



®

取扱説明書

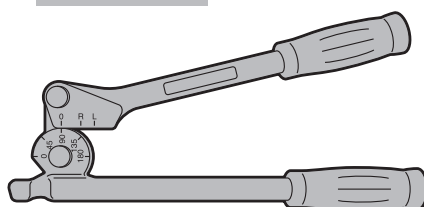
チューブベンダー

この度は**TRUSCO** チューブベンダーをお買い上げいただき誠にありがとうございます。ご使用前に、この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。また、お読みになった後は大切に保管し、必要なときにお読みください。

目次

使用上のご注意,仕様	1
管の曲げかた	2

銅管用



使用上のご注意

- 適応していないサイズ・材質の管には使用しないでください。
管または、チューブベンダー本体が破損するおそれがあります。
- 肉厚の極端に薄い管、または硬い管には使用しないでください。
管の極端な扁平や破損、またはチューブベンダー本体が破損するおそれがあります。
- 改造しないでください。
チューブベンダー本体の強度が低下、または破損してケガをするおそれがあります。

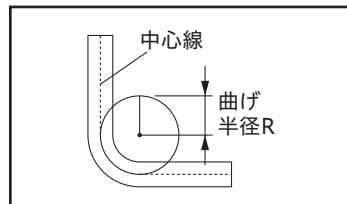
仕様

● 適合管材質:軟質銅

● 適合管一覧

品番	タイプ	適合管外径	曲げ可能肉厚	曲げ角度	曲げ半径R
TTB312M	ミリ	6mm	1.0mm	0~180°	23mm
		8mm			24mm
		10mm			24.9mm
TTB312A	インチ	1/4"			23mm
		5/16"			24mm
		3/8"			24.9mm

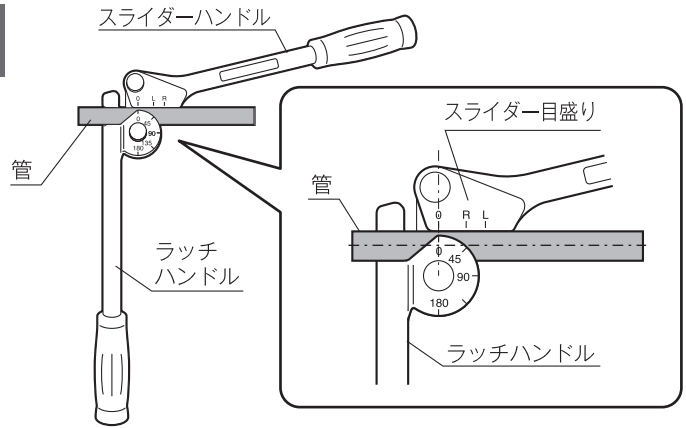
※ 曲げた管の中心線がつくる円弧の半径を「曲げ半径R」と呼びます。



管の曲げかた

1 管をスライダ－ハンドルとラッチハンドルの間に入れます。

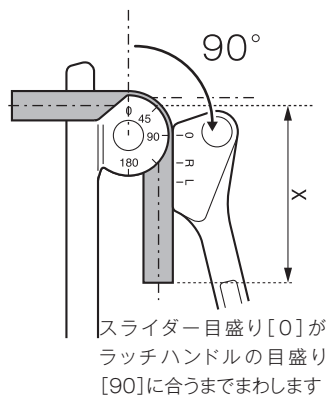
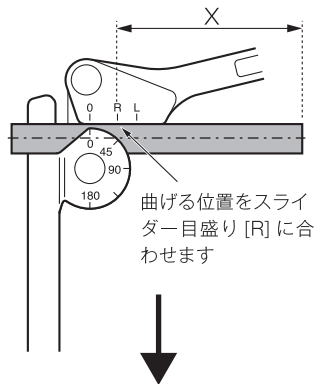
2 スライダ－目盛り [0] とラッチハンドルの目盛り [0] を合わせます。



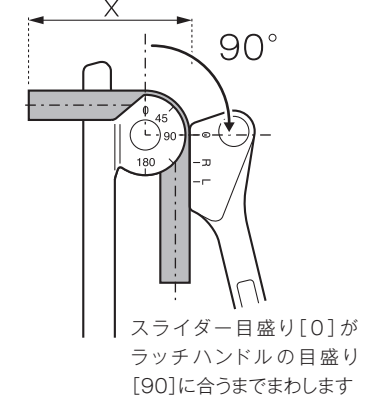
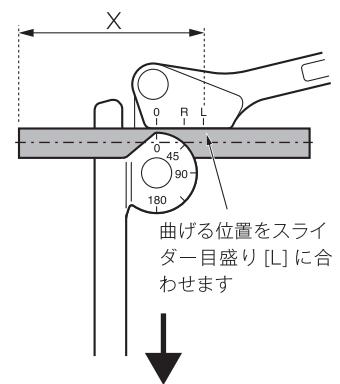
3

管を曲げる位置を決め、曲げたい角度の目盛りに合わせます。

A 管の右端から長さ“X”の位置で90°曲げたい場合



B 管の左端から長さ“X”の位置で90°曲げたい場合



4

スライダ－ハンドルを管に沿い当て、ゆっくり曲げたい角度の目盛りまでまわします。