

TRUSCO
PRO TOOLSkilled professionals need professionally qualified tools.
This line of products brings manufacturers all the advantages of
using excellent equipment,
and will satisfy each and every user in the workplace.

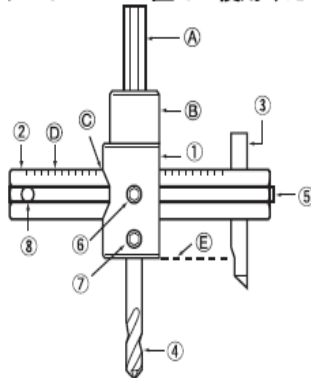
サークルカッタ (替刃式)

発注コード 277-6090

品番 TCC-125A

特 長

- サークルカッタは、木材・新建材・ベニヤ材・プラスチック板・アルミ板・真鍮板・鉄板等にφ25mm～φ125mmまでの丸穴くり抜き加工ができます。
- ドリルスタンド・ボール盤でご使用ください。



仕 様

- 穴あけサイズ：φ25mm～φ125mm
- シャंक径A：10mm以上チャッキング用（六角シャंक滑り止め式）
- シャंक径B：13mm以上チャッキング用
- くり抜きカッタ：Aタイプ 高速度鋼（ハイス）
- センタードリル：高速度鋼（ハイス）5.5mm 滑り止め加工済

部 品 名 称

①	本体	(A)	シャंकA
②	スライドバー	(B)	シャंकB
③	くり抜きカッタ	(C)	本体基準点
④	センタードリル	(D)	穴径調整目盛
⑤	くり抜きカッタ固定ねじ		(目盛は直径を表します)
⑥	スライドバー固定ねじ	(E)	カッタ基準ライン
⑦	センタードリル固定ねじ		
⑧	スライドバー抜け止めピン		

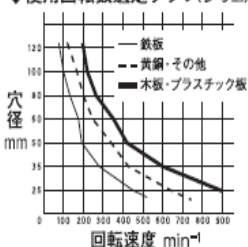
使用 方 法

- 1.スライドバー固定ねじ⑥を緩め、スライドバー②を動かし、本体基準点③と穴径調整目盛④を、くり抜き径寸法に合わせ、固定ねじを締め付けます。
- 2.くり抜きカッタ固定ねじ⑤を緩め、カッタ基準ライン⑤から材料厚+3mm位刃先が下に出るように調整し、固定ねじを締め付けます。
- 3.センタードリル④は奥まで差し込み、センタードリル固定ねじ⑦を締め付けます。
- 4.取り付けサイズに合ったシャंक径①②をドリルスタンド・ボール盤のチャックに取り付けます。
- 5.加工材料を確実に固定し、材料やくり抜き径に合った回転数を設定し作業を行います。

⚠ ご注意

- 各固定ねじは、付属の六角レンチ（3mm）で、確実に締めてから作業に入ってください。
- 電気ドリルで作業する際は、必ずドリルスタンドをご使用ください。
- 大きな穴径によっては、アンバランスのため振動が出やすくなりますので、始動時及び穴あき寸前には特にご注意ください。
- 金属材料を加工する場合はボール盤やドリルスタンドで確実に固定し、出来るだけ低速でご使用ください。
- 材料、厚さ、くり抜き径によって切削条件が変化しますので、下記表を参考に最適な回転数を選んで作業してください。
- 作業中は、絶対にカッタには触れないでください。
- 安全のため、作業中は保護メガネをご使用ください。（粉じんが出る場合は、マスクの着用をお奨めします。）
- 作業は正しい服装で行ってください。
- 落としたり、ぶついたりしないでください。
- 使用機器は必ず正常なもの、また、替え刃は専用のものをご使用ください。
- 無理な姿勢での作業はおやめください。
- お子様の手の届かない所へ保管してください。
- 金属加工には切削油をご使用ください。
- 本製品の用途以外のご使用はおやめください。

◆使用回転数選定グラフ(参考値)



◆切削性能の比較(◎：最適、○：適)

材質	カッタ厚さ	カッタA	カッタB	備考
合板	3mm	○	◎	
アルミ版	1.2mm	○	◎	両面加工可能
アクリル版	6.3mm	◎	○	
鉄板	1.5mm	◎	○	

※本品にはカッタAタイプ(一般用)がセットされています。
薄板・軟質材にご使用の際は、当社別売カッタBタイプをお買い求めください。



台紙



スリーブ：PET

総発売元 トラスコ中山株式会社

〒550-0013 大阪府大阪市西区新町1丁目34番15号

E-mail: techno.center@trusco.co.jp

お客様相談室 ☎ 0120-509-849

MADE IN TAIWAN

A2227-N1 175×125×23