

# TB62216FNG評価基板説明書

2019年7月2日

Rev.1.1

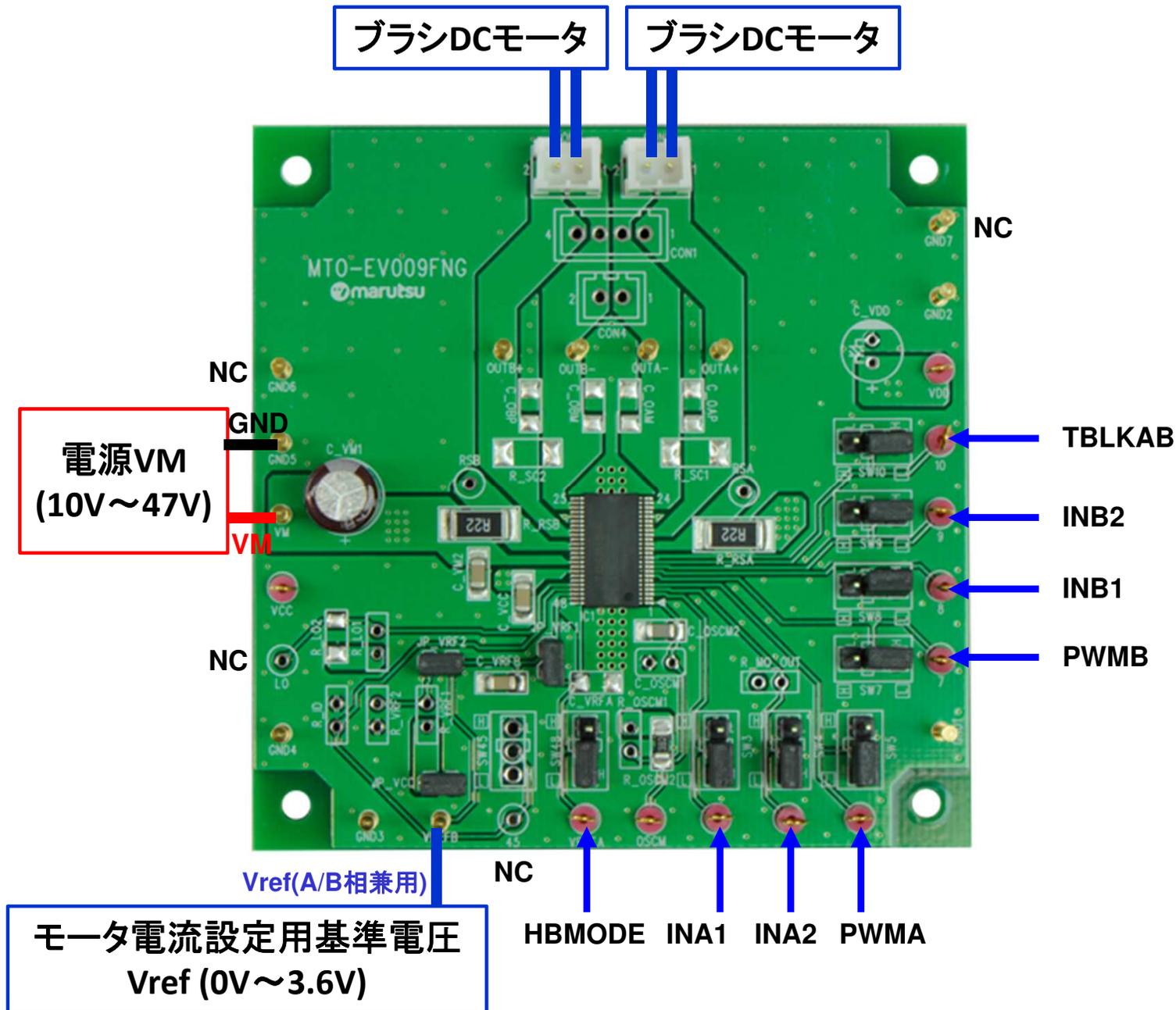
## 【概要】

TB62216は、定電流PWM制御方式、ダイレクトPWM制御方式の両方に対応した、2chのブラシDCモータドライバで、2つのブラシDCモータを独立制御可能です。BiCDプロセスを採用し、出力耐圧40V、最大定格電流2.5A/chを実現しています。本評価ボードではIC評価をするための部品を実装しており、定電流PWM駆動、ダイレクトPWM駆動にて、ブラシDCモータを制御することが可能です。TB62216を使ったブラシDCモータの制御性を是非、体感してみてください。

## 【注】

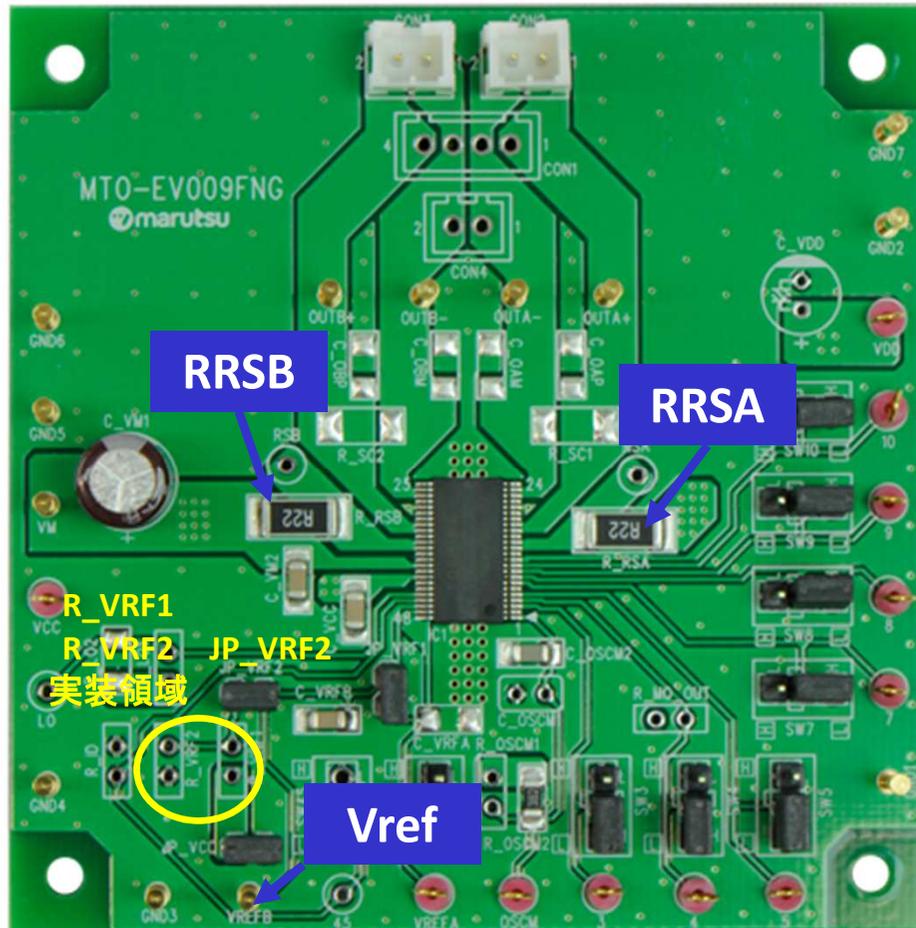
使用に当たっては熱的条件に十分注意してください。  
また、各制御信号について、下記URLのICの仕様書をご参考になさってください。  
<https://toshiba.semicon-storage.com/jp/product/linear/motordriver/detail.TB62216FNG.html>  
なお、この評価ボードの用途はモーター制御の評価・学習用に限り、市場に対しての出荷はなさないようお願い申し上げます

# 評価基板の接続方法



# 評価基板の設定1

## モータ電流の設定



### 設定モータ電流値

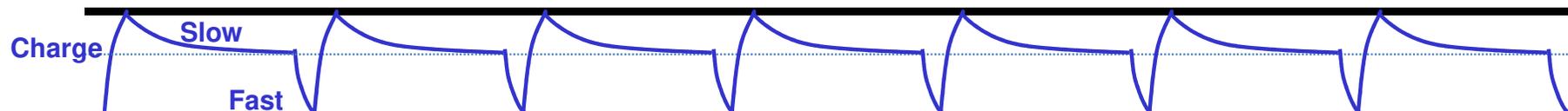
$$I_{out(max)} = VREF(gain) \times \frac{Vref(V)}{RRS(\Omega)}$$

VREF(gain):VREF減衰比は 1 / 5.0 (typ.)です。

本基板は、RRS=0.22Ωの設定となっております。

R\_VRF1とR\_VRF2に分圧用の抵抗を実装し、JP\_VRF2をショートする事により、内蔵レギュレータのVCC電圧から、Vref電圧を生成することが可能です。

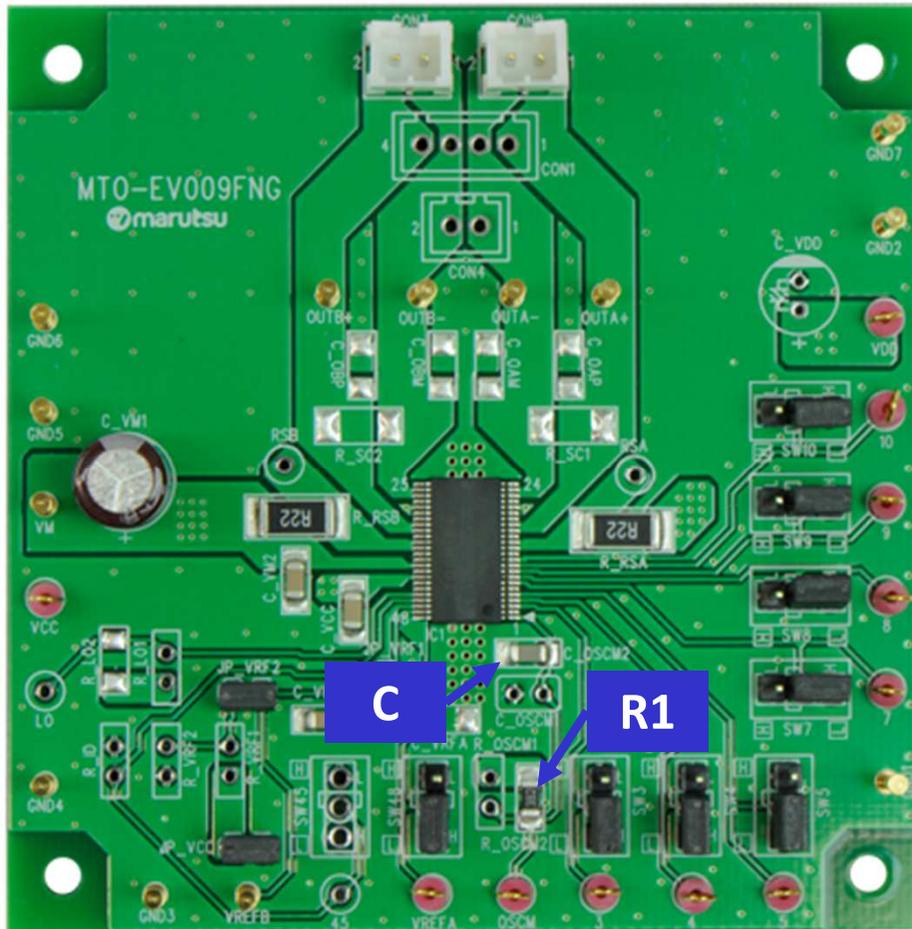
### モータ電流波形



### 設定モータ電流値

# 評価基板の設定2

## モータ定電流チョッピング周波数の設定



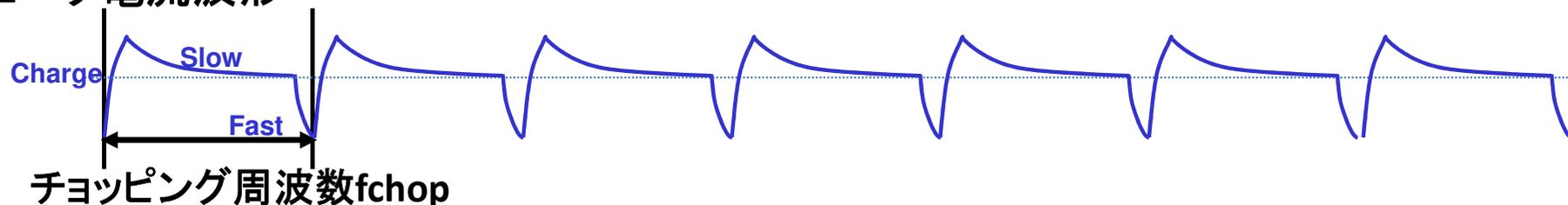
### チョッピング周波数設定式

$$f_{OSCM} = 1 / [0.56 \times \{C \times (R1 + 500)\}]$$

$$f_{chop} = f_{OSCM} / 16$$

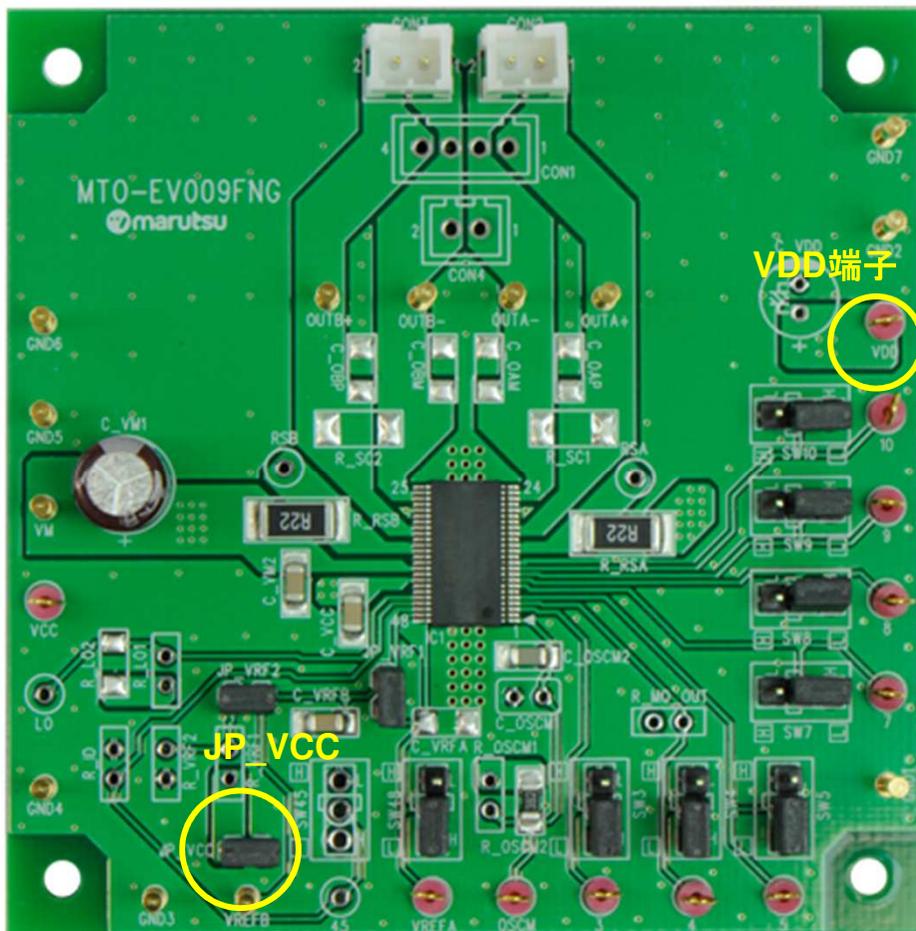
$f_{chop}$ =40kHzから150kHzを推奨します。  
本基板は、70kHz設定となっており、  
C=270pF、R1=5.1kΩの部品が実装されています。

### モータ電流波形



# 評価基板の設定3

## モータの動作設定



### 【ジャンパー部拡大】



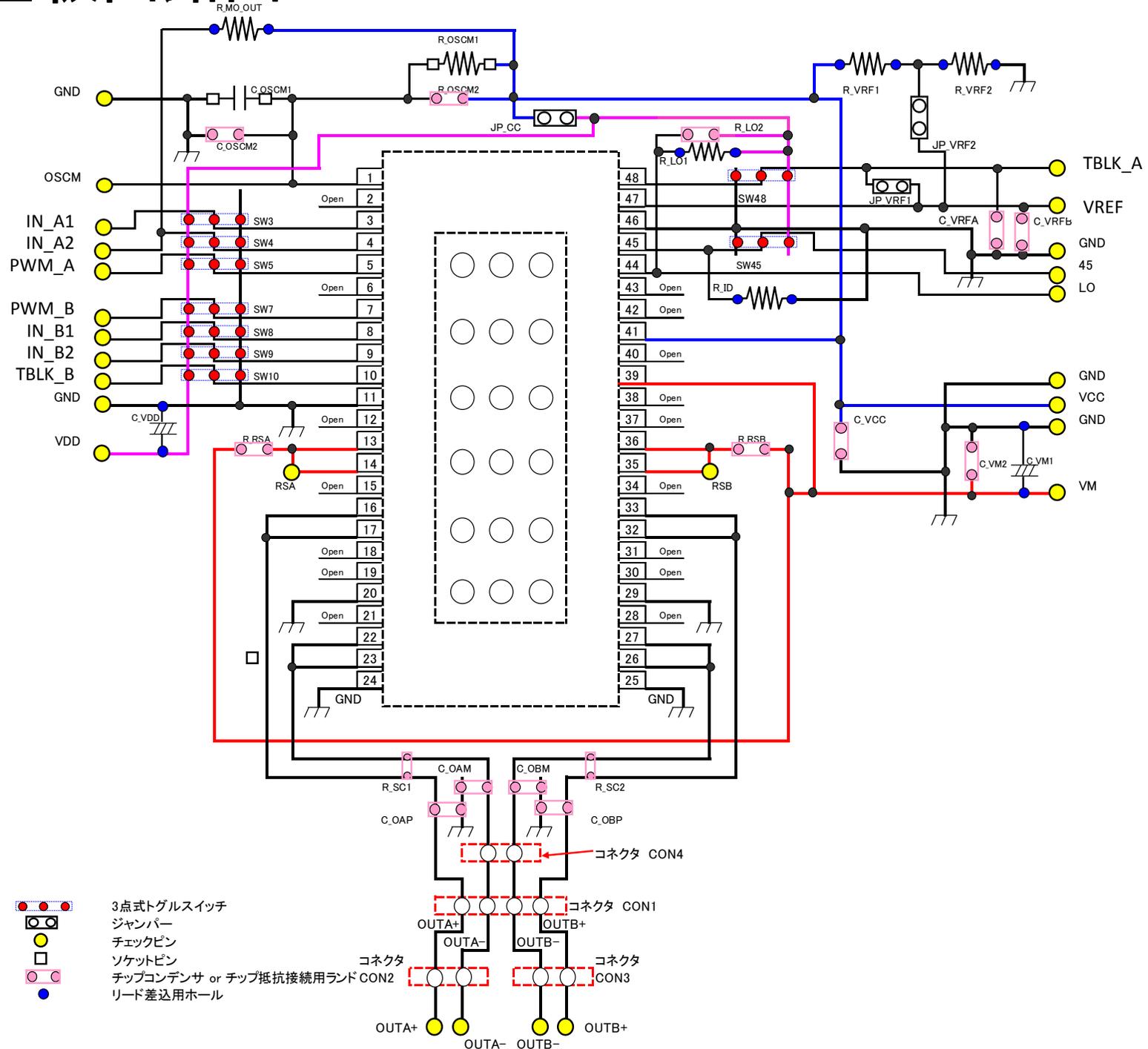
本評価基板には、TB62216FNGの動作設定を行うための、上図のようなジャンパーを設けております。

ジャンパーにて機能を選択する場合は、JP\_VCCをショートしていただくか、VDD端子からHigh Levelの供給を行ってください。

ジャンパーに近いシルクが固定されるLevelを示しています。使用する機能設定に従い、ショートさせる位置を変更して下さい。

また、外部から信号を入力される場合は、ショートピンを外してご使用ください。

# 評価基板回路図



◆ 注意事項 ◆

●本製品は医療機器、軍事・航空・宇宙機器、原子力制御機器、各種安全装置など故障や誤動作によって人体に危害を及ぼすような機器、および高い信頼性が要求される機器への使用は想定しておりませんので、これらの用途に使用しないでください。また使用によって発生した損害などについて、弊社はその責任を負いません。

製造・販売元

marutsu  
<https://www.marutsu.co.jp/>

マルツエレクトリック株式会社  
〒101-0021 東京都千代田区外神田5-2-2  
セイキ第一ビル7F  
TEL:(03)6803-0209 FAX:(03)6803-0213