

芯出しバー (スチール)

品番 TPS-10
TPS-104

取扱説明書

この度は **TRUSCO** 芯出しバーをお買い上げいただき誠にありがとうございます。
ご使用前に、この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。
また、お読みになった後は大切に保管し、必要な時にお読みください。

仕様

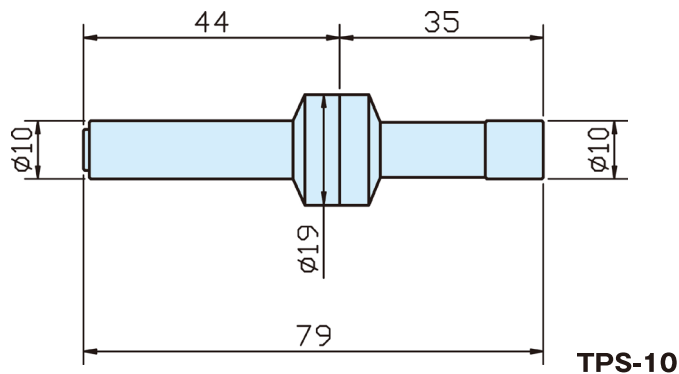
精度0.003 mm以内
適正回転速度500~700 rpm



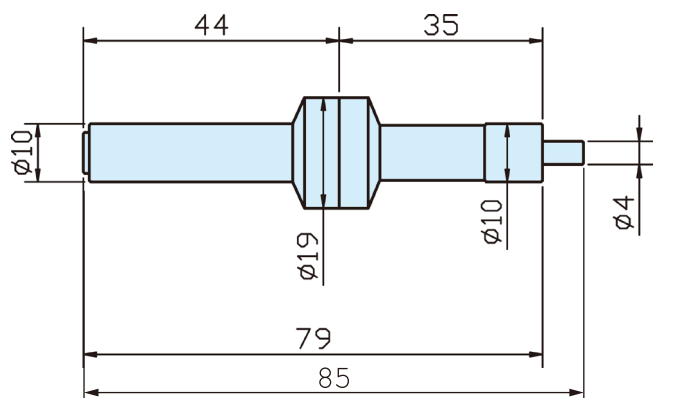
TPS-10



TPS-104



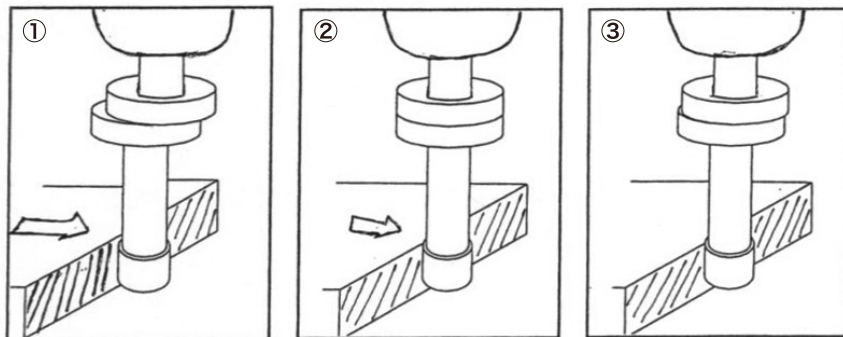
TPS-10



TPS-104

使用方法

- ①測定子を指で軽く押し少し偏芯させ、約500~700 rpmで回転させて測定子をワークに近づけます。
- ②測定子がワークに接触させていくと、測定子の振れが少しずつなり、一体化したように見えます。
- ③の状態からさらに微細送りで押し当てると、測定子が一定方向へスライドを始めます。このスライドを始めた位置から測定子の半径5 mm (2mm)を考慮した位置が基準位置です。



弊社では、常により良い製品を目指し、仕様・デザイン・生産技術等、あらゆる面でさまざまな改良を積み重ねております。
つきましては、この取扱説明書に記載している仕様は予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。