

製品保証書（保証規定）

保証期間（本体） お買い上げ日より3ヶ月間/無料完全修理

※お買上年月日 年 月 日

品番

※● ご住所 □□□-□□□□

お客様 お名前 様

TEL

※● 住所 □□□-□□□□

品番 TBAP-20

販売店 店名

TEL

印

※印欄に記入のない場合は無効となりますので、必ずご確認ください。

● 修理実施日	修理内容	担当者

本書は、本書記載内容で無料修理をさせていただくことをお約束するものです。

保証期間中に故障が発生した場合は、製品と本書をご持参、ご提示のうえ、お買い上げの販売店までご連絡下さい。

尚、お買いあげ年月日、販売店名など記入漏れがありますと無効となります。必ずご確認いただき、記入のない場合はお買い上げの販売店にお申し出ください。

本書は再発行いたしません。大切に保管してください。

〈無料修理規定〉

1. 取扱説明書・本体注意ラベルなどの注意書に従った正常な使用状態で、保証期間内に故障した場合には、当社が無料修理いたします。

ただし、郵送いただく場合の送付費用・梱包費用などはお客様のご負担となります。

2. 保証期間内でも、次の場合は有料修理となります。

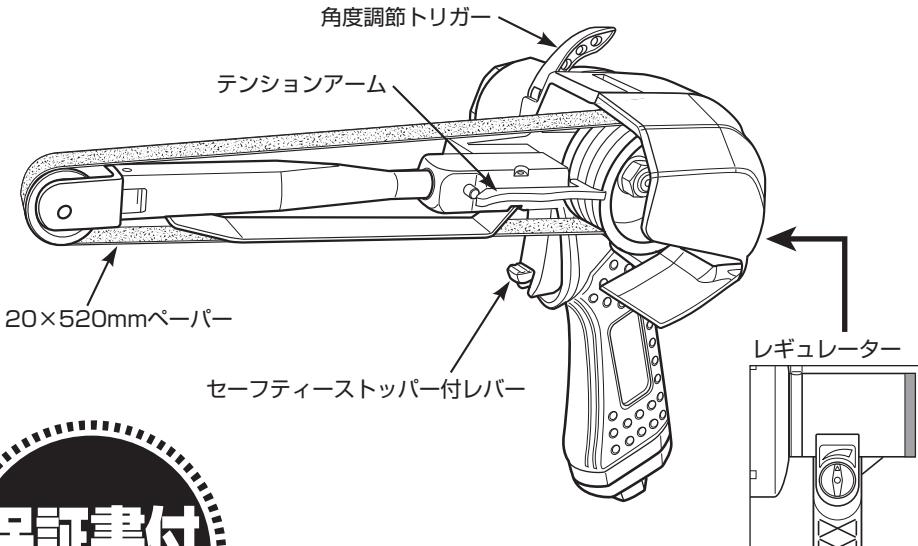
- 作業者の誤った操作による故障、及び事故についての保証。
- 保証期間を経過したツールの修理、及び修理の際に本状の提示がなされなかった場合。
- ツールの改造による故障・損傷。
- 弊社または弊社が特に認めた特約店の技術者以外の者によって修理、調整、改造が行われた後に生じた故障の修理。
- ラバー、パッド、オイル等の消耗による交換。
- 普通の保守点検作業に関する事項。



取扱説明書

エアベルトサンダー 20mm幅ベルト用 TBAP-20

この度は、当社製品をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。
お使いになる前に、取扱い上の注意をよくお読みになり、正しく効果的にご使用いただくようお願い申し上げます。



保証書付

この説明書は保証書と一緒にありますのでお読みになった後も大切に保存して下さい。

型式名	ベルト寸法	ベルト速度	許容最高回転数	全長	空気消費量	質量	使用空気圧	ホース取付口
TBAP-20	20×520mm	1200m/min	16000min ⁻¹	275mm	0.45m ³ /min	0.96kg	0.62MPa	NPT 1/4

標準付属品：20×520mm, ベルトペーパー(#40)×1, ベルトペーパー(#60)×1,
ベルトペーパー(#80)×1, 2mmHex. レンチ×1, 3mmHex. レンチ×1

総発売元 ト拉斯コ中山株式会社

お客様相談室 ☎ 0120-509-849

〒105-0004 東京都港区新橋4丁目28番1号

E-mail:techno.center@trusco.co.jp

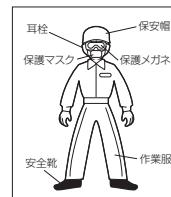
<http://www.orange-book.com/>

安全のためのエアーツール取扱上のご注意

安全上のご注意事項

1. 作業に適した服装で行って下さい。

作動部にからまないよう袖口の縫った服装で、ネクタイや装飾品等は身につけないで作業して下さい。
野外作業では、特に滑りにくいゴム底の靴をお勧めします。



2. 安全保護具を着用して下さい。

作業環境、作業状況によって、保護メガネ・保安帽・保護マスク・耳栓をご使用下さい。

3. 関係者以外は近づけないでください。

作業場所には、作業関係者以外は近づけないで下さい。
特に子供は危険です。

4. 作業環境は明るく、きれいにして下さい。

手もとを明るく、特に足ものとの乱れは危険です。作業場は十分に明るくし、整理整頓を心がけて下さい。

5. 相当の振動や騒音を感じたら。

エアーツールには少なからず振動や騒音が発生します。使用中に不快感や苦痛を感じたら、作業を中断し、まず医師に相談して下さい。

6. 正しい姿勢で作業して下さい。

無理な姿勢での作業は腰や足・手を傷める危険があります。
バランスの良い姿勢で作業して下さい。

取扱上のご注意事項

1. エアーツールを投げたり、落としたり、強い衝撃を与えないで下さい。

精密な部品が組み合っています。強い衝撃により、欠けたり、外れたり、破損したり、故障の原因となりますのでご注意下さい。

2. 無負荷（空回し）で作動させないで下さい。

回転により先端工具又はビンが飛び出る恐れがあるばかりでなく、焼付きや部品の早期摩耗等故障の原因となりますので、絶対に無負荷で作動させないで下さい。

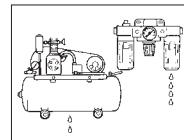
3. 常に、注油を怠らないようにして下さい。

エアーモーターの内部は、コンプレッサーからの水分による酸性と高速回転による磨耗がたえず行なわれているため、錆びやすくなっています。性能を維持するため、定期的に良質スピンドル油、タービンオイル等を注油して下さい。



4. ホコリ・ゴミのない清浄な乾燥した圧縮空気を供給して下さい。

水気やホコリ・ゴミは錆や焼けの原因となりツールの寿命を縮めます。使用後にはコンプレッサー・タンク内の排水・配管内の排水を忘れずに行って下さい。



7. エアーツールの回転部には絶対触らないようにして下さい。

作動中の回転部に直接触れたり、触れる恐れのある動作は絶対にしないで下さい。

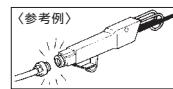
8. 引火性・爆発性の高い危険物近辺での作業は止めて下さい。

エアーツールには作業中火花を発生するものがあります。ガソリン・ガス・塗料・接着剤など引火性・爆発性の高い危険物近辺での作業はお避け下さい。



9. 先端工具を交換する時は、必ずホースを外して行って下さい。

不用意に始動するとケガのもととなりますのでご注意下さい。

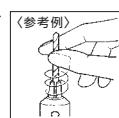


10. 無理に分解や改造はしないで下さい。

専門家以外の方が、分解や改造をしますと、故障の原因やケガのもととなり、大変危険です。

11. 先端工具・部品類がしっかりと取り付けられているか確認して下さい。

使用する前に、先端工具がしっかりと取り付けられているか、各部のネジ類が緩んだり、脱落していないか必ず、確認して下さい。



5. 作業空気圧は0.62~0.79MPa(6.3~8kgf/cm²)の間の一一定空気圧で使用して下さい。

圧力が低いと性能を発揮できず、高圧で使用すると各部品の磨耗を早め故障要因となります。配管のホース取り付け口に減圧弁やレギュレーターを設置し、一定空気圧で使用して下さい。

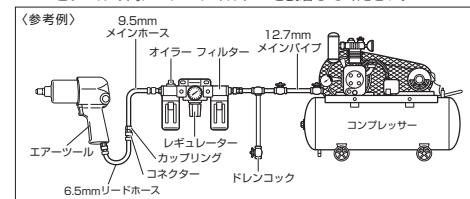
6. 規定のホースをご使用下さい。

規定ホース内径以下のものを使用すると流量が不足し、十分な性能が発揮できません。規定内径以上のものをご使用下さい。又、ホースは10mにつき約0.09MPa(1kgf/cm²)ほど圧力が低下しますので、長く延長せないで下さい。

7. 配管は下記の図の要領で行って下さい。

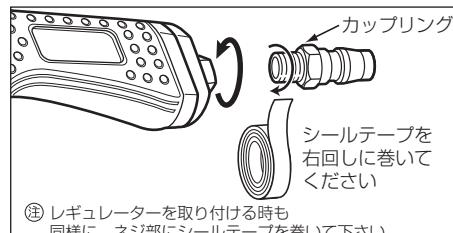
これを完全に行なえば、空気圧の低下を防止し、作業効率を向上させ、エアーツールの故障防止にもなり、経済的で安全です。

注) エアーツールの不具合に、フィルターを設置しなかったためにゴミが詰まり動作不良になることがあります。コンプレッサーとツールの間にエアーフィルターを装着してください。



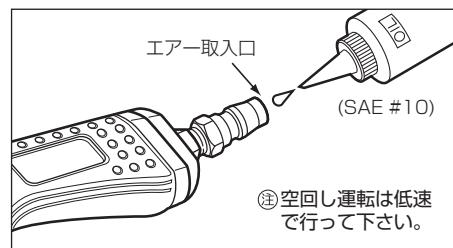
ご使用方法 TBAP-20

1. カップリングのネジ部に時計回り(右)にシールテープを巻き付け、エアーオレのないように、エアーアクセス入口にしっかりと取り付けて下さい。



④ レギュレーターを取り付ける時も同様に、ネジ部にシールテープを巻いて下さい。

2. 作業前にホース取付口より、スピンドル油かターピングオイルを数滴入れて、軽く空回し運転を行い、可動部分に油をなじませて下さい。



⑤ 空回し運転は低速で行って下さい。

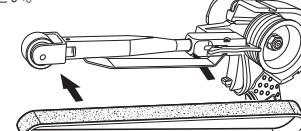
3. 給油が終わったら、いったんエアーホースを取り外し、ライン上にベルトを装着して下さい。

1. アーム先端を押してロックして下さい。

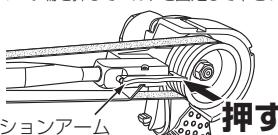


※アームが固いので力いっぱい押して下さい。

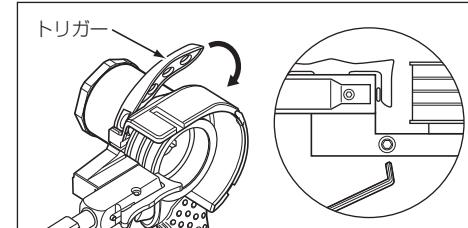
2. アームが短くなりますので、使用するベルトを装着して下さい。



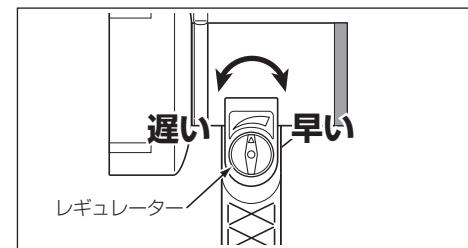
3. アームライン上に、真すぐセットしたら、テンションアームレバーの端を押してベルトを固定して下さい。



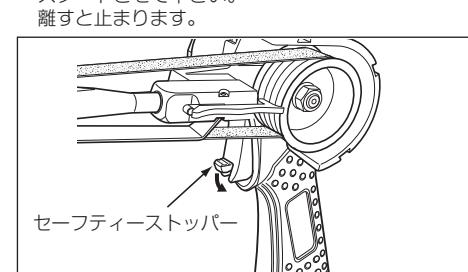
4. ベルトを装着したら、アームの角度を作業しやすい角度にセットし、トリガーをおろして固定して下さい。更に、万全を期すために裏面のHex.スクリューを3mm Hex.レンチで締めて下さい。



5. レギュレーターで作業に合わせて回転の調節を行って下さい。



6. セーフティーストップバーを下げ、レバーを引いてスタートさせて下さい。



TBAP-20 ▲ 取扱上のご注意

- ベルトの交換は必ず、エアーホースを外して行って下さい。
- 摩耗したベルトは、早めに交換してください。
- 作動中のベルトには、絶対に触らないで下さい。
- 振動を伴いますので、なるべく連続作業は30分くらいにし、10分くらいツールを冷却して作業を継続してください。
- ベルトに巻き込まれないように、ルーズな服装などでの作業は絶対にしないで下さい。
- 寸法の合わないベルトでの作業は絶対にしないで下さい。