

TC6-B型
TC6-S型

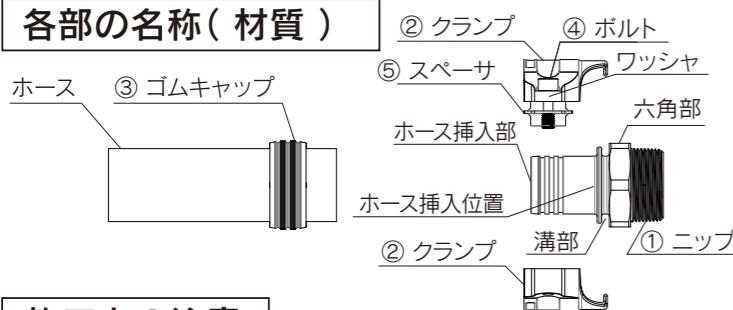
トヨコネクタ® 取扱説明書

ご使用前に必ずお読みください。 **△警告** … 死亡または重傷を負う可能性がある状態

トヨコネクタを、「正しくお使いいただくため」の説明です。

ホース単品同様、ご使用にあたっては制限がありますので下記の注意事項を必ずお守りください。
万一、お守りいただけない場合は、負傷・物的損害の発生する恐れがあります。

各部の名称(材質)



材質

- ①ニップル：TC6-B型…真鍮(RoHS2修正規制適合)
TC6-S型…SCS13(SUS304相当)
②クランプ：SCS14(SUS316相当)
③ゴムキャップ：NBR
④ボルト：SUSXM7(SUS304相当)
⑤スペーサ：ポリアセタール
ワッシャ(TC6-B50, TC6-S50のみ)：ポリアセタール
ボルトネジ部の潤滑剤：NSF "H1" 登録グリース

施工上の注意

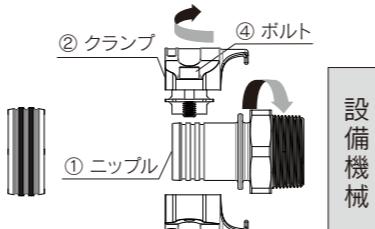
- ホースカットの際は、ホース端面が垂直になるようにカットしてください。
- 継手付近にホースの曲げ応力がかからないように、ホース長さを十分確保してください。
- ホース挿入部の根元までホースが挿入されていることをご確認ください。
- △警告** ホースを挿入する際に、ホース挿入部に油等を塗らないでください。ホース抜け発生の原因になります。
- 各部品の向きを確認後、クランプを締め上げてください。
- 六角部の締め上げには“モンキー(モーター)レンチ”をご使用ください。
“パイプレンチ”は使用しないでください。六角部を傷つけます。
- 締め付け時に工具の滑りによるケガをしないようにご注意ください。
- ボルトの締め上げには“六角レンチ”長さ180mm以上(TC6-B50, TC6-S50は、200mm以上)をご使用ください。
ボルト2本を交互に均等に締め込み、すき間がなくなるまで締め上げてください。
すき間がある状態でご使用されますと流体漏れやホース抜けによるトラブルが発生します。
ボルトを締め込む際には、インパクトドライバーを使用しないでください。
クランプのネジが破損する場合があります。**△注意** 片よりの締め付けでは、締め切りできません。
- △注意** クランプのネジ部には潤滑剤(極圧グリース)を塗布しています。
- △注意** 締め上げの際に、まれに樹脂や金属の削り粉(又は糸状の物)が発生する場合があります。
十分に取り除いてからご使用ください。

ホース取付手順

* 取り付け方法は各ホース共通です

- ④ボルトを緩め ①ニップルから
②クランプをはずし、あらかじめ
①ニップルを機械側に取り付けます。

トヨコネクタ品番	ニップル六角部対辺(mm)	ボルト六角穴サイズ(mm)
TC6-B32, TC6-S32	46	6
TC6-B38, TC6-S38	55	6
TC6-B50, TC6-S50	70	8

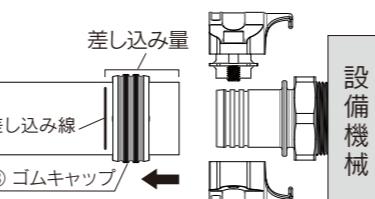


- ホースに③ゴムキャップを通します。

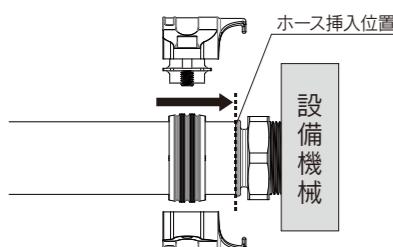
あらかじめ、右表の「適正なゴムキャップ差し込み量」に従ってホースに線を付けておけば、適切なゴムキャップの位置合わせが行えます。

適正なゴムキャップ差し込み量

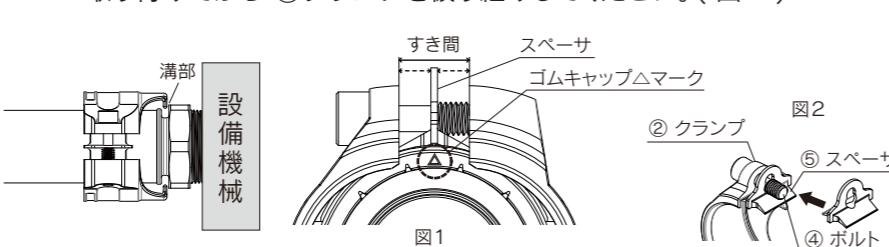
トヨコネクタ品番	mm
TC6-B32, TC6-S32	40
TC6-B38, TC6-S38	45
TC6-B50, TC6-S50	55



- ③ゴムキャップを通したホースをニップルのホース挿入位置まで差し込みます。



- ②クランプを①ニップルの溝部に合わせて取り組みします。
ゴムキャップ△マークをすき間のセンターに位置するよう調整してください。(図1)
※④ボルトから⑤スペーサが脱落した場合は、⑤スペーサを④ボルトに取り付けてから②クランプを取り組みしてください。(図2)

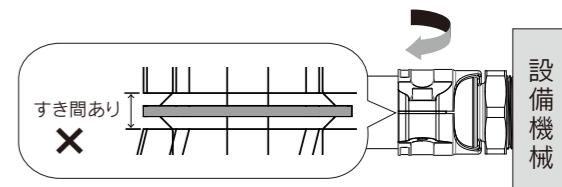


- ④ボルト2本を交互に均等に締め込み、すき間がなくなるまで締め上げてください。

△注意 片よりの締め付けでは、締め切りできません。

△注意 ボルトの締め上げには“六角レンチ”
長さ180mm以上(TC6-B50, TC6-S50は、200mm以上)をご使用ください。

△注意 締め上げの際に、まれに樹脂や金属の削り粉(又は糸状の物)が発生する場合があります。
十分に取り除いてからご使用ください。



設備機械

使用時の注意

- 本製品は、トヨックスホース専用のホース継手です。他社ホースおよび適合ホース以外に接続された場合は、性能を十分に発揮、維持できない場合がありますので何ら保証はいたしません。
※適合ホースは継手によって異なります。カタログまたはホームページでご確認ください。
- 適合ホースの使用温度範囲内および使用圧力範囲内でご使用ください。
- 負圧使用可能ホースを、負圧でご使用の場合、用途・条件(温度・動き等)によってはご使用になれない場合があります。
- 管用ネジ部に段差がありますので、サニタリー配管(食品等)には使用しないでください。
- 継手付近で、ホースを極端に曲げた状態で使用しないでください。ホースの最小曲げ半径より大きい曲げ半径でご使用ください。
- △警告** ホース内に流体をしている時は、継手の組立・分解作業はしないでください。
流体漏れやホース抜け発生の恐れがあります。
- 振動や衝撃の起こる場所では使用しないでください。継手の破損やホース抜け発生の恐れがあります。
- ご使用中は、継手部からのホース抜けや流体漏れが発生していないか始業点検・定期点検を実施してください。
- △警告** 下記の用途での配管には使用しないでください。継手破損、ホース破裂、ホース抜けが発生する恐れがあります。
 - 電磁弁配管等での配管内に衝撃がかかる配管
 - ・継手部に振動及び衝撃が加わる箇所
 - ・使用最高温度を超える用途
 - ・常にホースに引っ張りの応力がかかる用途
 - ・ホースに帯電するような用途(感電する危険があります)
- 直射日光の当たらない、温度及び湿度の低いところで保管してください。
また、継手内に異物、ホコリが入らないよう保管してください。
- 廃棄の場合は、それぞれの地域の分別処理に従ってください。
- ホースや継手の内面以外を流体に接触させないようにしてください。ホース補強層に流体が浸透したり、継手部に流体が残り、雑菌の繁殖(付着)、ホースの劣化が発生する恐れがあります。また、外面に付着したほこりやホースの断片(補強材)、印字インクが混入する恐れがあります。

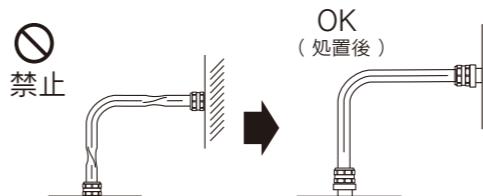
継手の再使用とホース交換に関する注意

- 本製品の再使用時には、各部品の損傷がないことを確認後、使用してください。必ずゴムキャップを交換してください。
- 必ずクランプとボルトのネジ部に市販の潤滑剤(極圧グリース)を塗布してからボルトを締め上げてください。
- 本製品の再使用時には、必ず新しいホースを使用してください。
- ホース交換時には、必ず継手表面に付着した流体や汚れを取り除いてください。
流体漏れやホース抜け発生の恐れがあります。
- 使用条件等により異なりますが5回程度の取り外しを目安に新品のクランプセットに交換してください。

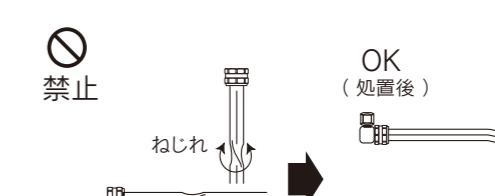
警告

- 本製品の流路(内面)の材質は、TC6-B型は真鍮、TC6-S型はSCS13(SUS304相当)を使用しています。流体の種類によっては腐食や流体漏れが生じる場合があります。ご使用前にご確認(カタログ巻末、ホームページ記載の耐薬品データ参照)いただき、フリーダイヤルにてお問い合わせください。継手外への流体物の接触に関しても十分にご注意願います。
- ホースをねじった状態で配管・使用しないでください。ねじれがかかる場合、ホースの内部構造が変形し、「破裂」に至り、危険です。次の例を参考にして、適切な処置を講じてください。

例1) 配管時のホースのねじれ



例2) 曲げたときのねじれ



□お問い合わせ・ご相談は

フリーダイヤル

お客様
0120-52-3132 相談室まで

○改良のため予告なく仕様変更することがあります。

Connect to the Future
TOYOX®

株式会社トヨックス
本社 / 黒部 サービスセンター / 東京・名古屋・大阪

ISO 14001認証取得

19.06.3

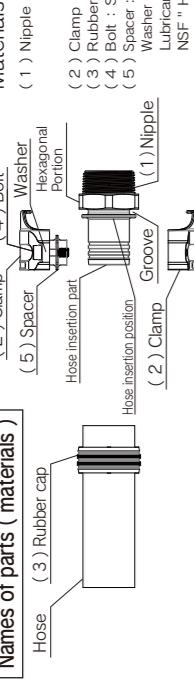
TOYOCONNECTOR® Handling Manual

Be sure to read this manual before using the connector.

Warning: A potentially hazardous situation which could result in death or serious injury.

This is an instruction for the correct use of TOYOCONNECTOR. Like the hoses itself, there are also limitations for the use of TOYOCONNECTOR. Please observe the following safety precautions fully.

Failure to observe these could result in injury or property damage.



Before fitting

- When cutting a hose, please make sure that the edge face of the hose will become square-on.
- Be sure to have a sufficient hose length so as not to apply a hose bending stress around a connector.
- Make sure that the hose is inserted completely into the root of the hose insertion part.
- △Warning** When inserting hoses, never put grease on the hose insertion part.
- Fasten the clamp after confirming the direction of each component.
- Be sure to use a "monkey (motor) wrench" when fastening the hexagonal portion. Refrain from using a "pipe wrench." This will scratch the hexagonal portion.
- Be sure to use a "hex wrench" that is at least 180mm long to fasten the bolts (at least 200mm long for TC6-B, TC6-B50, TC6-S50). Fasten the 2 bolts evenly while alternating and fasten these until there are no gaps. When used in a state where there are gaps, trouble due to leaked fluids and detached hoses will occur.
- △Note** Complete fastening cannot be achieved with uneven fastening.
- △Note** A lubricant (grease) is applied to the screw portion of the clamp.
- △Note** When fastening the unit, there rarely may be cases when resin or metal dust (or stringy shavings) is generated. Be sure to remove such prior to use.

How to attach a hose

- Loosen the (4) bolt, remove the (2) clamp from the (1) nipple, and attach the (1) nipple in advance to the machine.
- Place the (3) rubber cap over the hose. By marking a line in advance on the hose according to the "Appropriate Rubber Cap Insertion Volume" table on the right, it will be possible to appropriately align the position of the rubber cap.
- Insert the hose passed through the (3) rubber cap up to hose insertion position of the (1) nipple.
- Provisionally assemble the (2) clamp in line with the grooves on the (1) nipple. Adjust the triangle marking of the rubber cap to be positioned in the center of the gap. (Figure 1)

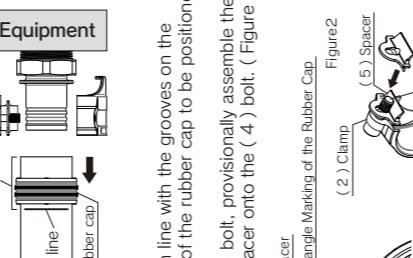


Figure 1

Figure 2

Figure 3

Figure 4

Figure 5

Figure 6

Figure 7

Figure 8

Figure 9

Figure 10

Figure 11

Figure 12

Figure 13

Figure 14

Figure 15

Figure 16

Figure 17

Figure 18

Figure 19

Figure 20

Figure 21

Figure 22

Figure 23

Figure 24

Figure 25

Figure 26

Figure 27

Figure 28

Figure 29

Figure 30

Figure 31

Figure 32

Figure 33

Figure 34

Figure 35

Figure 36

Figure 37

Figure 38

Figure 39

Figure 40

Figure 41

Figure 42

Figure 43

Figure 44

Figure 45

Figure 46

Figure 47

Figure 48

Figure 49

Figure 50

Figure 51

Figure 52

Figure 53

Figure 54

Figure 55

Figure 56

Figure 57

Figure 58

Figure 59

Figure 60

Figure 61

Figure 62

Figure 63

Figure 64

Figure 65

Figure 66

Figure 67

Figure 68

Figure 69

Figure 70

Figure 71

Figure 72

Figure 73

Figure 74

Figure 75

Figure 76

Figure 77

Figure 78

Figure 79

Figure 80

Figure 81

Figure 82

Figure 83

Figure 84

Figure 85

Figure 86

Figure 87

Figure 88

Figure 89

Figure 90

Figure 91

Figure 92

Figure 93

Figure 94

Figure 95

Figure 96

Figure 97

Figure 98

Figure 99

Figure 100

Figure 101

Figure 102

Figure 103

Figure 104

Figure 105

Figure 106

Figure 107

Figure 108

Figure 109

Figure 110

Figure 111

Figure 112

Figure 113

Figure 114

Figure 115

Figure 116

Figure 117

Figure 118

Figure 119

Figure 120

Figure 121

Figure 122

Figure 123

Figure 124

Figure 125

Figure 126

Figure 127

Figure 128

Figure 129

Figure 130

Figure 131

Figure 132

Figure 133

Figure 134

Figure 135

Figure 136

Figure 137

Figure 138

Figure 139

Figure 140

Figure 141

Figure 142

Figure 143

Figure 144

Figure 145

Figure 146

Figure 147

Figure 148

Figure 149

Figure 150

Figure 151

Figure 152

Figure 153

Figure 154

Figure 155

Figure 156

Figure 157

Figure 158

Figure 159

Figure 160

Figure 161

Figure 162

Figure 163

Figure 164

Figure 165

Figure 166

Figure 167

Figure