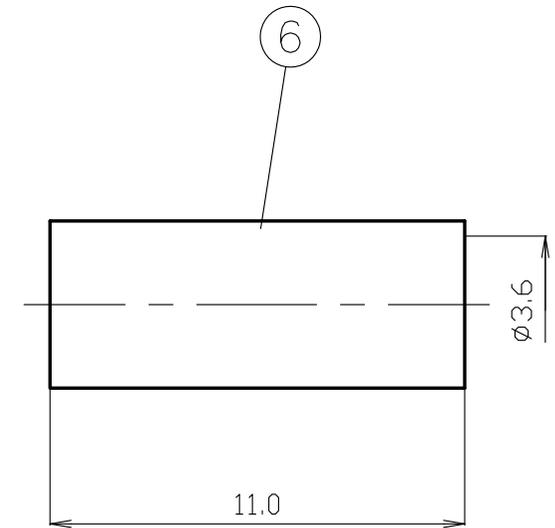
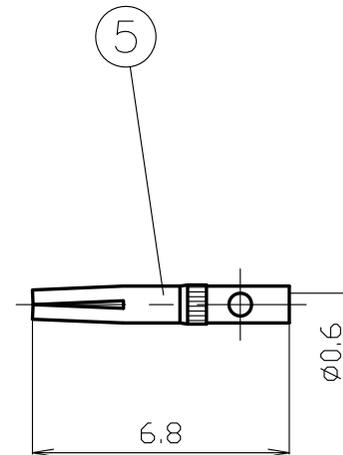
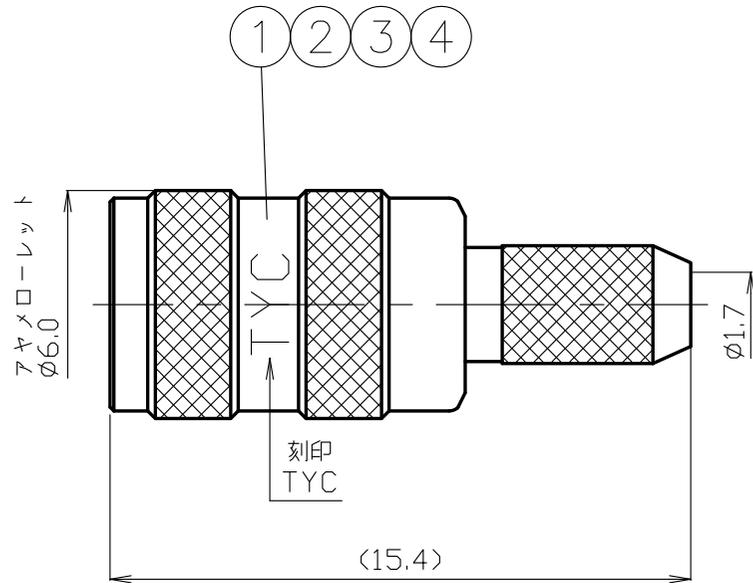


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.02.07	済
△2	外觀図面化	2016.06.21	(山本)
△3	RoHS表記 変更	2016.06.21	(山本)
△4			
△5			



RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: Cd $\leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺 寸	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
7						5 / 1					
6	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni			渡邊	檜	山	三	SMBP-1.5A-CV
5	中心コンタクト	ベリリウム銅	1	Au			'16,06,21	'16,06,21	'16,06,21	'16,06,21	
4	シェル	黄銅	1	Ni			直弘	澤	本	村	
3	絶縁体	テフロン	1	--							
2	カバー	黄銅	1	Ni		単 位 mm					
1	ばねリング	ベリリウム銅	1	Ni		日 付 2011.10.04	投 影 法	◎ ◁	Logo	株式会社 トコネ TO-CONN CO., LTD.	図 番 X-1213975

# 仕 様 書

品 名 SMBP-1.5A-CV

No. 1211419

図 番 X-1213975

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5415  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.2.07 本	山 12.2.07 口	檜 12.2.07 澤

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V 500MΩ以上
5		耐電圧	AC 500V 1分間 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は 直流で1mVを越えない方法にて 10mΩ以下
7		電圧定在波比	0.2~4GHzまで フジクラ製ケーブルにて測定 1.2以下
8		互換性	規格に準ずるコネクターと結合したとき 異常なく結合すること
9	機 械 的 特 性	ケーブル接続強度	軸方向引張力50N以上 異常のないこと
10		雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージで0.5N以上の保持力 異常のないこと
11		適合ケーブル	1.5D-2V、1.5D-QEV 1.5D-2W、1.5D-QEW

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 02. 07
2		
3		

# SMBP-1.5A-CV 取付仕様書

図番 X-1213975

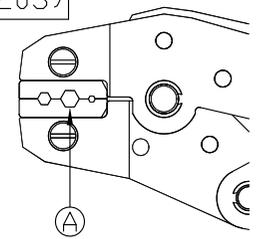


作成	確認
榎 '12.02.07 澤	山 '12.02.07 本

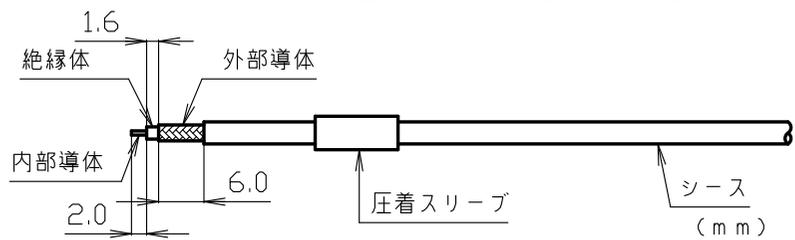
適合ケーブル 1.5D-2V, 1.5D-QEV  
1.5D-2W, 1.5D-QEW

専用圧着工具  
TA-17  
(本体表示: 50-0203)

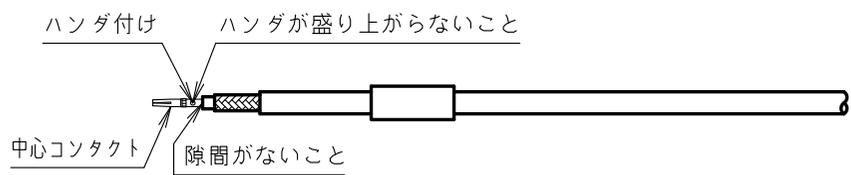
部品構成

 シェル
  中心コンタクト
  圧着スリーブ


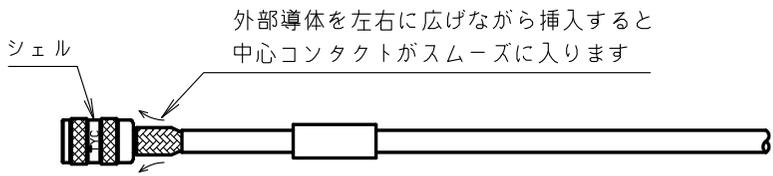
番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.02.07	
△			



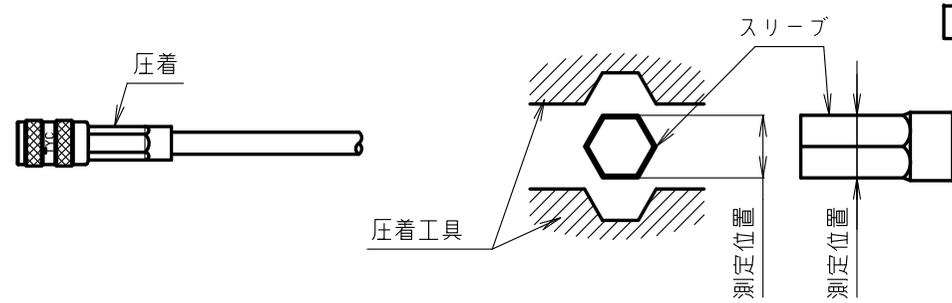
1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シース、絶縁体、外部導体を図中の寸法で切りとる。



2 中心コンタクトを中心導体に装着し、ハンダ付けをする。  
注意：1,ハンダが盛り上がらないこと。  
2,中心コンタクトと絶縁体の隙間がないこと。  
ハンダ付け後、中心コンタクトを引張り抜けないかを確認すること。



3 シェルを同軸ケーブルと絶縁体と外部導体の間に装着する。



4 装着が終わったら、圧着スリーブを図の位置まで上げて圧着工具のA部で圧着して作業を終了する。  
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプ高さにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

測定位置でのクリンプ高さ3.88~4.00mm

強度調整ダイヤル

