

電子音
ピンポンチャイムキット

CY-1MB

CODE 1429-110

第6版 121128

【組立】

先ず、パーツリストと実際のパーツを照らし合わせて下さい。

取付は背の低いパーツから行なうと組立が楽です。なお、各パーツは無理の無い範囲で根元まで確実に差し込んで下さい。また、ハンダ付けには30W程度のハンダゴテと1mm程度のヤニ入り糸ハンダを使用して下さい。

ペーストは基板を傷めますので絶対に使用しないで下さい。

ハンダ付けの際にはショートやハンダ不良の起こらないよう、1ヶ所ずつ注意深くハンダ付けを行なって下さい。

最初は、抵抗、ダイオードを取り付けて下さい。抵抗には表面にカラーコードと呼ばれる色の帯があります。このカラーコードとパーツリストの色表示を合わせながら取り付けます。なお、抵抗には取付方向がありません。ダイオードは取付の方向がありますので図をよくみて間違わないようにして下さい。

次にICを取り付けます。基板上のシルク印刷のくぼみとICのくぼみ（またはマーク）の位置を合わせて取り付けます。なお、ICソケットを使用する場合はICソケットをつけたあと、いちばん最後にICをICソケットに取り付けます。（ICソケットはキット内に付属しません。）

次に、トランジスタ、コンデンサ類を取り付けます。解コンデンサには \oplus \ominus の極性があります。電解コンデンサの側面に \ominus マークが、基板のシルク印刷には \oplus と \ominus のマークが記されています。また、電解コンデンサの足の長い側は \oplus の極になっています。間違えないようにして下さい。

最後にスピーカーをSP OUTに接続します。

《仕様》

電源：DC 5～16V

消費電流：約1mA (5V時)

静止時

約10mA (12V時)

出力：スピーカー用

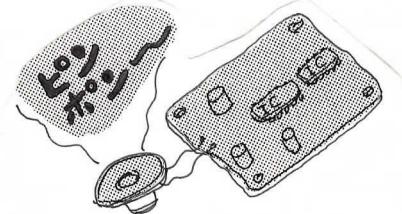
基板寸法：69×50mm

※玄関チャイムなど長時間連続して使用する場合は乾電池よりACアダプタの使用をお勧めします。

【概要】

早押し判定キット（HA-804）用のピンポンチャイムキットです。早押し判定キットに直接接続でき、判定結果が出ると同時にピンポンの音でお知らせします。

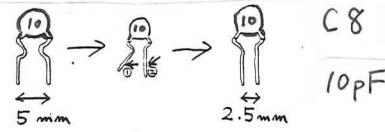
また、汎用の用途として玄関の来客チャイムとして、あるいは各種報知用としての利用ができます。回路は一般的のゲートICと抵抗、コンデンサ類で構成しているので、音程やタイミングの変更ができます。



チェック		パーツリスト
□□	R1	100KΩ(茶黒黄)
□□	R2	220kΩ(赤赤黄)
□□	R3	100KΩ(茶黒黄)
□□	R4	1MΩ(茶黒緑)
□□	R5	82KΩ(灰赤橙)
□□	R6	1MΩ(茶黒緑)
□□	R7	68KΩ(青灰橙)
□□	R8	100KΩ(茶黒黄)
□□	R9	100KΩ(茶黒黄)
□□	R10	100KΩ(茶黒黄)
□□	R11	100KΩ(茶黒黄)
□□	R12	100KΩ(茶黒黄)
□□	D1	小信号用
□□	D2	小信号用
□□	D3	小信号用
□□	D4	小信号用
□□	D5	小信号用
□□	IC1	C-MOS 4011
□□	IC2	C-MOS 4069UB
□□	Q1	2SC1815
□□	Q2	2SA1015
□□	C1	電解1uF
□□	C2	マイラ0.01uF
□□	C3	マイラ0.01uF
□□	C4	電解1uF
□□	C5	マイラ0.01uF
□□	C6	電解1uF
□□	C7	マイラ0.01uF
□□	C8	セラミック 10pF
□□	C9	電解47uF
□□	C10	電解47uF
□□	C11	積層セラミック 0.1uF(104)
□□	基板	
□□		スピーカ
□□		スピーカ用ケーブル 淡・濃色 各1本

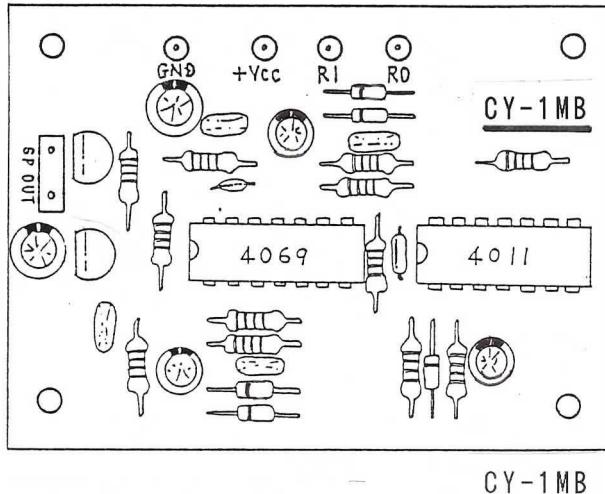
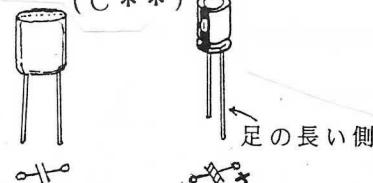
⑧ セラミックコンデンサー

リード線間隔5mmのものが一般的になってきたため従来の2.5mm間隔の場所に取り付けるために以下の加工を行ってから取り付け願います。



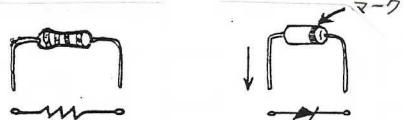
⑥マイラ
コンデンサ

⑦電解コンデンサ
(C **)

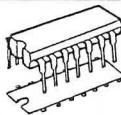


番号は取付順を示しています。

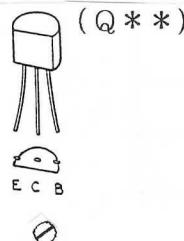
①抵抗 (R **) ②ダイオード
(D **)



③ I C (I C **)



④トランジスタ



⑤積層セラミック
コンデンサ
(C **)

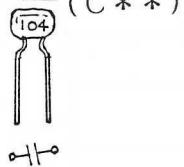


図 1

【組立チェック】

ハンダショートやパーツ間違い、極性間違いがあると動作しないばかりか、最悪の場合パーツを壊してしまうことがあります。充分なチェックを行なって下さい。

ハンダによるショートがないか。ハンダ付けが確実か。抵抗の入れ間違いがないか。I C、ダイオード、電解コンデンサの極性の間違いがないか。等をチェックして下さい。

【動作チェック】

組立チェックが終了したら、動作確認を行ないます。「早押し判定キット」に使用する場合も、接続する前に単体で動作確認を行なうと安心です。

図2のように仮に接続して下さい。電源は+/-を間違えないよう充分注意して下さい。なお、動作チェックの場合は006P乾電池を使用しても構いません。

正常な場合はR O端子とG ND(⊖)端子を接続するとピンポンと音がでます。動作が異常なときはすぐに電源を切り組立チェックの項を参考にしながら再度、基板、電源のチェックを行なって下さい。

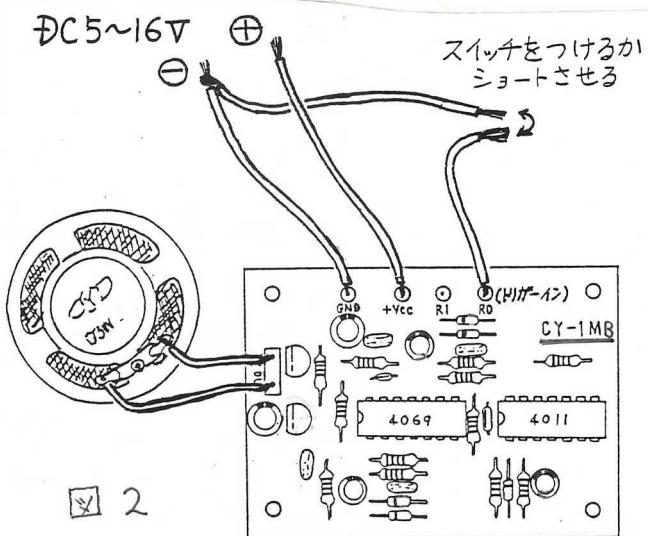


図 2

【使用方法】

短時間使用の電源には単三型乾電池を4本使用して下さい。長時間使用するには単一型乾電池を使用して下さい。特に連続的に使用するような用途にはACアダプタを使用して下さい。なお乾電池を使用する場合、電源電圧が高いほど音は大きくなり電池の消耗が多くなります。逆に電源電圧が低いと音は小さく、電池の消耗は少なくなります。従って、音量の許せる限り電源の電圧を小さく（直列の電池の本数を少なく）して下さい。

トリガー入力（ピンポン音の発生スタート入力…基板上のR0端子）は本キットに接続するものによって接続方法が若干異なります。図3の様なパルスになる様な信号を入力して下さい。応用の項に代表的な応用例がありますので参考にして下さい。

早押し判定キットに接続する場合は図4の様な位置にして、ジャンパーで接続するか、基板裏のハンダ部分を接続するかして下さい。電源や必要な信号線はジャンパーによって接続されます。

スピーカーはケースやボックスに入れた方が大きな音が取り出せます。

【動作原理】

ピンポンの音を作るために、2個の発振器を使用しています。片方でピンの音を、もう一方でポンの音を発生させています。

トリガーINの信号はIC1の2個のゲートによって約0.3秒のパルス波形が作られます。時間はC1とR2によって決まります。チャイムの様な減衰する音に近づけるため、2個の発振器の出力を振幅変調しています。IC2の6番ピンの出力の立ち上がりと立ち下がりのエッジからR8, C6とR9, C4の定数で決定される減衰波形を作成しています。2つの減衰信号はD2, D3とD4, D5の振幅変調回路で、元の発振回路の信号からピンポンに対応した減衰波形を作ります。

振幅変調された波形は、IC2のインバータを用いたアンプによって2音の合成と電圧増幅を行ないます。最後のQ1とQ2はスピーカー駆動用の電流増幅を行なっています。

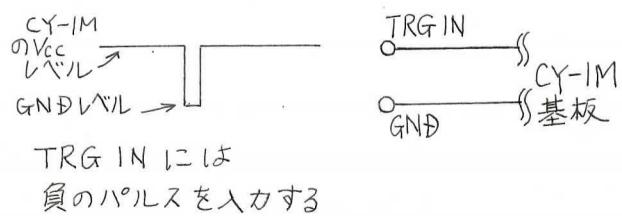
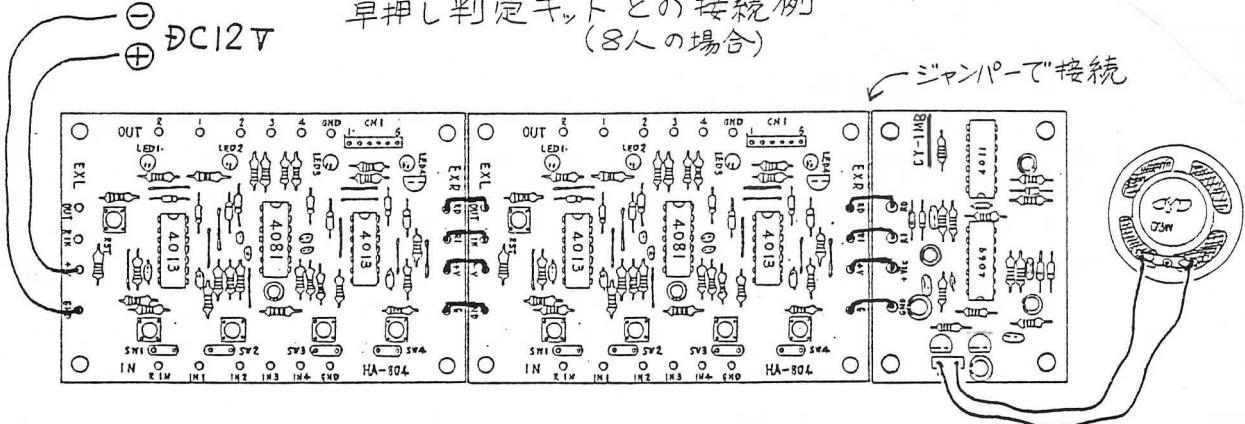


図3

図4

早押し判定キットとの接続例
(8人の場合)



【応用】

◆ピンポンの音の高さを変える。

R 7で「ピン」の音の高さを、R 5で「ポン」の音の高さを変えることができます。10KΩ～470KΩの範囲で適当な音の高さとなるようにして下さい。

◆ピンとポンの時間の間隔を変える。

C 1とR 2によってピンポンの間隔が決定します。C 1は固定としてR 2を100KΩ～1MΩの範囲で決めて下さい。R 2の値が2倍になると時間も約2倍になります。

◆押しボタンを押したとき「ピン」と鳴り、離したとき「ポン」と鳴る。C 1を取り外し、スイッチを図5の様に接続する。

図5

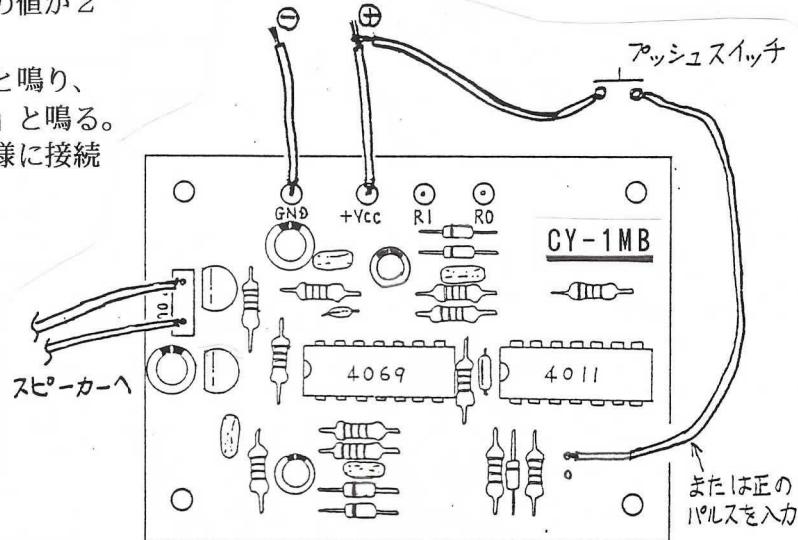


図6
基本回路図

非公開

(回路図は製品版に記載されています)

取り扱い上の注意

◆電子部品・基板が濡れると故障の原因となります。
水に浸かったり、濡れたりしない所でご使用ください。

□ 当キットの規格以外の使い方や改造の仕方についての御質問はご遠慮下さい。
規格以外の使い方や改造による不動作、部品の破壊等の損害については一切補償致しかねます。また、ご質問は質問事項、明記の上「封書」「FAX」「Eメール」でお願いします。お電話ではお答えいたしかねます。(内容によっては回答に時間がかかる場合があります) [FAX 06 6644-4448] [Eメール wonderkit@keic.jp]



〒556-0004 大阪市浪速区日本橋西 2-5-1
TEL (06) 6644-4447 (代)
FAX (06) 6644-4448
通販専用 TEL (06) 6644-6116