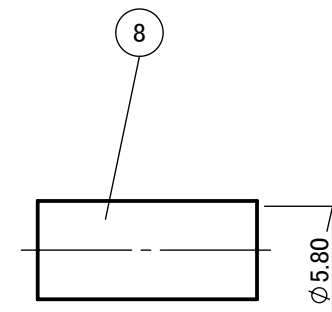
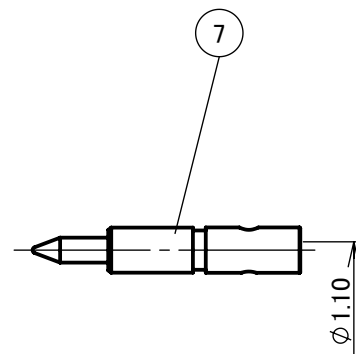
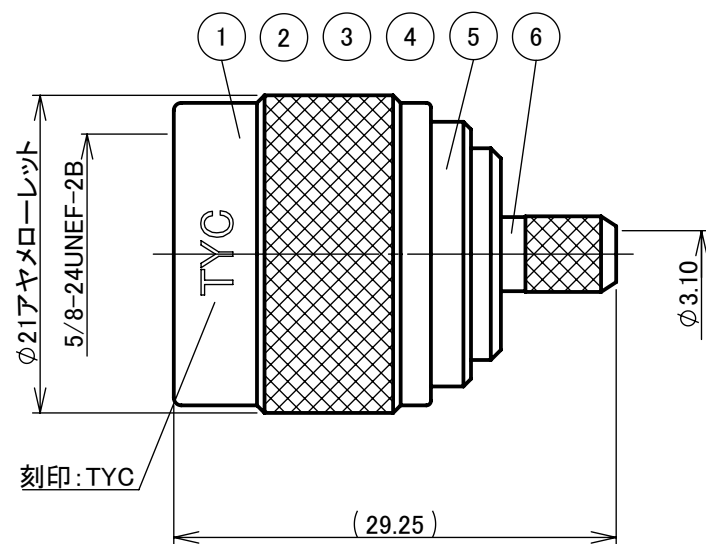




R o H S Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

8	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni	
7	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
6	ホルダー	黄銅	1	Ni	
5	シェル	黄銅	1	Ni	
4	絶縁体	テフロン	1	—	
3	嵌合部ガスケット	シリコンゴム(赤)	1	—	
2	保持リング	リン青銅	1	—	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	
番号	部 品 名	材 質	数量	処理	備考

尺度 2/1

単位 mm

日付 2019.02.06

製 図	検 図	承 認	確 認
石 '19.02.06 川	檜 '19.02.06 澤	山 '19.02.06 本	三 '19.02.06 村
投影法			
株式会社 トーコネ TO-CORNE CO., LTD.			

品 名

SP-3A

図 番 I-0515389

仕 様 書

品 名 SP-3A S型プラグコネクター

No. 0512095

図 番 I-0515389

定 格 1 参考規格

NTT仕2063号(S形)

JIS C5411(N形)

JIS C5410

(高周波同軸コネクタ通則)

2 定格電圧

AC 500V

3 公称インピーダンス

50Ω

4 周波数範囲

DC~3.2GHz

5 使用温度範囲

-40℃~+85℃



株式会社

トーコネ

TO-CONNE CO.,LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	添付図に示す (図番 I-0515389)	異常のないこと
2			
3			
4	電気的 特性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は 直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7		電圧定在波比	周波数帯域 DC~3.2GHzまで 1.2以下
8	機械的 特性	互換性	規格に準ずるコネクターと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 98N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき 接続ナットに 異常のないこと
11		適合ケーブル	3D-2V
12			

	変更履歴	日付
1		
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 19.02.06 村	山 19.02.06 本	檜 19.02.06 澤	石 19.02.06 川

GKQM-7

SP-3A 取付仕様書

図 番

I-0515389



製 図

石
'19.02.13
川

検 図

檜
'19.02.13
澤

承 認

山
'19.02.13
本

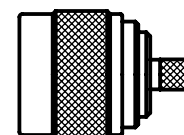
確 認

三
'19.02.13
村

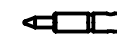
適合ケーブル

3D-2V

部品構成



シェル

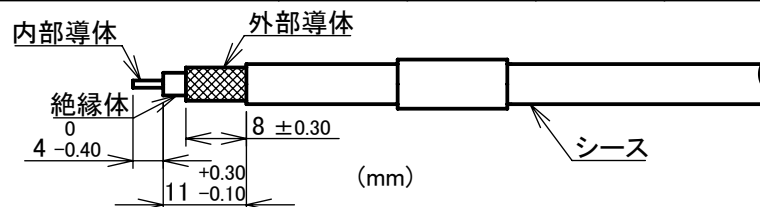
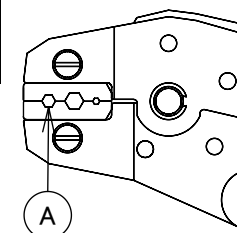


中心コンタクト



圧着スリーブ

専用圧着工具
TA-34(本体表示:DCC 1113)
TA-35(本体表示:53-8242)



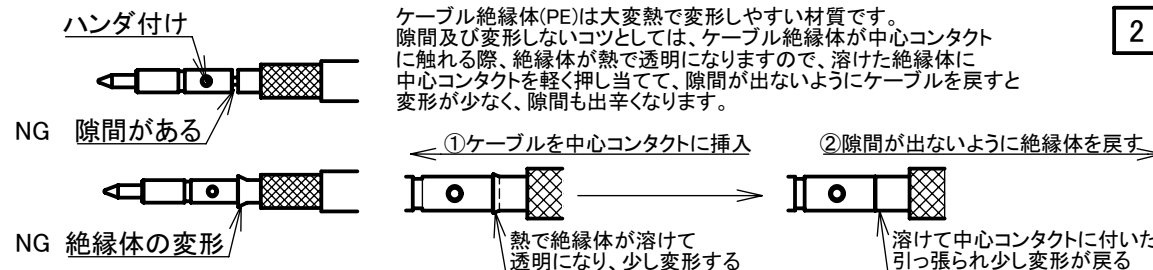
1

同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シース、外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。

2

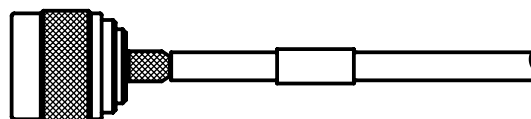
中心コンタクトを内部導体に装着し、ハンダ付けをする。

- 注意: 1.ハンダが盛り上がらないこと。
2.中心コンタクトと絶縁体の隙間がないこと。
3.ハンダ付け後、中心コンタクトを引張り抜けないか確認すること。
4.ケーブル絶縁体の変形がないこと。



3

シェルの同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に装着する。(この時プチンと中心コンタクトが定位置に入ったことを確認する。)

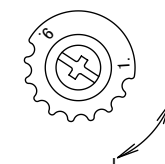
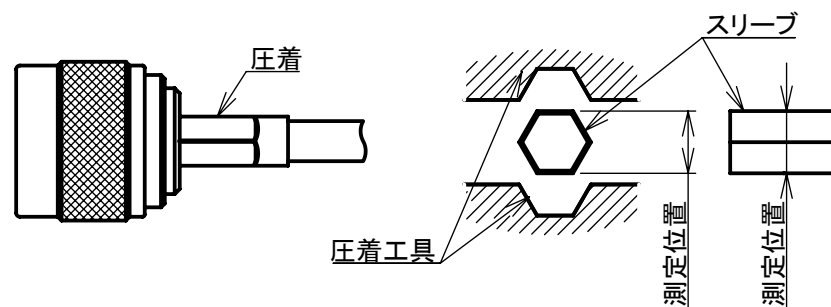


4

装着が終わったら、圧着スリーブを図の位置まで上げて圧着工具のA部で圧着して作業を完了する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整ダイヤルを設定して下さい。

測定位置でのクリンプハイト5.8~6.1mm

強度調整ダイヤル



◆TA-35をご使用の場合は、別紙「TA-35圧着工具 ご使用上の注意」を必ずお読みください。