



## Tube Bender

# チューブベンダー インチサイズ(3/8")

この度は **TRUSCO** チューブベンダーインチサイズ(3/8")をお買い上げいただき誠にありがとうございます。  
ご使用の前に、このご使用方法をよくお読みになり、正しくお使いください。  
また、お読みになった後は大切に保管し、必要な時にお読みください。

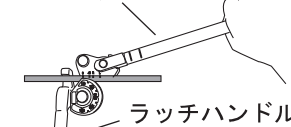
## ご使用方法

品番 TTBI-3/8

曲げ半径  
**23**  
mm

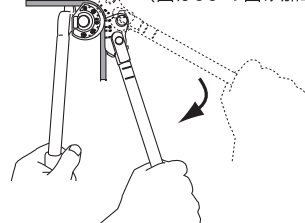
適合管サイズ  
**3/8**  
inch

### ① スライダーハンドル

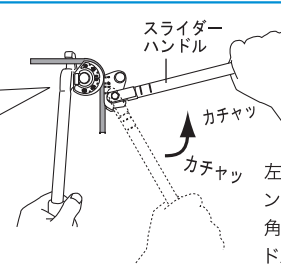
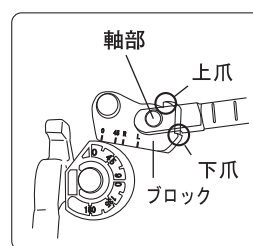


パイプを本体にセットします。この時スライダーハンドルはブロックの下爪に掛かっています。  
※③拡大図参照

### ② スライダーハンドルを図の様に動かし、パイプを任意の角度に曲げます。(図は90°の曲げ加工例)



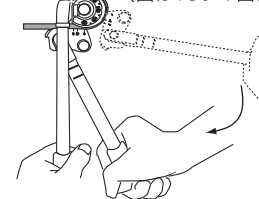
### ③



90°以上の曲げ加工をする際は、可変機構を使用すると、力が入りやすく、スムーズな作業ができます。

左図の軸部を支点に、スライダーハンドルの角度を図の様に变えます。角度が約90°変わった位置で、ハンドルをブロックの上爪に引掛け、位置を固定してください。

### ④ スライダーハンドルの角度を変え、図の矢印方向にスライドさせていくと90°以上曲げ加工がスムーズに行えます。(図は180°の曲げ加工例)



## 特長

- スライダーハンドルの可変機構により、90度まで曲げてからハンドル角度を切り替えて残り90度を曲げることで、楽に180度曲げ加工ができます。

## 用途

- 軟質銅管、軟粘質アルミ管などをきれいに曲げ加工できます。

## 材質

- ハンドル:機械構造用炭素鋼(S15C)
- グリップ:PP(ポリプロピレン)、TPR(熱可塑性エラストマー)
- マンドリル:アルミダイキャスト

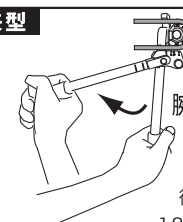
## 仕様

- スライダーハンドルは2段階に切り替え式
- 曲げ角度:0~180°
- 曲げ半径:23mm

## 曲げ可能肉厚

軟銅管 ..... 1.4mm  
軟粘質アルミ ..... 1.2mm  
薄肉ステンレス .... 0.6mm

## 従来型



従来品は180°の曲げ加工の際、図の様にが交差してしまうため作業が難しく、力が入りにくいことが問題でした。

## ⚠ 使用上のご注意

- 適応していないサイズ・材質の管には使用しないでください。管または、チューブベンダー本体が破損する恐れがあります。
- 肉厚の極端に薄い管、または硬い管には使用しないでください。管の極端な扁平や破損、またはチューブベンダー本体が破損する恐れがあります。
- 改造はしないでください。チューブベンダー本体の強度が低下、または破損してケガをする恐れがあります。
- 本来の用途以外での使用はしないでください。