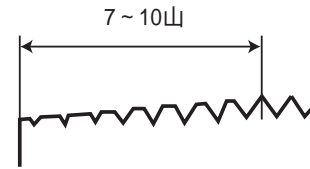
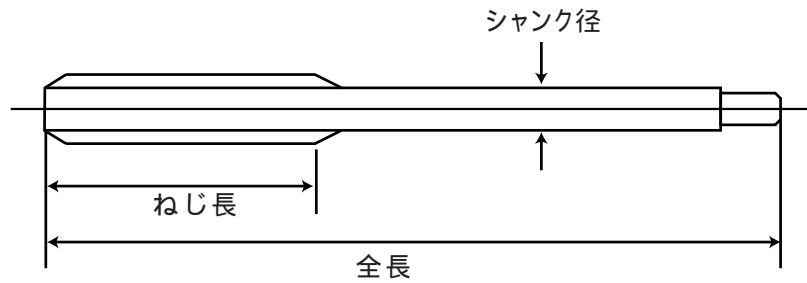
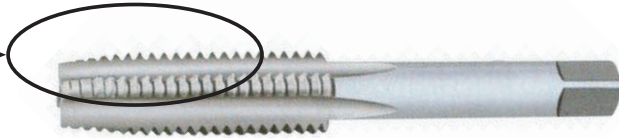


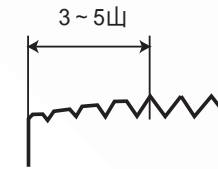
タップの先・中・仕上げの見分け方

ココの山数を見る



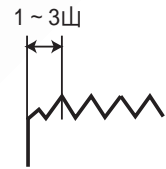
先 1

タップの先端に向けて傾斜が付けれられ、先端が細くなっているものである。ドリルで開けられた穴を簡単に加工でき、タップの歯が少ないために弱い力で切ることができる。



中 2

穴の途中までを加工するものである。



仕上 3

タップの加工の最後に用いるもので、穴の底までを加工するものである。

品番	山数	全長(mm)	ねじ長(mm)	シャンク径(mm)
T-HT18X2.5-S	先・中・仕上	100	37	14
T-HT20X2.5-S	先・中・仕上	105	37	15
T-HT22X2.5-S	先・中・仕上	115	38	17
T-HT24X3.0-S	先・中・仕上	120	45	19
T-HT27X3.0-S	先・中・仕上	130	45	20
T-HT30X3.5-S	先・中・仕上	135	48	23

ステンレス製のねじ類には使用できません
先・中・仕上げで1箱のセット商品です。

材質/タングステン(SKS)

作成日 2015.05.27

検図 村上

TRUSCO トラスコ中山株式会社

品名 ハンドタップ3本セット

品番 T-HT18×2.5-S～T-HT30×3.5-S