの2回目を行う場合は、スイッチが常温に戻ってから行ってください。
- フラックス比重は 0.81 以上をご使用ください (タムラ化研 (株) EC-19S-8 相当品)。