



材質

レスト・ボタン

- 快削鋼、焼入れ、黒染
- POM、白
- ステンレス鋼 1.4305 (SUS303相当)

本体

- 快削鋼、黒染
- ステンレス鋼 1.4305 (SUS303相当)

バネ

- ステンレス鋼

製品番号	寸法					二面幅 [mm]	行程 s [mm]	バネ力 ¹⁾		温度		質量 [g]
	d ₁	d ₂	l	n	t			F ₁ ~ [N]	F ₂ ~ [N]	min.	max. [°C]	

快削鋼、バネ圧：標準

T3PN	M 3	1,0	12	0,4	0,5	0,7	1,0	2,0	4	-	250	0,40
T4PN	M 4	1,5	15	0,6	0,6	1,3	1,5	4,5	16	-	250	0,93
T5PN	M 5	2,4	18	1,2	0,8	1,5	2,3	6,0	19	-	250	1,70
T6PN	M 6	2,7	20	1,3	0,9	2,0	2,5	6,0	19	-	250	2,80
T8PN	M 8	3,5	22	1,5	1,4	2,5	3,0	10,0	39	-	250	5,80
T10PN	M10	4,0	22	1,5	1,4	3,0	3,0	10,0	39	-	250	9,20
T12PN	M12	6,0	28	2,7	2,0	4,0	4,0	12,0	53	-	250	16,00
T16PN	M16	7,5	32	3,2	2,5	5,0	5,0	45,0	100	-	250	35,00
T20PN	M20	10,0	40	3,7	3,0	6,0	7,0	52,0	125	-	250	68,00
T24PN	M24	12,0	52	3,7	3,0	8,0	10,0	70,0	170	-	250	131,00

快削鋼、樹脂製ピン バネ圧：標準

T4PN-R	M 4	1,5	15	0,6	0,6	1,3	1,5	4,5	16	-30	50	0,86
T5PN-R	M 5	2,4	18	1,2	0,8	1,5	2,3	6,0	19	-30	50	1,50
T6PN-R	M 6	2,7	20	1,3	0,9	2,0	2,5	6,0	19	-30	50	2,30
T8PN-R	M 8	3,5	22	1,5	1,4	2,5	3,0	10,0	39	-30	50	5,10
T10PN-R	M10	4,0	22	1,5	1,4	3,0	3,0	10,0	39	-30	50	8,10
T12PN-R	M12	6,0	28	2,7	2,0	4,0	4,0	12,0	53	-30	50	14,00
T16PN-R	M16	7,5	32	3,2	2,5	5,0	5,0	45,0	100	-30	50	31,00

¹⁾ 統計の平均値